

# Z.FIX ANCORANTE V



Ancoraggio chimico a base di vinilestere senza stirene.

Bicomponente di consistenza tissotropica.

Adatto per carichi pesanti per fissaggi su qualsiasi supporto quale calcestruzzo anche umido, muratura piena, pietra, laterizi forati e legno.

Per applicazione su materiale forato è previsto l'uso di gabbietta.

## Caratteristiche

- Facilità di impiego e velocità di fissaggio.
- Consistenza tissotropica.
- Alta aderenza e penetrazione.
- Fissaggio sicuro senza espansione quindi senza tensioni indotte nei supporti.
- Rapporto di miscelazione 10:1, non necessita di premiscelazione, i due componenti si miscelano durante l'estrusione con una normale pistola per sigillanti monocomponenti.
- Cartuccia riutilizzabile sostituendo il miscelatore.

Confezioni :  
 cod. 1005882 cartuccia 300 cc.  
 cod. 1005883 cartuccia 400 cc.  
 cod. 1005889 pistola L/20  
 cod. 1005885 miscelatore  
 cod. 1005885 gabbietta plastica 12 x 80  
 cod. 1005886 gabbietta plastica 15 x 85  
 cod. 1005887 gabbietta plastica 15 x 130  
 cod. 1005888 gabbietta plastica 20 x 85



## Stabilità al magazzinaggio

Conservare in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +30°C - Durata 12 mesi.

## Tempi di posa

Temperatura supporto <b>asciutto</b>	-10°C	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C	+35°C	+40°C
	min (/) / h	min (/) / h	min (/) / h	min (/) / h	min (/) / h	min (/) / h	min (/) / h	min (/) / h	min (/) / h	min (/) / h	min (/) / h
Tempo di lavorabilità	1 h 45'	65'	45'	25'	16'	11' 30"	7' 30"	5'	3'	2'	1'
Attesa per la messa in carico	22 h	13 h	7 h	1 h 30'	1 h	45'	40'	35'	30'	25'	20'

Temperatura supporto <b>umido</b>	-10°C	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C	+35°C	+40°C
	min (/) / h	min (/) / h	min (/) / h	min (/) / h	min (/) / h	min (/) / h	min (/) / h	min (/) / h	min (/) / h	min (/) / h	min (/) / h
Tempo di lavorabilità	1 h 45'	65'	45'	25'	16'	11' 30"	7' 30"	5'	3'	2'	1'
Attesa per la messa in carico	44 h	26 h	14 h	3 h	2 h	1 h 30'	1 h 20'	1 h 20'	1 h	50'	40'

Temperatura minima del prodotto per l'applicazione: +5°C.

ANCORANTI CHIMICI

# Z.FIX ANCORANTE V



## Numero fissaggi

Fissaggi nei materiali pieni

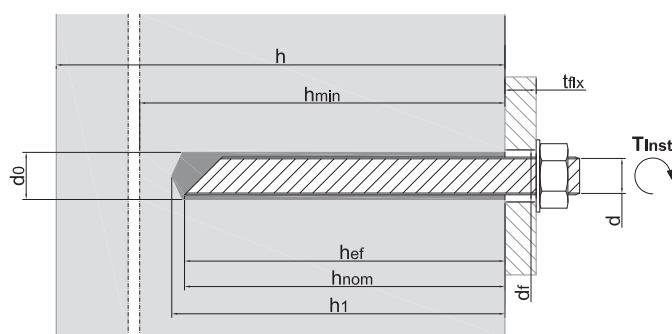
BARRA FILETTATA	FORO	CARTUCCIA 300 CC.	CARTUCCIA 400 CC.
$d_{nom}$ [mm]	$d_o$ [mm] x $h_1$ [mm]	Nr. Fissaggi > Fixings	Nr. Fissaggi > Fixings
M 8	10 x 90	± 54	± 72
M 10	12 x 95	± 39	± 52
M 12	14 x 115	± 25	± 34
M 16	18 x 130	± 16	± 21
M 20	24 x 175	± 6	± 7
M 24	28 x 215	± 4	± 5

Fissaggi nei materiali forati

BARRA FILETTATA	CARTUCCIA 300 CC.	CARTUCCIA 400 CC.	GABBIETTA
$d_{nom}$ [mm]	Nr. Fissaggi > Fixings	Nr. Fissaggi > Fixings	$d_{nom}$ [mm] x L [mm]
M 8	± 16	± 21	15 x 85
M 10	± 16	± 21	15 x 85
M 12	± 16	± 21	15 x 85
M 16	± 9	± 12	20 x 85

## Dati installazione

	Materiale	$S_{cr}$ [mm]	Interasse caratteristico
$d$ [mm]	Diametro barra	$C_{cr}$ [mm]	Distanza dal bordo caratteristica
	Tipologia di barra	$S_{min}$ [mm]	Interasse minimo
	Gabbietta	$C_{min}$	Distanza minima dal bordo
$h_{min}$ [mm]	Spessore minimo del supporto	$t_{fix}$ [mm]	Spessore fissabile
$d_o$ [mm]	Diametro foro	$d_f$ [mm]	Diametro foro spessore fissabile
$h_1$ [mm]	Profondità del foro	$S_w$ [mm]	Chiave
$h_{nom}$ [mm]	Profondità di inserimento	$T_{inst}$ [Nm]	Coppia di serraggio
$h_{ef}$ [mm]	Profondità effettiva ancoraggio		



ANCORANTI CHIMICI

# Z.FIX ANCORANTE V



MATERIALE	DIAMETRO BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	SPESSORE MIN. DEL SUPPORTO			DIAMETRO FORO	PROFONDITÀ DEL FORO			PROFONDITÀ DI INSERIMENTO			PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO			INTERASSE CARATTERISTICO			DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA		
			$h_{min}$ [mm]				$d_o$ [mm]	$h_1$ [mm]			$h_{nom}$ [mm]			$h_{ef}$ [mm]			$S_{cc,N}$ [mm]			$C_{cc,N}$ [mm]	
	d [mm]		min	med	max			min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med
M8-M24 Calcestruzzo non fessurato M10-M20 Calcestruzzo fessurato	M8	≥ 5.8 A4-70	100	110	190	10	65	85	165	60	80	160	60	80	160	180	230	230	90	115	115
	M10	≥ 5.8 A4-70	100	120	230	12	75	95	205	70	90	200	70	90	200	210	248	248	105	124	124
	M12	≥ 5.8 A4-70	110	140	270	14	85	115	245	80	110	240	80	110	240	240	297	297	120	149	149
	M16	≥ 5.8 A4-70	136	161	356	18	105	130	325	100	125	320	100	125	320	300	375	396	150	188	198
	M20	≥ 5.8 A4-70	168	218	448	24	125	175	405	120	170	400	120	170	400	360	450	450	180	225	225
	M24	≥ 5.8 A4-70	201	266	536	28	150	215	485	145	210	480	145	210	480	435	540	540	218	270	270

MATERIALE	DIAMETRO BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	INTERASSE MINIMO	DISTANZA MIN. DAL BORDO	SPESS. FISSABILE	DIAMETRO FORO SPESS. FISSABILE	CHIAVE	COPIA DI SERRAGGIO
	d [mm]		$S_{min}$ [mm]	$C_{min}$ [mm]	$t_{fix}$ [mm]	$d_f$ [mm]	$S_w$ [mm]	$T_{inst}$ [Nm]
					min ÷ max			
M8-M24 Calcestruzzo non fessurato M10-M20 Calcestruzzo fessurato	M8	≥ 5.8 A4-70	40	40	0 ÷ 1500	9	13	10
	M10	≥ 5.8 A4-70	40	40	0 ÷ 1500	12	17	20
	M12	≥ 5.8 A4-70	40	40	0 ÷ 1500	14	19	40
	M16	≥ 5.8 A4-70	50	50	0 ÷ 1500	18	24	80
	M20	≥ 5.8 A4-70	60	60	0 ÷ 1500	22	30	130
	M24	≥ 5.8 A4-70	80	80	0 ÷ 1500	26	36	200

Per evitare una possibile rottura per splitting, lo spessore del supporto in calcestruzzo dovrà essere  $h \geq 2h_{ef}$ .

MATERIALE	DIAMETRO BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	DIAMETRO FORO	LUNGHEZZA DI ANCORAGGIO (**)			INTERASSE MINIMO	DISTANZA MINIMA DAL BORDO		
				$l_v$ [mm]				$S_{min}$ [mm]	$C_{min}$ [mm]	
	d [mm]		$d_o$ [mm]	MIN lb	MIN lo	MAX lb			MIN lb	MIN lo
C20/25 Calcestruzzo	Ø 8	Rebar (*)	12	115	200	400	40	37	42	54
	Ø 10	Rebar (*)	14	145	200	500	40	39	42	60
	Ø 12	Rebar (*)	16	170	200	600	48	40	42	66
	Ø 14	Rebar (*)	18	200	210	700	56	42	43	72
	Ø 16	Rebar (*)	20	230	240	800	64	44	45	78
	Ø 20	Rebar (*)	25	285	300	1000	80	47	48	90
	Ø 25	Rebar (*)	30	355	375	1000	100	61	63	100
	Ø 28	Rebar (*)	35	400	420	1000	112	64	65	100
Ø 32	Rebar (*)	40	455	480	1000	128	67	69	100	

(\*) Rebar = FeB44k; B450C; BST 500

(\*\*) Lunghezza di ancoraggio in accordo a EC2 e TR023. lb = lunghezza di ancoraggio lo = lunghezza di sovrapposizione

# Z.FIX ANCORANTE V



MATERIALE	DIAMETRO BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	SPESORE MIN. DEL SUPPORTO	DIAMETRO FORO	PROFONDITÀ DEL FORO	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	INTERASSE CARATTERISTICO	DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA	INTERASSE MIN.	DISTANZA MIN. DAL BORDO	SPES. FISSABILE	DIAMETRO FORO SPES. FISSABILE	CHIAVE	COPPIA DI SERRAGGIO	
	d [mm]		h <sub>min</sub> [mm]	d <sub>0</sub> [mm]	h <sub>1</sub> [mm]	h <sub>nom</sub> [mm]	h <sub>ef</sub> [mm]	S <sub>cr</sub> [mm]	C <sub>cr</sub> [mm]	S <sub>min</sub> [mm]	C <sub>min</sub> [mm]	t <sub>fix</sub> [mm]	d <sub>f</sub> [mm]	S <sub>w</sub> [mm]	T <sub>inst</sub> [Nm]	
Calcestruzzo non fessurato	Ø 8	Rebar (*)	110	12	85	80	80	160	80	40	40	Parametri d'installazione validi per applicazioni in accordo alla teoria dell'ancoraggio				
	Ø 10	Rebar (*)	120	14	95	90	90	180	90	45	45					
	Ø 12	Rebar (*)	142	16	115	110	110	220	110	55	55					
	Ø 14	Rebar (*)	161	18	130	125	125	250	125	63	63					
	Ø 16	Rebar (*)	180	20	145	140	140	280	140	70	70					
	Ø 20	Rebar (*)	220	25	175	170	170	340	170	85	85					
	Ø 25	Rebar (*)	270	30	215	210	210	420	210	105	105					
	Ø 28	Rebar (*)	340	35	275	270	270	540	270	135	135					
Ø 32	Rebar (*)	380	40	305	300	300	600	300	150	150						

(\*) Rebar = FeB44k; B450C; BST 500

MATERIALE	DIAMETRO BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	SPESORE MIN. DEL SUPPORTO	DIAMETRO FORO	PROFONDITÀ DEL FORO	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	INTERASSE CARATTERISTICO	DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA	INTERASSE MIN.	DISTANZA MIN. DAL BORDO	SPES. FISSABILE	DIAMETRO FORO SPES. FISSABILE	CHIAVE	COPPIA DI SERRAGGIO
	d [mm]		h <sub>min</sub> [mm]	d <sub>0</sub> [mm]	h <sub>1</sub> [mm]	h <sub>nom</sub> [mm]	h <sub>ef</sub> [mm]	S <sub>cr</sub> [mm]	C <sub>cr</sub> [mm]	S <sub>min</sub> [mm]	C <sub>min</sub> [mm]	t <sub>fix</sub> [mm]	d <sub>f</sub> [mm]	S <sub>w</sub> [mm]	T <sub>inst</sub> [Nm]
Mattono pieno	M8	≥ 4.6 A2-70 A4-70	200	10	85	80	80	160	200	100	100	10	9	13	7
	M10	≥ 4.6 A2-70 A4-70	250	12	90	85	85	200	200	100	100	20	12	17	15
	M12	≥ 4.6 A2-70 A4-70	300	14	100	95	95	240	200	100	100	30	14	19	25
	M16	≥ 4.6 A2-70 A4-70	350	18	130	125	125	320	200	100	100	35	18	24	30

MATERIALE	DIAMETRO BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	GABBIETTA	SPESORE MIN. DEL SUPPORTO	DIAMETRO FORO	PROFONDITÀ DEL FORO	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	INTERASSE CARATTERISTICO	DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA	INTERASSE MIN.	DISTANZA MIN. DAL BORDO	SPES. FISSABILE	DIAMETRO FORO SPES. FISSABILE	CHIAVE	COPPIA DI SERRAGGIO
	d [mm]		(*)	h <sub>min</sub> [mm]	d <sub>0</sub> [mm]	h <sub>1</sub> [mm]	h <sub>nom</sub> [mm]	h <sub>ef</sub> [mm]	S <sub>cr</sub> [mm]	C <sub>cr</sub> [mm]	S <sub>min</sub> [mm]	C <sub>min</sub> [mm]	t <sub>fix</sub> [mm]	d <sub>f</sub> [mm]	S <sub>w</sub> [mm]	T <sub>inst</sub> [Nm]
Mattono forato	M8	≥ 4.6 A2-70 A4-70	GC 12x80	100	16	90	85	85	l <sub>unit,max</sub>	0,5 x l <sub>unit,max</sub>	100	100	10	9	13	5
	M10	≥ 4.6 A2-70 A4-70	GC 15x85	100	16	90	85	85	l <sub>unit,max</sub>	0,5 x l <sub>unit,max</sub>	100	100	20	12	17	7,5
	M12	≥ 4.6 A2-70 A4-70	GC 20x85	100	16	90	85	85	l <sub>unit,max</sub>	0,5 x l <sub>unit,max</sub>	100	100	30	14	19	10

l<sub>unit,max</sub> = Massima dimensione del blocco di muratura.

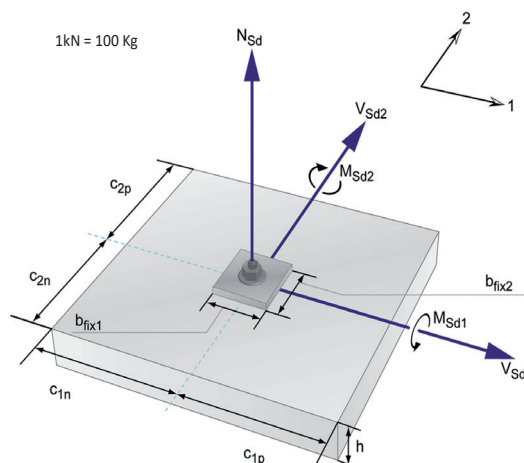
MATERIALE	DIAMETRO BARRA	TIPOLOGIA DI BARRA	SPESORE MIN. DEL SUPPORTO	DIAMETRO FORO	PROFONDITÀ DEL FORO	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	INTERASSE CARATTERISTICO	DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA	INTERASSE MIN.	DISTANZA MIN. DAL BORDO	SPES. FISSABILE	DIAMETRO FORO SPES. FISSABILE	CHIAVE	COPPIA DI SERRAGGIO
	d [mm]		h <sub>min</sub> [mm]	d <sub>0</sub> [mm]	h <sub>1</sub> [mm]	h <sub>nom</sub> [mm]	h <sub>ef</sub> [mm]	S <sub>cr</sub> [mm]	C <sub>cr</sub> [mm]	S <sub>min</sub> [mm]	C <sub>min</sub> [mm]	t <sub>fix</sub> [mm]	d <sub>f</sub> [mm]	S <sub>w</sub> [mm]	T <sub>inst</sub> [Nm]
Legno lamellare	M8	≥ 4.6 A2-70 A4-70	160	10	85	80	80	100	80	50	50	10	9	13	7
	M10	≥ 4.6 A2-70 A4-70	200	12	105	100	100	125	100	50	50	20	12	17	15
	M12	≥ 4.6 A2-70 A4-70	240	14	125	120	120	150	120	60	60	30	14	19	25
	M16	≥ 4.6 A2-70 A4-70	320	18	165	160	160	200	160	80	80	35	18	24	30

# Z.FIX ANCORANTE V



## Dati di carico

LEGENDA		Materiale
		Tipologia di barra
	d [mm]	Diametro barra
	N <sub>Rum</sub> [kN]	Carico ultimo medio a trazione
	V <sub>Rum</sub> [kN]	Carico ultimo medio a taglio
	N <sub>rec</sub> [kN]	Carico ammissibile a trazione
V <sub>rec</sub> [kN]	Carico ammissibile a taglio	



Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e  $h \geq 2h_{ef}$   
 Azione di taglio non diretta verso il bordo  
 Coefficiente di sicurezza globale incluso  
 Coefficiente lato carichi utilizzato = 1,4

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	$h_{efMED}$ [mm]	N <sub>Rum</sub> [kN]	V <sub>Rum</sub> [kN]	N <sub>Rk</sub> [kN]	V <sub>Rk</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 Calcestruzzo fessurato Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MINIMA	$\geq 5.8$	M 10	70	27,8	18,1	19,1	15,1	9,1	8,6
	$\geq 5.8$	M 12	80	33,9	26,3	25,8	21,9	12,2	12,5
	$\geq 5.8$	M 16	100	47,5	48,9	36,0	40,8	17,1	23,3
	$\geq 5.8$	M 20	120	62,4	76,2	47,3	63,5	22,5	34,3

Temperatura di esercizio -40°C +40°C - Con foro allagato riduzione del carico consigliato del 20%

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	$h_{efMED}$ [mm]	N <sub>Rum</sub> [kN]	V <sub>Rum</sub> [kN]	N <sub>Rk</sub> [kN]	V <sub>Rk</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 Calcestruzzo fessurato Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MEDIA	$\geq 5.8$	M 10	90	30,2	18,1	24,6	15,1	11,7	8,6
	$\geq 5.8$	M 12	110	43,8	26,3	37,5	21,9	17,8	12,5
	$\geq 5.8$	M 16	125	66,3	48,9	50,3	40,8	23,9	23,3
	$\geq 5.8$	M 20	170	104,4	76,2	71,0	63,5	33,8	36,2

Temperatura di esercizio -40°C +40°C - Con foro allagato riduzione del carico consigliato del 20%

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	$h_{efMED}$ [mm]	N <sub>Rum</sub> [kN]	V <sub>Rum</sub> [kN]	N <sub>Rk</sub> [kN]	V <sub>Rk</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 Calcestruzzo fessurato Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MASSIMA	8.8	M 10	200	46,4	27,8	46,4	23,2	22,1	13,2
	8.8	M 12	240	67,4	40,4	67,4	33,7	32,1	19,2
	8.8	M 16	320	125,0	75,0	125,0	62,5	59,5	35,7
	8.8	M 20	400	203,0	121,8	167,0	101,5	79,5	58,0

Temperatura di esercizio -40°C +40°C - Con foro allagato riduzione del carico consigliato del 20%

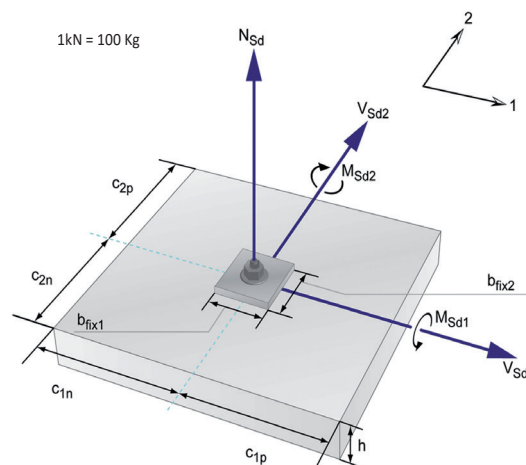
ANCORANTI CHIMICI

# Z.FIX ANCORANTE V



## Dati di carico

LEGENDA		Materiale
		Tipologia di barra
	d [mm]	Diametro barra
	N <sub>Rum</sub> [kN]	Carico ultimo medio a trazione
	V <sub>Rum</sub> [kN]	Carico ultimo medio a taglio
	N <sub>rec</sub> [kN]	Carico ammissibile a trazione
V <sub>rec</sub> [kN]	Carico ammissibile a taglio	



Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e  $h \geq 2h_{ef}$   
 Azione di taglio non diretta verso il bordo  
 Coefficiente di sicurezza globale incluso  
 Coefficiente lato carichi utilizzato = 1,4

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	$h_{ef, MED}$ [mm]	N <sub>Rum</sub> [kN]	V <sub>Rum</sub> [kN]	N <sub>rk</sub> [kN]	V <sub>rk</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 Calcestruzzo fessurato Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MINIMA	$\geq 5.8$	M 10	70	27,8	18,1	13,8	15,1	6,5	8,6
	$\geq 5.8$	M 12	80	33,9	26,3	19,6	21,9	9,3	12,5
	$\geq 5.8$	M 16	100	47,5	48,9	29,5	40,8	14,0	23,3
	$\geq 5.8$	M 20	120	62,4	76,2	36,0	63,5	17,1	34,3

Temperatura di esercizio -40°C +80°C - Con foro allagato riduzione del carico consigliato del 20%

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	$h_{ef, MED}$ [mm]	N <sub>Rum</sub> [kN]	V <sub>Rum</sub> [kN]	N <sub>rk</sub> [kN]	V <sub>rk</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 Calcestruzzo fessurato Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MEDIA	$\geq 5.8$	M 10	90	30,2	18,1	17,7	15,1	8,4	8,6
	$\geq 5.8$	M 12	110	43,8	26,3	27,0	21,9	12,8	12,5
	$\geq 5.8$	M 16	125	66,3	48,9	36,9	40,8	17,6	23,3
	$\geq 5.8$	M 20	170	104,4	76,2	51,1	63,5	24,3	36,2

Temperatura di esercizio -40°C +80°C - Con foro allagato riduzione del carico consigliato del 20%

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	$h_{ef, MED}$ [mm]	N <sub>Rum</sub> [kN]	V <sub>Rum</sub> [kN]	N <sub>rk</sub> [kN]	V <sub>rk</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 Calcestruzzo fessurato Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MASSIMA	8.8	M 10	200	46,4	27,8	39,4	23,2	18,7	13,2
	8.8	M 12	240	67,4	40,4	58,9	33,7	28,0	19,2
	8.8	M 16	320	125,0	75,0	94,6	62,5	45,0	35,7
	8.8	M 20	400	203,0	121,8	120,2	101,5	57,2	58,0

Temperatura di esercizio -40°C +80°C - Con foro allagato riduzione del carico consigliato del 20%

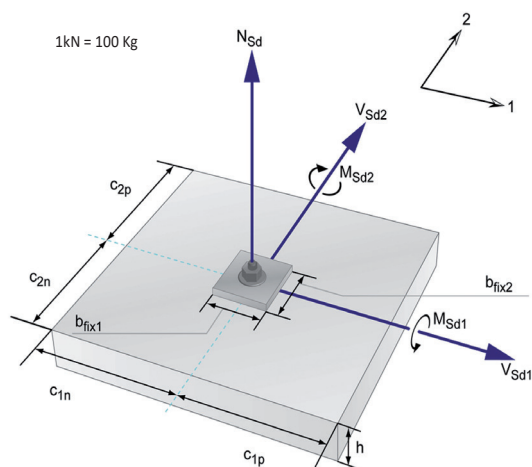
ANCORANTI CHIMICI

# Z.FIX ANCORANTE V



## Dati di carico

LEGENDA		Materiale
		Tipologia di barra
	d [mm]	Diametro barra
	$N_{Rum}$ [kN]	Carico ultimo medio a trazione
	$V_{Rum}$ [kN]	Carico ultimo medio a taglio
	$N_{rec}$ [kN]	Carico ammissibile a trazione
	$V_{rec}$ [kN]	Carico ammissibile a taglio



Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e  $h \geq 2h_{ef}$

Azione di taglio non diretta verso il bordo

Coefficiente di sicurezza globale incluso

Coefficiente lato carichi utilizzato = 1,4

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	$h_{efMED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{sk}$ [kN]	$V_{sk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Calcestruzzo fessurato Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MINIMA	$\geq 5.8$	M 8	60	19,0	11,4	19,0	9,5	9,0	5,4
	$\geq 5.8$	M 10	70	30,2	18,1	25,2	15,1	12,0	8,6
	$\geq 5.8$	M 12	80	43,8	26,3	35,7	21,9	17,0	12,5
	$\geq 5.8$	M 16	100	67,5	48,9	50,5	40,8	24,0	23,3
	$\geq 5.8$	M 20	120	88,7	76,2	66,3	63,5	31,6	36,3
	$\geq 5.8$	M 24	145	117,8	110,4	88,1	92,0	41,9	52,5

Temperatura di esercizio -40°C +40°C - Con foro allagato riduzione del carico consigliato del 20%

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	$h_{efMED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{sk}$ [kN]	$V_{sk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Calcestruzzo fessurato Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MEDIA	$\geq 5.8$	M 8	80	19,0	11,4	19,0	9,5	9,0	5,4
	$\geq 5.8$	M 10	90	30,2	18,1	30,2	15,1	14,3	8,6
	$\geq 5.8$	M 12	110	43,8	26,3	43,8	21,9	20,8	12,5
	$\geq 5.8$	M 16	125	81,6	48,9	70,5	40,8	33,6	23,3
	$\geq 5.8$	M 20	170	127,0	76,2	104,7	63,5	49,8	36,3
	$\geq 5.8$	M 24	210	184,0	110,4	153,2	92,0	72,9	52,5

Temperatura di esercizio -40°C +40°C - Con foro allagato riduzione del carico consigliato del 20%

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	$h_{efMED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{sk}$ [kN]	$V_{sk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Calcestruzzo fessurato Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MASSIMA	8.8	M 8	160	29,2	17,5	29,2	14,6	13,9	8,3
	8.8	M 10	200	46,4	27,8	46,4	23,2	22,1	13,2
	8.8	M 12	240	67,4	40,4	67,4	33,7	32,1	19,2
	8.8	M 16	320	125,0	75,0	125,0	62,5	59,5	35,7
	8.8	M 20	400	203,0	121,8	203,0	101,5	96,6	58,0
	8.8	M 24	480	293,0	175,8	293,0	146,5	139,5	83,7

Temperatura di esercizio -40°C +40°C - Con foro allagato riduzione del carico consigliato del 20%

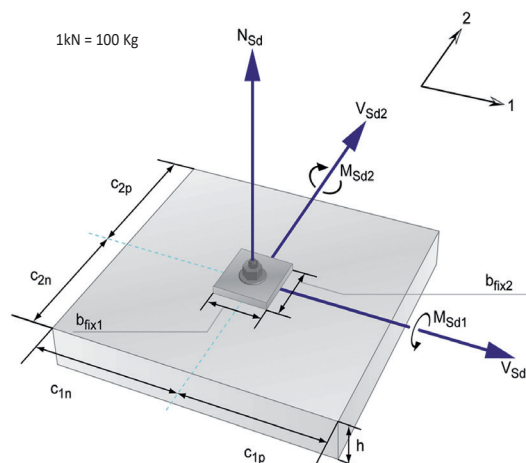


# Z.FIX ANCORANTE V



## Dati di carico

LEGENDA		Materiale
		Tipologia di barra
	d [mm]	Diametro barra
	$N_{Rum}$ [kN]	Carico ultimo medio a trazione
	$V_{Rum}$ [kN]	Carico ultimo medio a taglio
	$N_{rec}$ [kN]	Carico ammissibile a trazione
	$V_{rec}$ [kN]	Carico ammissibile a taglio



Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e  $h \geq 2h_{ef}$

Azione di taglio non diretta verso il bordo

Coefficiente di sicurezza globale incluso

Coefficiente lato carichi utilizzato = 1,4

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	$h_{efMED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{rk}$ [kN]	$V_{rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Calcestruzzo fessurato Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MINIMA	$\geq 5.8$	M 8	60	19,0	11,4	17,2	9,5	8,2	5,4
	$\geq 5.8$	M 10	70	30,2	18,1	18,1	15,1	8,6	8,6
	$\geq 5.8$	M 12	80	43,8	26,3	25,7	21,9	12,2	12,5
	$\geq 5.8$	M 16	100	67,5	48,9	42,6	40,8	20,3	23,3
	$\geq 5.8$	M 20	120	88,7	76,2	53,2	63,5	25,3	36,3
	$\geq 5.8$	M 24	145	117,8	110,4	76,1	92,0	36,2	52,5

Temperatura di esercizio -40°C +80°C - Con foro allagato riduzione del carico consigliato del 20%

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	$h_{efMED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{rk}$ [kN]	$V_{rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Calcestruzzo fessurato Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MEDIA	$\geq 5.8$	M 8	80	19,0	11,4	19,0	9,5	9,0	5,4
	$\geq 5.8$	M 10	90	30,2	18,1	23,3	15,1	11,1	8,6
	$\geq 5.8$	M 12	110	43,8	26,3	35,4	21,9	16,8	12,5
	$\geq 5.8$	M 16	125	81,6	48,9	53,3	40,8	25,3	23,3
	$\geq 5.8$	M 20	170	127,0	76,2	75,3	63,5	35,9	36,3
	$\geq 5.8$	M 24	210	184,0	110,4	110,3	92,0	52,5	52,5

Temperatura di esercizio -40°C +80°C - Con foro allagato riduzione del carico consigliato del 20%

MATERIALE	BARRA	DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO CARATTERISTICO A TRAZIONE	CARICO CARATTERISTICO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
		d [mm]	$h_{efMED}$ [mm]	$N_{Rum}$ [kN]	$V_{Rum}$ [kN]	$N_{rk}$ [kN]	$V_{rk}$ [kN]	$N_{rec}$ [kN]	$V_{rec}$ [kN]
C20/25 Calcestruzzo fessurato Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MASSIMA	8.8	M 8	160	29,2	17,5	29,2	14,6	13,9	8,3
	8.8	M 10	200	46,4	27,8	46,4	23,2	22,1	13,2
	8.8	M 12	240	67,4	40,4	67,4	33,7	32,1	19,2
	8.8	M 16	320	125,0	75,0	125,0	62,5	59,5	35,7
	8.8	M 20	400	203,0	121,8	177,3	101,5	84,4	58,0
	8.8	M 24	480	293,0	175,8	252,1	146,5	120,0	83,7

Temperatura di esercizio -40°C +80°C - Con foro allagato riduzione del carico consigliato del 20%

ANCORANTI CHIMICI



# Z.FIX ANCORANTE V



MATERIALE	TIPOLOGIA DI BARRA	DIAMETRO BARRA	TENSIONE DI ADERENZA fbd [N/mm <sup>2</sup> ]								
			C 12/15	C 16/20	C 20/25	C 25/30	C 30/37	C 35/45	C 40/50	C 45/55	C 50/60
Calcestruzzo (* Rebar=FeB44k; B450C; BST 500)	Rebar (*)	Ø 8	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Rebar (*)	Ø 10	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Rebar (*)	Ø 12	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Rebar (*)	Ø 14	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Rebar (*)	Ø 16	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,0
	Rebar (*)	Ø 20	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,0
	Rebar (*)	Ø 25	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3,7	3,7
	Rebar (*)	Ø 28	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,4	3,4	3,4
	Rebar (*)	Ø 32	1,6	2,0	2,3	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7

Temperatura di esercizio -40°C +80°C - Dati di tensione di aderenza fbd validi per tutte le lunghezze di ancoraggio

MATERIALE	TIPOLOGIA DI BARRA	DIAMETRO BARRA	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
			N <sub>rum</sub> [kN]	V <sub>rum</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
C20/25 Calcestruzzo non fessurato (* Rebar=FeB44k; B450C; BST 500)	Rebar (*)	Ø 8	27,1	16,2	8,3	7,7
	Rebar (*)	Ø 10	40,6	25,4	11,7	12,1
	Rebar (*)	Ø 12	59,5	36,6	17,2	17,4
	Rebar (*)	Ø 14	77,1	49,8	21,7	23,7
	Rebar (*)	Ø 16	96,4	65,1	27,0	31,0
	Rebar (*)	Ø 20	139,1	101,7	37,6	48,4
	Rebar (*)	Ø 25	201,0	159,0	51,7	75,7
	Rebar (*)	Ø 28	260,8	199,5	61,4	95,0
	Rebar (*)	Ø 32	282,7	260,5	66,6	124,0

Temperatura di esercizio -40°C +80°C - Con foro allagato riduzione del carico consigliato del 20%

MATERIALE	TIPOLOGIA DI BARRA	DIAMETRO BARRA	CARICO ULTIMO MEDIO A TRAZIONE	CARICO ULTIMO MEDIO A TAGLIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
			N <sub>rum</sub> [kN]	V <sub>rum</sub> [kN]	N <sub>rec</sub> [kN]	V <sub>rec</sub> [kN]
Mattone pieno ≥ 4.6 / A2-70 / A4-70	≥ 4.6 A2-70 A4-70	M8	Dati di carico raccomandati per applicazioni su materiali base di medie caratteristiche meccaniche. Vista la varietà dei substrati in muratura e/o legno per applicazioni su supporti differenti da quelli considerati, i valori di carico dovranno essere ricavati tramite opportune prove in situ.		2,0	3,0
	≥ 4.6 A2-70 A4-70	M10			2,6	3,4
	≥ 4.6 A2-70 A4-70	M12			2,8	3,9
	≥ 4.6 A2-70 A4-70	M16			4,0	4,2
Materiale forato ≥ 4.6 / A2-70 / A4-70	≥ 4.6 A2-70 A4-70	M8			0,9	2,0
	≥ 4.6 A2-70 A4-70	M10			0,9	2,0
	≥ 4.6 A2-70 A4-70	M12			0,9	2,5
Legno lamellare ≥ 4.6 / A2-70 / A4-70	≥ 4.6 A2-70 A4-70	M8			3,2	Per valori a taglio riferirsi alle istruzioni CNR-DT 206/2007 (7.10.2.3)
	≥ 4.6 A2-70 A4-70	M10			4,2	
	≥ 4.6 A2-70 A4-70	M12			6,1	
	≥ 4.6 A2-70 A4-70	M16			10,7	

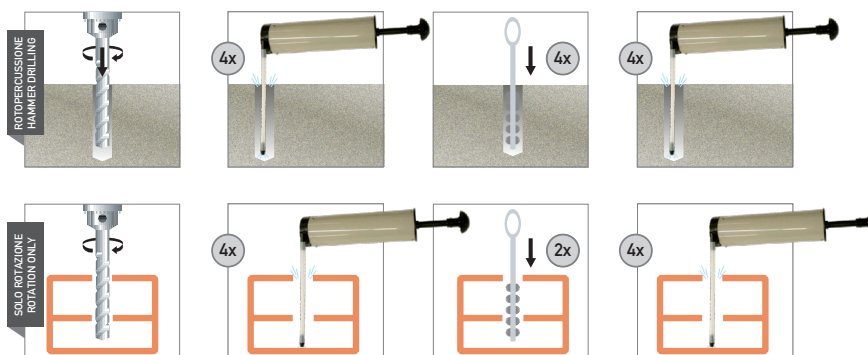
# Z.FIX ANCORANTE V



## Modalità d'uso

### Preparazione del supporto

Eseguire il foro controllandone la perpendicolarità. Soffiare aria compressa, eseguire operazione di pulizia con l'ausilio di un apposito scovolino metallico, soffiare nuovamente aria nel foro.

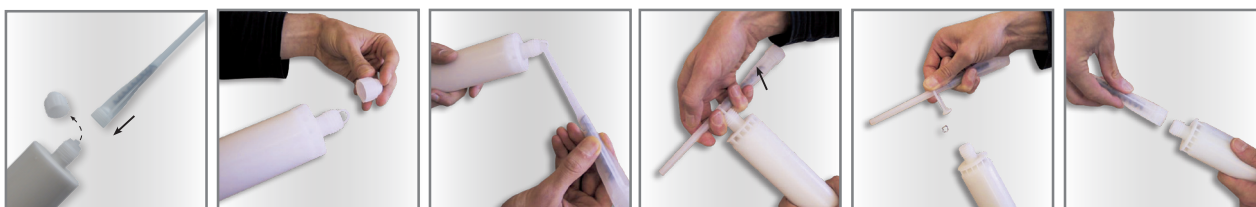


### Applicazione

Svitare il tappo, avvitare il miscelatore e inserire la cartuccia nella pompa usando protezioni per mani e viso. Nel formato da 300 cc. svitare il tappo, estrarre la clip metallica secondo le seguenti operazioni:

- inserire il miscelatore nell'asola dell'estrattore in plastica,
- tirare l'estrattore per sfilare la clip metallica di chiusura del sacchetto.

Dopodiché avvitare il miscelatore, inserire la cartuccia nella pistola usando protezioni per mani e viso.



Estrudere una prima parte del prodotto assicurandosi che:

- 1) attraverso il mixer (trasparente) il flusso di prodotto sia composto dalla parte A (colore bianco) e dalla parte B (colore nero).
- 2) i due componenti si siano completamente miscelati.

La completa miscelazione è raggiunta quando dal miscelatore il prodotto, ottenuto dall'unione dei due componenti, fuoriesce con colore uniforme. Solo allora la cartuccia è pronta per l'uso.



# Z.FIX ANCORANTE V



- 1) Estrudere la resina nel foro fino a riempirlo per 2/3. In caso di materiale forato inserire la gabbietta di plastica e poi estrudere nella gabbietta.
- 2) Utilizzare una barra filettata tagliata a 45° nell'estremità verso il foro. Prima di inserire la barra verificare che la superficie della stessa sia asciutta, priva di olio ed altri agenti contaminanti. Inserire la barra con un movimento rotatorio per la fuoriuscita delle bolle d'aria.
- 3) Per l'installazione della barra e la successiva messa in carico rispettare i relativi tempi di posa specificati sia nella scheda tecnica che sull'etichetta del prodotto verificare se c'è.
- 4) Prima della messa in carico verificare l'indurimento del prodotto.
- 5) La cartuccia può essere riutilizzata successivamente sostituendo il mixer con uno nuovo. Ricordarsi sempre di estrudere una parte del prodotto fino a quando fuoriesce prodotto completamente miscelato.

