MS TECHNO FR

NATURA DEL PRODOTTO

Sigillante-adesivo monocomponente rapido **resistente al fuoco** a base di **MS Polymer**.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Espressamente designato per sigillatura e incollaggi all'interno e all'esterno di mezzi di trasporto ove richiesta ritardanza di fiamma.
Certificato **MED** per il **settore navale**.
Accreditato per sigillature esterne ed interne secondo **EN 45545-2: 2015** nel **settore ferroviario**.
Elastico, ad alta coesione, con eccellente adesione ad una grande varietà di superfici, **MS TECHNO FR** realizza giunzioni e sigillature elastiche dalle elevate prestazioni.
Non cola e possiede elevato potere riempitivo, indicato per sigillature sia verticali sia orizzontali.
Contiene additivi ritardanti di fiamma, esenti da alogeno-derivati e da altre sostanze pericolose in caso di incendio.

- Esente da solventi e isocianati.
- Praticamente senza ritiro.
- Flessibile alle basse (-40°C) e alle alte (+100°C) temperature.
- Reazione neutra, inodore.
- Compatibile con molti sistemi vernicianti.
- Eccellente adesione ad una grande varietà di substrati.
- Ottima resistenza all'invecchiamento.

CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

- Sigillature interne ed esterne che richiedano ritardanza di fiamma nei veicoli ferroviari per i livelli di rischio **HL1 – HL2** set di requisiti **R22 e R23**.
- Come adesivo e sigillante nel settore navale per la posa rivestimenti decorativi, pavimenti e **costruzione di partizioni di classe "A", "B" o "C" secondo le procedure IMO** relative alla infiammabilità di superficie e approvati per l'utilizzo nella produzione di imbarcazioni.
- Incollaggio di pannelli isolanti, pannelli per pareti e controsoffitti resistenti al fuoco, pannelli in cartongesso, laminato plastico, PVC rigido, ad opere murarie, telai e strutture metalliche.
- Incollaggio di sormonti tra lamiere o tra elementi metallici e altre superfici su cui non è possibile realizzare saldature o altri fissaggi meccanici nelle costruzioni, mezzi di trasporto, carpenteria metallica.
- Incollaggio di nervature di rinforzo su pannelli di lamiera e in genere in strutture soggette a vibrazioni continue o tra materiali con dilatazioni termiche diverse.
- Coibentazioni o rivestimenti di container o mezzi furgonati.

LIMITAZIONI

- Le applicazioni in immersione continua in acqua vanno verificate con l'area tecnica della Fratelli Zucchini S.p.A.
- Non idoneo per giunti all'interno di piscine ed aree adiacenti con contatto continuo con l'acqua della piscina.
- Non deve essere impiegato a contatto con alimenti, con materiali che trasudino sostanze oleose o plastificanti.
- Non deve inoltre essere applicato in spazi completamente chiusi, privi di esposizione all'umidità atmosferica.
- Non usare in condizioni estreme di temperatura, su superfici umide, gelate, contaminate, non usare su substrati eccessivamente acidi o basici. Non idoneo per applicazioni su rame naturale.

DATI TECNICI

Polimeri e sistema di polimerizzazione:	MS Polymer, alcoxy
Consistenza:	Pastosa
Temperatura di applicazione	+5°C / +35°C
Peso specifico:	1,5 kg/dm³
Durezza Shore A:	50 - 55
Modulo al 100% (DIN 53504):	1,8 - 2,5 MPa
Carico di rottura (DIN 53504):	2,5 - 3,0 MPa
Allungamento a rottura:	120 - 180%
Resistenza al taglio (ASTM D 624-73):	9 KN/mm
Formazione di pelle (20°C/50% U. R.):	10 - 20 min. ca.
Velocità di indurimento (20°C/50% U. R.):	2 - 3 mm a 24 h.

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.

MS POLYMER TECHNOLOGY

FRATELLI ZUCCHINI ADESIVI & SIGILLANTI
Fratelli Zucchini S.p.A.
Via C. Colombo, 6 Tel. +39 0532 782711 info@zucchini.it
44124 Ferrara - Italy Fax +39 0532 732121 www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV GL = ISO 9001 =

MS TECHNO FR

MS POLYMER TECHNOLOGY

RIFERIMENTI CERTIFICAZIONI

NB 0575

MS TECHNO FR è stato certificato con **Modulo-B** in applicazione della Dir.96/98/EC e successive modifiche come "**Surface materials and floor coverings with low flame-spread characteristics**":
Decorative veneers, floor coverings and adhesives used in the construction of "A", "B" & "C" class divisions
spessore: 0,25 mm, peso 350 g/m²
MED: A.1/3.18 (a) (c) (e)
Certificato.n°0987 MED B/620 REV.1
Rapporti di prova

- **1629.4IMO080/15** - Smoke and Toxicity Test
- **1629.4IMO090/15** - Measure of gross calorific value
- **1629.4IMO100/15** - Surface flammability test in accordance

MS TECHNO FR è stato certificato con Modulo-D in applicazione della Dir.96/98/EC, NO.MED-D-1608 del DNV.
Emissione 22-05-2017 e scadenza 21-05-2022.

MS TECHNO FR è stato valutato **CONFORME ai requisiti della EN 45545-2: 2015 per i livelli di rischio HL1 – HL2** set di requisiti R22 e R23 rapporto di prova **NO 209.1IS0040/20**.

- Comportamento al fuoco per mezzo indice d'ossigeno EN ISO4589-2.
- Densità ottica dei fumi EN ISO 5659-2.
- Analisi dei gas di combustione NF X 70-100-1/-2.

METODO D'USO

Adesione e preparazione delle superfici: **MS TECHNO FR** possiede eccellente adesione senza l'uso di Primer su superfici sgrassate di acciaio, acciaio zincato, alluminio anodizzato, alluminio, su cemento, legno, vetro e superfici vetrificate, ceramica, poliestere, UPVC.
Su superfici verniciate in genere verificare la necessità di **PRIMER WP**.
Per condizioni di esercizio particolari, come ad esempio la presenza di umidità, o su superfici porose, si può migliorare l'adesione con l'applicazione di apposito primer. Informazioni più dettagliate sulla preparazione delle superfici sono contenute nella scheda "**Primer per sigillanti MS**".

Applicazione dell'adesivo-sigillante: **MS TECHNO FR** può essere applicato con apposita pistola su una sola delle superfici da incollare.
L'accoppiamento sotto leggera pressione deve essere eseguito entro 10 minuti dall'applicazione.
Per consentire il regolare indurimento dell'adesivo e per sfruttare al massimo le proprietà adesive e coesive è opportuno che lo spessore dopo la pressatura non sia inferiore a 1 - 2 mm.
Nell'incollaggio di superfici di grandi dimensioni l'adesivo può essere applicato in maniera discontinua a cordoli paralleli distanti 20 - 40 cm. e lungo il perimetro, in sezione adeguata a riempire eventuali irregolarità.
Poiché l'indurimento si realizza per effetto dell'umidità, per accelerare il processo, specie nell'incollaggio di materiali non porosi, è possibile umidificare le parti nebulizzando acqua prima di assemblare.
Unire entro 5 minuti esercitando un'adeguata pressione. Se necessario mantenere sotto pressione le parti incollate fino a che non si è sviluppata la presa dell'adesivo. Nel caso di uso per sigillature di finitura, la lisciatura può essere effettuata entro 10 minuti.

Verniciabilità: è bene tener presente che una eventuale sovraverniciatura può modificare le proprietà elastiche superficiali del sigillante e quindi le sue capacità di assecondare i movimenti fino a compromettere la funzionalità del giunto.
La compatibilità del sigillante con la vernice deve essere preventivamente verificata mediante test.
Ottimi risultati dal punto di vista estetico sono in genere riscontrabili applicando la vernice dopo un completo indurimento del sigillante.

Pulizia: attrezzi sporchi di **MS TECHNO FR** si possono pulire con **solvente ST 512**.
Una volta polimerizzato **MS TECHNO FR** può essere asportato solo meccanicamente.

INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.

INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

- Cartuccia 290 ml. 18 mesi dalla data di fabbricazione.
- Sacchetto 600 ml. 18 mesi dalla data di fabbricazione.
- Fustino 25 Kg. 12 mesi dalla data di fabbricazione.

Conservare il prodotto sigillato nella confezione originale, in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.
Il prodotto può aumentare di viscosità durante lo stoccaggio.

FORMA COMMERCIALE

Codice	Colore	Confezione	UdV.
1004324	grigio	cartuccia 290 ml.	24
1004412	bianco	cartuccia 290 ml.	24

Altri formati disponibili su richiesta.

FRATELLI ZUCCHINI ADESIVI & SIGLLANTI
Fratelli Zucchini S.p.A.
Via C. Colombo, 6 Tel. +39 0532 782711 info@zucchini.it
44124 Ferrara - Italy Fax +39 0532 732121 www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV GL = ISO 9001 =

Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti Fratelli Zucchini S.p.A. sono indicate sulla base della conoscenza ed esperienza di Fratelli Zucchini S.p.A. per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni idonee, come indicato sulla Scheda Tecnica. La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o verbali o da qualsivoglia tipo di consiglio fornito. Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da Fratelli Zucchini S.p.A., dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il proprio prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale. Fratelli Zucchini S.p.A. pertanto non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto, anche per un eventuale uso errato, non corretto, inidoneo dei prodotti.