

# X/2/50 SR

## DESCRIZIONE E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

X/2/50 SR è un adesivo monocomponente adatto per l'incollaggio a caldo o a freddo di PVC plastificato a se stesso, poliuretano e gomme trattate con Primer alogenante.

Risulta particolarmente indicato per l'incollaggio di tessuti plastificati in PVC nel settore nautico.



## DATI TECNICI

<b>Composizione:</b>	resina poliuretanicca e miscela di solventi organici
<b>Meccanismo di presa:</b>	rilascio del solvente
<b>Colore:</b>	opalescente incolore
<b>Solventi:</b>	chetoni
<b>Resistenza all'umidità:</b>	buona
<b>Componenti:</b>	monocomponente, additivabile con il 3-5% di <b>Desmodur® RFE</b> o <b>Attivatore VKL 50</b> per migliorare l'adesione su PVC ad elevato contenuto di plastificante e la resistenza al calore degli incollaggi
<b>Tempo di lavorabilità:</b>	quattro ore con aggiunta di Attivatore
<b>Contenuto in solidi:</b>	18 - 20 % *
<b>Viscosità (Brookfield gir.4 vel.50, 25°C):</b>	3.000 - 3.500 mPa.s *

\* Valori validi come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica.

## METODO D'USO

**Preparazione delle superfici:** si consiglia di detergere la superficie del PVC plastificato a tampone con **Solvente ST/133**. Lo stesso solvente è utile per pulire superfici contaminate da sostanze grasse o distaccanti.

Per l'incollaggio di gomme vulcanizzate si consiglia, dopo la normale operazione di pulizia con solvente, di eseguire il trattamento con **Primer alogenante AC/20** o **AC/23/M**.

Su vetroresina i migliori risultati si ottengono previa carteggiatura.

**Applicazione:** spalmare uno strato di adesivo su entrambe le superfici da unire.

**Tempo di essiccazione:** l'adesivo X/2/50 SR possiede appiccicosità a freddo, sufficiente per un buon impatto delle pellicole adesive entro 10' dalla spalmatura.

Tale tempo è indicativo e può variare in funzione di temperatura e umidità ambiente.

Tempi più lunghi sono in genere disponibili nell'incollaggio del PVC plastificato a se stesso.

Oltre tale limite di tempo l'unione delle parti è possibile solo previa riattivazione con raggi infrarossi o aria calda delle superfici adesivizzate (ad una temperatura di 50°C - 60°C).

**Accoppiamento:** unire le parti esercitando un'adeguata pressione.

La forza dell'adesivo raggiunge il valore massimo dopo 2 - 3 gg. dall'incollaggio.

**Diluyente:** ST/512.

## INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.

## MAGAZZINAGGIO

12 mesi nel contenitore originale; conservare preferibilmente a temperature comprese tra +5° e +25°C.

## FORMA COMMERCIALE

Codice	Confezione	UdV.
1102425	Latte da kg. 16	1



**Fratelli Zucchini S.p.A.**

Via C. Colombo, 6 Tel. +39 0532 782711 info@zucchini.it  
44124 Ferrara - Italy Fax +39 0532 732121 www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV GL  
= ISO 9001 =

