

DATI TECNICI

Composizione:	resina poliuretana in dispersione acquosa
Meccanismo di presa:	per evaporazione dell'acqua e reazione con agente reticolante incorporato
Colore:	bianco in dispersione, trasparente dopo essiccazione
Solventi:	esente da solventi
Componenti:	due da additivare con il 3 - 5% di Attivatore VKD
Viscosità:	3000 - 4.000 mPa.s (Brookfield gir.4 vel.50 a 25°C)
pH:	neutro

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.
Desmodur® RFE è un marchio registrato Covestro.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Z.Tex 9627 HDM è un adesivo a base poliuretana in dispersione acquosa.

Monocomponente idoneo per incollaggi ad alta resistenza alla temperatura e all'idrolisi.

Z.Tex 9627 HDM è un adesivo a due componenti idoneo all'incollaggio a caldo di pelli, di tessuti, di PVC plastificato, di poliuretano, di gomme termoplastiche e vulcanizzate alogenate.

Espressamente formulato per applicazioni manuali a pennello o con macchina spalmatrice a pennello.

METODO D'USO

Preparazione della suola

- **Suole di coria, gomma vulcanizzata, gomma termoplastica:** pretrattare con **primer alogenante AC/20** o **AC/23/M**. In presenza di distaccanti le gomme devono essere cardate o lavate con **Solvente ST/141** prima del trattamento alogenante.
- **Suole di PVC e Poliuretano:** lavare con **Solvente ST/141**.
- **Suole di cuoio:** cardare in profondità.

Preparazione della tomaia

- **Tomaia in PVC:** lavare con Solvente ST/141.
- **Tomaia in Poliuretano spalmato o coagulato:** cardare leggermente scoprendo il tessuto.
- **Tomaia di pelle:** cardare in profondità. Su pellami poco assorbenti si consiglia l'applicazione di una prima mano di **Primer 9628** additivato con il 3 - 5% di **Attivatore VKD** (tempo di essiccazione 10'). In presenza di pellami con alto tenore di grasso si consiglia l'applicazione di una prima mano di **Primer C** o **Primer DV** additivato con il 3% di **Desmodur® RFE** (tempo di essiccazione 15').

Applicazione: spalmare il collante in strato uniforme su entrambe le superfici da unire utilizzando un pennello o altra attrezzatura idonea all'applicazione di adesivi in dispersione acquosa.

Tempo di essiccazione: il tempo di essiccazione dipende sensibilmente da temperatura e umidità dell'ambiente e

dalla porosità delle superfici. Prima di procedere alla riattivazione attendere che la pellicola adesiva diventi trasparente.

Perché ciò avvenga sono necessari ca. 30 minuti su superfici assorbenti, 45 - 50 minuti su superfici impermeabili a 20°C e 50% u.r.

I tempi di essiccazione possono essere sensibilmente ridotti con l'aiuto del calore.

Accoppiamento: riattivare le parti a ca. 60 - 70°C, accoppiare e pressare per 10 - 15".

La forza del collante raggiunge il suo valore massimo dopo 48 ore.

INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.

INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

6 mesi per il prodotto nella confezione originale; conservare preferibilmente a temperature comprese tra +10°C e +25°C. **Il prodotto teme il gelo.**

FORMA COMMERCIALE

Codice	Confezione	UdV
1101024	Tanica 10 kg	-
1101025	Vitop 10 kg	-

Altri formati disponibili su richiesta.

Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6
44124 Ferrara - Italy

Tel. +39 0532 782711 - info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
= ISO 9001 =

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE AMBIENTALE
CERTIFICATO DA DNV
= ISO 14001 =

