

Z.PREN 6517

NATURA DEL PRODOTTO

Adesivo policloroprenico a contatto, a base solvente, per applicazione a spatola.

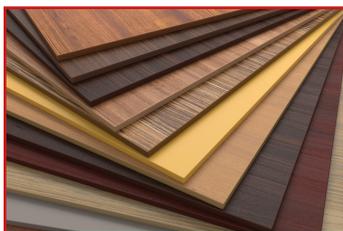
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Specifico per l'incollaggio di laminati plastici, di facile applicazione e dalle elevate prestazioni.

Possiede elevata forza iniziale e resistenza finale, buona resistenza al calore, e adesione su un'ampia gamma di materiali.

CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

- Incollaggio di laminati plastici e altre materie plastiche rigide quali PVC e ABS a legno, truciolare e metalli, nella produzione di porte, tavoli, pareti divisorie per interni e componenti per l'arredamento.
- Incollaggio di pannelli per isolamento e termoacustico, rivestimenti di sughero, espansi rigidi.
- Non è adatto per polistirolo espanso.



DATI TECNICI

Composizione:	gomma policloroprene, resine sintetiche e miscela di solventi organici
Consistenza:	liquido ad elevata viscosità
Meccanismo di presa:	rilascio del solvente
Colore:	beige
Solventi:	esteri, chetoni, idrocarburi
Resistenza alla temperatura:	mantiene pressoché inalterata la sua forza adesiva da -15°C a +80°C
Resistenza all'umidità:	buona
Contenuto in solidi :	25,5 - 28,5 % *
Viscosità (Brookfield RVT gir.4 vel.10, 25°C):	10.000 - 15.000 mPas *

* Valore valido come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica.

METODO D'USO

Condizioni di utilizzo: da utilizzare preferibilmente a temperature comprese tra +15°C e +25°C con umidità relativa massima del 65%.

Bassa temperatura ed elevata umidità possono causare condensa sulle superfici adesivizzate e formazione di bolle. È buona pratica condizionare i materiali e l'adesivo prima dell'uso a temperature prossime a quella ambiente. Mescolare l'adesivo prima dell'uso.

Preparazione delle superfici: i materiali da incollare devono essere puliti, asciutti e privi di sostanze grasse.

Sulle superfici di materiali molto porosi è utile applicare a pennello una prima mano di **Z.PREN 6517** diluito con il 20 - 30% di **Solvente ST/191**.

Su metalli con finitura lucida l'adesione può essere migliorata irruvidendo la superficie con carta abrasiva fine.

Applicazione: applicare con spatola a denti fini una mano uniforme di adesivo su entrambe le superfici.

Tempo di essiccazione: attendere 15 - 20 minuti in dipendenza della temperatura e umidità dell'ambiente e dal tipo di materiale.

Assemblaggio: ad essiccazione avvenuta assemblare le parti e pressare uniformemente per assicurare il contatto delle due pellicole adesive.

Nell'incollaggio di fogli di laminato plastico o di lamiere di grandi dimensioni si consiglia di eseguire una prima pressatura a rullo partendo dal centro del foglio, seguita da una pressatura definitiva in pressa.

Tempi di essiccazione corretti e uniformità di pressatura sono presupposti essenziali per la qualità degli incollaggi.

Tempo di presa: la presa è immediata e raggiunge il suo valore massimo alcuni giorni dopo l'incollaggio.



Z.PREN 6517

Consumo: 250 gr/m².

Pulizia: tracce di adesivo possono essere rimosse con **Solvente ST/191**.

INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.

INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

12 mesi dalla data di fabbricazione.

Conservare il prodotto sigillato nella confezione originale, in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.

FORMA COMMERCIALE

Codice	Confezione	UdV.
1102382	Latte kg. 0,850	24
1102367	Latte kg. 3,5	6

