

# 4900/BCF

## ADESIVO PER SOLETTIFICI

### DESCRIZIONE PRODOTTO

**4900/BCF** è un adesivo policloroprenico caratterizzato da elevata appiccicosità, lungo tempo aperto e buona coesione, adatto per l'incollaggio di sottopiedi in materiale cellulosico su cartone fibrato.

Adatto per spalmatura a rullo e a pennello, è particolarmente indicato per la produzione di sottopiedi in cicli di lavorazione veloci.

**4900/BCF** è una versione a media viscosità con caratteristiche simili al **9400**, adatto per spalmatura a pennello su materiali non assorbenti. È indicato per il rivestimento di zeppe di EVA e tacchi di polistirolo e per la produzione di sottopiedi.

Può essere usato in combinazione con **9400** da applicare su materiali porosi.

### CARATTERISITICHE

|                       |                                                                        |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------|
| Composizione :        | gomma policloroprene, resine sintetiche e miscela di solventi organici |
| Meccanismo di presa : | rilascio del solvente                                                  |
| Colore :              | ambra                                                                  |
| Solventi :            | esteri, chetoni e idrocarburi alifatici                                |

### DATI TECNICI

|                       |                                                      |
|-----------------------|------------------------------------------------------|
| Contenuto in solidi : | 23 – 27%                                             |
| Viscosità :           | 2.000 - 2.600 mPa.s (Brookfield gir.4 vel.50 a 25°C) |

Valori validi come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica.

### METODO D'USO

**Applicazione:** può essere eseguita a pennello o con macchina spalmatrice a rullo, su una sola o su entrambe le parti da unire.

La spiccata proprietà di aderire anche a supporti non direttamente spalmati, rende questi adesivi particolarmente idonei all'incollaggio con sistema one-way di cartone e derivati cellulosici in genere, nella produzione di sottopiedi con macchine automatiche.

**Tempo di essiccazione:** a temperatura ambiente si consiglia di attendere circa 15 minuti per consentire l'evaporazione del solvente.

Nel caso di essiccazione in forno è sufficiente attendere 2 o 3 minuti.

Realizzando la spalmatura sulle due parti, si consiglia di attendere alcuni minuti per consentire l'evaporazione del solvente.

L'adesivo mantiene una buona appiccicosità a freddo per almeno 90 minuti.

**Accoppiamento:** unire le parti esercitando una adeguata pressione.

La forza dell'adesivo raggiunge il suo valore massimo 2 - 3 gg. dopo l'incollaggio.

Utilizzando il sistema one-way nell'incollaggio di materiali cellulosici non assorbenti, l'accoppiamento può essere realizzato, con pressioni elevate, anche alcune ore dopo la spalmatura.

### MAGAZZINAGGIO

12 mesi dalla data di fabbricazione per il prodotto conservato sigillato nel contenitore originale e conservato in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.



**Fratelli Zucchini S.p.A.**

Via C. Colombo, 6 Tel. +39 0532 782711 info@zucchini.it  
44124 Ferrara - Italy Fax +39 0532 732121 www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV GL  
= ISO 9001 =

