

MINIPUR 15

NATURA DEL PRODOTTO

Adesivo poliuretano bicomponente strutturale.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Rapido, resistente alle temperature elevate, all'umidità, ai carburanti, ai solventi e altri prodotti chimici. Può essere carteggiato dopo pochi minuti e sovraverniciato. Mostra ottime proprietà di resistenza alla colatura, consentendo applicazioni verticali. Offre eccellenti capacità di riempimento giochi.

CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

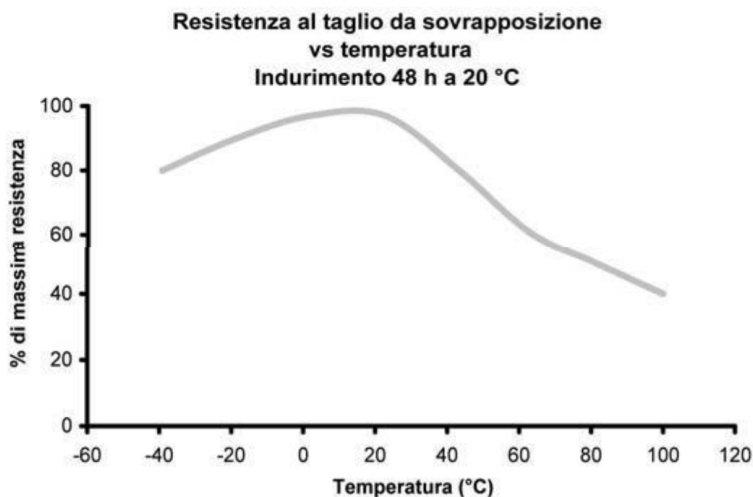
- Piccoli lavori di incollaggio.
- Riparazioni veloci e durevoli.
- In combinazione con una rete di rinforzo può essere utilizzato per la ricostruzione di paraurti.



DATI TECNICI

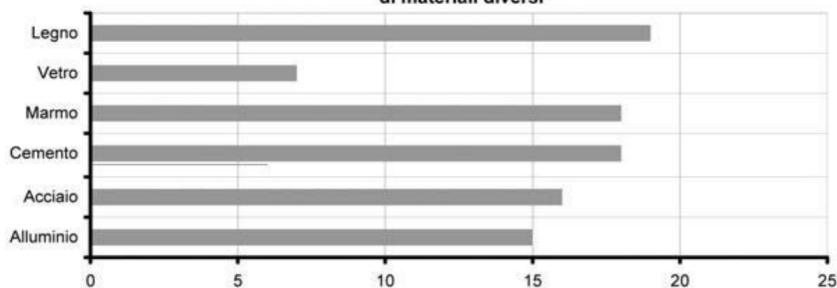
Composizione:	prepolimero isocianato
Consistenza:	pastosa
Peso specifico:	1,28 g/cm ³ ca.
Viscosità:	60.000 mPas ca.
Tempo di lavorazione (+23°C):	3 minuti ca.
Tempo di carteggiatura (+23°C):	10 minuti ca.
Tempo di polimerizzazione (+23°C):	5 minuti ca.
Durezza Shore D (EN ISO 858, +23°C):	63
Forza di trazione (EN ISO 527, +23°C):	23 mPa
Modulo di Young (EN ISO 527, +23°C):	420 mPa
Allungamento a rottura (EN ISO 527, +23°C):	55%
Temperatura transizione vetrosa (EN ISO 11357):	+65°C
Resistività:	1,2x10 ¹⁵
Temperatura di esercizio:	-3°C / +90°C. Fino a +120°C per cicli brevi di massimo 30 min.

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.



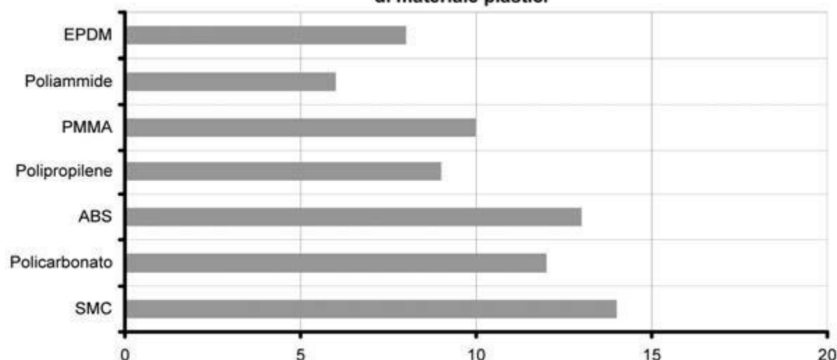
MINIPUR 15

Resistenza media al taglio da sovrapposizione (N/mm²)
di materiali diversi



Test condotti alla temperatura di +20°C su giunture metallo-metallo dopo indurimento di 48h. a +20°C. Pretrattamento effettuato mediante sabbiatura e sgrassatura con acetone.

Resistenza media al taglio da sovrapposizione (N/mm²)
di materiale plastici



Test condotti alla temperatura di +20°C su giunture plastica-plastica dopo indurimento di 48h. a +20°C. Pretrattamento effettuato mediante abrasione e sgrassatura con isopropanolo.

MECCANISMO DELLA REAZIONE

La velocità della reazione di indurimento è influenzata principalmente dalla temperatura e dallo spessore dell'applicazione. In quanto reazione esotermica, la velocità diminuisce al diminuire dello spessore e della temperatura di applicazione.

In misura inferiore anche il substrato influisce sulla velocità di reazione.

Materiali con un elevato coefficiente di conducibilità termica tenderanno a rallentarla.

La temperatura massima della reazione si raggiunge in applicazioni di spessore consistente (5 mm) ed è sempre inferiore ai +60°C.

METODO D'USO

Preparazione delle superfici: le superfici devono essere perfettamente pulite e asciutte, prive di polvere e sostanze grasse.

Posa: prima di collegare il miscelatore statico, per garantire un'erogazione a rapporto ottimale, si consiglia di inserire la cartuccia aperta nell'erogatore e spurgare finché il materiale non inizia a fluire da entrambe le camere della cartuccia.

Dopo aver applicato il miscelatore (si consiglia di utilizzare solo i miscelatori inclusi nella confezione; è possibile ordinare ulteriori miscelatori presso Fratelli Zucchini) e aver caricato la cartuccia nella pistola, premere il grilletto a una velocità costante e stabile per erogare il prepolimero e l'agente indurente attraverso il miscelatore.

Si consiglia di scartare i primi 25 - 50 mm di materiale erogato in quanto potrebbe essere fuori rapporto.

L'adesivo sufficientemente miscelato in rapporto ha un colore nero uniforme, è cremoso, liscio e lucido.

In caso di brevi interruzioni dell'estrusione, è possibile continuare ad utilizzare il medesimo miscelatore statico.

Il prodotto lasciato nel miscelatore diventerà molto difficile o impossibile da erogare a circa metà del tempo aperto.

In caso di interruzioni prolungate, il miscelatore statico deve essere sostituito.

Terminata l'erogazione, lasciare in posizione il mixer fino al riutilizzo del **MINIPUR 15**.

Se conservato correttamente, il resto dell'adesivo avrà una durata di diverse settimane.

Per riprendere a utilizzare **MINIPUR 15**, rimuovere il miscelatore statico e smaltirlo correttamente.

Pulire accuratamente l'ugello della cartuccia, i prodotti nelle due camere della cartuccia devono essere separati in modo netto.

Se è presente una miscela nero-marrone su entrambi i lati, erogare un po' di prodotto senza innestare il miscelatore, fino a quando in ciascuna camera della cartuccia sarà presente solo il prodotto monocomponente.

Infine, collegare un nuovo miscelatore e iniziare l'erogazione.

Pulizia: tracce di prodotto fresco possono essere eliminate con solvente **ST 512**.

Una volta indurito può essere asportato solo meccanicamente.



MINIPUR 15

Verniciabilità: compatibile con molti sistemi di verniciatura.
Verniciare le parti incollate solo dopo l'indurimento completo del prodotto.
Si consiglia di effettuare una prova preliminare.

INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.

INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

18 mesi dalla data di produzione per il prodotto conservato sigillato nelle confezioni originali, in luogo asciutto a temperature comprese tra +15°C e +25°C. Temperature superiori ai +30°C o inferiori ai +10°C abbreviano la vita utile del prodotto.

FORMA COMMERCIALE

Articolo	Codice	Colore	Confezione	UdV
MINIPUR 15	1004274	nero	cartuccia 50 ml.	12
PISTOLA L/MINI	1003950	-	-	-
MISCELATORE PER MINIPUR	1004281	-	-	12

