

# Z.PREN 6517

## NATURE DU PRODUIT

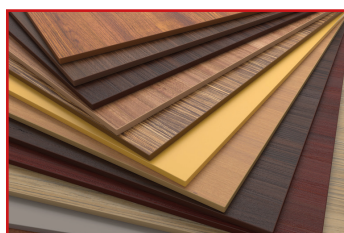
**Z.PREN 6517** est un adhésif polychloroprène, à base de solvant, pour application à la truelle.

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

**Z.PREN 6517** est spécifique pour le collage de stratifiés plastiques, facile à appliquer et offrant des performances élevées. Il offre une résistance initiale et une résistance finale élevées, une bonne résistance à la chaleur et une adhérence à une large gamme de matériaux.

## DOMAINES D'UTILISATION (à usage professionnel)

- Collage de stratifiés plastiques et autres plastiques rigides tels que le PVC et l'ABS sur du bois, des panneaux de particules et des métaux, dans la production de portes, tables, cloisons intérieures et composants pour meubles.
- Collage de panneaux isolants et thermo-acoustiques, revêtements en liège, mousses rigides.
- Il ne convient pas au polystyrène expansé



## DONNÉES TECHNIQUES

<b>Composition:</b>	caoutchouc polychloroprène, résines synthétiques et mélange de solvants organiques
<b>Consistance:</b>	liquide à haute viscosité
<b>Mécanisme de préhension:</b>	libération de solvant
<b>Couleur:</b>	beige
<b>Solvants:</b>	esters, cétones, hydrocarbures
<b>Résistance à la température:</b>	maintient sa force adhésive quasiment inchangée de -15°C à +80°C
<b>Résistance à l'humidité:</b>	bonne
<b>Contenu solide:</b>	25,5 - 28,5% *
<b>Viscosité (Brookfield RVT tr.4 vitesses 10, 25°C):</b>	10.000 - 15.000 mPas *

\* Valeurs valides comme spécification de fourniture du produit à la sortie de l'usine.

## MODE D'EMPLOI

**Conditions d'utilisation:** à utiliser de préférence à des températures comprises entre +15°C et +25°C avec une humidité relative de 65%.

Une température basse et une humidité élevée peuvent provoquer de la condensation sur les surfaces adhésives et la formation de bulles.

Une bonne pratique consiste à conditionner les matériaux et l'adhésif avant utilisation à des températures proches de la température ambiante. Mélanger l'adhésif avant utilisation.

**Préparation des surfaces:** les matériaux à coller doivent être propres et secs.

Sur les surfaces de matériaux très poreux, il est d'utilité d'appliquer au pinceau une première couche de **Z.PREN 6517** dilué avec 20 à 30% de **Solvant ST/191**.

Sur les métaux avec une finition brillante, l'adhérence peut être améliorée en rendant la surface rugueuse avec du papier de verre fin.

**Application:** appliquer une couche uniforme de colle à l'aide d'une spatule crantée sur les deux surfaces à assembler.

**Temps de séchage:** attendre 15 - 20 minutes selon la température et l'humidité de l'environnement et le type de matériau.

**Assemblage:** une fois sec, assembler les pièces et presser uniformément pour assurer le contact des deux films adhésifs.

Lors du collage de feuilles de stratifié plastique ou de grandes feuilles, il est conseillé d'effectuer un premier pressage au rouleau à partir du centre de la feuille, suivi d'un pressage final dans la presse.

Des temps de séchage corrects et un pressage uniforme sont des conditions essentielles pour la qualité du collage

**Temps de prise:** la prise est immédiate et atteint sa valeur maximale quelques jours après le collage.



# Z.PREN 6517

**Consommation:** 250 gr/m<sup>2</sup>.

**Nettoyage:** les traces de colle peuvent être éliminées avec le **Solvant ST/191**.

## INFORMATIONS CONCERNANT SANTÉ ET SÉCURITÉ

Consulter le fiche de données de sécurité.

## STABILITÉ AU STOCKAGE

12 mois à compter de la date de fabrication pour le produit conservé scellé dans son emballage d'origine.  
Conserver dans un endroit sec à des températures comprises entre +5°C et +25°C.

## FORME COMMERCIALE

Code	Emballage	UdV
1102382	Lait kg. 0,850	24
1102367	Lait kg. 3,5	6



### Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6    Tel. +39 0532 782711    info@zucchini.it  
44124 Ferrara - Italy    Fax +39 0532 732121    www.zucchini.it

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =

