

FILTENE

NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

FILTENE è un materiale di riempimento per giunti, in polietilene espanso a celle chiuse, comprimibile, resiliente, chimicamente inerte e antiaderente nei confronti di tutti i tipi di sigillanti.

È disponibile in profili di sezione circolare di diverso diametro che si adattano a giunti di qualsiasi forma e dimensione.



CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

Per qualsiasi tipo di giunto tra elementi prefabbricati, tamponamenti, corpi di strutture diverse, pareti divisorie, serramenti, pavimentazioni.

L'inserimento di un materiale di riempimento "fondo giunto" ha molteplici funzioni sia nei giunti statici che in quelli di espansione:

- Dimensionare il giunto nella forma e nelle misure più consone alle caratteristiche del sigillante da impiegare, riducendo le sollecitazioni interne al sigillante medesimo e sull'adesione alle pareti.
- Impedire al sigillante di aderire al fondo del giunto (terzo lato); anche nei giunti a sezione triangolare è importante che il sigillante non sia vincolato ai supporti in prossimità dell'angolo.
- Favorire, durante il riempimento del giunto, il contatto del sigillante con le pareti laterali.
- Economizzare nel consumo di sigillante.

Nel caso di giunti con terzo lato non sufficientemente profondi per accogliere l'espanso, il fondo dovrebbe essere comunque isolato con un nastro antiaderente.

DATI TECNICI E FORMA COMMERCIALE

Codice	Diametro mm.	Confezione	Metri per scatola	Densità (Kg/m ³)
1003630	6 ± 1	Rotoli	2.500 ± 100	23 ± 5
1003631	10 ± 1	Rotoli	1.150 ± 45	23 ± 5
1003632	15 ± 1	Rotoli	550 ± 25	23 ± 5
1003633	20 ± 1	Rotoli	350 ± 15	23 ± 5
1003634	25 ± 1	Rotoli	200 ± 8	23 ± 5
1003635	30 ± 1,5	Rotoli	160 ± 8	23 ± 5
1003636	40 ± 2	spezzoni 2m ± 4cm	270 ± 10	30 ± 5
1003637	50 ± 2	spezzoni 2m ± 4cm	180 ± 8	30 ± 5

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.

METODO D'USO

FILTENE dovrebbe essere circa il 25% superiore alla larghezza del giunto per consentire un posizionamento stabile del profilo e creare una sufficiente resistenza alla pressione esercitata dal sigillante durante l'estrusione.

Il **FILTENE** deve essere messo in opera con un utensile che non ne scalfisca la superficie per non provocare fuoriuscita di gas e formazione di bolle nel sigillante.

Il polietilene espanso non viene intaccato dai solventi contenuti nei primer, ma è buona norma non applicare i promotori di adesione sul **FILTENE** per non alterarne le caratteristiche di antiaderenza.

Il **FILTENE** può quindi essere inserito nel giunto dopo l'applicazione del primer, quando si è raggiunto il fuori polvere.

INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

Praticamente illimitato se conservato nell'imballo chiuso a temperature comprese tra +5° e +30°C.

