

Calzatura



F4
FRATELLI
ZUCCHINI



COLLA, MASTICE,
TROPPO SEMPLICE.

FRATELLI ZUCCHINI

SOLUZIONI DI INCOLLAGGIO

FRATELLI ZUCCHINI

Fratelli Zucchini nasce nel 1930, e fin dagli anni '50 si specializza nella produzione di adesivi e sigillanti per qualsiasi impiego ed utilizzo, dalla calzatura all'edilizia, dall'automotive ai serramenti, dalla nautica agli elettrodomestici.

Fin dall'inizio un'attenzione particolare viene rivolta agli adesivi per Calzatura, con un'intera Divisione completamente dedicata a questo settore, dove oggi possiamo vantare referenze tra i maggiori nomi del Made in Italy ed esportazioni in tutto il mondo.

Fratelli Zucchini non significa semplicemente "colla", ma Soluzioni di Incollaggio: la nostra forza è l'indiscussa qualità dei nostri prodotti, indissolubilmente sostenuta da know-how e competenza della nostra Assistenza Tecnica, in grado di comprendere appieno le richieste del Cliente e valutare con lui la soluzione migliore per soddisfare le sue esigenze relative al prodotto, al processo e alle prestazioni.

Il laboratorio R&D, grazie al costante impegno nella ricerca e all'attenzione riservata alle necessità dei Clienti, è poi in grado di offrire sia risposte alle richieste tecnologicamente più avanzate e di interesse generale, sia soluzioni personalizzate per le specifiche esigenze del singolo operatore.

Gli standard della nostra struttura rispondono ai severi requisiti del nostro Sistema di Qualità certificato secondo la norma ISO 9001 e applicato all'intero processo industriale, dalla nascita della nuova formula, alla sua prototipazione nei nostri laboratori, fino alla produzione e a tutto il servizio post-vendita.

Al passo con i più recenti requisiti di rispetto ambientale, Fratelli Zucchini è in grado di offrire, parallelamente agli adesivi tradizionali (a base solvente), un'intera gamma di adesivi completamente privi di solvente (base acqua), che trovano applicazione dalla giunteria all'assemblaggio fodera-tomaia, al montaggio e all'incollaggio suola-tomaia, garantendo una produzione a marchio europeo Ecolabel.





PRODOTTI CALZATURA

Il nostro contributo al mercato della calzatura per dare risposte complete ad ogni problema

- esperienza e costante impegno nella ricerca
- costanza qualitativa ed elevate prestazioni
- capacità di intuire le esigenze del cliente
- assistenza tecnica esperta ed efficiente
- ampia gamma di adesivi, primer ed ausiliari

INDICE

ADESIVI POLICLOROPRENICI 6-7-8

ADESIVI POLIURETANICI 9-10

RESINE SINTETICHE 11

ADESIVI GOMMA NATURALE 12

ADESIVI BASE ACQUA 13-14-15

PRIMER 16

SOLVENTI - DILUENTI - ATTIVATORI 17

PRODOTTI VARI E ACCESSORI 18

TABELLE DI INCOLLAGGIO 19-20-21-22

DOVE TROVARE GLI ADESIVI ZUCCHINI 24-25-26

ADESIVI POLICLOROPRENICI

Le resine in essi contenute conferiscono loro una colorazione gialla, dall'ambra chiaro al paglierino all'ambra scuro, a seconda dei casi. Permettono l'incollaggio di materiali naturali a freddo, e in alcuni casi di gomme vulcanizzate. NON sono adatti all'incollaggio di pelli grasse, per le quali si consiglia l'uso di adesivi poliuretani.

PRODOTTO	DESCRIZIONE	SECCO %	VISCOSITA' mPas	USO
49/BCF	adesivo per solettifici, elevata appiccicosità, lungo tempo aperto, specifico per l'incollaggio di sottopiedi in materiale celluloso su cartone fibrato (anche one way)	23-27	2000-2600	 
CZ/108/R	adesivo bi-componente per l'incollaggio di tomaie in pelle a soles o zeppe in gomma termoplastica	21-23	2100-2500	
599/S	adesivo dotato di elevata appiccicosità e lungo tempo aperto, adatto per l'incollaggio di schiume poliuretatiche e lattice di gomma	15-18	300-500	
5360	adesivo per il montaggio delle tomaie, monocomponente, rapida essiccazione, bassa appiccicosità, resistenza alle elevate temperature dei forni di stiratura	22-24	2100-2500	
5362/L	adesivo per l'incollaggio suola/tomaia, monocomponente, alta forza iniziale, tempo aperto medio, alta resistenza al calore	22-26	2500-2900	
8000/N	adesivo bi-componente per l'incollaggio a freddo di soles in cuoio o gomma vulcanizzata a tomaia, a lungo tempo aperto ed elevata adesività	22-24	1800-2200	
8000/N/E	adesivo bi-componente per l'incollaggio a freddo di soles in cuoio o gomma vulcanizzata a tomaia, elevata forza iniziale e adesività	20-24	2000-2400	
8000/N/LB	adesivo bi-componente per l'incollaggio a freddo di soles in cuoio o gomma vulcanizzata a tomaia, a lungo tempo aperto ed elevata adesività, caratterizzato da alto contenuto in solidi e viscosità, particolarmente adatto per materiali a forte assorbimento	23,5-25	2800-3200	
8000/N ANTISTATICO	versione antistatica dell'8000/N. Nero	22-24	1800-2200	

LAVORAZIONE INTERNA DELLA SCARPA

INCOLLAGGIO SUOLA / TOMAIA

MONTAGGIO

ADESIVI POLICLOROPRENICI

Le resine in essi contenute conferiscono loro una colorazione gialla, dall'ambra chiaro al paglierino all'ambra scuro, a seconda dei casi. Permettono l'incollaggio di materiali naturali a freddo, e in alcuni casi di gomme vulcanizzate. NON sono adatti all'incollaggio di pelli grasse, per le quali si consiglia l'uso di adesivi poliuretani.

PRODOTTO	DESCRIZIONE	SECCO %	VISCOSITA' mPas	USO
9000	adesivo per l'incollaggio di soles in cuoio a tomaia in pelle, monocomponente, alta forza iniziale ed elevata appiccicosità, alta resistenza al calore e quindi adatto anche per il montaggio dei fianchi	22,5-23,5	2400-2600	
9000/F		21-23	2100-2500	
9204	adesivo chiaro e non macchiante per la lavorazione interna della scarpa, elevata appiccicosità, lungo tempo aperto, particolarmente resistente all'ingiallimento e quindi idoneo all'assemblaggio di materiali chiari, richiede la spalmatura sui due lati	20-24	2100-2600	 
9207 TENAX	adesivo chiaro e non macchiante per la lavorazione interna della scarpa, elevata appiccicosità, lungo tempo aperto, forza iniziale e finale molto elevate, particolarmente resistente all'ingiallimento e quindi idoneo all'assemblaggio di materiali chiari, richiede la spalmatura sui due lati	22,5-24	2600-2800	 
9300	adesivo per l'incollaggio suola in cuoio a tomaia in pelle, monocomponente, elevata forza iniziale e lungo tempo aperto. La versione F è idonea per applicazioni con macchina spalmatrice a rulli	22-24	2400-2600	
9300/F		21-23	1800-2200	
9400	adesivo per la lavorazione interna della scarpa, monocomponente, elevata appiccicosità, lungo tempo aperto, di colore chiaro e non macchiante, forma un film elastico e non irrigidisce i materiali. Anche one way	26-28	3200-3600	 
9400/BCF	adesivo per la lavorazione interna della scarpa, monocomponente, media viscosità, elevata appiccicosità, lungo tempo aperto, di colore chiaro e non macchiante, forma un film elastico e non irrigidisce i materiali. Anche one way	23-27	2000-2600	 
9500/NV	adesivo per la lavorazione interna della scarpa, monocomponente, caratterizzato da elevata appiccicosità, lungo tempo aperto, non irrigidisce i materiali. Colore molto chiaro. Adatto al montaggio tomaie "ideal"	22-25	2400-2800	 

LAVORAZIONE INTERNA DELLA SCARPA

INCOLLAGGIO SUOLA / TOMAIA

MONTAGGIO

ADESIVI POLICLOROPRENICI

Le resine in essi contenute conferiscono loro una colorazione gialla, dall'ambra chiaro al paglierino all'ambra scuro, a seconda dei casi. Permettono l'incollaggio di materiali naturali a freddo, e in alcuni casi di gomme vulcanizzate. NON sono adatti all'incollaggio di pelli grasse, per le quali si consiglia l'uso di adesivi poliuretani.

PRODOTTO	DESCRIZIONE	SECCO %	VISCOSITA' mPas	USO
9600	adesivo per la lavorazione interna della scarpa, monocomponente, elevata appiccicosità, lungo tempo aperto, di colore chiaro e non macchiante, non irrigidisce i materiali	22,5-25	1800-2200	 
9800	adesivo per la lavorazione interna della scarpa, monocomponente, appiccicosità pressoché permanente, lungo tempo aperto, di colore chiaro e non macchiante, non irrigidisce i materiali. Può essere utilizzato anche a rullo previa leggera diluizione con solvente AP	min 29	4000-5500	 
9901/HT	adesivo per l'incollaggio di suola in cuoio a tomaia in pelle e montaggio, monocomponente, alta resistenza alla temperatura, forte potere riempitivo e buona appiccicosità, appositamente formulato per consentire incollaggi successivi del fondo a caldo. Disponibile anche in versione S (spray)	22-23,5	2400-2600	
R/900/BIS	adesivo monocomponente a rapida essiccazione, elevata forza iniziale, resistente alle alte temperature dei forni di stiratura, adatto al montaggio tomaia/sottopiede	24,5-26,5	1900-2200	



ADESIVI POLIURETANICI

Gli adesivi poliuretanicici sono adatti all'incollaggio di moltissimi materiali, tra cui anche materiali sintetici e pelli grasse. Questi adesivi, per l'incollaggio, necessitano di riattivazione a caldo.

PRODOTTO	DESCRIZIONE	SECCO %	VISCOSITA' mPas	USO
X/51/SR	adesivo monocomponente per l'incollaggio a caldo o a freddo di materiali sintetici	20-22	5000-7000	
X/162	adesivo monocomponente, buona appiccicosità a caldo, forza iniziale molto elevata, resistente al grasso dei pellami, ai plastificanti del PVC e all'acqua. Particolarmente adatto alla pre-adesivizzazione delle suole	17-18	2200-2500	
X/165	adesivo monocomponente, buona appiccicosità a caldo, forza iniziale elevata, resistente al grasso dei pellami, ai plastificanti del PVC e all'acqua. Disponibile anche nella versione "F" formulata per applicazione con macchine automatiche a rullo e a spruzzo, e "FS", per applicazioni a spruzzo	17-18	2050-2350	
X/165/F		15,5-16,5	1400-1600	
X/165/FS		12-14	250-500	
X/165/LB	adesivo monocomponente, elevata forza iniziale, resistente al grasso dei pellami, ai plastificanti del PVC e all'acqua. Elevata coesione a caldo	17,5-18,5	2000-2300	
X/233	adesivo bi-componente per rivestimenti e lavorazione interna della scarpa, a caldo o a freddo	20-22	2700-3300	
XM/B/4	adesivo monocomponente dotato di buona appiccicosità a caldo, elevata forza iniziale, resistente al grasso dei pellami, ai plastificanti del PVC e all'acqua. Particolarmente indicato per applicazione su supporti molto porosi	19-21	3500-5000	
XM/81/N	adesivo bi-componente dotato di elevata penetrazione nei supporti porosi e di elevata appiccicosità a caldo, resistente al grasso dei pellami, ai plastificanti del PVC e all'acqua. Adatto anche per l'incollaggio a iniezione diretta di PVC a cuoio, pelle e materiali sintetici	17-19	1800-2100	

LAVORAZIONE INTERNA DELLA SCARPA

INCOLLAGGIO SUOLA / TOMAIA

ADESIVI POLIURETANICI

Gli adesivi poliuretanicici sono adatti all'incollaggio di moltissimi materiali, tra cui anche materiali sintetici e pelli grasse. Questi adesivi, per l'incollaggio, necessitano di riattivazione a caldo.

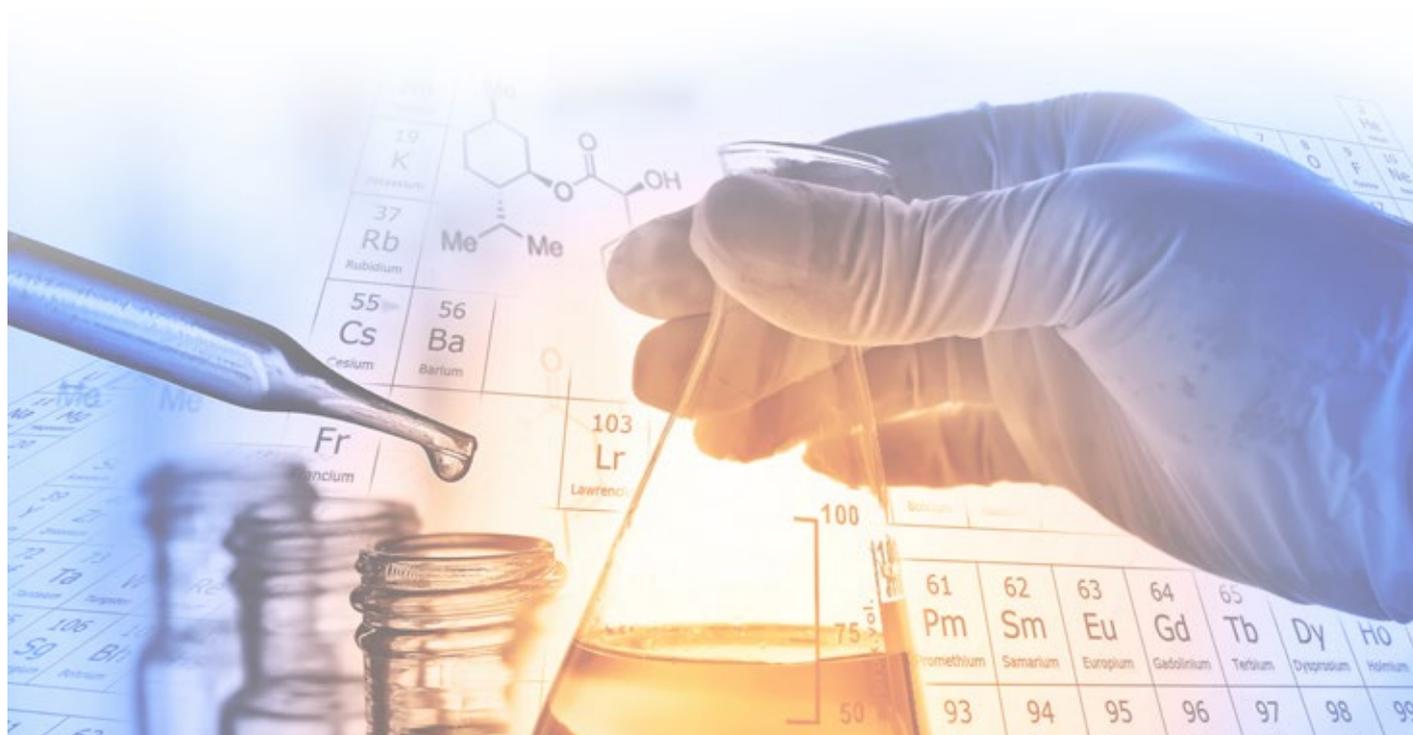
PRODOTTO	DESCRIZIONE	SECCO %	VISCOSITA' mPas	USO
XM/87	adesivo bi-componente dotato di elevata penetrazione nei supporti porosi e di elevata appiccicosità a caldo, resistente al grasso dei pellami, ai plastificanti del PVC e all'acqua. Particolarmente adatto per l'incollaggio di soles di gomma vulcanizzata a bassa durezza	17-19	1800-2100	
XM/148	adesivo monocomponente con buona appiccicosità a caldo e forza iniziale molto elevata, resistente al grasso dei pellami, ai plastificanti del PVC e all'acqua. Può essere applicato con macchine spalmatrici automatiche per tomaie. Adatto per l'iniezione diretta di PVC su pelle e cuoio	15-17,5	2000-2300	
XM/148/LB	adesivo monocomponente con buona appiccicosità a caldo e forza iniziale molto elevata, resistente al grasso dei pellami, ai plastificanti del PVC e all'acqua. Rapida essiccazione ed elevata coesione a caldo. Può essere applicato con macchine spalmatrici automatiche per tomaie	14-16	1100-1400	
XM/149	adesivo monocomponente dotato di buona forza iniziale, resistente al grasso dei pellami, ai plastificanti del PVC e all'acqua. Rapida essiccazione ed elevata coesione a caldo	16-18	1900-2300	
XM/149/LB		16-18	2200-2500	
XM/175	adesivo monocomponente con buona appiccicosità a caldo e forza iniziale molto elevata, resistente al grasso dei pellami, ai plastificanti del PVC e all'acqua. Rapida essiccazione ed elevata coesione a caldo	16-18	2100-2500	
XM/887 ANTISTATICO	adesivo monocomponente dotato di elevata forza iniziale, resistente al grasso dei pellami, ai plastificanti del PVC e all'acqua. Adesivo ANTISTATICO, con additivo conduttore che favorisce la dispersione delle cariche elettrostatiche. Nero	18-20	2200-2500	
EVX/169	adesivo bi-componente specifico per l'incollaggio di EVA microcellulare trattata con primer UV-attivato EVX	18-19	1800-2000	

RESINE SINTETICHE

Adesivi a base di elastomeri e resine sintetiche per applicazioni particolari.

PRODOTTO	DESCRIZIONE	SECCO %	VISCOSITA' mPas	USO
CZ/80	adesivo per iniezione diretta di suola in gomma termoplastica a tomaia in pelle, cuoio o tessuto. Incolore	28-33	1000-1500	
584/N	adesivo nato per l'incollaggio del polistirolo espanso, indicato quindi per l'applicazione su supporti facilmente attaccabili dal solvente. Idoneo per temperature di esercizio da -20°C a +60°C. Disponibile anche nella versione S (spray)	33-42	800-1200	
584/NS		30-40	sec. 35-70	
SD/14	soluzione di resina sintetica per la preparazione del rivestimento in cuoio utilizzato nell'incollaggio di tacchi in polistirolo mediante iniezione diretta. La formulazione EL, più elastica e flessibile, è particolarmente adatta in caso di superfici con curvatura accentuata. Bianco	32-35	1000-1200	
SD/14/EL		35-37	600-800	

LAVORAZIONE INTERNA DELLA SCARPA INCOLLAGGIO SUOLA / TOMAIA



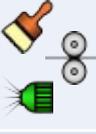
ADESIVI GOMMA NATURALE BASE SOLVENTE

Adesivi per giunteria, particolarmente indicati per l'incollaggio fodera/tomaia, non modificano la flessibilità degli accoppiati, non lasciano tracce sul fiore e sui sintetici.

PRODOTTO	DESCRIZIONE	SECCO %	VISCOSITA' mPas	USO
3501/E	adesivo leggero per la lavorazione interna della scarpa, permanentemente morbido	11-13	3500-5000	
3502	adesivo per giunteria, permanentemente morbido, ottima appiccicosità, lungo tempo aperto	14-17	2500-5000	
3502/E		11-13,5	4000-6000	
3504/E	adesivo per giunteria, permanentemente morbido, ottima appiccicosità, lungo tempo aperto	16-20	2500-5000	
3622	adesivo per giunteria, permanentemente morbido, ottima appiccicosità, lungo tempo aperto	18-24	4000-7000	

ADESIVI GOMMA NATURALE BASE ACQUA

Adesivi per la lavorazione interna della scarpa, non irrigidiscono i supporti, elevata velocità di presa. Almeno una delle due parti da unire deve essere permeabile all'acqua.

PRODOTTO	DESCRIZIONE	SECCO %	VISCOSITA' mPas	USO
Z TEX 226	lattice di gomma naturale concentrato, in dispersione acquosa, basso livello di ammoniaca, crea un film elastico e permanentemente morbido	61	600-1400	
Z TEX 226 F		min 50	0-100	
Z TEX 226 LE		60	600-1400	



Cosa sono gli adesivi a base acqua?

Gli adesivi a base acqua sono resine poliuretaniche o policloropreniche in dispersione acquosa. L'incollaggio avviene per evaporazione dell'acqua, quindi in tempi che, a temperatura ambiente, risultano leggermente più lunghi dei loro cugini a base solvente (soprattutto in presenza di materiali non assorbenti o impermeabili); la differenza però è praticamente nulla in presenza di forni sulle manovre, o in ambienti comunque caldi. Appaiono bianchi in dispersione, trasparenti dopo l'essiccazione.

Perché scegliere un adesivo a base acqua?

La resa di un adesivo base acqua può arrivare ad essere oltre il doppio di quella di un adesivo base solvente, riducendo quindi sensibilmente l'apparente aumento di costo/kg del prodotto.

Si annullano le emissioni nocive in atmosfera e si azzerano i conteggi VOC.

Si eliminano i dispendiosi impianti di aerazione necessari per l'uso di adesivi a base solvente.

Si abbassa drasticamente la frequenza delle visite mediche obbligatorie per il personale, migliorando il livello di salubrità dell'ambiente di lavoro e riducendo i costi per l'impresa.

Si riducono i costi di smaltimento degli imballi vuoti che, non avendo contenuto solventi, non devono essere smaltiti come rifiuti pericolosi soggetti ad ADR (*).

Le nuove confezioni in BOX e VITOP limitano ulteriormente lo smaltimento al solo sacco interno.

Trovando applicazione dalla giunteria all'assemblaggio fodera-tomaia, al montaggio e all'incollaggio suola-tomaia, permettono una produzione a marchio europeo Ecolabel.

Per ulteriori informazioni, chiarimenti, o prove di incollaggio, non esitate a contattarci!

www.zucchini.it

(*) ma non sono comunque assimilabili ai normali rifiuti solidi urbani

ADESIVI NEOPRENICI BASE ACQUA

PRODOTTO	DESCRIZIONE	SECCO %	VISCOSITA' mPas	USO
Z TEX 4427	idoneo all'incollaggio di pellami, tessuti, tessuti non tessuti, feltri, e schiume a legno, poliuretano, polistirolo espanso. Anche one way	53-56	50	
Z TEX 4740	adesivo idoneo per l'accoppiamento tomaie in pelle e sintetici/fodera in pelle, presa rapida	57-59		
Z TEX 4756/LBS	adesivo a contatto idoneo per l'accoppiamento fodera/tomaia, due lati, tempo aperto lungo, elevata appiccicosità a freddo, presa rapida, elevata resistenza al calore secco (80°C) ad essiccazione completa, buona resistenza all'invecchiamento		50-300	
Z TEX 4756/P			2000-3000	



ADESIVI POLIURETANICI BASE ACQUA

PRODOTTO	DESCRIZIONE	SECCO %	VISCOSITÀ mPas	USO
Z TEX 9605/S	adesivo per l'incollaggio fodera/tomaia e pelle/fussbett in schiuma poliuretanic, applicabile a mano singola, elevata velocità di essiccazione, elevata impattabilità a freddo, bassa penetrazione nei supporti porosi, utilizzabile come bi-componente per aumentare la resistenza al calore		< 200	
Z TEX 9627	adesivo a bassa viscosità per incollaggio suola/tomaia, o prima mano, bi-componente	49-51	30-500	
Z TEX 9627/DM	adesivo a media viscosità per incollaggio suola/tomaia, seconda mano, monocomponente		1000-1500	
Z TEX 9627/HD	adesivo ad alta viscosità per incollaggio suola/tomaia, per macchine automatiche e a pennello, bi-componente. Consigliato Primer 9628 su superfici poco porose		18000-30000	 (M.A.)
Z TEX 9627/M	primer per pelle a bassa viscosità, monocomponente, ideale per l'incollaggio ad iniezione diretta di PVC o TPU a cuoio, pelle e tessuti, migliora la resistenza allo strappo del pellame, in combinazione con 9627/DM costituisce un efficace sistema per incollaggi ad alta resistenza alla temperatura e all'idrolisi	48-50		
Z TEX 9628	primer per pelle a bassa viscosità, bi-componente, migliora la resistenza allo strappo del pellame, compatibile con adesivi poliuretanic a base solvente	40		
Z TEX 9629	adesivo per la termosaldatura delle cuciture 45° del mocassino	41	1100-1600	
Z TEX 9630	adesivo monocomponente adatto all'incollaggio a caldo e a freddo di pellami soffiati, fodere e sottopiedi in pelle e sintetici, perfettamente trasparente, applicabile anche con macchine spalmatrici a rullo	34-37	100-700	 
Z TEX 9631	adesivo per pellami e sintetici, a media viscosità, bi-componente	50	1300-2500	
Z TEX 9631/DM	adesivo per pellami e sintetici, a viscosità medio/alta, monocomponente, alta resistenza alla temperatura e all'idrolisi		1300-2000	

**LAVORAZIONE INTERNA DELLA SCARPA
 INCOLLAGGIO SUOLA / TOMAIA**

PRIMER

I primer modificano chimicamente le superfici rendendole compatibili con l'adesivo, non sostituiscono però le operazioni di lavaggio che si rendono indispensabili in presenza di inquinanti superficiali quali distaccanti o plastificanti.

PRODOTTO	DESCRIZIONE
PRIMER AC/20 (A) POLVERE AC/20 (B)	primer alogenante bi-componente per il trattamento di gomme termoplastiche e vulcanizzate. La vita del prodotto è pressoché illimitata fintanto che le due componenti non vengono miscelate; dopo la miscelazione, utilizzare subito. Applicabile a pennello
PRIMER AC/23 M	primer alogenante monocomponente per il trattamento di gomme termoplastiche e vulcanizzate. Già pronto all'uso, applicabile a spruzzo con macchine automatiche o a pennello
PRIMER C	primer bi-componente per migliorare l'adesione dei collanti poliuretani ai pellami ad alto contenuto di grasso; idoneo anche all'incollaggio mediante schiumatura di poliuretano bi-componente a sintetico e per iniezione diretta di TPU
PRIMER DV	primer bi-componente per migliorare l'adesione dei collanti poliuretani ai pellami ad alto contenuto di grasso; molto fluido, per favorire la penetrazione. Idoneo all'incollaggio mediante schiumatura di PU e per iniezione diretta di TPU
PRIMER M/51	primer per migliorare l'adesione dei collanti neoprenici alle materie plastiche a base di poliolefine compatte
PRIMER RA/66 (PARTE A + PARTE B)	primer bi-componente per migliorare l'adesione dell' 8000/N a metalli e superfici metallizzate
PRIMER RT PRIMER RTS	primer bi-componente per migliorare l'adesione dei collanti poliuretani a nylon e simili. Disponibile anche nella versione RTS per nylon a catena molecolare più lunga
PRIMER 110/P/E	primer per polistirolo
PRIMER 144/F	primer bi-componente per pelle e cuoio per adesivi poliuretani
PRIMER 540/E	primer bi-componente per pelle e cuoio per adesivi neoprenici
PRIMER 705	primer per migliorare l'adesione di collanti neoprenici a EVA compatta. Particolarmente indicato per zeppe da rivestire etc.
PRIMER 858	impregnante e rinforzante per tessuti e pellami, termoformabile, può essere usato come puntale leggero sui tessuti
PRIMER 8200	primer bi-componente per EVA microcellulare raspa
PRIMER EVX 3513 PRIMER EVX 3515	primer ad attivazione UV per il trattamento di EVA microcellulare da incollare con adesivo poliuretano EVX/169

SOLVENTI E DILUENTI

PRODOTTO	DESCRIZIONE
SOLVENTE AP	diluyente per adesivi neoprenici
ST/120	pulitore per rimuovere tracce di adesivo da tomaie in pelle e sintetici senza intaccarne la finitura
ST/121	diluyente per adesivi poliuretani
ST/133	diluyente per SD 14, SD/14/EL e adesivi poliuretani in applicazioni a macchina
ST/141 ST/142	pulitore per soles in gomma e poliuretano, tomaie sintetiche, attrezzi e macchine spalmatrici. Diluyente per adesivi poliuretani
ST/198	pulitore per gomme e materiale plastico
ST/216	pulitore per soles poliuretano

ATTIVATORI

Gli attivatori, aggiunti in percentuale all'adesivo, migliorano la resistenza dell'incollaggio al calore e l'adesione alle superfici di molti materiali.

PRODOTTO	DESCRIZIONE
K/E	specifico per primer RT/RTS e adesivi per nylon
VKD	specifico per adesivi a base acqua
VKL/50	specifico per adesivi poliuretani, a bassa velocità di reazione
DESMODUR RC ATTIVATORE H	per adesivi poliuretani, trasparente, a media velocità di reazione
DESMODUR RFE	per adesivi poliuretani e neoprenici, color ambra, alta velocità di reazione

PRODOTTI VARI

PRODOTTO	DESCRIZIONE
NERO GT	colorante nero per adesivi, disponibile anche nella versione concentrata GC
UV MARKER	rilevatore ai raggi UV per primer alogenanti
STIK 85	adesivo in candele a fusione, utilizzabile con apposito applicatore
E.S. 810 N	adesivo termocollante in granuli da utilizzare con apposita pistola
MS CLEAR	sigillante adesivo a base di polimero MS per l'incollaggio di strass in pietra e cristallo. Consistenza di liquido viscoso. Non contiene solventi e quindi non danneggia le superfici su cui viene applicato. Leggermente opalescente. Confezionato in cartuccia. Indurisce con l'umidità
MS CRISTALLINO	sigillante adesivo a base di polimero MS per l'incollaggio di strass in pietra e cristallo. Pastoso, consistenza tissotropica. Non contiene solventi e quindi non danneggia le superfici su cui viene applicato. Assolutamente trasparente. Confezionato in cartuccia. Indurisce con l'umidità
MS SUPER	sigillante adesivo a base di polimero MS per l'incollaggio di materie plastiche (tra cui alcune mescole di ABS e SEBS) preventivamente primerizzate e testate. Indurisce con l'umidità
MS SPRAY F	sigillante a base di polimero MS per l'impermeabilizzazione delle cuciture. Indurisce con umidità. Applicazione spray con apposita pistola
EVERGREEN 1666	termocollante ad appiccicosità permanente, si presenta in panetti, applicabile sia con macchinetta spalmatrice a rullo che con erogatore a cordolo o spray

ACCESSORI

MISURINO X ATTIVATORE

RUBINETTO X TANICA AC/23 M

RUBINETTO PER VITOP - CONNECTOR S

PISTOLA PER MS SPRAY F

GREMBIULI TNT

GREMBIULI COTONE

SUOLA TOMAIA			ADESIVI POLICLOROPRENICI									
			BASE SOLVENTE									
			5362/L	8000/N (*)	8000/N/E	8000/N/LB	9000	9000/F	9300	9300/F	9901/HT	CZ/108/R
MATERIALE	PREPARAZIONE	PRIMER										
cuoio	cardatura + primer	540/E	0	•	•	•			0	0	0	
pelle ingrassata												
pelle crosta	cardatura + primer	540/E	0	•	•	•			0	0	0	•
pelle (o tessuti)	cardatura			•	•	•						
thunit	cardatura (su lastra)			•	•	•			0	0	0	
gomma microcellulare	cardatura (su lastra)			•	•	•						
EVA microcellulare	cardatura (su lastra)			•	•	•						
gomma vulcanizzata	cardatura			•	•	•						
gomma termoplastica	lavaggio	ST141										•
gomma naturale	lavaggio	ST141 o ST198		•	•	•						
poliuretano, TPU												
PVC, Nylon												
polistirolo												
legno, sughero	primer	8200	0	•	•	•			0	0	0	
CARATTERISTICHE APPLICATIVE DEGLI ADESIVI												
forza iniziale			3	2	2	2			4	4	2	3
applicazione												
viscosità mPa.s.			2500 2900	1800 2200	2000 2400	2800 3200	2400 2600	2100 2500	2400 2600	1800 2200	2400 2600	2100 2500
appiccicosità			2	4	4	4	4	4	4	4	3	1
penetrazione nei supporti porosi			2	4	4	4	3	3	2	2	3	2
ALTRE POSSIBILI APPLICAZIONI (cfr. tabella corrispondente pagine seguenti)												
montaggio fianchi			0								0	
incollaggio guardolo											0	
suolifici				0	0	0					0	0
iniezione diretta												0

(*) Disponibile anche nella versione ANTISTATICO

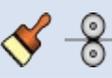
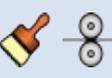
- Bicomponente

SUOLA TOMAIA			ADESIVI POLIURETANICI					
			BASE SOLVENTE					
MATERIALE	PREPARAZIONE	PRIMER	X/162	X/165	X/165LB	XM/B/4	XM/81/N	XM/87
cuoio, pelle	cardatura + primer	144/F				0	0	0
pelle ingrassata	cardatura + primer	C o DV		0	0			
thunit	primer alogenante	AC/20 o AC/23 M						0
gomma microcellulare	primer alogenante	AC/20 o AC/23 M						0
EVA microcellulare	primer	EVX 3513						
gomma vulcanizzata	primer alogenante	AC/20 o AC/23 M	0	0	0	0		0
gomma termoplastica	primer alogenante	AC/20 o AC/23 M	0	0	0	0		0
poliuretano	lavaggio o cardatura	ST 141	0	0	0	0	0	0
PVC	lavaggio	ST 141	0	0	0	0	0	0
polistirolo	primer	110/P/E	0	0	0			0
nylon	primer	RT o RTS						0
TPU	lavaggio	ST 141	0	0	0	0	0	0
legno sughero	primer	DV o C 8200	0	0	0	0	0	0

CARATTERISTICHE APPLICATIVE DEGLI ADESIVI							
forza iniziale		3	3	4	3	2	2
applicazione							
viscosità mPa.s.		2200-2500	2050-2350	2000-2300	3500-5000	1800-2100	1800-2100
appiccicosità a caldo		2	2	2	2	3	3
penetrazione nei supporti porosi		2	2	2	4	3	3

• = consigliata una prima mano di Primer 144/F + attivatore

ADESIVI POLIURETANICI

BASE SOLVENTE							BASE ACQUA		
XM/148	XM/148/LB	XM/149	XM/149/LB	XM/175	XM/887 ANTISTATICO	EVX/169	9627	9627/DM	9627/HD
0	0	0	0	0	0		0	0	0
0	0	0	0	0	0				
		0	0		0		0		
		0	0		0		0		
						0			
		0	0		0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0		•	•
0	0	0	0	0	0			0	0
0	0	0	0	0	0	0			
					0				
0	0	0	0	0	0	0		0	0
0	0	0	0	0	0	0		0	0
4	4	2	3	4	2	3	2	2	2
									
2000-2300	1100-1400	1900-2300	2200-2500	2100-2500	2200-2500	1800-2000	30-500	1000-1500	18000-30000
2	2	2	2	2	3	2	3	2	2
2	2	2	2	2	3	2	4	3	3

ALTRE APPLICAZIONI

ADESIVO	APPLICAZIONE	USO	VISCOSITA' mPas	NOTE
SUOLIFICI				
8000/N	incollaggio di gomma, microporosa e cuoio	 	1800-2200	
9901/HT	incollaggio di pelle, cuoio, salpa (fondi prefresati)	 	2400-2600	
CZ/108/R	incollaggio di gomma termoplastica, cuoio, pelle	 	2100-2500	
SOLETTIFICI				
49/BCF	incollaggio di sottopiedi in materiale celluloso su cartone fibrato	 	2000-2600	anche one way
9400	incollaggio spugna e fodera nella produzione di sottopiedi imbottiti	 	3200-3600	
Z TEX 9605/S	adesivo poliuretano a base acqua, incollaggio di fustbett		< 200	anche one way
TOMAIFICI				
Z TEX 9629	incollaggio di testa delle pelle anche ingrassata nelle cuciture mocassino. Termosaldabile	 	1100-1600	poliuretano a base acqua
858	impregnante e rinforzante per tomaie tessuto e pelle, alternativa al puntale leggero	 	300-700	polimero sintetico
LAVORAZIONE INTERNA				
9400	rivestimento zeppa	 	3200-3600	
9400/BCF	incollaggio fodera/tomaia e sottopiedi di pulizia	 	2000-2600	
9500/NV	trasparente, chiaro, incollaggio fodera/tomaia e sottopiede di pulizia	 	2400-2800	
9600	incollaggio fodera/tomaia e rivestimento	 	1800-2200	
9800	incollaggio fodera/tomaia e sottopiedi di pulizia	 	4000-5500	anche one way
LB/1071/S	autoadesivo permanentemente appiccicoso, buona coesione		450-550	
3501/E	soluzione di gomma naturale per giunteria	 	3500-5000	
3502	soluzione di gomma naturale per giunteria	 	2500-5000	
3502/E	soluzione di gomma naturale per giunteria	 	4000-6000	
3504/E	soluzione di gomma naturale per giunteria	 	2500-5000	
3622	soluzione di gomma naturale per giunteria	 	4000-7000	
Z TEX 226	lattice di gomma naturale per incollaggio fodera/tomaia	  	600-1400	disponibile anche versione F
Z TEX 226/LE	lattice di gomma naturale per incollaggio fodera/tomaia	 	600-1400	
Z TEX 4427	incollaggio fodera tomaia (spugna)		50	neoprenico a base acqua
Z TEX 4740	accoppiamento fodera/tomaia in pelle o tessuto, rapida presa			neoprenico a base acqua
Z TEX 4754	a presa istantanea, per materiali molto assorbenti, utilizzabile mono o bi-componente			neoprenico a base acqua
Z TEX 4756/LBS	accoppiamento fodera/tomaia in pelle o tessuto, lungo tempo aperto. Disponibile anche P		50-300	neoprenico a base acqua
Z TEX 9630	accoppiamento fodera/tomaia e incollaggio sottopiedi di pulizia. Perfettamente trasparente	 	100-700	poliuretano a base acqua

Sfidaci!

Hai immaginato la calzatura perfetta,
ma non trovi la colla adatta?

Portaci il materiale!

Troveremo la soluzione di incollaggio migliore per te!

Gli adesivi a base acqua non ti convincono?

Fissa un appuntamento con i nostri Tecnici e vedrai!



FZ
FRATELLI
ZUCCHINI

DOVE CONTATTARCI IN ITALIA

**FRATELLI
ZUCCHINI
S.p.A.**

SEDE CENTRALE PRODUTTIVA
Via C. Colombo 6 – 44124 - Ferrara - Italia
Tel. 0532 782611
Fax 0532 732121
E-mail info@zucchini.it
Sito www.zucchini.it

AGENTI

**Franco Frenquelli
2 AF
(Marche – Umbria
Abruzzo)**

**FRATELLI ZUCCHINI S.p.A.
DEPOSITO**
Via Romagna s.n.c. – 62010 Morrovalle (MC)
Tel. 0733 221359 – 348 2616492
E-mail francofrenquelli@zucchini.it

**Giovanni Fusco
(BA – FG)**

**ROCCO FUSCO RAPPRESENTANZE s.a.s
DEPOSITO**
Via Papa Giovanni XXIII 86 - 70059 Trani (BA)
Tel. 0883 584746 - 337 833892
E-mail roccofuscosas@tin.it

**Umberto Grossule
(CR-MN-VR-VI-TN-BS)**

**GAMMA s.n.c.
DEPOSITO**
Via Verona 10 – S.S. 11 Loc. La Presa – Sonza (VR)
Tel. 045 6081443 - 348 3309506
E-mail gammascncvr@gmail.com

**Riccardo Bustaffa
(TV)**

**S.A.M.A.C. s.r.l.
DEPOSITO**
Via della Madonnina Z.I.- 31044 Montebelluna (TV)
Tel. 0423 600448 - 348 3038625
E-mail riccardo@samacitalia.it

**Marini Vasco
(Toscana)**

Tel. 335 7058518
E-mail vascomarini@libero.it

DOVE CONTATTARCI IN ITALIA

AGENTI / RIVENDITE

**Marco Benvegnù
(PD-RO-VE)**

BENVEGNUM' s.r.l.
RIVENDITA
Via del Lavoro 48 Zona Art. – 30030 Vigonovo (VE)
Tel. 049 9830202 - 347 8430816
E-mail marco@benvegnùsrl.it

Marco Merlotti

INCOM s.r.l.
RIVENDITA
Via Seregni 15 - 27029 Vigevano (PV)
Tel. 0381 690520 - 335 6555029
Fax 0381 70279
E-mail info@incomitalia.it

**Nello De Felice
(Campania)**

NED s.r.l.
RIVENDITA
Via dei Giardini 45 – 81100 Caserta (CE)
Tel. 0823 304125 - 320 6016472
E-mail defelicenello@libero.it

**Giovanni Fusco
(BA – FG)**

ROCCO FUSCO RAPPRESENTANZE s.a.s
RIVENDITA
Via Papa Giovanni XXIII 86 - 70059 Trani (BA)
Tel. 0883 584746 - 337 833892
E-mail roccofuscosas@tin.it

**Riccardo Bustaffa
(TV)**

S.A.M.A.C. s.r.l.
RIVENDITA
Via della Madonnina 10 - 31044 Montebelluna (TV)
Tel. 0423 600448 - 348 3038625
E-mail riccardo@samacitalia.it

Marco Giannoni

VINTAGE GROUP
RIVENDITA
Via Majorana 30 - Z.I. Fontanelle - 56020 Montopoli V/Arno (PI)
Tel. 0571 47716 - 327 7334447
Fax 0571 480645
E-mail info@vintage-group.it

DOVE TROVARE PRODOTTI ZUCCHINI NEL MONDO

<p>S.C.TECNO BOND INTERNATIONAL</p>	<p>Str. Sos. Borsului 47 - Jud. Bihor- Oradea – Romania Tel. +40 743 189873 - Fax +40 259 410456 E-mail csabaluncan@tecnobond.ro</p> <p>Sos. Dudesti-Pantelimon n.44 – Sector 3 - Bucuresti - Romania Tel. +40 743 189873 E-mail eugenmiron@tecnobond.ro Sito www.tecnobond.ro</p>
<p>ECOITALIA LTD</p>	<p>App. 369, Vatutina Av. 26 – 02183 Kiev - Ucraina Tel. +380 674 422417 E-mail ecoitalia.ukraina@ukr.net Sito ecoitalia-k.prom.ua</p>
<p>MS POINT</p>	<p>ul. Pomorska 21/25 98220 Zdunska Wola - Polonia Tel. +48 607 124200 E-mail tomasz1978@gmail.com</p>
<p>PIDIGI NORTH AFRICA</p>	<p>Rue 8601, N.64 Z.I.LA CHARGUIA 1 02035 Tunisi - Tunisia Tel. +216 71 773125 - +216 222 32402 Fax +216 71 773013 E-mail pidiginorthafrica@pidigi.com</p>
<p>BLEDA IÇ VE DIŞ TIC. LTD.ŞTI</p>	<p>Sanayi Mah. Bostan Sk. No:3/1 Güngören – Istanbul - Turchia Tel: +90 (212) 643 43 63 - Fax: +90 (212) 643 43 73</p> <p>Cebeci Cad. 1181 Sok. No: 6/2 Küçükköy- Istanbul - Turchia Tel: +90 (212) 538 00 77 - Fax: +90 (212) 538 37 98 E-mail pekgonul@bledatrade.com Sito www.bledatrade.com</p>
<p>ZUCCHINI INDIA CHEMICALS PVT LTD</p>	<p>SP-1013 A, Phase IIIrd RIICO – Industrial Area, Sitapura – 302022 Jaipur – Rajasthan - India Tel. +91 9829358575 E-mail alkapandey@zucchini.it</p>
<p>ACES QUIMICA SA DE CV</p>	<p>Kappa 302 Fraccionamiento Industrial Delta 37545 Leon – Guanajuato - Mexico Tel. Fax +52 477 194 45 54 E-mail acesquimica@gmail.com Sito www.acesquimica.com.mx</p>



UNA SOLUZIONE





AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITA'
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

FRATELLI ZUCCHINI S.p.A. - Via Colombo, 6 - 44124 FERRARA - ITALIA
Tel. 0532/782611 - Fax 0532/732121 - www.zucchini.it - info@zucchini.it