

# LINEA MS TECHNO PRO

## NATURA DEL PRODOTTO

Sigillante monocomponente neutro a rapida polimerizzazione, indurente con l'umidità ambientale, a base di **MS Polymer**.

## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Idoneo per incollaggi e sigillature sottoposte a forti sollecitazioni.

Senza solventi e isocianati, aderisce a molte superfici anche senza primer e resta flessibile nel tempo.

Ottima resistenza ai raggi UV e alle intemperie, mantiene inalterate le proprie caratteristiche in un ampio intervallo di temperature, da -40°C a +100°C. Non cola e può essere applicato in verticale, esente da ritiri.

Verniciabile dopo poco tempo dall'applicazione.

Il prodotto è disponibile in due gradi differenti per caratteristiche e impieghi specifici:

- **MS TECHNO PRO** adesivo da montaggio per incollaggi strutturali elastici con ampio spettro di adesione.
- **MS TECHNO PRO SEAL** sigillante con elevato allungamento, per giunzioni soggette a movimento.

## CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

### MS TECHNO PRO

- Fissa e sigilla lamiere e pannelli comunemente utilizzati in carrozzeria.
- Incollaggio di nervature di rinforzo su pannelli di lamiera o vetroresina e in genere in strutture soggette a vibrazioni continue o tra materiali con dilatazioni termiche diverse.
- Coibentazioni o rivestimenti di container o mezzi furgonati.
- Incollaggio legno metallo nei serramenti.
- Incollaggio di sormonti tra lamiere o tra elementi metallici e altre superfici su cui non è possibile realizzare saldature o altri fissaggi meccanici nelle costruzioni, mezzi di trasporto, carpenteria metallica.
- Incollaggi e sigillature nell'installazione di impianti di condizionamento e ventilazione.
- Incollaggio di profili metallici (U) su cristalli, lastre di materie plastiche e pannelli in lamiera nell'industria del freddo, banchi frigo, arredamento, mezzi di trasporto.
- Incollaggio e sigillatura di pannelli e profili di legno anche verniciato, pannelli in cartongesso, laminato plastico, PVC rigido, ad opere murarie, telai e strutture metalliche.
- Sigillature di testa e di sovrapposizione tra lamiere, profilati e telai.
- Montaggio e sigillatura di pannellature isolanti, telai, pareti divisorie.
- Montaggio specchi.

### MS TECHNO PRO SEAL

- Sigillature in mezzi di trasporto come camper, imbarcazioni, furgonature isoterme e carrozzerie industriali.
- Posa in opera di lattoneria e gronde, pannelli di tamponamento, coperture coibentanti.
- Sigillatura di carpenteria metallica/legno soggetta ad elevati movimenti.
- Sigillatura di serramenti, porte, portoni esterni, cassonetti.
- Sigillatura di cemento, calcestruzzo, cartongesso, muratura, mattoni, piastrelle, ceramica, vetro, lamiera zincata, lamiera verniciata, acciaio inox, alluminio anodizzato e verniciato, uPVC, ABS, vetroresina, legno, polistirolo, poliuretano espanso.

## LIMITAZIONI

- Le applicazioni in immersione continua in acqua vanno verificate con l'area tecnica della Fratelli Zucchini S.p.A.
- Non idoneo per giunti all'interno di piscine ed aree adiacenti con contatto continuo con l'acqua della piscina.
- Non deve essere impiegato a contatto con alimenti, con materiali che trasudino sostanze oleose o plastificanti.
- Non deve inoltre essere applicato in spazi completamente chiusi, privi di esposizione all'umidità atmosferica.
- Non è specifico per sigillature su pietra naturale, nel caso si raccomandano prove preventive di compatibilità.
- Non usare in condizioni estreme di temperatura, su superfici umide, gelate, contaminate, non usare su substrati eccessivamente acidi o basici. Non idoneo per applicazioni su rame naturale.

## DATI TECNICI

	MS TECHNO PRO	MS TECHNO PRO SEAL
<b>Polimeri e sistema di polimerizzazione:</b>	MS Polymer, alcoxy	
<b>Consistenza:</b>	Pastosa	
<b>Temperatura di applicazione:</b>	+5°C / +35°C	
<b>Peso specifico:</b>	1,55 kg/dm <sup>3</sup>	1,58 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Durezza Shore A:</b>	55 - 60	40
<b>Modulo al 100% (DIN 53504):</b>	2 MPa	0,7 MPa
<b>Carico di rottura (DIN 53504):</b>	3 MPa	1,7 MPa
<b>Allungamento a rottura:</b>	250%	500%
<b>Resistenza al taglio (ASTM D 624-73):</b>	17 N/mm	10 N/mm
<b>Formazione di pelle (20°C 50% U.R.):</b>	10 min.ca.	10 - 15 min.ca.
<b>Velocità di indurimento (20°C 50% U.R.):</b>	3 mm. / 24 ore	2 - 3 mm. / 24 ore

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.



MS POLYMER TECHNOLOGY



**Fratelli Zucchini S.p.A.**

Via C. Colombo, 6 Tel. +39 0532 782711 info@zucchini.it  
44124 Ferrara - Italy Fax +39 0532 732121 www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV GL  
= ISO 9001 =



# LINEA MS TECHNO PRO

## RIFERIMENTI CERTIFICAZIONI

MS TECHNO PRO e MS TECHNO PRO SEAL sono stati testati e classificati da EUROFINS secondo:

Regulation or protocol	Conclusion	Version of regulation or protocol
French VOC Regulation	A +	Regulation of March and May 2011 (DEVL1101903D and DEVL1104875A)
French CMR components	Pass	Regulation of April and May 2009 (DEVP0908633A and DEVP0910046A)
Italian CAM Edilizia	Pass	Decree 11 October 2017 (GU n.259 del 6-11-2017)
ABG	Pass	Anforderungen an bauliche Anlagen bezüglich des Gesundheitsschutzes (ABG), Entwurf 31.08.2017/August 2018 (AgBB)
Belgian Regulation	Pass	Royal decree of May 2014 (C-2014/24239)
EMICODE *	EC 1 PLUS	apr-19
Indoor Air Comfort®	Pass	Indoor Air Comfort 6.0 of February 2017
Indoor Air Comfort GOLD®	Pass	Indoor Air Comfort GOLD 6.0 of February 2017
Blue Angel (DE-UZ 123)	Pass	DE-UZ 123 for "Low-Emission Sealants for Interior Use", (January 2019)
BREEAM International	Exemplary Level	BREEAM International New Construction v2.0 (2016)
BREEAM® NOR	Pass	BREEAM-NOR New Construction v1.2 (2019)
LEED	Pass	v 4.1 July 2019

\* This test report does not alone entitle to use the protected trademark label EMICODE.



MS TECHNO PRO è stato esaminato dall'Istituto ISEGA e giudicato idoneo alla realizzazione di sigillature su pareti e a pavimento in unità produttive che preparano e lavorano derrate alimentari, con esclusione del contatto diretto tra sigillante e alimenti.

## METODO D'USO

**Preparazione delle superfici:** MS TECHNO PRO possiede eccellente adesione senza l'uso di Primer su superfici sgrassate di acciaio, acciaio zincato, alluminio anodizzato, alluminio, su superfici verniciate in genere, su cemento, legno, vetro e superfici vetrificate, ceramica, poliestere, uPVC. Per condizioni di esercizio particolari, come ad esempio la presenza di umidità, o su superfici porose, si può migliorare l'adesione con l'applicazione di apposito primer. Informazioni più dettagliate sulla preparazione delle superfici sono contenute nella scheda "Primer per sigillanti MS" e possono essere richieste al servizio tecnico.

**Posa:** nell'utilizzo come **adesivo**, MS TECHNO PRO può essere applicato con apposita pistola su una sola delle superfici da incollare. L'accoppiamento sotto leggera pressione deve essere eseguito entro 10 minuti dall'applicazione.

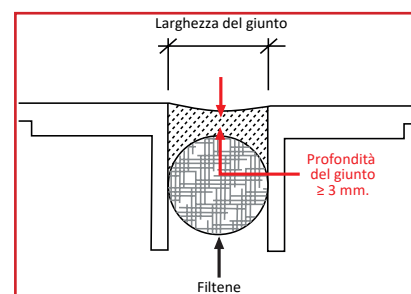
Per consentire il regolare indurimento e per sfruttare al massimo le proprietà adesive e coesive è opportuno che lo spessore dopo la pressatura non sia inferiore a 1 - 2 mm. Nell'incollaggio di superfici di grandi dimensioni l'adesivo può essere applicato in maniera discontinua a cordoli paralleli distanti 20 - 40 cm. e lungo il perimetro, in sezione adeguata a riempire eventuali irregolarità.

Poiché l'indurimento si realizza per effetto dell'umidità, per accelerare il processo, specie nell'incollaggio di materiali non porosi, è possibile umidificare le parti nebulizzando acqua prima di assemblare. Unire entro 5 minuti esercitando un'adeguata pressione.

Se necessario mantenere sotto pressione le parti incollate fino a che non si è sviluppata la presa dell'adesivo.

Nell'utilizzo come **sigillante**, applicare un cordolo continuo esercitando un'adeguata pressione contro le pareti ed evitando l'intrappolamento di aria. Entro circa 10 - 15 minuti dall'applicazione il sigillante può essere rifinito o lisciato. Rifinire con spatola bagnata.

**Dimensioni del giunto (vedi figura):** i giunti soggetti a movimento devono avere sezione pressoché rettangolare, la profondità deve essere almeno 3 millimetri, la larghezza circa il doppio della profondità e almeno quattro volte il movimento totale previsto. Per un corretto dimensionamento del giunto e per impedire al sigillante di aderire al fondo si consiglia l'inserimento del **Filtene**, profilo antiaderente di polietilene espanso a celle chiuse.



**Verniciabilità:** è bene tener presente che una eventuale sovraverniciatura può modificare le proprietà elastiche superficiali del sigillante e quindi le sue capacità di assecondare i movimenti fino a compromettere la funzionalità del giunto. La compatibilità del sigillante con la vernice deve essere preventivamente verificata mediante test. Ottimi risultati dal punto di vista estetico sono in genere riscontrabili applicando la vernice dopo un completo indurimento del sigillante.

**Pulizia:** attrezzi sporchi di MS TECHNO PRO si possono pulire con **solvente ST 512**.

Una volta polimerizzato MS TECHNO PRO può solo essere asportato meccanicamente.

## INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.



# LINEA MS TECHNO PRO

## INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

- Cartuccia 290 ml. 18 mesi dalla data di fabbricazione.
- Sacchetto 600 ml. 18 mesi dalla data di fabbricazione.
- Fustino 25 Kg. 12 mesi dalla data di fabbricazione

Conservare il prodotto sigillato nella confezione originale, in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C. Il prodotto può aumentare di viscosità durante lo stoccaggio.

## FORMA COMMERCIALE

Articolo	Codice	Colore	Confezione	UdV.
MS TECHNO PRO SEAL	1004519	nero	sacchetto 600 ml.	12
MS TECHNO PRO	1004495	bianco	cartuccia 290 ml.	24
MS TECHNO PRO	1004496	grigio	cartuccia 290 ml.	24
MS TECHNO PRO	1004476	nero	cartuccia 290 ml.	24
MS TECHNO PRO	1004648	bianco	sacchetto 600 ml.	12
MS TECHNO PRO	1004649	grigio	sacchetto 600 ml.	12
MS TECHNO PRO	1004650	nero	sacchetto 600 ml.	12

Altri formati disponibili su richiesta.

