

DATI TECNICI

Polimeri e sistema di polimerizzazione:	MS Polymer, alcoxy
Dichiarazione del prodotto:	EN 15651-1: F-EXT-INT
Consistenza:	Pastosa
Temperatura di applicazione:	+5°C / +35°C
Peso specifico:	1,55 kg/dm ³
Durezza Shore A:	55 - 60
Modulo al 100% (DIN 53504):	2 MPa
Carico di rottura (DIN 53504):	3 MPa
Allungamento a rottura:	250 %
Resistenza al taglio (ASTM D 624-73):	17 N/mm
Formazione di pelle (20°C/50% U. R.):	10 min. ca.
Velocità di indurimento (20°C 50% U.R.):	3 mm. / 24 h.

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.

NATURA DEL PRODOTTO

Sigillante monocomponente neutro a rapida polimerizzazione, indurente con l'umidità ambientale, a base di **MS Polymer**; adesivo da montaggio per incollaggi strutturali elastici con ampio spettro di adesione.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Idoneo per incollaggi e sigillature sottoposte a forti sollecitazioni. Senza solventi e isocianati, aderisce a molte superfici anche senza primer e resta flessibile nel tempo. Mantiene inalterate le proprie caratteristiche in un ampio intervallo di temperature, da -40°C a +100°C. Non cola e può essere applicato in verticale, esente da ritiri. Verniciabile dopo poco tempo dall'applicazione.

CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

- Fissa e sigilla lamiere e pannelli comunemente utilizzati in carrozzeria.
- Incollaggio di nervature di rinforzo su pannelli di lamiera o vetroresina e in genere in strutture soggette a vibrazioni continue o tra materiali con dilatazioni termiche diverse. Coibentazioni o rivestimenti di container o mezzi furgonati.
- Incollaggio legno metallo nei serramenti.
- Incollaggio di sormonti tra lamiere o tra elementi metallici e altre superfici su cui non è possibile realizzare saldature o altri fissaggi meccanici nelle costruzioni, mezzi di trasporto, carpenteria metallica.
- Incollaggi e sigillature nell'installazione di impianti di condizionamento e ventilazione.
- Incollaggio di profili metallici (U) su cristalli, lastre di materie plastiche e pannelli in lamiera nell'industria del freddo, banchi frigo, arredamento, mezzi di trasporto.
- Incollaggio e sigillatura di pannelli e profili di legno anche verniciato, pannelli in cartongesso, laminato

plastico, PVC rigido, ad opere murarie, telai e strutture metalliche.

- Sigillature di testa e di sovrapposizione tra lamiere, profilati e telai.
- Montaggio e sigillatura di pannellature isolanti, telai, pareti divisorie.
- Montaggio specchi.

LIMITAZIONI

- Le applicazioni in immersione continua in acqua vanno verificate con l'area tecnica della Fratelli Zucchini S.p.A.
- Non idoneo per giunti all'interno di piscine ed aree adiacenti con contatto continuo con l'acqua della piscina.
- Non deve essere impiegato a contatto con alimenti, con materiali che trasudino sostanze oleose o plastificanti.
- Non deve inoltre essere applicato in spazi completamente chiusi, privi di esposizione all'umidità atmosferica.
- Non è specifico per sigillature su pietra naturale, nel caso si raccomandano prove preventive di compatibilità.
- Non usare in condizioni estreme di temperatura, su superfici umide, gelate, contaminate, non usare su substrati eccessivamente acidi o basici. Non idoneo per applicazioni su rame naturale.

RIFERIMENTI CERTIFICAZIONI

- **MS TECHNO PRO** è stato testato e classificato da **EUROFINS** secondo: Indoor Air Comfort GOLD 6.0 of February 2017.
- **MS TECHNO PRO** è stato esaminato dall'Istituto **ISEGA** e giudicato idoneo alla realizzazione di sigillature su pareti e a pavimento in unità produttive che preparano e lavorano derrate alimentari, con esclusione del contatto diretto tra sigillante e alimenti.
- **Dichiarazione del prodotto:** EN 15651-1: F-EXT-INT (DOP N° 05 12 5006068 – NB1292)

Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6
44124 Ferrara - Italy

Tel. +39 0532 782711 - info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =



METODO D'USO

Preparazione delle superfici: MS TECHNO PRO possiede eccellente adesione senza l'uso di Primer su superfici sgrassate di acciaio, acciaio zincato, alluminio anodizzato, alluminio, su superfici verniciate in genere, su cemento, legno, vetro e superfici vetrificate, ceramica, poliestere, uPVC. Per condizioni di esercizio particolari, come ad esempio la presenza di umidità, o su superfici porose, si può migliorare l'adesione con l'applicazione di apposito primer. Informazioni più dettagliate sulla preparazione delle superfici sono contenute nella scheda "Primer per sigillanti MS" e possono essere richieste al servizio tecnico.

Posa: nell'utilizzo come **ADESIVO**, MS TECHNO PRO può essere applicato con apposita pistola su una sola delle superfici da incollare. L'accoppiamento sotto leggera pressione deve essere eseguito entro 10 minuti dall'applicazione. Per consentire il regolare indurimento e per sfruttare al massimo le proprietà adesive e coesive è opportuno che lo spessore dopo la pressatura non sia inferiore a 1 - 2 mm. Nell'incollaggio di superfici di grandi dimensioni l'adesivo può essere applicato in maniera discontinua a cordoli paralleli distanti 20 - 40 cm. e lungo il perimetro, in sezione adeguata a riempire eventuali irregolarità. Poiché l'indurimento si realizza per effetto dell'umidità, per accelerare il processo, specie nell'incollaggio di materiali non porosi, è possibile umidificare le parti nebulizzando acqua prima di assemblare. Unire entro 5 minuti esercitando un'adeguata pressione. Se necessario mantenere sotto pressione le parti incollate fino a che non si è sviluppata la presa dell'adesivo.

Nell'utilizzo come **SIGILLANTE**, applicare un cordolo continuo esercitando un'adeguata pressione contro le pareti ed evitando l'intrappolamento di aria. Entro circa 10 - 15 minuti dall'applicazione il sigillante può essere rifinito o liscio. Rifinire con spatola bagnata.

Dimensioni del giunto (vedi figura): i giunti soggetti a movimento devono avere sezione pressoché rettangolare, la



profondità deve essere almeno 3 millimetri, la larghezza circa il doppio della profondità e almeno quattro volte il movimento totale previsto. Per un corretto dimensionamento del giunto e per impedire al

sigillante di aderire al fondo si consiglia l'inserimento del **Filitene**, profilo antiaderente di polietilene espanso a celle chiuse.

Verniciabilità: è bene tener presente che una eventuale sovraverniciatura può modificare le proprietà elastiche

superficiali del sigillante e quindi le sue capacità di assecondare i movimenti fino a compromettere la funzionalità del giunto. La compatibilità del sigillante con la vernice deve essere preventivamente verificata mediante test. Ottimi risultati dal punto di vista estetico sono in genere riscontrabili applicando la vernice dopo un completo indurimento del sigillante.

Pulizia: attrezzi sporchi di MS TECHNO PRO si possono pulire con **solvente ST 512**. Una volta polimerizzato MS TECHNO PRO può solo essere asportato meccanicamente.

INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.

INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

- Cartuccia 290 ml. 18 mesi dalla data di fabbricazione.
 - Sacchetto 600 ml. 18 mesi dalla data di fabbricazione.
 - Fustino 25 Kg. 12 mesi dalla data di fabbricazione
- Conservare il prodotto sigillato nella confezione originale, in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C. Il prodotto può aumentare di viscosità durante lo stoccaggio.

FORMA COMMERCIALE

Codice	Colore	Confezione	UdV
1004495	Bianco	Cartuccia 290 ml	24
1004496	Grigio	Cartuccia 290 ml	24
1004476	Nero	Cartuccia 290 ml	24
1004648	Bianco	Sacchetto 600 ml	12
1004649	Grigio	Sacchetto 600 ml	12
1004650	Nero	Sacchetto 600 ml	12

Altri formati disponibili su richiesta.

Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6
44124 Ferrara - Italy

Tel. +39 0532 782711 - info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

