

GASKET SIL N



GASKET SIL N è un sigillante siliconico neutro non corrosivo, resistente ai lubrificanti inorganici anche per lunghi periodi. Permanentemente elastico a temperature comprese tra i -65°C e + 250°C e in modo intermittente fino a 300°C. Possiede ottime doti di riempimento anche su superfici non perfettamente combacianti.

- Reazione neutra; può essere usato su materiali sensibili alla corrosione.
- Buona resistenza ai lubrificanti.
- Mantiene inalterate le proprie caratteristiche elastiche da -65°C a +250°C in continuo.
- Aderisce molto tenacemente ad acciaio, alluminio, vetro, ceramica, ABS, PVC, policarbonato, poliammide, poliestere e a molte superfici verniciate.
- Elevate proprietà meccaniche.

Campi di impiego

- Sigillature di motori, componenti auto, trasmissioni, scambiatori di calore, sistemi di raffreddamento, sistemi idraulici a bagno d'olio, apparati di illuminazione dove si sviluppano alte temperature, trasformatori.
- Incollaggi e incapsulamento di componenti elettronici e contatti elettrici.
- Incollaggi resistenti e flessibili su materiali di diversa espansione termica.

Caratteristiche

Sistema di polimerizzazione : ossimico a basso contenuto di Meko < 1%

Forma commerciale

Codice	Colore	Confezione	UdV
1007142	nero	cartuccia automatica 200 ml.	12

Dati tecnici

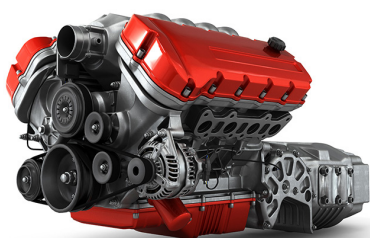
Proprietà tipiche del prodotto non vulcanizzato

Peso specifico :	1,3 g/cm ³
Temperatura di applicazione :	da +5°C a +40°C
Tempo fuori polvere :	5 minuti ca.
Tempo di formazione pelle	15 minuti ca.
Velocità di indurimento (23°C / 50%UR) :	3 mm a 24 h.

Proprietà tipiche del prodotto vulcanizzato

Durezza Shore A :	40
Carico di rottura (DIN 53504) :	1,5 MPa
Allungamento a rottura (DIN 53504) :	300%

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche



GASKET SIL N



Applicazione

Preparazione delle superfici: le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di tracce di polvere e grasso.

GASKET SIL N possiede ottime caratteristiche di adesione ad acciaio, alluminio, vetro, ceramica, ABS, PVC, policarbonato, poliammide, poliestere.

Guarnizione liquida formata sul posto: applicare un cordolo di **GASKET SIL N** su una sola delle parti da assemblare.

Le componenti assemblate possono essere utilizzate dopo 60 minuti, anche se il prodotto non è completamente polimerizzato.

Guarnizione liquida polimerizzata sul posto: applicare un cordolo di **GASKET SIL N** su una sola delle parti da assemblare.

Attendere 10 ore dopo l'assemblaggio (cordolo di 2 mm di spessore) prima di movimentare il manufatto.

Il tempo di polimerizzazione può variare in funzione della temperatura, dell'umidità e della sezione del cordolo.

Avvertenze: rimuovere immediatamente il materiale non ancora polimerizzato in eccesso. Il prodotto indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Stabilità al magazzinaggio

12 mesi dalla data di produzione per il prodotto conservato sigillato nella confezione originale.

Conservare in luogo asciutto preferibilmente a temperature comprese tra +5°C e +30°C.



Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6 - 44124 Ferrara - Italy
Tel. + 39 0532 782711 - Fax +39 0532 732121
info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =