

FLEX E PLUS

NATURA DEL PRODOTTO

FLEX E PLUS è un sigillante siliconico monocomponente che vulcanizza per effetto dell'umidità trasformandosi in gomma morbida e permanentemente elastica dotata di eccellenti proprietà adesive a vetro, ceramica, alluminio anodizzato, alcune materie plastiche e superfici verniciate.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

- Sigillante adesivo pronto all'uso di impiego generale.
- Consistenza pastosa, facile lavorabilità.
- Eccellente trasparenza.
- Esente da solventi.
- Basso ritiro durante la vulcanizzazione.
- Per sigillare e assemblare.
- Flessibile a bassa (-40°C) e alta (+100°C) temperatura.
- Resistente alle muffe, è adatto all'impiego in ambienti sanitari.

CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

- Sigillatura di vetrate, infissi, pareti divisorie, piastrelle.
- Assemblaggi non rigidi di insegne ed elementi decorativi.
- Sigillature di bagni e cucine.



LIMITAZIONI

- **FLEX E PLUS** non deve essere impiegato come sigillante secondario nella produzione di vetrocamera o come adesivo strutturale.
- Sconsigliato per la fabbricazione di acquari e per giunti soggetti ad immersione continua in acqua.
- Non idoneo per giunti all'interno di piscine ed aree adiacenti con contatto continuo con l'acqua della piscina.
- Sconsigliato per l'impiego a contatto con marmo e pietre naturali.
- Non deve essere impiegato a contatto con substrati quali calcestruzzo, cemento fibrato, malta.
- Non deve essere impiegato a contatto con metalli che possono essere corrosi dall'acido acetico quali piombo, rame, ottone, zinco. Sconsigliato per l'impiego su policarbonato e lastre acriliche.
- Non deve essere impiegato a contatto con materiali che trasudino sostanze oleose o plastificanti, nonché su superfici che debbano essere verniciate. Non deve essere impiegato a contatto con alimenti.
- Non deve inoltre essere applicato in spazi completamente chiusi, privi di esposizione all'umidità atmosferica o in giunti soggetti ad abrasione.
- Non utilizzare in condizioni estreme di temperatura, su superfici umide, gelate, contaminate, non utilizzare su substrati eccessivamente acidi o basici. Non deve essere impiegato come adesivo per specchi.
- Per tutte le applicazioni al di fuori di quanto riportato nel presente documento, si prega di rivolgersi al Servizio Tecnico di Fratelli Zucchini S.p.A.

DATI TECNICI

Polimeri e sistema di polimerizzazione:	100% silicone, acetoxi
Consistenza:	pasta tissotropica non colante
Temperatura di applicazione:	+5°C / +40°C
Peso specifico:	1,01 g/cm ³
Tempo fuori polvere (23°C / 50 % U.R.):	25 minuti
Tempo di polimerizzazione completa:	1 - 5 gg. a seconda della temperatura, dell'umidità e della sezione del cordolo
Durezza Shore A (ISO 868):	18
Modulo al 100% di allungamento (ISO 8339):	0,38 N/mm ²
Carico di rottura (ISO 8339):	0,7 N/mm ²
Allungamento a rottura (ISO 8339):	250%
Resistenza al taglio (ISO 34, metodo C):	4,5 N/mm
Temperatura di esercizio:	-40°C / +100°C

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.



FLEX E PLUS

RIFERIMENTI CERTIFICAZIONI

Conformità a standard



EN 15651-1: F-EXT-INT CC 25 LM sigillante per fughe per elementi di facciata all'interno e all'esterno, adatto per l'uso in climi freddi.

EN 15651-2: G CC 25 LM sigillante per vetrate, adatto per l'uso in climi freddi.

EN 15651-3: XS1 sigillante per giunti in aree sanitarie.

METODO D'USO

Preparazione delle superfici: le superfici che entreranno in contatto con il sigillante devono essere pulite, asciutte e prive di materiali distaccati come polvere, sporcizia, ruggine, olio e altri contaminanti.

I supporti non porosi devono essere puliti con solvente e un panno di cotone pulito e privo di lanugine.

Rimuovere il solvente residuo con un panno pulito e asciutto, prima di farlo evaporare.

FLEX E PLUS possiede ottima adesione a vetro, superfici vetrificate e in genere su alluminio anodizzato.

Su alluminio, acciaio inox, superfici verniciate e materie plastiche si raccomanda l'esecuzione di applicazioni di prova per determinare il tipo di preparazione richiesta e l'eventuale necessità di primer.

Per la selezione e un corretto uso dei primer consultare la guida "Primers per Silicone".

È responsabilità dell'utilizzatore verificare la compatibilità del sigillante con i materiali adiacenti.

Sostanze incompatibili come materiali di rivestimento (pitture, vernici e smalti) o gomme contenenti plastificanti organici (EPDM, butile e neoprene) possono causare scolorimento o altri danni come la perdita di adesione del sigillante.

I materiali a diretto contatto con il sigillante applicato come i detersivi e i materiali a contatto indiretto come le emissioni gassose possono danneggiare il sigillante nella sua funzione o modificarne l'aspetto.

A causa della moltitudine di questi materiali, Fratelli Zucchini S.p.A. non può rilasciare una dichiarazione generale sulla compatibilità dei materiali con il sigillante.

In caso di dubbio, l'utilizzatore dovrà condurre opportuni test preliminari.

Il tempo di vulcanizzazione completa può aumentare in caso di bassa temperatura, scarsa umidità, elevato spessore del cordolo o poco ricambio d'aria.

Dimensioni del giunto (vedi figura): giunti soggetti a movimento devono avere sezione pressoché rettangolare, la profondità deve essere almeno 5 millimetri, la larghezza circa il doppio della profondità e almeno cinque volte il movimento totale previsto.

Per un corretto dimensionamento del giunto e per impedire al sigillante di aderire al fondo si consiglia l'inserimento del **FILTENE**, profilo antiaderente di polietilene espanso a celle chiuse.

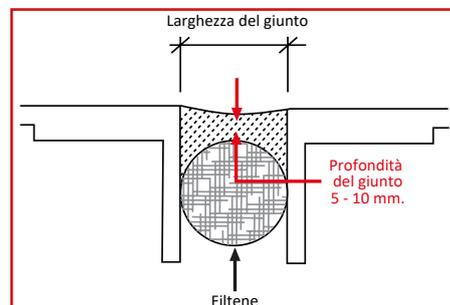
Posa: applicare il sigillante con pistola ad aria o a mano assicurandosi che il materiale venga adeguatamente compresso contro le pareti del giunto.

Eventuali lisciature devono essere eseguite immediatamente.

Pulizia: attrezzi sporchi di **FLEX E PLUS** si possono pulire con **solvente ST 512**.

Una volta polimerizzato **FLEX E PLUS** può solo essere asportato meccanicamente.

Verniciabilità: non verniciabile.



INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.

Durante la polimerizzazione viene rilasciato etanolo, utilizzare **FLEX E PLUS** in aree ben ventilate.

INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

- Cartuccia 300 ml. 12 mesi dalla data di fabbricazione.
- Sacchetto 600 ml. 12 mesi dalla data di fabbricazione.
- Fustino 20 Kg. 6 mesi dalla data di fabbricazione.

Conservare il prodotto sigillato nella confezione originale, in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.



FLEX E PLUS

FORMA COMMERCIALE

Codice	Colore	Confezione	UdV
1007186	trasparente	cartuccia 300 ml.	24
1007187	bianco	cartuccia 300 ml.	24
1007188	grigio	cartuccia 300 ml.	24
1007189	nero	cartuccia 300 ml.	24
1007190	avorio	cartuccia 300 ml.	24
1007199	alluminio	cartuccia 300 ml.	24

Altri formati disponibili su richiesta.



Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6 Tel. +39 0532 782711 info@zucchini.it
 44124 Ferrara - Italy Fax +39 0532 732121 www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
 DI GESTIONE QUALITÀ
 CERTIFICATO DA DNV GL
 = ISO 9001 =



Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti Fratelli Zucchini S.p.A. sono indicate sulla base della conoscenza ed esperienza di Fratelli Zucchini S.p.A. per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni idonee, come indicato sulla Scheda Tecnica. La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o verbali o da qualsivoglia tipo di consiglio fornito. Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da Fratelli Zucchini S.p.A., dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il proprio prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale. Fratelli Zucchini S.p.A. pertanto non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto, anche per un eventuale uso errato, non corretto, inidoneo dei prodotti.