

# SP/895

**ADESIVO POLIURETANICO A BASE SOLVENTE A BASSA TEMPERATURA DI RIATTIVAZIONE PARTICOLARMENTE INDICATO PER INCOLLAGGI DI PVC PLASTIFICATO**



## DESCRIZIONE PRODOTTO

**SP/895** è un adesivo monocomponente dotato di buona appiccicosità a caldo e di forza iniziale molto elevata, resistente al grasso dei pellami, ai plastificanti del PVC e all'acqua. Adatto per l'incollaggio di pelle o di materiali sintetici a PVC, gomma SBR vulcanizzata, gomma TR, poliuretano.

## CARATTERISTICHE

<b>Composizione :</b>	resina poliuretanica e miscela di solventi organici
<b>Meccanismo di presa :</b>	rilascio del solvente
<b>Colore :</b>	opalescente incolore
<b>Solventi :</b>	chetoni
<b>Componenti :</b>	l'adesivo è monocomponente pronto all'uso. Può essere additivato con il 2 - 3% di attivatore Desmodur® RFE per aumentare la resistenza chimica e termica e migliorare l'adesione specifica agli aderendi
<b>Tempo di lavorabilità :</b>	quattro ore con aggiunta di attivatore

## DATI TECNICI

<b>Contenuto in solidi :</b>	17 - 18 %
<b>Viscosità :</b>	2.050 - 2.350 mPa.s (Brookfield gir.4 vel.50 a 25°C)

Valori validi come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica.

## METODO D'USO

### Preparazione delle superfici

- **Preparazione pelle:** cardare e spazzolare.
- **Poliuretano:** lavare con **Solvente ST/010** o cardare.
- **Gomma vulcanizzata:** trattare con primer alogenanti eseguendo preventivamente il lavaggio con **Solvente ST/010** o cardare.
- **Gomma TR:** trattare con primer alogenanti.

**Applicazione:** spalmare uno strato di adesivo su entrambe le superfici da unire.

**Tempo di essiccazione:** attendere 15' - 20' circa per consentire l'evaporazione del solvente, indi riattivare alla temperatura di 60 - 70°C, accoppiare e pressare adeguatamente. La forza dell'adesivo va progressivamente aumentando nel tempo fino a raggiungere il suo valore massimo dopo 2-3 gg. dall'incollaggio.

**Diluente:** Solvente ST/010.

## MAGAZZINAGGIO

12 mesi dalla data di fabbricazione per il prodotto conservato sigillato nel contenitore originale e conservato in luogo asciutto a temperature comprese tra +10° e +25°C.



**Fratelli Zucchini S.p.A.**  
Via C. Colombo, 6 - 44124 Ferrara - Italy  
Tel. + 39 0532 782711 - Fax +39 0532 732121  
info@zucchini.it - www.zucchini.it

**AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV GL = ISO 9001 =**

Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti Fratelli Zucchini S.p.A. sono state date in buona fede sulla base della conoscenza ed esperienza di Fratelli Zucchini S.p.A. per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni normali, come indicato sulle Schede Tecniche. La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o da altro tipo di consiglio fornito. Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da Fratelli Zucchini S.p.A., dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il suo prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale. Fratelli Zucchini S.p.A. non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto sofferto per un uso errato o non corretto dei prodotti.