

Z.POLY WOOD - Z.POLY WOOD TIXO

NATURA DEL PRODOTTO

Collante a base di polimeri silano modificati, monocomponente liquido esente da parti volatili.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Indurisce per effetto dell'umidità formando un film tenace semirigido **resistente all'acqua (Classe D3-EN 204) e al calore ($\geq 10 \text{ N/mm}^2$ a 80°C secondo Watt91)**, non rigonfia.

Nella versione standard in barattolo è di facile stesura con spatola dentata, mentre nella variante "TIXO" in cartuccia è in pasta non colante per applicazioni anche in verticale o qualora si necessiti di caratteristiche di riempimento.

CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

- Idoneo per incollaggi ad alta coesione di materiali rigidi o semirigidi, sia in interni con frequenti e brevi esposizioni all'acqua e/o elevata umidità, sia in esterni non esposti direttamente alle intemperie (**secondo Classe D3-EN 204**).
- Incollaggio di legno a se stesso anche verniciato, cemento, mattoni, intonaco, laminato plastico.
- Nella produzione di pannelli sandwich incollaggio di polistirolo, poliuretano e PVC espansi a lamiera in acciaio inox (zincato previa verifica), alluminio anodizzato, vetroresina, polistirolo (PVC rigido previa verifica).
- Produzione di porte, finestre, arredamenti esterni, pannelli.
- Mobili, componenti per l'arredamento domestico e ambienti commerciali, mobili da bagno e cucina e in generale arredamento interno di mezzi di trasporto.



LIMITAZIONI

- Le applicazioni in immersione continua in acqua vanno verificate con l'area tecnica della Fratelli Zucchini S.p.A.
- Non idoneo per giunti all'interno di piscine dove previsto contatto continuo con acqua clorata.
- Non deve essere impiegato a contatto con alimenti, con materiali che trasudino sostanze oleose o plastificanti.
- Non deve inoltre essere applicato in spazi completamente chiusi, privi di esposizione all'umidità atmosferica.
- Non è specifico per sigillature su pietra naturale, nel caso si raccomandano prove preventive di compatibilità.
- Non usare in condizioni estreme di temperatura, su superfici umide, gelate, contaminate, non usare su substrati eccessivamente acidi o basici.
- Non idoneo per applicazioni su **rame naturale**.
- In considerazione della ampia e varia tipologia dei materiali presenti sul mercato prima di procedere a incollaggi in produzione verificare la conformità del risultato ottenuto alle caratteristiche richieste sul manufatto.
- Per tutte le applicazioni al di fuori di quanto riportato nel presente documento, rivolgersi al Servizio Tecnico di Fratelli Zucchini S.p.A.

DATI TECNICI

	Z.POLY WOOD	Z.POLY WOOD TIXO
Composizione:	prepolimero polietere silano modificato esente da solventi	
Meccanismo di presa:	reazione con l'umidità	
Temperatura applicazione:	$+5^\circ\text{C} / +35^\circ\text{C}$	
Contenuto in solidi:	100%	
Peso specifico:	1,4 kg/dm ³	1,48 kg/dm ³
Viscosità a 23°C (Brookfield gir.5 vel.5 rpm):	10.000 - 50.000 mPa.s *	pasta alto viscosa non colante
Tempo aperto:	5 - 20 minuti	
Tempo di pressatura (secondo l'applicazione):	1 - 6 ore ca.	
Tenuta incollaggio finale a 7 giorni (EN205):	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$ (100Kg/cm ²)	
Resistenza alla temperatura (EN 14257 -Watt91):	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$ a 80°C	

* Valori validi come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica.



Z.POLY WOOD - Z.POLY WOOD TIXO

RIFERIMENTI CERTIFICAZIONI

Z.POLY WOOD è stato testato e classificato da **EUROFINS** secondo:

Regulation or protocol	Conclusion	Version of regulation or protocol
French VOC Regulation	A +	Regulation of March and May 2011 (DEVL1101903D and DEVL1104875A)
French CMR components	Pass	Regulation of April and May 2009 (DEVP0908633A and DEVP0910046A)
Italian CAM Edilizia	Pass	Decrete 11 October 2017 (GU n.259 del 6-11-2017)
ABG	Pass	Anforderungen an bauliche Anlagen bezüglich des Gesundheitsschutzes (ABG), Entwurf 31.08.2017/August 2018 (AgBB)
Belgian Regulation	Pass	Royal decree of May 2014 (C-2014/24239)
EMICODE *	EC 1 PLUS	apr-19
Indoor Air Comfort®	Pass	Indoor Air Comfort 6.0 of February 2017
Indoor Air Comfort GOLD®	Pass	Indoor Air Comfort GOLD 6.0 of February 2017
Blue Angel (DE-UZ 123)	Pass	DE-UZ 123 for "Low-Emission Sealants for Interior Use", (January 2019)
BREEAM International	Exemplary Level	BREEAM International New Construction v2.0 (2016)
BREEAM® NOR	Pass	BREEAM-NOR New Construction v1.2 (2019)
LEED	Pass	v 4.1 July 2019

* This test report does not alone entitle to use the protected trademark label EMICODE.

METODO D'USO

Le superfici devono essere pulite e asciutte, in particolare esenti da grassi, oli, ossidazioni superficiali, eventualmente carteggiare asportando poi con aria (e **solvente ST 121** su plastiche e metalli) la polvere residua.

I materiali espansi e la vetroresina devono essere ben stagionati e privi di emissioni di sottoprodotti residui di processo.

Stendere **Z.POLY WOOD** con spatola o rullo su una delle parti da unire un film sottile di adesivo in quantità sufficiente a bagnare l'altra parte, generalmente 200 g/m².

Su legno e superfici porose in genere è consigliato spalmare la quantità indicata su entrambe le parti.

Per piccole superfici e comunque nei casi in cui è preferibile l'uso di adesivo in pasta non colante, applicare **Z.POLY WOOD** con l'apposita pistola in cordolo sottile su una delle parti da unire.

Se si usa **Z.POLY WOOD** anche per incollaggi di grandi superfici come nel caso di pannelli di legno o laminato a muro, l'adesivo può essere applicato in maniera discontinua a righe parallele distanti 30 - 40 cm, di sezione adeguata a riempire eventuali irregolarità.

Laddove sia necessario ricoprire completamente le superfici è consigliato l'utilizzo di **Z.POLY WOOD** a spatola o rullo come sopra indicato.

Nell'incollaggio di materiali privi di umidità superficiale o di grandi superfici tra materiali non porosi, come ad esempio nel caso di accoppiamento tra lamiera e materiali espansi nella produzione di pannelli isolanti, si consiglia di nebulizzare finemente acqua (ca. 2 - 6 g/m²) sull'adesivo **Z.POLY WOOD** prima di unire le parti.

In alternativa si consiglia l'uso della **versione boosterizzata** in rapporto 10:1 per una completa polimerizzazione del prodotto in circa 2 ore.

Eeguire l'accoppiamento entro 5 - 20 minuti dalla spalmatura in funzione delle condizioni ambientali (usare tempi corti con elevate umidità e temperatura o se utilizzata la procedura con nebulizzazione di acqua) esercitando una adeguata pressione, minimo 6 kg/cm² per incollaggi legno a se stesso o a materiali compatti e resistenti, mentre nel caso di pannelli sandwich con materiale espanso è sufficiente assicurare un buon contatto fa le due facce solitamente pressando a 0,3 - 0,7 Kg/cm², pressioni che devono essere mantenute da 1 a 6 ore prima della movimentazione, in relazione alle condizioni ambientali, tipo e forma dei materiali, dimensioni dell'incollaggio, mentre l'indurimento completo dell'adesivo avverrà in 24 ore ca. sempre in funzione delle condizioni ambientali e dei materiali utilizzati.

Qualora questi ultimi e il tipo di accoppiamento lo permettano senza incorrere in deformazioni dovute a differenti dilatazioni termiche, è possibile pressare a caldo l'incollaggio sino a 50°C riducendo il tempo di movimentazione anche a pochi minuti.

Consumo medio: 150 - 300 gr/m².

Pulizia attrezzature: usare solvente **ST 512** su colla ancora liquida.

La colla indurita può essere rimossa solo meccanicamente.

NOTE

Se correttamente applicato in quantità minima di 200 gr/m², in giunti realizzati a 20°C tenendo conto dell'umidità del legno e con pressatura di almeno 4 ore alla pressione minima di 6 kg/cm², è idoneo per la realizzazione di incollaggi resistenti all'acqua **Classe D3 secondo EN 204**.

Resistenza alla temperatura degli incollaggi secondo **Din EN 14257 (WATT91): 10 N/mm² (100Kg/cm²) a 80°C**.

INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.

MAGAZZINAGGIO

- **Z.POLY WOOD** 9 mesi dalla data di produzione.
- **Z.POLY WOOD TIXO** 12 mesi dalla data di produzione.

Conservare il prodotto sigillato nelle confezioni originali in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.

Il prodotto può aumentare di viscosità durante lo stoccaggio.



Z.POLY WOOD - Z.POLY WOOD TIXO

FORMA COMMERCIALE

Articolo	Codice	Colore	Confezione	UdV
Z.POLY WOOD	1004631	grigio - beige	barattolo 1 Kg.	6
Z.POLY WOOD TIXO	1004698	grigio - beige	cartuccia 290 ml.	12

Altri formati disponibili su richiesta.

ADESIVI



Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6 Tel. +39 0532 782711 info@zucchini.it
 44124 Ferrara - Italy Fax +39 0532 732121 www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
 DI GESTIONE QUALITÀ
 CERTIFICATO DA DNV GL
 = ISO 9001 =



Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti Fratelli Zucchini S.p.A. sono indicate sulla base della conoscenza ed esperienza di Fratelli Zucchini S.p.A. per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni idonee, come indicato sulla Scheda Tecnica. La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o verbali o da qualsivoglia tipo di consiglio fornito. Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da Fratelli Zucchini S.p.A., dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il proprio prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale. Fratelli Zucchini S.p.A. pertanto non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto, anche per un eventuale uso errato, non corretto, inidoneo dei prodotti.