SCHEDA TECNICA

MS RESINBOND

Revisione: 07/04/2024

DATI TECNICI

Polimeri e sistema di polimerizzazione:	**MS Polymer, alcoxy**
Consistenza:	pastosa
Temperatura di applicazione:	+5°C / +35°C
Peso specifico:	1,63 kg/dm³
Durezza Shore A:	35
Modulo al 100% (DIN 53504):	1 - 1,2 MPa
Carico di rottura (DIN 53504):	1,3 - 1,6 MPa
Allungamento a rottura:	300%
Resistenza al taglio (ASTM D 624-73):	9 N/mm
Formazione di pelle (20°C/50% U. R.):	40 min.ca.
Velocità di indurimento (20°C 50% U.R.):	2 - 3 mm./24 ore

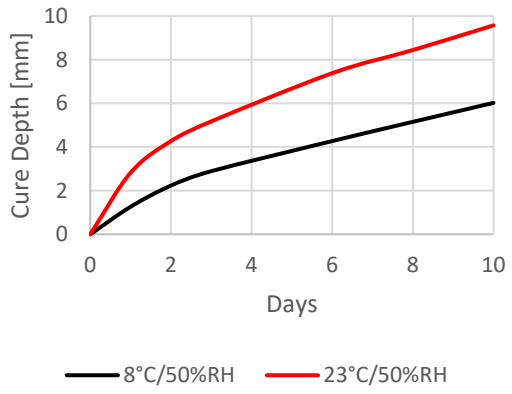
I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.

NATURA DEL PRODOTTO

MS RESIN BOND è un adesivo monocomponente a base di **MS POLYMER** indurente con l'umidità dell'ambiente e dei materiali incollati. Esente da solventi e isocianati, non soggetto a ritiro, dopo polimerizzazione sviluppa elevata forza coesiva, elasticità permanente, eccellente resistenza all'umidità e adesione ai supporti.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

- Monocomponente, pronto all'uso senza miscelazione.
- Assenza di solventi e isocianati.
- Elasticità permanente a temperature comprese tra -40°C e +90°C.
- Reazione neutra, assenza di odore.
- Polimerizzazione molto rapida.
- Buona resistenza all'invecchiamento e all'umidità.
- Proprietà di isolamento acustico.
- Ottima adesione a legno, cemento, ceramica e metalli e supporti plastici quali PVC e pavimentazioni sintetiche.
- Alta forza di incollaggio
- Permanentemente elastico.
- Idoneo per pavimenti con riscaldamento inserito.



CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

- Incollaggio di rivestimenti resilienti per pavimenti quali gomma navale, linoleum e similari, vari supporti, tipicamente legno, acciaio, alluminio, vetroresina, sottofondi livellanti (previa verifica), nonché massetti cementizi, ceramiche.
- Particolarmente indicato per la posa in opera di pavimenti sottoposti a sollecitazioni e vibrazioni tipiche dei mezzi di trasporto.
- Incollaggio di laminati plastici, lamiere, acciaio e vetroresina, a sé stessi, a materiali espansi, pannelli di legno, truciolare, MDF e multistrato nella produzione di pannelli sandwich, piani di lavoro e top per cucina, banchi attrezzati industriali e pannelli per il settore arredamento

LIMITAZIONI

- Le applicazioni in immersione continua in acqua vanno verificate con l'area tecnica della Fratelli Zucchini S.p.A.
- Non idoneo per giunti all'interno di piscine ed aree adiacenti con contatto continuo con l'acqua della piscina.
- Non deve essere impiegato a contatto con alimenti, con materiali che trasudino sostanze oleose o plastificanti.
- Non deve inoltre essere applicato in spazi completamente chiusi, privi di esposizione all'umidità atmosferica.
- Non usare in condizioni estreme di temperatura, su superfici umide, gelate, contaminate, non usare su substrati eccessivamente acidi o basici.
- Non idoneo per applicazioni su rame naturale.
- Non deve essere impiegato in esposizione diretta a raggi UV.
- Per tutte le applicazioni al di fuori di quanto riportato nel presente documento, si prega di rivolgersi al Servizio Tecnico di Fratelli Zucchini S.p.A.

Fratelli Zucchini S.p.A.
Via C. Colombo, 6
44124 Ferrara - Italy
Tel. +39 0532 782711 - info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIDICATO DA DNV GL = ISO 9001 =

Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti Fratelli Zucchini S.p.A. sono indicate sulla base della conoscenza ed esperienza di Fratelli Zucchini S.p.A. per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni idonee, come indicato sulla Scheda Tecnica. La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o verbali o da qualsivoglia tipo di consiglio fornito. Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da Fratelli Zucchini S.p.A., dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il proprio prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale. Fratelli Zucchini S.p.A. pertanto non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto, anche per un eventuale uso errato, non corretto, inidoneo dei prodotti.

SCHEDA TECNICA

MS RESINBOND

Revisione: 07/04/2024

METODO D'USO

Adesione e preparazione delle superfici: le superfici da incollare devono essere asciutte, pulite e prive di polvere o parti friabili, oli o grassi che possano compromettere l'adesione.
I pavimenti da rivestire sufficientemente piani e livellati.
Nel caso di tavolati ignifughi in legno fissati a telaio metallico, tipici nel settore dei veicoli da trasporto, provvedere ad adeguata stuccatura dei fissaggi e sigillatura dei giunti, carteggiando se necessario l'intera superficie da rivestire (per conservare i requisiti di resistenza al fuoco nello spessore di tavolato utilizzare **MS TECHNO FR**).
Nel rifacimento delle pavimentazioni a seguito dell'asportazione del vecchio rivestimento, **MS RESIN BOND** ha mostrato ottima adesione ad alcuni sottofondi livellanti poliuretanici utilizzati per eliminare irregolarità dovute a residui di adesivi precedenti.
Data la diversa natura dei sottofondi in commercio, è consigliata sempre una verifica.
Nel caso di rivestimenti di pavimenti in massetto cementizio, il livello di umidità di quest'ultimo dovrà essere entro i valori raccomandati.

- Generalmente non superiori al 75% di umidità relativa UR o, secondo il metodo di determinazione utilizzato, max 5% di umidità assoluta per i massetti cementizi, max 0,5% per le anidriti.
- Per sottofondi con riscaldamento incorporato i livelli accettabili di umidità per la posa sono rispettivamente di 1,8% e 0,3%.

Con **MS RESIN BOND** è possibile anche rivestire pavimenti esistenti in ceramica o marmo, è sufficiente che siano ben puliti, privi di grassi e asciutti prima di applicare l'adesivo.
Ottima l'adesione sulle superfici metalliche, che in genere devono essere semplicemente prive di ossidazioni o, nel caso, trattate con protettivi anticorrosivi sui quali eseguire prove preventive per verificare la compatibilità e l'eventuale necessità di **PRIMER WPX**.
Su vetroresina può essere sufficiente detergere con acetone, il massimo risultato si ottiene prima carteggiando e pulendo dalla polvere con acetone.

Preparazione del rivestimento resiliente: prima della posa consentire al materiale da rivestimento di acclimatarsi con l'ambiente per alcune ore e di allentare le tensioni interne dovute all'imballo, svolgere i teli forniti in rotoli o almeno allentarli.

Applicazione dell'adesivo: applicare l'adesivo stendendolo con spatola dentata fino ad ottenere uno spessore uniforme in una quantità tale da poter essere ricoperta entro 30 minuti a 20 - 25°C.
Per guaine sottili è consigliata l'applicazione dei dosaggi minimi.

Tabella consumi indicativi	g/m²	ml/m²	m²/kg	m²/lt
spatola altezza denti 1 mm	800	500	1.25	0.5
spatola altezza denti 2 mm	1600	1000	0.63	1.0

A spatolatura avvenuta si procederà alla posa del rivestimento entro 30', in ogni caso prima che abbia inizio la formazione di pelle, e ad eseguire la rullatura per adesivizzare al meglio e far fuoriuscire eventuali bolle d'aria da sotto di esso.
A rullatura ultimata disporre opportune tavole in legno per poter transitare sul pavimento senza marcare la superficie visto l'adesivo ancora fresco.
Sulle tavole disporre poi dei pesi per esercitare la pressione necessaria alla tenuta. Si consiglia di operare a temperature ambiente superiori a +5°C.
La tenuta finale si otterrà dopo 24- 48 ore.
In generale gli incollaggi di supporti non porosi a se stessi, quali, vetroresina, metallo, laminati plastici, pannelli nobilitati, sottofondi epossidici, **MS RESIN BOND** deve essere utilizzato in combinazione con la pasta accelerante **MS BOOSTER F** nelle percentuali comprese fino ad un massimo del 2% p/p.
Si rimanda alla scheda tecnica **MS BOOSTER F** per il corretto utilizzo.
Pulizia: attrezzi sporchi di **MS RESIN BOND** si possono pulire con solvente **ST 512**.
Una volta polimerizzato **MS RESIN BOND** può solo essere asportato meccanicamente.

INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.

INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

- Cartuccia 290 ml. 18 mesi dalla data di fabbricazione.
- Sacchetto 600 ml. 18 mesi dalla data di fabbricazione.
- Secchio 5 Kg. 12 mesi dalla data di fabbricazione.
- Fustino 25 Kg. 12 mesi dalla data di fabbricazione.

Conservare il prodotto sigillato nella confezione originale, in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.
Il prodotto può aumentare di viscosità durante lo stoccaggio.

FORMA COMMERCIALE

Codice	Colore	Confezione	UdV
1004848	Grigio	Secchio da 5 kg	-

Altri formati disponibili su richiesta.

Fratelli Zucchini S.p.A.
Via C. Colombo, 6
44124 Ferrara - Italy
Tel. +39 0532 782711 - info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIDICATO DA DNV GL = ISO 9001 =

Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti Fratelli Zucchini S.p.A. sono indicate sulla base della conoscenza ed esperienza di Fratelli Zucchini S.p.A. per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni idonee, come indicato sulla Scheda Tecnica. La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o verbali o da qualsivoglia tipo di consiglio fornito. Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da Fratelli Zucchini S.p.A., dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il proprio prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale. Fratelli Zucchini S.p.A. pertanto non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto, anche per un eventuale uso errato, non corretto, inidoneo dei prodotti.