

HS 80-70

NATURA DEL PRODOTTO

Sigillante monocomponente neutro a rapida polimerizzazione, indurente con l'umidità ambientale, a base di **MS Polymer**.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

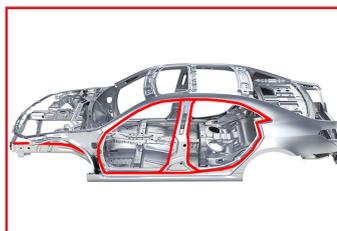
Adesivo sigillante monocomponente strutturale ad altissima coesione a base di **MS Polymer**, espressamente indicato per incollaggi strutturali di elevata tenuta meccanica a carattere elastico.

Aderisce su i più comuni materiali per assemblaggi industriali, previa adeguata pulizia e/o attivazione ove necessario (cf. Metodo d'uso), quali vetro, vetro ceramizzato, acciaio, acciaio inox, acciaio zincato, alluminio, metallo verniciato, UPVC, vetroresina, legno. Su Policarbonato e Metacrilato previo test specifico.

- Possiede tutte le caratteristiche peculiari della tecnologia **MS Polymer**.
- Assenza di solventi e isocianati.
- Ritiro pressoché nullo.
- Flessibile alle basse (-40°C) e alle alte temperature (+120°C).
- Reazione neutra.
- Polimerizzazione rapida.
- Ottima resistenza all'invecchiamento e ai raggi UV.
- Resistenza chimica: non resiste ai solventi organici e soluzioni acquose acide e alcaline concentrate o diluite.

CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

- Incollaggi strutturali elastici di parabrezza, vetrate, strutture metalliche, in generale di componenti nel settore della produzione e ricondizionamento di mezzi di trasporto, in campo automobilistico, navale, veicoli ferro/tramviari, caravan e camper, veicoli isotermitici, velivoli e componenti aereospaziali.
- Incollaggi strutturali elastici in edilizia per la produzione e montaggi di serre, coperture, pensiline, infissi speciali: vetri di sicurezza, vetrate anti intrusione, strutture a vetro portante.



LIMITAZIONI

- Le applicazioni in immersione continua in acqua vanno verificate con l'area tecnica della Fratelli Zucchini S.p.A.
- Non idoneo per giunti all'interno di piscine ed aree adiacenti con contatto continuo con l'acqua della piscina.
- Non deve essere impiegato a contatto con alimenti, con materiali che trasudino sostanze oleose o plastificanti.
- Non deve inoltre essere applicato in spazi completamente chiusi, privi di esposizione all'umidità atmosferica.
- Non è specifico per sigillature su pietra naturale, nel caso si raccomandano prove preventive di compatibilità.
- Non usare in condizioni estreme di temperatura, su superfici umide, gelate, contaminate, non usare su substrati eccessivamente acidi o basici. Non idoneo per applicazioni su rame naturale.
- Per tutte le applicazioni al di fuori di quanto riportato nel presente documento, rivolgersi al Servizio Tecnico di Fratelli Zucchini S.p.A.

DATI TECNICI

Polimeri e sistema di polimerizzazione:	MS Polymer, alcoxy
Consistenza:	Pastosa
Colore:	Nero
Temperatura di applicazione:	+5°C / +35°C
Tempo di lisciatura:	10 minuti
Formazione pelle a 24h 23°C/50%UR:	1 - 2 mm
Tempo di vulcanizzazione completa:	1 - 7 gg. a seconda della temperatura, dell'umidità e della sezione del cordolo
Peso specifico:	1,4 kg/dm ³
Durezza Shore A:	70-75
Modulo al 100% (DIN 53504):	4 MPa
Carico di rottura (DIN 53504):	8 MPa
Allungamento a rottura (DIN 53504):	300%
Resistenza al taglio (ASTM D 624-73):	35 N/mm
Formazione di pelle (20°C 50% U.R.):	25 min. ca. (tempo aperto)
Velocità di indurimento (20°C 50% U.R.):	3 mm a 24 h.

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.



HS 80-70

RIFERIMENTI CERTIFICAZIONI

HS 80-70 è stato testato dal **Consorzio LEGNOLEGNO** con riferimento all'incollaggio del vetro sul telaio di serramenti in legno, alluminio e PVC, a seguito di sollecitazioni inferte secondo le indicazioni previste dalle norme di riferimento **UNI EN 1627, UNI EN 1628, UNI EN 1629, UNI EN 1630** ed è stato rilevato che:

- Non si è verificato il distacco del collante dal telaio di supporto (indipendentemente dal tipo di materiale).
- Non si è verificato il distacco del collante dalla vetrata.
- Le rotture rilevate alla prova statica sono legate alla delaminazione del vetro e/o del telaio per serramenti in legno.
- Nella prova di attacco manuale, è stato possibile creare apertura accessibile non operando sull'incollaggio del vetro (troppo dispendioso in termini di tempo per i tentativi di intrusione) ma spaccando il telaio in legno o deformando il telaio in alluminio.

La tabella esprime per ogni classe di resistenza all'effrazione, con il solo riferimento all'incollaggio del vetro, le correlazioni rilevate in ambito di prova.

Telaio	Carico statico RC				Carico dinamico RC				Attacco manuale RC			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Legno												
PVC												
ALLUMINIO												

Legenda	Requisito	Attenzione:
	Non previsto	La resistenza all'effrazione di un serramento è data dall'insieme del sistema composto nella sua interezza da accessori, componenti e profili atti a resistere complessivamente come prodotto unico alle sollecitazioni previste; la tenuta della vetrata all'interno del proprio alloggiamento è elemento critico sia per la gestione che per la parte estetica.
	Limite HS 80-70	
	Limite del materiale / tipologia di telaio/vetro	
	Soddisfatto	

HS 80-70 è stato testato e classificato da **EUROFINS** secondo:

Regulation or protocol	Conclusion	Version of regulation or protocol
French VOC Regulation	A +	Regulation of March and May 2011 (DEVL1101903D and DEVL1104875A)
French CMR components	Pass	Regulation of April and May 2009 (DEVP0908633A and DEVP0910046A)
Italian CAM Edilizia	Pass	Decree 11 October 2017 (GU n.259 del 6-11-2017)
ABG	Pass	Anforderungen an bauliche Anlagen bezüglich des Gesundheitsschutzes (ABG), Entwurf 31.08.2017/August 2018 (AgBB)
Belgian Regulation	Pass	Royal decree of May 2014 (C-2014/24239)
EMICODE *	EC 1 PLUS	apr-19
Indoor Air Comfort®	Pass	Indoor Air Comfort 6.0 of February 2017
Indoor Air Comfort GOLD®	Pass	Indoor Air Comfort GOLD 6.0 of February 2017
Blue Angel (DE-UZ 123)	Pass	DE-UZ 123 for "Low-Emission Sealants for Interior Use", (January 2019)
BREEAM International	Exemplary Level	BREEAM International New Construction v2.0 (2016)
BREEAM® NOR	Pass	BREEAM-NOR New Construction v1.2 (2019)
LEED	Pass	v 4.1 July 2019

* This test report does not alone entitle to use the protected trademark label EMICODE.

METODO D'USO

Preparazione delle superfici: le superfici devono essere pulite ed asciutte, sgrassate (**ST 512**), prive di polvere, sostanze idrorepellenti, distaccanti, disarmanti.

Supporto	Preparazione	Tempo di attesa (minuti)
Vetro	Pulitore E	10
Vetro esposto UV	Primer G TWIN N sul lato da incollare non esposto UV	30, applicare entro 4 ore
Vetri ceramizzati	Pulitore E; primer WP in ambienti particolarmente umidi	10 - 15, applicare entro 6 ore
Vetro stratificato con serigrafia interna	Pulitore E	10
Acciaio inox, zincato, metallo verniciato	WP	15, applicare entro 6 ore
Alluminio	Carteggiatura + ST 512	15
Vetroresina	Carteggiatura + ST 121	15
UPVC	WP (test preventivo)	15, applicare entro 6 ore
Metacrilato	Pulitore E (test preventivo)	10
Policarbonato	Pulitore E (test preventivo)	10
Legno	Primer LMBV	30

Per la selezione e il corretto uso dei primer consultare la guida "Primers per MS".



HS 80-70

Applicazione: HS 80-70 può essere applicato con apposita pistola su una sola delle superfici da incollare. Nell'utilizzo in cartuccia si consiglia l'impiego della pistola pneumatica con pistone telescopico **L/6** o della pistola elettrica **L/Power**. L'applicazione del prodotto può risultare difficoltosa con l'impiego di pistole manuali o ad aria di tipo tradizionale. L'accoppiamento sotto leggera pressione deve essere eseguito entro 10 - 25 minuti dall'applicazione secondo le condizioni ambientali. Per consentire il regolare indurimento dell'adesivo e per sfruttare al massimo le proprietà adesive e coesive è opportuno che lo spessore dopo la pressatura non sia inferiore a 2 mm.

Pulizia: attrezzi sporchi di HS 80-70 si possono pulire con **solvente ST 512**. Una volta polimerizzato HS 80-70 può solo essere asportato meccanicamente.

INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.

INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

9 mesi dalla data di produzione per il prodotto conservato sigillato nelle confezioni originali, in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C. Durante lo stoccaggio potrebbe aumentare la viscosità del prodotto.

FORMA COMMERCIALE

Codice	Colore	Confezione	UdV.
1007455	nero	cartuccia 290 ml.	12



Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6 Tel. +39 0532 782711 info@zucchini.it
 44124 Ferrara - Italy Fax +39 0532 732121 www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
 DI GESTIONE QUALITÀ
 CERTIFICATO DA DNV GL
 = ISO 9001 =



Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti Fratelli Zucchini S.p.A. sono indicate sulla base della conoscenza ed esperienza di Fratelli Zucchini S.p.A. per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni idonee, come indicato sulla Scheda Tecnica. La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o verbali o da qualsivoglia tipo di consiglio fornito. Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da Fratelli Zucchini S.p.A., dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il proprio prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale. Fratelli Zucchini S.p.A. pertanto non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto, anche per un eventuale uso errato, non corretto, inidoneo dei prodotti.