

MS TECHNO PRO / PRO SEAL / PRO LIGHT TX



Mastic d'étanchéité mono composant rapide, polymérisation par réaction avec l'humidité, à base de MS Polymer™, pas de solvant et d'isocyanate, adapté pour collage et scellage soumis à forte contrainte.

Bonne adhésion à de différents supports même sans Primer et bonne flexibilité à long terme.

Excellente résistance aux UV, à la température, pas d'altération entre -40° C/+100°C.

Il ne coule pas et il peut être appliqué en vertical. Pas de retrait. Sitôt après l'application on peut le peindre.

Le produit est disponible en trois versions différentes pour caractéristiques et emploi :

- **TECHNO PRO SEAL** mastic à allongement élevé, pour joint soumis à mouvement
- **TECHNO PRO** colle de montage pour collage structural élastique avec large spectre d'adhésion
- **TECHNO PRO LIGHT TX** mastic-colle transparent, cristallin même avec épaisseur de quelques mm.

Campi di impiego

TECHNO PRO SEAL

- Scellage de moyens de transport, camping-cars, bateaux, fourgons isothermiques, et carrosserie industrielle.
- Pose de tôles et gouttières, panneaux sandwich, couvertures isolées
- Scellage de châssis, portes, porte d'entrée, poubelles
- Scellage de ciment, béton, placoplâtre, maçonnerie, briques, carreaux, céramique, verre, tôle galvanisée, tôle peinte, acier inoxydable, aluminium anodisé et peint, PVC rigide, ABS, vitrorésine, bois, polystyrène, polyuréthane expansé.

TECHNO PRO

- Fixage et scellage de tôles et panneaux dans la carrosserie industrielle.
- Collage de nervures de renforcement sur de panneaux de tôle ou vitrorésine, sur de structures soumises à des vibrations constantes, ou entre de matériaux avec dilatation thermique différente.
- Isolation de toiture de conteneurs ou de vans.
- Collage de bois/métal dans le châssis.
- Collage de chevauchements entre de tôles ou d'éléments en métal et d'autres matériaux où il est impossible le soudage ou le fixage mécanique, dans le bâtiment, le transport et les vans.
- Collage et scellage dans le montage d'installations de conditionnement et de ventilation.
- Collage de profils métalliques (U) sur glaces, sur plaques de plastic, sur de panneaux en tôle dans l'industrie du froid, de comptoirs frigorifiques, dans l'industrie du meuble, dans le moyens de transport.
- Collage et scellage de panneaux et profils en bois, même peint, de panneaux placoplâtre, de laminé plastique, de PVC rigide à grosse maçonnerie, châssis et structures en métal.
- Scellage de joints de tête et de chevauchement entre tôles, profilés et châssis.
- Montage et scellage de panneaux isolants, de châssis, de cloisons.
- Montage de miroirs.

TECHNO PRO LIGHT TX

- Scellage interne de joints entre métal, métal peint, glace, surfaces vitrifiées, beaucoup de matières plastiques (excepté PE, PP, PTFE).
- Collage élastique de verre, plastique, (excepté PE, PP, PTFE), céramique, porcelaine, métal, métal peint, bois dans l'industrie du meuble, bâtiment, nautique moyens de transport.
- Excellente résistance au jaunissement dans les applications à l'intérieur, et très bonne résistance aux UV à l'extérieur dans l'exposition indirecte.



Caractéristiques

Base :	MS Polymer
Consistance :	pâte
Température d'application :	de +5°C à +35°C

Conditionnement

Article	Code	Couleur	Cond.	Unité
MS TECHNO PRO SEAL	1004519	noir	sachet 600 ml.	20
MS TECHNO PRO	1004495	gris	cartouche 290 ml.	24
MS TECHNO PRO	1004496	blanc	cartouche 290 ml.	24
MS TECHNO PRO	1004476	noir	cartouche 290 ml.	24
MS TECHNO PRO LIGHT TX	1004504	transparent	cartouche 290 ml.	24

Combinaisons de couleurs différentes et emballage de kg. 25 disponibles sur demande.

MS TECHNO PRO / PRO SEAL / PRO LIGHT TX



Données techniques

	TECHNO PRO SEAL	TECHNO PRO	TECHNO PRO LIGHT TX
Poids spécifique	1,58 kg/dm ³	1,55 kg/dm ³	1,07 kg/dm ³
Dureté Shore-A (DIN 53505)	40	55	35
Module d'élasticité à 100% (DIN 53504)	0,7 MPa	1,5 MPa	0,8 MPa
Résistance à la rupture (DIN 53504)	1,7 MPa	3 MPa	2,5 MPa
Allongement à la rupture	700%	500%	250%
Résistance au cisaillement (ASTM D624-73)	10 N/mm	20 N/mm	7 N/mm
Temps de formation de peau (20°/50% U.R.)	10-15 min env.	10 min env.	10 min env.
Vitesse de durcissement (20°/50% U.R.)	2-3 mm/24 h.	3-4 mm/24 h.	3 mm/24 h.

Valeurs à ne pas être considérées comme spécifications du produit.

Mode d'emploi

Préparation des surfaces: MS TECHNO PRO SEAL a une adhésion excellente sans Primer sur des surfaces dégraissées en acier, acier galvanisé, aluminium anodisé, aluminium, surfaces peintes, ciment, bois, glace et surfaces vitrifiées, céramique, polyester, PVC rigide. Sur surface poreuse, ou en présence d'humidité, on peut améliorer l'adhésion en appliquant une première couche de Primer. Consulter la fiche technique du produit et la fiche "Primers pour MS" pour toute information.

Application: comme mastic MS TECHNO PRO peut être appliqué avec pistolet sur une surface à coller. Mettre en contact les deux parties et presser légèrement entre 10-15 min après l'application.

Pour obtenir un durcissement régulier et pour exploiter au mieux les propriétés du mastic, il faut maintenir une épaisseur de mm. 1-2 après la pression sur les surfaces. Avec de grandes dimensions le mastic peut être appliqué en manière discontinue par des cordons parallèles distants l'un à l'autre 20-40 cm, le long du périmètre, dont la section peut remplir une possible irrégularité.

En peut accourcir le temps de durcissement, par exemple avec des surfaces pas poreuses, en nébulisant les parties avec de l'eau et assembler en 5 min. par une adéquate pression et la maintenir, si nécessaire, jusqu'à complète adhésion.

Comme mastic il faut appliquer un cordon continu et presser les parties sans emprisonner l'air. Après 10-15 min. le produit peut être lissé et achevé avec un couteau humide.

Dimensions: les joints soumis à mouvement doivent avoir une section rectangulaire. La profondeur doit être au moins 3 mm., la largeur le double de la profondeur et au moins quatre fois le mouvement total prévu. Pour une correct proportion et pour éviter l'adhésion du mastic au fond il est recommandé l'insertion de **Filtene**, un profile antiadhésif en polyéthylène expansé à cellules fermées.

Conservation et stockage

12 mois (cartouche 290 ml.), 18 mois (sachet 600 ml.), 6 mois (bidon 25 kg.) dans son emballage d'origine non entamé.

Conserver dans un local sec, de préférence entre +5° et +25°C.



Fratelli Zucchini S.p.A.
Via C. Colombo, 6 - 44124 Ferrara - Italy
Tel. + 39 0532 782711 - Fax +39 0532 732121
info@zucchini.it - www.zucchini.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =