

DATI TECNICI

Polimeri e sistema di polimerizzazione:	MS Polymer, alcoxy
Consistenza:	Pastosa
Temperatura di applicazione:	+5°C / +35°C
Peso specifico:	1,4 kg/dm ³
Durezza Shore A:	50 - 55
Modulo al 100% (DIN 53504):	1,3 - 1,6 MPa
Carico di rottura (DIN 53504):	3 - 3,5 MPa
Allungamento a rottura:	350 - 400%
Resistenza al taglio (ASTM D 624-73):	10 - 15 N/mm
Formazione di pelle (20°C/50% U. R.):	10 min. ca.
Velocità di indurimento (20°C 50% U.R.):	3 - 4 mm a 24 h.

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.

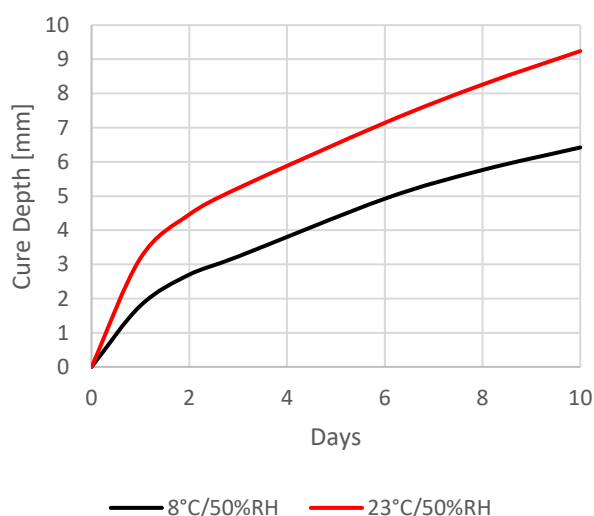
NATURA DEL PRODOTTO

Sigillante adesivo monocomponente neutro a rapida polimerizzazione, indurente con l'umidità ambientale, a base di MS Polymer.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Elasticità e flessibilità permanenti, combinate con ottima adesione ad una grande varietà di superfici e con un'elevata coesione, rendono **MS SUPER** idoneo alla realizzazione di sigillature e giunzioni adesive elastiche dalle elevate prestazioni. Tempi ridotti di formazione di pelle, rapida progressione della polimerizzazione dalla superficie verso l'interno del giunto, verniciabilità a forno anche a temperature elevate fanno di **MS SUPER** il sigillante ideale per carrozzeria e carpenteria metallica.

Di seguito viene riportato il grafico della profondità di reticolazione in funzione della temperatura e dell'umidità ambientale.



- Reazione neutra, assenza di odore, di solventi e di isocianati.
- Ritiro pressoché nullo.
- Flessibile alle basse (-40°C) e alle alte (+120°C) temperature.
- Polimerizzazione molto rapida.
- Compatibilità con la maggior parte dei sistemi vernicianti.
- Sovraverniciabilità subito dopo la formazione di pelle, senza influenze negative sui tempi di indurimento del sigillante e sulle proprietà della vernice.
- Possibilità di utilizzo sistematico in ambienti industriali in cui vengono eseguite operazioni di verniciatura.
- Adesione eccellente su una grande varietà di substrati.
- Eccellente resistenza all'invecchiamento e ai raggi UV.

CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

- Sigillatura tra lamiere saldate e lamiere sovrapposte nell'industria automobilistica, carrozzeria industriale e autoriparazioni.
- Incollaggi elastici ad elevata resistenza tra legno e metallo nell'industria del freddo e nella produzione di container.
- Assemblaggio di pannelli isolanti.
- Incollaggi e sigillature a elevata resistenza alle vibrazioni su componenti di acciaio, alluminio, legno, resine poliesteri e altre materie plastiche, superfici verniciate in genere di autobus, veicoli furgonati, camper, caravan e imbarcazioni.
- Sigillature tra componenti di carpenteria metallica.
- Sigillature metallo-vetro in cabine di verniciatura.
- Montaggio di elettrodomestici da incasso.
- Lattoneria.
- Sigillante elastico ad alto modulo adatto per sigillare materiali sensibili agli acidi e ai plastificanti quali marmi graniti, arenarie (si raccomandano prove preventive di compatibilità sul materiale interessato).

MS SUPER possiede tutte le caratteristiche peculiari della tecnologia MS Polymer:

Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6
44124 Ferrara - Italy

Tel. +39 0532 782711 - info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =



LIMITAZIONI

- Le applicazioni in immersione continua in acqua vanno verificate con l'area tecnica della Fratelli Zucchini S.p.A.
- Non idoneo per giunti all'interno di piscine ed aree adiacenti con contatto continuo con l'acqua della piscina.
- Non deve essere impiegato a contatto con alimenti, con materiali che trasudino sostanze oleose o plastificanti.
- Non deve inoltre essere applicato in spazi completamente chiusi, privi di esposizione all'umidità atmosferica.
- Non usare in condizioni estreme di temperatura, su superfici umide, gelate, contaminate, non usare su substrati eccessivamente acidi o basici.
- Non idoneo per applicazioni su rame naturale.
- Per tutte le applicazioni al di fuori di quanto riportato nel presente documento, rivolgersi al Servizio Tecnico di Fratelli Zucchini S.p.A.

RIFERIMENTI CERTIFICAZIONI

- MS SUPER** è conforme alle richieste di **UNI EN 45545-2: 2020** per i livelli di rischio **HL1 – HL2 – HL3** set di requisiti **R1 e R7**.
- MS SUPER** è stato testato e classificato da **EUROFINS** secondo: Indoor Air Comfort GOLD 6.0 of February 2017.

METODO D'USO

Adesione e preparazione delle superfici: MS SUPER possiede eccellente adesione senza l'uso di Primer su superfici sgrassate di acciaio, acciaio zincato, alluminio anodizzato, alluminio, su superfici verniciate in genere, su legno, vetro e superfici vetrificate, poliestere, UPVC. In condizioni di esercizio particolarmente severe, quali la presenza di elevata umidità, o su superfici porose, l'adesione può essere migliorata con l'applicazione di apposito primer. Informazioni più dettagliate sulla preparazione delle superfici sono contenute nella scheda **"Primer per sigillanti MS"**. MS SUPER possiede in genere buona adesione su sigillanti poliuretanici, per cui può essere impiegato nel rifacimento di sigillature in giunti nei quali risulti impossibile la rimozione completa del vecchio sigillante. Per questo tipo di applicazione, consigliata comunque per giunti soggetti a limitate sollecitazioni dinamiche, si raccomandano prove preventive di compatibilità.

Applicazione: MS SUPER può essere applicato con pistola a mano o ad aria compressa a temperature comprese tra +5° e +35°C. Poiché l'indurimento si realizza per effetto dell'umidità, per accelerare il processo, specie nell'incollaggio di materiali non porosi, è possibile umidificare le parti nebulizzando acqua prima di assemblare. Unire immediatamente esercitando un'adeguata pressione.

Se necessario mantenere sotto pressione le parti incollate fino a che non si è sviluppata la presa dell'adesivo. Entro circa 10 minuti dall'applicazione il sigillante può essere rifinito o lisciato. Dopo circa 30' dall'applicazione il sigillante può essere sovraverniciato senza provocare ritardi nella polimerizzazione. I migliori risultati di adesione delle vernici si ottengono eseguendo la verniciatura entro 6 ore circa dall'applicazione del sigillante.

Verniciabilità: è bene tener presente che una eventuale sovraverniciatura può modificare le proprietà elastiche superficiali del sigillante e quindi le sue capacità di assecondare i movimenti fino a compromettere la funzionalità del giunto. La compatibilità del sigillante con la vernice deve essere preventivamente verificata mediante test. Ottimi risultati dal punto di vista estetico sono in genere riscontrabili applicando la vernice dopo un completo indurimento del sigillante.

Pulizia: attrezzi sporchi di **MS SUPER** si possono pulire con solvente **ST 512**. Una volta polimerizzato **MS SUPER** può solo essere asportato meccanicamente.

INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza

INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

- Cartuccia 290 ml. 18 mesi dalla data di fabbricazione.
- Sacchetto 600 ml. 18 mesi dalla data di fabbricazione.
- Fustino 25 Kg. 12 mesi dalla data di fabbricazione.

Conservare il prodotto sigillato nella confezione originale, in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C. **Il prodotto può aumentare di viscosità durante lo stoccaggio.**

FORMA COMMERCIALE

Codice	Colore	Confezione	UdV
1004113	Bianco	Cartuccia da 290 ml	24
1004112	Grigio	Cartuccia da 290 ml	24
1004124	Nero	Cartuccia da 290 ml	24
1004601	Grigio	Sacchetto da 600 ml	12
1004600	Bianco	Sacchetto da 600 ml	12
1004615	Nero	Sacchetto da 600 ml	12

Altri formati disponibili su richiesta.

Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6
44124 Ferrara - Italy

Tel. +39 0532 782711 - info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

