

DATI TECNICI

Polimeri e sistema di polimerizzazione:	MS Polymer, alcoxy
Dichiarazione del prodotto:	EN 15651-1: F-EXT-INT
Consistenza:	Pastosa
Temperatura di applicazione:	+5°C / +35°C
Peso specifico:	1,55 kg/dm ³
Durezza Shore A:	55 - 60
Modulo al 100% (DIN 53504):	2 MPa
Carico di rottura (DIN 53504):	3 MPa
Allungamento a rottura:	250 %
Resistenza al taglio (ASTM D 624-73):	17 N/mm
Formazione di pelle (20°C/50% U. R.):	10 min. ca.
Velocità di indurimento (20°C 50% U.R.):	2,5 mm. / 24 h.

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.

NATURA DEL PRODOTTO

Sigillante monocomponente neutro a rapida polimerizzazione, indurente con l'umidità ambientale, a base di **MS Polymer**.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Dotato di alta forza iniziale ed eccellente adesione, **MS TECHNO** è in grado di realizzare giunzioni e sigillature elastiche tra una grande varietà di materiali, assicurando le seguenti caratteristiche.

- Non cola e può essere applicato in verticale, esente da ritiri.
- Consistenza pastosa e tempi di presa molto brevi.
- Aderisce ad un'ampia gamma di substrati.
- Esente da solventi e isocianati.
- Flessibile alle basse (-40°C) e alle alte (+100°C) temperature.
- Reazione neutra, bassa emissione di odore, non corrosivo.
- Compatibile con molti sistemi vernicianti (suggerito test di prova).

CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

Montaggio e sigillatura di pannellature isolanti, telai, pareti divisorie.

- Sigillature di testa e di sovrapposizione tra lamiere, profilati e telai.
- Incollaggio e sigillatura di pannelli e profili di legno anche verniciato, pannelli in cartongesso, laminato plastico PVC rigido a telai e strutture metalliche.
- Incollaggio di sormonti tra lamiere o tra elementi metallici e altre superfici su cui non è possibile realizzare saldature o altri fissaggi meccanici nelle costruzioni, mezzi di trasporto, carpenteria metallica.
- Incollaggio di profili metallici (U) su cristalli, lastre di materie plastiche e pannelli in lamiera nell'industria del

freddo, banchi frigo, arredamento, mezzi di trasporto.

- Incollaggi e sigillature nell'installazione di impianti di condizionamento, e ventilazione.
- Montaggio specchi.
- Incollaggio di nervature di rinforzo su pannelli di lamiera o vetroresina e in genere in strutture soggette a vibrazioni continue o tra materiali con dilatazioni termiche diverse.

LIMITAZIONI

- Le applicazioni in immersione continua in acqua vanno verificate con l'area tecnica della Fratelli Zucchini S.p.A.
- Non idoneo per giunti all'interno di piscine ed aree adiacenti con contatto continuo con l'acqua della piscina.
- Non deve essere impiegato a contatto con alimenti, con materiali che trasudino sostanze oleose o plastificanti.
- Non deve inoltre essere applicato in spazi completamente chiusi, privi di esposizione all'umidità atmosferica.
- Non è specifico per sigillature su pietra naturale, nel caso si raccomandano prove preventive di compatibilità.
- Non usare in condizioni estreme di temperatura, su superfici umide, gelate, contaminate, non usare su substrati eccessivamente acidi o basici.
- Non idoneo per applicazioni su rame naturale.
- Per tutte le applicazioni al di fuori di quanto riportato nel presente documento, rivolgersi al Servizio Tecnico di Fratelli Zucchini S.p.A.

RIFERIMENTI CERTIFICAZIONI

- **MS TECHNO** è stato testato e classificato da **EUROFINS** secondo: Indoor Air Comfort GOLD 6.0 of February 2017.
- **Dichiarazione del prodotto:** EN 15651-1: F-EXT-INT (DOP N° 05 12 5006068 – NB1292)

Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6
44124 Ferrara - Italy

Tel. +39 0532 782711 - info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =



METODO D'USO

Adesione e preparazione delle superfici: **MS TECHNO** possiede eccellente adesione senza l'uso di Primer su superfici sgrassate di acciaio, acciaio zincato, alluminio anodizzato, alluminio, su superfici verniciate in genere, su cemento, legno, vetro e superfici vetrificate, ceramica, poliestere, uPVC. Per condizioni di esercizio particolari, come ad esempio la presenza di umidità, o su superfici porose, si può migliorare l'adesione con l'applicazione di apposito primer. Informazioni più dettagliate sulla preparazione delle superfici sono contenute nella scheda "Primer per sigillanti **MS**" e possono essere richieste al servizio tecnico.

Applicazione: nell'utilizzo come **ADESIVO**, **MS TECHNO** può essere applicato con apposita pistola su una sola delle superfici da incollare. L'accoppiamento sotto leggera pressione deve essere eseguito entro 10 - 15 minuti dall'applicazione. Per consentire il regolare indurimento e per sfruttare al massimo le proprietà adesive e coesive è opportuno che lo spessore dopo la pressatura non sia inferiore a 1 - 2 mm. Nell'incollaggio di superfici di grandi dimensioni l'adesivo può essere applicato in maniera discontinua a cordoli paralleli distanti 20 - 40 cm. e lungo il perimetro, in sezione adeguata a riempire eventuali irregolarità. Poiché l'indurimento si realizza per effetto dell'umidità, per accelerare il processo, specie nell'incollaggio di materiali non porosi, è possibile umidificare le parti nebulizzando acqua prima di assemblare. Unire entro 5 minuti esercitando un'adeguata pressione. Se necessario mantenere sotto pressione le parti incollate fino a che non si è sviluppata la presa dell'adesivo. Nell'utilizzo come **SIGILLANTE** si raccomanda l'impiego solo in giunti soggetti a modesti movimenti. Se i giunti sono molto profondi è necessario inserire nel fondo un materiale di riempimento antiaderente. Applicare un cordolo continuo esercitando un'adeguata pressione contro le pareti ed evitando l'intrappolamento di aria. Rifinire con spatola bagnata.

Verniciabilità: è bene tener presente che una eventuale sovraverniciatura può modificare le proprietà elastiche superficiali del sigillante e quindi le sue capacità di assecondare i movimenti fino a compromettere la funzionalità del giunto. La compatibilità del sigillante con la vernice deve essere preventivamente verificata mediante test. Ottimi risultati dal punto di vista estetico sono in genere riscontrabili applicando la vernice dopo un completo indurimento del sigillante.

Pulizia: attrezzi sporchi di **MS TECHNO** si possono pulire con solvente **ST 512**. Una volta polimerizzato può solo essere asportato meccanicamente.

INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.

INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

Cartuccia 290 ml. 18 mesi dalla data di fabbricazione. Conservare il prodotto sigillato nella confezione originale, in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C. **Il prodotto può aumentare di viscosità durante lo stoccaggio.**

FORMA COMMERCIALE

Codice	Colore	Confezione	UdV
1004316	Bianco	Cartuccia da 290 ml	24
1004016	Grigio	Cartuccia da 290 ml	24
1004021	Nero	Cartuccia da 290 ml	24

Altri formati disponibili su richiesta.

