



TIMBRO DEL DISTRIBUTORE



**FRATELLI  
ZUCCHINI**

AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV GL  
= ISO 9001 =

FRATELLI ZUCCHINI S.p.A.  
Via Colombo, 6  
44124 Ferrara ITALY

Tel +39 0532 782611 - Fax +39 0532 732121  
[www.zucchini.it](http://www.zucchini.it) - [info@zucchini.it](mailto:info@zucchini.it)



0019 DP RM

**PELLETTERIA**



## Fratelli Zucchini S.p.A.

**Fratelli Zucchini** nasce nel 1930 e fin dagli anni Cinquanta si specializza nella produzione di adesivi e sigillanti per impiego professionale dalla calzatura all'edilizia, dall'automotive ai serramenti, dalla nautica agli elettrodomestici.

Oggi rappresenta una delle maggiori e più qualificate realtà del settore, con referenze tra i maggiori nomi del Made in Italy ed internazionali.

Dall'esperienza maturata sulle tecniche di accoppiamento sia di supporti e materiali tradizionali sia molto avanzati e tecnologici, nasce la **Divisione Pelletteria**.

Completamente dedicata al settore, spazia dalle borse alle valigie alle cinture, dalle cover alle custodie per occhiali e gioielli all'abbigliamento in pelle, anche tecnico, passando per le rilegature in pelle di libri, agende ed album fotografici, fino alla selleria e all'oggettistica.

Il nostro Laboratorio di Ricerca & Sviluppo è costantemente al passo con le nuove sfide offerte dalla tecnologia, con la formulazione di primer e promotori di incollaggio per i nostri adesivi a base acqua e a base solvente, coadiuvato dal nostro servizio di Assistenza Tecnica, da sempre fiore all'occhiello della nostra Azienda.



Famiglia	Prodotto	Caratteristiche	Viscosità mPas	Applicazione
ADESIVI NEOPRENICI BASE SOLVENTE	SN/100	Lungo tempo aperto ed elevata adesività, adatto per l'incollaggio di gomma SBR vulcanizzata, policloroprene, gomma naturale e microcellulare a se stesse, accoppiature di tessuti gommati, cuoio, pelle e fodere.	1.800/2.200	
	SN/300	Alta forza iniziale, lungo tempo aperto, per incollaggi tenaci senza cuciture di cinture, borse, cover.	2.400/2.600	
	SN/300/F		1.800/2.200	
	SN/302	Elevata appiccicosità, lungo tempo aperto, forza iniziale e finale molto elevate, incollaggio di pelle, tessuti, spugna, tessuti non tessuti e cotone. Particolarmente resistente all'ingiallimento, idoneo all'assemblaggio di materiali chiari.	2.600/2.800	
	SN/304	Elevata appiccicosità, lungo tempo aperto e buona coesione, adatto per l'incollaggio di pelle, tessuti, cotone, spugna, tessuti non tessuti e cartone. Colore chiaro e non macchiante.	3.200/3.600	
ADESIVI NEOPRENICI BASE ACQUA	HN/402/N	Adesivo ad impatto immediato idoneo all'incollaggio di pellami, tessuti, tessuti non tessuti, feltri, schiume; non irrigidisce i supporti incollati.	50	
	HN/404	Monocomponente a rapida presa iniziale, idoneo per l'accoppiamento di pelle a se stessa o a tessuto e fodere in coagulato.		
	HN/406/P	Incollaggio di pellami, fodere, tessuti, tessuti non tessuti, riposizionabile.	2.000/3.000	
	HN/406/S	Incollaggio di pellami, fodere, tessuti, tessuti non tessuti, riposizionabile.	50/300	
	HN/408/N	Elevata appiccicosità a freddo, presa istantanea elevata, adesione ad una grande varietà di substrati (anche polistirolo), elevata resistenza al calore secco (80°C), buona resistenza all'invecchiamento, per incollaggi non cuciti.	50/300	
	HN/450	Applicazioni a spray con lungo tempo aperto ed elevata presa iniziale.	80/250	
ADESIVI POLIURETANICI BASE SOLVENTE	SP/890	Bassa temperatura di attivazione, elevata forza iniziale, rapida essiccazione ed elevata coesione a caldo, adatto per l'incollaggio di pelle o di materiali sintetici a gomma SBR vulcanizzata, gomma TR e poliuretano.	2.200/2.500	
	SP/895	Bassa temperatura di rattivazione, buona appiccicosità a caldo e forza iniziale molto elevata, resistente al grasso dei pellami, ai plastificanti del PVC e all'acqua, adatto per l'incollaggio di pelle o di materiali sintetici a PVC, gomma SBR vulcanizzata, gomma TR, poliuretano.	2.050/2.350	
ADESIVI POLIURETANICI BASE ACQUA	HP/730/DM	Composizione per uso monocomponente idonea per incollaggi tenaci non cuciti, ad alta resistenza alla temperatura e all'idrolisi, con spiccata riattivabilità e impatto a caldo durante l'accoppiamento.	1.300/2.000	
	HP/740	Incollaggi a freddo di vari materiali di rivestimento naturali e sintetici nel settore pelletteria quali pelle, tessuti, PVC, imbottiti, a legno metalli e materie plastiche.	1.500/2.500	
	HP/770/DM	Monocomponente, idoneo per incollaggi ad alta resistenza alla temperatura e all'idrolisi, per l'incollaggio a caldo di pelli, tessuti, fodere, PVC plastificato, poliuretano, gomme termoplastiche e vulcanizzate alogenate.	1.000/1.500	
	HP/770/M	Prima mano nell'incollaggio di pellami con adesivo poliuretano.	-	
	HP/790	Dopo essiccazione forma un film trasparente con spiccate doti di termosaldabilità, rendendolo particolarmente adatto nella pelletteria e nell'incollaggio di testa dei pellami (in corrispondenza del taglio a 45°).	1.100/1.600	
	HP/791	Idoneo all'incollaggio a freddo di pelli, di tessuti, tessuti non tessuti, materiali sintetici, cartone e feltro. Particolarmente indicato per l'accoppiamento di fodera a pelle.	100/700	
ADESIVI GOMMA NATURALE BASE SOLVENTE	SR/501	Accoppiamenti di fodere a pelle, posizionamento cerniere prima della cucitura.	2.500/5.000	
	SR/502	Accoppiamenti in pelletteria tra pelle e pelle, fodere, materiali sintetici, posizionamento cerniere prima della cucitura.	4.000/6.000	
ADESIVI GOMMA NATURALE BASE ACQUA	HL/260	Lattice di gomma naturale concentrato - contenuto in solidi 61% - accoppiamento fodera, pelle, tessuti naturali o sintetici.	-	
	HL/260/LE	Lattice di gomma naturale concentrato modificato, lungo tempo aperto, accoppiamento fodera a pelle e incollaggio di tessuti di rinforzo, particolarmente indicato per le lavorazioni di cinture prima della cucitura.	-	
ADESIVI SPECIALI	SS/058/N	Adesivo a pennello per l'incollaggio di supporti in polistirolo espanso / policarbonato.	800/1.200	
	SS/058/NS	Adesivo a spruzzo per l'incollaggio di supporti in polistirolo espanso / policarbonato.	sec 35/70 (TF n°4)	
PRIMER	S1/N	Promotore di adesione degli adesivi poliuretani a Nylon, Pebax a altre copoliammidi.	-	
	S1/I	Impregnante e rinforzante termoformabile per tessuti e pellami.	300/700	
	S1/400	Promotore di adesione a due componenti completamente trasparente per supporti non assorbenti.	10/30	
	S1/600	Promotore di adesione su supporti particolarmente difficili e pellami (anche ingrassati).	150/300	
	S1/660 parte A+B	Promuove l'adesione a taluni metalli, quali acciaio, zinco e superfici cromate, dell'adesivo policloroprenico bicomponente SN/100.	-	
SOLVENTI	ST/010	Pulitore per gomma vulcanizzata, poliuretano, PVC e TPU, per attrezzi e macchine spalmatrici, diluente per adesivi poliuretani.	-	-
	ST/019	Pulitore per gomme e materiale plastico.	-	-
	ST/020	Pulitore per rimuovere tracce di adesivo senza intaccare la finitura di pellami e sintetici.	-	-
ATTIVATORI	DESMODUR RFE	Il vulcanizzante, aggiunto agli adesivi generalmente in ragione del 3-5% in peso, migliora la resistenza degli incollaggi al calore e l'adesione alle superfici di molti materiali.	-	-
	ATTIVATORE P		-	-