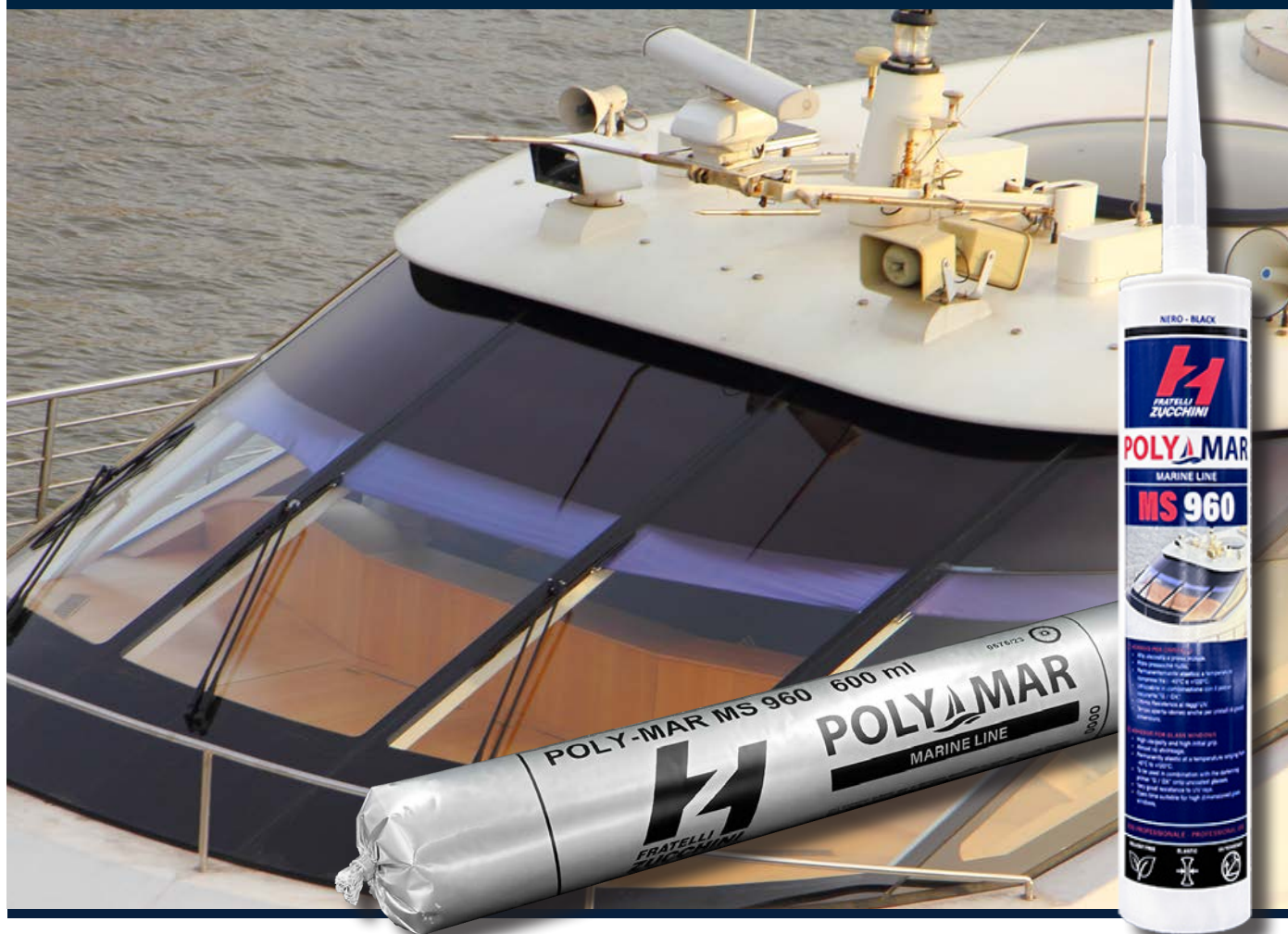


# MS 960



POLY-MAR

## NATURA DEL PRODOTTO

Adesivo per cristalli, a base di MS Polymer.

## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

- Alta viscosità e presa iniziale.
- Ritiro pressoché nullo.
- Permanentemente elastico a temperature comprese tra -40°C e +120°C.
- Utilizzabile in combinazione con il primer oscurante "G / GX".
- Ottima Resistenza ai raggi UV.
- Tempo aperto idoneo anche per cristalli di grandi dimensioni.

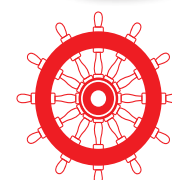
## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

- Incollaggio vetri.
- Incollaggio plexiglass (prima dell'applicazione occorrono prove di assistenza tecnica).

## DATI TECNICI

Polimeri e sistema di polimerizzazione:	MS Polymer, alcoxy
Consistenza:	Pastosa
Temperatura di applicazione:	+5°C / +35°C
Peso specifico:	1,5 kg/dm <sup>3</sup>
Durezza Shore A:	60
Modulo al 100% (DIN 53504):	2,3 MPa (DIN 53504)
Carico di rottura (DIN 53504):	3,0 MPa (DIN 53504)
Allungamento a rottura:	300%
Resistenza al taglio (ASTM D 624-73):	18 N/mm (ASTM D 624-73)
Formazione di pelle (20°C/50% U. R.):	35 min. ca.
Velocità di indurimento (20°C/50% U. R.):	3 mm a 24 h.

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.

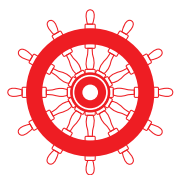


**MED  
CERTIFIED**



# MS 960

## RIFERIMENTI CERTIFICAZIONI



NB 0575

**MS 960** è stato certificato con **Modulo-B** in applicazione della Dir.2014/90/EU e Reg.(EU) 2022/1157 come **SURFACE MATERIALS AND FLOOR COVERINGS WITH LOW FLAME-SPREAD CHARACTERISTICS: COVERINGS FOR FLOORS AND ADHESIVES USED IN THE CONSTRUCTION OF "A", "B" & "C" CLASS DIVISIONS. MED/3.18 (c) - MED/3.18 (e).**  
Certificato.0987/MED-8/1012.

**MS 960** è stato certificato con **Modulo-D** in applicazione della Dir.2014/90/EU e Reg.(EU) 2022/1157, NO.MEDD000003U del DNV. Emissione 13-09-2023 e scadenza 22-06-2027.

## METODO D'USO

**Preparazione delle superfici:** su vetri ceramizzati, metalli grezzi puliti e sgrassati e sulla maggior parte dei metalli verniciati, **MS 960** può essere applicato direttamente senza preventiva applicazione di primer.

Per meglio assicurare la perfetta pulizia delle superfici su cui si deve realizzare l'aggrappaggio del prodotto, si consiglia di eseguire:

- **Vetri ceramizzati, lamiere verniciate, alluminio:** pulizia con **PULITORE E**. In casi di particolare escursione termica, carico e umidità ambientale in esercizio, incompatibilità con la superficie verniciata, è consigliabile una pulizia a tampone con **PRIMER WP** o **PRIMER 13**.
- **Vetri con ceramizzazione/serigrafia interna:** pulizia con **PULITORE E**.
- **Vetri senza coating ceramico:** trattamento con **PRIMER G** o **GX**, da eseguire con apposito tampone almeno 30 minuti prima dell'applicazione del sigillante.
- **Vetroresina, GRP:** pulizia con **ST/121**, secondo i casi con preventiva carteggiatura medio fine.

**Nel caso di sostituzione parabrezza** eliminare il sigillante esistente proseguendo la preparazione della superficie come sopra indicato. All'occorrenza è possibile lasciarne uno strato  $\leq 1$ mm, non pulire con sgrassanti o diluenti aggressivi, e proseguire come sopra lasciando intatto il taglio.

**Applicazione del sigillante:** applicare un cordolo di sigillante sul vetro o sul telaio, quindi riposizionare immediatamente il vetro entro 10 - 15 minuti nella esatta posizione.

Nel caso di utilizzo di **MS 960** per riempimento giunti, dopo la asportazione con spatola dell'eccesso spruzzare abbondantemente **Z.TEX CLEANER** o acqua e sapone e lisciare.

**Avvertenze:** nell'utilizzo in cartuccia si consiglia l'impiego della pistola pneumatica con pistone telescopico **L/6** o della pistola elettrica **L/Power**. L'applicazione del prodotto può risultare difficoltosa con l'impiego di pistole manuali o ad aria di tipo tradizionale.

**Verniciabilità:** è bene tener presente che una eventuale sovraverniciatura può modificare le proprietà elastiche superficiali del sigillante e quindi le sue capacità di assecondare i movimenti fino a compromettere la funzionalità del giunto.

La compatibilità del sigillante con la vernice deve essere preventivamente verificata mediante test.

Ottimi risultati dal punto di vista estetico sono in genere riscontrabili applicando la vernice dopo un completo indurimento del sigillante.

**Pulizia:** attrezzi sporchi di **MS 960** si possono pulire con solvente **ST 512**. Una volta polimerizzato **MS 960** può solo essere asportato meccanicamente.

## INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.



# MS 960

## INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

- Cartuccia 290 ml. 12 mesi dalla data di fabbricazione.
- Sacchetto 600 ml. 12 mesi dalla data di fabbricazione.
- Fustino 25 Kg. 9 mesi dalla data di fabbricazione.

Conservare il prodotto sigillato nella confezione originale, in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.  
**Il prodotto può aumentare di viscosità durante lo stoccaggio.**

## FORMA COMMERCIALE

Codice	Colore	Confezione	UdV.
1020020	Nero	Cartucce 290 ml	24
1020021	Nero	Sacchetto 600 ml	12

Altri formati disponibili su richiesta.

## LIMITAZIONI

- Le applicazioni in immersione continua in acqua vanno verificate con l'area tecnica della Fratelli Zucchini S.p.A.
- Non idoneo per giunti all'interno di piscine ed aree adiacenti con contatto continuo con l'acqua della piscina.
- Non deve essere impiegato a contatto con alimenti, con materiali che trasudino sostanze oleose o plastificanti.
- Non deve inoltre essere applicato in spazi completamente chiusi, privi di esposizione all'umidità atmosferica.
- Non usare in condizioni estreme di temperatura, su superfici umide, gelate, contaminate, non usare su substrati eccessivamente acidi o basici.
- Non idoneo per applicazioni su rame naturale.
- Per tutte le applicazioni al di fuori di quanto riportato nel presente documento, rivolgersi al Servizio Tecnico di Fratelli Zucchini S.p.A.

