

MS TECHNO PRO - PRO SEAL



Sellador monocomponente rápido, endurece con la humedad de base de Polímero MS, sin disolventes y isocianados, indicado para pegados y sellados sometido a fuertes esfuerzos.

Adhiere a muchas superficies también sin primer y se queda flexible en el tiempo.

Excelente resistencia a los rayos UV y a la intemperie, mantiene sus características en un amplio intervalo de temperaturas, de -40°C a +100°C.

No gotea y puede ser aplicado en vertical, exento de contracciones.

Pintable poco tiempo después de su aplicación.

El producto está disponible en tres grados diferentes por características y usos específicos:

- **TECHNO PRO SEAL** sellador con elevada elongación, para juntas sujetas a movimiento.
- **TECHNO PRO** adhesivo de montaje para pegados estructurales elásticos con amplia gama de adhesión.

Usos

TECHNO PRO SEAL

- Sellados en medio de transporte como autocaravanas, barcos, furgonetas isotérmicas y reparaciones de vehículos.
- Instalación de canalones, paneles, cubiertas de aislamiento.
- Sellado de carpintería metálica/madera sujeta a elevados movimientos.
- Sellado de ventanas, puertas, portones exteriores, contenedores.
- Sellado de cemento, hormigón, cartón-yeso, albañilería, ladrillos, azulejos, cerámica, vidrio, chapas zincadas, chapas pintadas, acero inoxidable, aluminio anodizado y pintado, uPVC, ABS, fibra de vidrio, madera, poliestireno, poliuretano expandido.

TECHNO PRO

- Fija y sella chapas y paneles utilizados en la reparación de vehículos.
- Pegado de nervaduras de refuerzo en paneles de chapas o fibra de vidrio y en general en estructuras sometidas a vibraciones continuas o entre materiales con dilataciones térmicas diferentes.
- Aislamientos o revestimientos de contenedores o furgonetas.
- Pegado madera metal en las ventanas.
- Pegado de traslape entre planchas o entre elementos metálicos y otras superficies donde no se puede realizar soldaduras o otros fisajes mecánicos en las construcciones, medios de transporte, carpintería metálica.
- Pegado y sellado en la instalación de sistemas de aire acondicionado y ventilación.
- Pegado de perfiles metálicos (U) en cristales, placas de materias plásticas y paneles de planchas en el frío industrial, vitrinas refrigeradas, muebles, medios de transporte.
- Pegado y sellado de paneles y perfiles de madera también pintada, paneles de cartón-yeso, plástico laminado, PVC rígido, en albañilerías, bastidores y estructuras metálicas.
- Sellado a tope y traslape entre planchas, perfiles y bastidores.
- Montaje y sellado de paneles aislantes, bastidores, paredes divisorias.
- Montaje espejos.

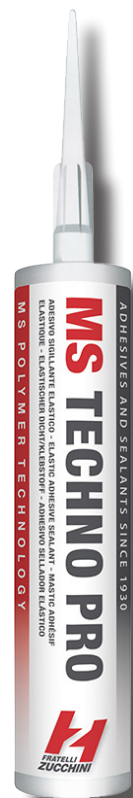
Características

| | |
|-----------------------------|--------------|
| Material base : | MS Polymer |
| Consistencia : | pastosa |
| Temperatura de aplicación : | + 5°C + 35°C |

Forma comercial

| ARTICULO | CODIGO | COLOR | EMBALAJE | UdV |
|--------------------|---------|--------|-------------------|-----|
| MS TECHNO PRO SEAL | 1004519 | negro | salsichón 600 ml. | 20 |
| MS TECHNO PRO | 1004495 | gris | cartucho 290 ml. | 24 |
| MS TECHNO PRO | 1004496 | blanco | cartucho 290 ml. | 24 |
| MS TECHNO PRO | 1004476 | negro | cartucho 290 ml. | 24 |

Otras combinaciones de colores o formatos y bidones de 25 Kg. disponibles a solicitud.



MS TECHNO PRO - PRO SEAL



Datos técnicos

| | TECHNO PRO SEAL | TECHNO PRO |
|--|-------------------------|-------------------------|
| Peso específico : | 1,58 kg/dm ³ | 1,55 kg/dm ³ |
| Dureza Shore A : | 40 | 55 |
| Módulo 100% (DIN 53504) : | 0,7 MPa | 1,5 MPa |
| Resistencia a la tracción (DIN 53504) : | 1,7 MPa | 3 MPa |
| Alargamiento a rotura : | 700% | 500% |
| Resistencia al corte (ASTM D 624-73) : | 10 N/mm | 20 N/mm |
| Formación de piel (20°C 50% U.R.) : | 10-15 min.ca. | 10 min.ca. |
| Velocidad de endurecimiento (20°C 50%) U.R.) : | 2-3 mm. / 24 horas | 3-4 mm. / 24 horas |

Los valores de la tabla no tienen que considerarse como específicas.

Aplicación

Preparación de las superficies: MS TECHNO PRO tiene excelente adhesión sin el uso de primer en superficies desgrasadas de acero, acero zincado, aluminio anodizado, aluminio, en superficies pintadas en general, en cemento, madera, vidrio y superficies vitrificadas, cerámica, poliéster, uPVC. Para condiciones de ejercicio particulares, como por ejemplo la presencia de humedad, o en superficies porosas, se puede mejorar la adhesión con la aplicación de su propio primer. Informaciones más detalladas sobre la preparación de las superficies están contenida en la ficha "Primer para sellados MS" y pueden solicitarse al servicio técnico.

Instalación: en el uso como **adhesivo**, MS TECHNO PRO puede ser aplicado con su propia pistola en una sola de las superficies a unir. La unión bajo leñera presión hay que realizarse dentro de 10-15 minutos de la aplicación. Para permitir el regular endurecimiento y para disfrutar a lo mejor las propiedades adhesivas y cohesivas es necesario que el espesor después del prensado no sea inferior de 1-2 mm.

En el pegado de superficies de grandes dimensiones el adhesivo puede aplicarse de manera discontinua en cordones paralelos a 20-40 cm. de distancia y a lo largo del perímetro, en sección adecuada a rellenar eventuales irregularidades. Dado que el endurecimiento se realiza por acción de la humedad, para acelerar el proceso, sobretodo en el pegado de materiales no porosos, es posible humidificar las partes atomizando agua antes de ensamblar. Unir dentro de 5 minutos ejercitando una adecuada presión.

Si necesario mantener bajo presión las partes pegadas hasta que no sea desarrollado el agarre del adhesivo.

En el uso como **sellador**, aplique un cordón continuo ejerciendo una adecuada presión hacia las paredes y evitando el aprisionamiento de aire. Dentro de aproximadamente 10-15 minutos de la aplicación el sellador puede ser acabado o lijado. Acabar con espátula mojada.

Dimensiones de la junta: las juntas sujetas a movimiento tienen que tener sección casi rectangular, la profundidad tiene que ser al menos de 3 milímetros, la anchura aproximadamente el doble de la profundidad y al menos cuatro veces el movimiento total previsto; para un correcto dimensionamiento de la junta y para impedir al sellador de que se adhiere al fondo se recomienda la inserción del **Filtene**, perfil antiadherente de polietileno expandido de celda cerrada.

Stabilidad en almacén

12 meses (cartucho 290 ml.), 18 meses (salsichón 600 ml.), 6 meses (bidón 25 Kg.) después de la fecha de fabricación si el producto es almacenado en su envase original. Almacene en lugar seco preferiblemente a temperaturas entre +5°C y +25°C.



Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6 - 44124 Ferrara - Italy
Tel. + 39 0532 782711 - Fax +39 0532 732121
info@zucchini.it - www.zucchini.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

Las recomendaciones sobre la aplicación y el uso de los productos Fratelli Zucchini S.p.A. han sido dadas en buena fe según el conocimiento y experiencia de Fratelli Zucchini S.p.A. para los productos almacenados, manipulados y aplicados en condiciones normales, como indicado en las Fichas Técnicas. La variabilidad de los materiales, superficies y condiciones de uso es tan así que ninguna garantía de la funcionalidad de uso para una particular aplicación puede ser desumida de esta información, de recomendaciones escritas o de otro tipo de consejo dado. El usuario tiene la responsabilidad de efectuar adecuadas valoraciones sobre la eficacia del material ofrecido por Fratelli Zucchini S.p.A., de sus productos, servicios, recomendaciones y sugerencias a la específica necesidad aplicativa y tiene que hacer pruebas suficientes a asegurar que su producto final sea seguro e idóneo para el uso del usuario final. Fratelli Zucchini S.p.A. no puede ser considerada responsable por ningún daño directo o indirecto derivado por un uso incorrecto de los productos.