

# STIK 85

## NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Adesivo a fusione utilizzabile con apposito applicatore - dosatore.

## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Adatto per impieghi professionali, realizza incollaggi rapidi e durevoli.

Esente da solventi, non emette vapori nocivi e non è infiammabile.

Adatto per l'incollaggio rapido di legno, carta, cartone, cuoio, tessuti, metalli, ceramica e certe materie plastiche.



## CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

- Chiusura di imballaggi.
- Montaggio di espositori di cartone.
- Assemblaggi vari in oggettistica.
- Assemblaggio di espositori per piastrelle - campionari.
- Incollaggio di cornici in legno.



## LIMITAZIONI

- Il prodotto non deve essere miscelato con altri adesivi, si raccomanda la massima pulizia degli impianti da altri prodotti.
- Si raccomanda sempre l'esecuzione di prove preliminari di incollaggio.

## DATI TECNICI

<b>Aspetto:</b>	cilindri flessibili a freddo			
<b>Composizione:</b>	base di copolimeri EVA			
<b>Dimensioni cilindro:</b>	Ø 12 mm. - lunghezza 200 mm.			
<b>Peso specifico:</b>	0,94 gr/cm <sup>3</sup>			
<b>Colore:</b>	trasparente	bianco	miele	nero
<b>Punto di rammollimento R &amp; B:</b>	+92°C	+92°C	+92°C	+92°C
<b>Viscosità a +180°C:</b>	5.500 cps	5.500 cps	6.000 cps	6.000 cps
<b>Viscosità a +190°C:</b>	3.500 cps	3.500 cps	5.000 cps	5.000 cps
<b>Viscosità a +200°C:</b>	2.500 cps	2.000 cps	4.000 cps	4.000 cps
<b>Temperatura di applicazione:</b>	+180°C / +220°C	+180°C / +210°C	+180°C / +220°C	+180°C / +220°C
<b>Tempo aperto:</b>	10 - 15 secondi	15 secondi	20 - 25 secondi	20 - 25 secondi
<b>Tempo di presa:</b>	7 - 9 secondi	6 - 10 secondi	6 - 9 secondi	7 - 10 secondi

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.

## METODO D'USO

Le superfici da incollare devono essere asciutte, prive di polvere e di sostanze grasse.

Inserire il cilindro in apposita pistola erogatrice con dispositivo elettrico di riscaldamento **L/THERMO** o **L/THERMO PRO**. In applicazioni che richiedono continuità e regolarità del flusso erogato si consiglia l'utilizzo di pistola con termostato **L/THERMO PRO**.

Applicare la quantità necessaria su una sola delle parti e unire immediatamente.

Per l'incollaggio di metallo si consiglia un preriscaldamento dei pezzi a +30°C / +40°C, per aumentare l'adesione mediante un raffreddamento più lento e una diminuzione dell'umidità atmosferica.

Per migliorare l'adesione, durante l'applicazione si consiglia di tenere controllata la temperatura dell'adesivo tra +190°C / +200°C.

## INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.



# STIK 85

## INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

12 mesi dalla data di produzione per il prodotto conservato sigillato nella confezione originale.  
Immagazzinare in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.

## FORMA COMMERCIALE

Codice	Colore	Confezione	UdV.
1002356	Trasparente	Cartoni kg. 1	20
1002357	Trasparente	Cartoni kg. 10	-
1007001	Bianco	Cartoni kg. 1	20
1007002	Bianco	Cartoni kg. 10	-
1007006	Giallo ambra	Cartoni kg. 10	-
1007005	Nero	Cartoni kg. 10	-

Articolo	Codice	Descrizione	UdV.
PISTOLA L/THERMO	1003941	Elettrica per hotmelt, 120 W, temperatura fissa 190°C	-
PISTOLA L/THERMO PRO	1003942	Elettrica per hotmelt, 220 W, temperatura regolabile 140°C - 220°C	-



### Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6    Tel. +39 0532 782711    info@zucchini.it  
44124 Ferrara - Italy    Fax +39 0532 732121    www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV GL  
= ISO 9001 =

