

**Adesivi & Sigillanti
a base **MS** Polymer**



F4
**FRATELLI
ZUCCHINI**

Cos'è un MS Polymer

MS Polymer di Kaneka identifica una famiglia di polieteri a terminazione silanica, esenti da isocianati, idonei alla produzione di sigillanti (MS Sealants) e adesivi che polimerizzano con l'umidità con reazione neutra. Le varie formulazioni realizzabili con questi polimeri sono in genere accomunate da facilità d'uso e prestazioni di livello elevato.

Le caratteristiche che identificano i formulati a base di MS Polymer progettati e fabbricati dalla Fratelli Zucchini possono essere riassunte come segue: **assenza di solventi e isocianati**, che offre sicurezza e qualità dell'ambiente di lavoro ed eliminazione pressoché totale di ritiro del materiale polimerizzato, di **siliconi**, che garantisce compatibilità ambientale per impianti di verniciatura.

Ampio spettro di adesione anche senza uso di primer che permette di ridurre i tempi di applicazione, il costo dell'applicazione, il contatto con agenti chimici altamente volatili e spesso nocivi e la numerosità dei prodotti da utilizzare, incrementando la facilità applicativa e la ripetitività del risultato finale.

Mantenimento delle proprietà elastiche in un ampio intervallo di temperatura che può variare da -40°C a +100°[120]°C.

Eccellente resistenza ai raggi U.V. e alle condizioni ambientali più svariate.

Verniciabilità durante un ampio lasso di tempo, compatibilità con la maggior parte dei sistemi vernicianti, e idoneità ad essere sottoposti a cicli termici di essiccazione accelerata.

Bassa elettro-conduttività che inibisce la corrosione fra i metalli, ma permette l'elettrosaldatura delle superfici adesivizzate garantendo la continuità della sigillatura.

Polimerizzazione rapida e proprietà meccaniche variabili, a seconda della formulazione, entro intervalli molto ampi.

L'insieme di queste caratteristiche consente di destinare l'uso dei prodotti finiti a una molteplicità di applicazioni non concesse ad altri elastomeri.

Nella vasta gamma di prodotti a base MS della Fratelli Zucchini, dedicati alle più diverse tipologie di giunti e di settori applicativi, alcuni tipi sono contraddistinti dalla capacità di creare giunzioni resistenti a carichi molto elevati e pertanto possono essere usati come adesivi strutturali elastici. Le principali caratteristiche meccaniche che contraddistinguono questi prodotti sono carico di rottura, modulo elastico e durezza elevati. L'alta velocità di polimerizzazione e la particolare pastosità fanno sì che in tempi brevi la coesione del giunto sia sufficiente a tenere unite le parti assemblate anche senza l'ausilio di supporti o vincoli temporanei. All'estremo opposto, quando nell'utilizzo prevale la funzione di sigillante, le caratteristiche dominanti sono un'elevata deformabilità e recupero elastico, modulo elastico medio o basso.

La tecnologia MS Polymer rappresenta oggi lo stadio più avanzato nella evoluzione degli adesivi e dei sigillanti elastomerici reattivi e si conferma come la tecnologia del futuro di questi prodotti.



In tutti i settori industriali che utilizzano adesivi e sigillanti nei propri cicli produttivi, vengono riconosciute e apprezzate le prestazioni, la versatilità e la sicurezza d'uso associate alla tecnologia MS.

La Fratelli Zucchini ha iniziato a progettare in ambito MS fin dalla comparsa dei polimeri sul mercato e dispone di una vasta e articolata gamma di adesivi e sigillanti dedicati a molteplici utilizzi e aree applicative.

Ogni prodotto della serie MS è frutto di una progettazione originale che coniuga specifici obiettivi tecnici legati alla destinazione d'uso, con un background di caratteristiche derivanti dalla comune matrice polimerica.

La gamma, accanto a prodotti di impiego generale, comprende sigillanti e adesivi specifici per tipologia di applicazione e settore industriale: **nautica, mezzi di trasporto, autoriparazione, edilizia, arredamento, costruzioni metalliche, elettrodomestici, industria del freddo**. Alcuni di essi, che trovano impiego in settori regolamentati, hanno ottenuto approvazioni o certificazioni secondo standard internazionali.

Fratelli Zucchini. Da oltre 50 anni risolve i vostri problemi di adesione e sigillatura.

Fratelli Zucchini è un'azienda tutta italiana nata nel 1930.

Alla fine degli anni '50 ha specializzato la propria attività nella progettazione e produzione di adesivi e sigillanti per l'industria e per il professionista.

Grazie anche alla collaborazione tecnologica con importanti gruppi internazionali del settore, al suo costante impegno per la ricerca e all'attenzione riservata all'identificazione della migliore soluzione

ai problemi di adesione e sigillatura, **Fratelli Zucchini** costituisce una delle maggiori e più qualificate realtà italiane ed europee nel settore.

La strategia di prodotto sviluppata da **Fratelli Zucchini** è supportata dall'esperienza ed efficacia del suo team di assistenza tecnica e dall'efficienza dell'organizzazione, certificata secondo il Sistema Qualità a norma ISO 9001/2008.

Dall'incontro tra l'esperienza di oltre 50

anni vissuti a contatto con le esigenze dell'industria e le opportunità offerte dalla nuova tecnologia, sono stati sviluppati da **Fratelli Zucchini** decine di prodotti originali e unici dedicati alla soluzione di specifiche problematiche di adesione e sigillatura.

Fratelli Zucchini è leader nazionale ed europeo nelle tecnologie per l'adesione e sigillatura su base MS Polymer.

MS SCREEN

Sigillante adesivo monocomponente per vetro, indurente con l'umidità a base di MS Polymer, espressamente designato all'incollaggio rapido di parabrezza, vetri e lunotti in mezzi di trasporto terrestri, rotabili e navali.

Su vetri senza coating ceramico è necessario il trattamento con Primer GX.

La polimerizzazione rapida consente la movimentazione delle parti incollate dopo poche ore dal montaggio.

Peso specifico:	1,35 kg/dm ³
Durezza Shore A:	60 - 65
Modulo 100%:	1,7 - 2 MPa
Carico di rottura:	3 - 3,5 MPa
Allungamento a rottura:	350 - 450%
Resistenza al taglio:	16 - 18 N/mm
Tempo di formazione di pelle:	6 minuti ca. (20°C 50% U.R.)
Velocità di indurimento:	4 mm/24 ore (20°C 50% U.R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

Campi d'impiego

- Incollaggio di vetri con coating ceramico.
- Incollaggio di vetri senza coating ceramico previo trattamento con primer.

Colore: **nero**
Confezioni: **cartuccia da 290 ml**
sacchetto da 600 ml



MS GLAZING

Sigillante monocomponente indurente con l'umidità a base di MS Polymer, espressamente designato per la **sigillatura perimetrale di vetri minerali** in allestimenti marini e nautici.

Adesione eccellente su vetro, lamiera, profili verniciati e vetroresina, ottima resistenza all'invecchiamento e ai raggi U.V.

Peso specifico:	1,41 kg/dm ³
Durezza Shore A:	45
Modulo 100%:	1,3 MPa
Carico di rottura:	2,5 MPa
Allungamento a rottura:	250%
Resistenza al taglio:	10 N/mm
Tempo di formazione di pelle:	15 minuti ca. (20°C 50% U.R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

Campi d'impiego

- Sigillature perimetrali (weather barrier) di vetri minerali montati strutturalmente a bordo di imbarcazioni e su mezzi di trasporto in genere.

Colore: **nero**
Confezioni: **cartuccia da 290 ml**
sacchetto da 600 ml



MS SUPER

Sigillante monocomponente neutro a rapida polimerizzazione, indurente con l'umidità a base di MS Polymer. Elasticità e flessibilità permanenti combinate con ottima adesione ad una grande varietà di superfici e con un'elevata coesione, rendono MS Super idoneo alla realizzazione di **sigillature e giunzioni adesive elastiche dalle elevate prestazioni**.

Tempi ridotti di formazione di pelle, rapida progressione della polimerizzazione dalla superficie verso l'interno del giunto, verniciabilità a forno anche a temperature elevate fanno del MS Super il sigillante ideale per carrozzeria e carpenteria metallica.

Peso specifico:	1,4 kg/dm ³
Durezza Shore A:	50 - 55
Modulo 100%:	1,3 - 1,6 MPa
Carico di rottura:	3 - 3,5 MPa
Allungamento a rottura:	350 - 450%
Resistenza al taglio:	16 - 18 N/mm
Tempo di formazione di pelle:	10 minuti ca. (20°C 50% U.R.)
Velocità di indurimento:	3 - 4 mm/24 ore (20°C 50% U.R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

Campi d'impiego

- Sigillatura tra lamiere saldate e lamiere sovrapposte nell'industria automobilistica, carrozzeria industriale e autoriparazioni.
- Incollaggi elastici ad elevata resistenza tra legno e metalli nella industria del freddo e nella produzione di containers.
- Assemblaggio di pannelli isolanti.
- Incollaggi e sigillature a elevata resistenza alle vibrazioni su componenti di acciaio, alluminio, legno, resine poliesteri e altre materie plastiche, superfici verniciate in genere di autobus, veicoli furgonati, camper, caravan e imbarcazioni.
- Sigillature tra componenti di carpenteria metallica.
- Sigillature metallo-vetro in cabine di verniciatura.
 - Montaggio di elettrodomestici da incasso.
 - Lattoneria.

Colore: **bianco, grigio, nero**
Confezioni: **cartuccia da 290 ml**
sacchetto da 600 ml



MS SUPER FAST

Adesivo sigillante in pasta, indurente con l'umidità a base di MS Polymer, **ad elevata forza iniziale**. Rapido, ad alta coesione fin dalle prime fasi dopo l'applicazione e con eccellente adesione ad una grande varietà di superfici, MS Super Fast realizza giunzioni dalle elevate prestazioni. Particolarmente indicato per realizzare giunzioni adesive elastiche, può essere utilizzato anche come sigillante. Eccellente resistenza all'ingiallimento.

Campi d'impiego

- Incollaggio di nervature di rinforzo su pannelli di lamiera o vetroresina e in genere in strutture soggette a vibrazioni continue o tra materiali con dilatazioni termiche diverse.

- Incollaggio di angolari metallici, plastica o vetroresina nell'allestimento di furgoni, camper, mezzi di trasporto in genere.
- Montaggio di pannellature isolanti.
- Incollaggio di pannelli metallici anche verniciati, laminato plastico, PVC rigido, ABS, a telai e strutture metalliche.
- Incollaggio di sormonti tra lamiere o tra elementi metallici e altre superfici su cui non è possibile realizzare saldature o altri fissaggi meccanici nelle costruzioni, mezzi di trasporto, carpenteria metallica.
- Incollaggio di profili metallici (U) su cristalli, lastre di materie plastiche e pannelli in lamiera nell'industria del freddo, banchi frigo, arredamento, mezzi di trasporto.
- Coibentazioni o rivestimenti di container o mezzi furgonati.

Peso specifico:	1,4 kg/dm ³
Durezza Shore A:	55
Modulo 100%:	1 - 1,5 MPa
Carico di rottura:	3 - 3,5 MPa
Allungamento a rottura:	600%
Resistenza al taglio:	18 - 20 N/mm
Formazione di pelle:	7 minuti ca. (20°C 50% U.R.)
Velocità di indurimento:	4 mm/24 ore (20°C 50% U.R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

Colore: bianco, nero
 Confezioni: cartuccia da 290 ml
 sacchetto da 600 ml



MS SHEET VHT

Sigillante per giunzioni tra lamiere e strutture metalliche monocomponente neutro a rapida polimerizzazione, indurente con l'umidità a base di MS Polymer. Eccellenti proprietà estetiche e di finitura, offre ottima compatibilità con la maggior parte dei sistemi vernicianti garantendo la sovraverniciabilità subito dopo la formazione di pelle, senza influenze negative sui tempi di indurimento del sigillante e sulle proprietà della vernice. Ottima resistenza e stabilità di colore agli agenti atmosferici, alla radiazione U.V. e all'invecchiamento.

Campi d'impiego

- Sigillatura tra lamiere saldate e lamiere sovrapposte nell'industria automobilistica, carrozzeria industriale e autoriparazioni.

Resiste senza bruciare alla elettrosaldatura dei metalli.

- Incollaggi elastici ad elevata resistenza tra legno e metallo nell'industria del freddo e nella produzione di containers.
- Assemblaggio di pannelli isolanti.
- Incollaggi e sigillature a elevata resistenza alle vibrazioni su componenti di acciaio, alluminio, legno, resine poliesteri e altre materie plastiche, superfici verniciate in genere di autobus, veicoli furgonati, camper, caravan e imbarcazioni.
- Sigillature tra componenti di carpenteria metallica.
- Possibilità di utilizzo sistematico in ambienti industriali in cui vengono eseguite operazioni di verniciatura.

Peso specifico:	1,5 kg/dm ³
Durezza Shore A:	50 - 55
Modulo 100%:	1,3 MPa
Carico di rottura:	2,8 MPa
Allungamento a rottura:	500%
Resistenza al taglio:	16 N/mm
Formazione di pelle:	12 minuti ca. (20°C 50% U.R.)
Velocità di indurimento:	3 - 4 mm/24 ore (20°C 50% U.R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

Colore: bianco, grigio,
 testa di moro
 Confezioni: cartuccia da 290 ml
 sacchetto da 600 ml



MS SPECIAL N

Sigillante monocomponente neutro, a rapida polimerizzazione, indurente con l'umidità a base di MS Polymer. **Basso modulo, elevata elasticità** e ottima adesione ad una grande varietà di superfici rendono MS Special N idoneo alla realizzazione di sigillature durevoli di giunti soggetti a movimento.

Campi d'impiego

- Sigillatura di giunti di espansione in strutture pre-

fabbricate.

- Sigillature perimetrali di serramenti in legno, metallo, PVC.
- Sigillatura di pareti divisorie.
- Sigillature elastiche su componenti di acciaio, alluminio, legno, resine poliesteri e altre materie plastiche, superfici verniciate in genere.
- Sigillature tra componenti di carpenteria metallica.
- Lattoneria.

Peso specifico:	1,5 kg/dm ³
Durezza Shore A:	25
Modulo 100%:	0,35 MPa < di 0,6 MPa a - 20°C
Carico di rottura:	0,7 MPa
Allungamento a rottura:	350 - 400%
Ritorno Elastico:	> 70% (da estensione del 100%)
Capacità di assorbimento movimenti:	± 25 %
Resistenza al taglio:	7 N/mm
Tempo di fuori polvere:	20 minuti ca. (20°C 50% U.R.)
Velocità di indurimento in profondità:	2,5 mm/24 ore (20°C 50% U.R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

Colore: bianco, grigio, testa di moro,
 grigio chiaro lamiera
 Confezioni: cartuccia da 290 ml
 sacchetto da 600 ml



MS CLEAR

Adesivo sigillante translucido, monocomponente, rapido, indurente con l'umidità a base di MS Polymer. Ad alta elasticità e coesione, aderente ad una grande varietà di superfici, con MS Clear si possono realizzare incollaggi elastici di elevate prestazioni.

Campi d'impiego

- Incollaggio in genere di vetro, plastica (escluso PE, PP, PTFE), marmo, ceramica, porcellana, metalli, metalli verniciati, legno.
- Incollaggio di vetro a metallo nell'industria dell'arredamento.
- Incollaggio e riparazione di materiali flessibili, di rivestimento, in gomma, cuoio, pelle, PVC, ecc...
- Adesivo non pericoloso per uso generale nel "Fai da te".

Peso specifico:	1,09 kg/dm ³
Durezza Shore A:	50
Modulo 100%:	2 - 2,3 MPa
Carico di rottura:	3 - 3,5 MPa
Allungamento a rottura:	200%
Resistenza al taglio:	15 N/mm
Tempo di formazione di pelle:	10 minuti ca. (20°C 50% U.R.)
Velocità di indurimento:	2 mm/24 ore (20°C 50% U.R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

Colore: **translucido**
Confezioni: **cartuccia da 290 ml**



MS CRISTALLINO

Sigillante monocomponente indurente con l'umidità a base di MS Polymer. Trasparente cristallino anche in spessore, ad alta elasticità e coesione, aderisce ad una grande varietà di superfici.

L'altissima coesione consente l'utilizzo anche come adesivo. L'elevato modulo elastico, durezza e resistenza alla trazione rendono infatti il prodotto particolarmente idoneo a realizzare sigillature con caratteristiche strutturali.

Campi d'impiego

- Sigillature di giunti tra metalli, metalli verniciati, vetro, superfici vetrificate, materie plastiche (escluso PE, PP, PTFE).
- Incollaggi elastici di vetro, plastica (escluso PE, PP, PTFE), ceramica, porcellana, metalli, metalli verniciati, legno nell'industria dell'arredamento, oggettistica, edilizia, nautica, mezzi di trasporto.
- Sigillante adesivo non pericoloso di uso generale nell'industria e nel "Fai da te".

Peso specifico:	1,19 kg/dm ³
Durezza Shore A:	45
Modulo 100%:	1 - 1,3 MPa
Carico di rottura:	3 - 3,5 MPa
Allungamento a rottura:	200%
Resistenza al taglio:	10 N/mm
Tempo di formazione di pelle:	8 minuti ca. (20°C 50% U.R.)
Velocità di indurimento:	2 mm/24 ore (20°C 50% U.R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

Colore: **trasparente**
Confezioni: **cartuccia da 290 ml**



MS SPRAY F

Sigillante monocomponente neutro a rapida polimerizzazione, indurente con l'umidità a base di MS Polymer. MS Spray F è caratterizzato da bassa viscosità e una particolare consistenza che lo rendono **idoneo per applicazioni a spruzzo** con apposita pistola erogatrice o impianto di spruzzatura pneumatico.

MS Spray F è espressamente designato alla realizzazione di sigillature e protezioni di giunti di sovrapposizione e di saldature tra lamiere in carrozzeria. Per le caratteristiche antivibranti e insonorizzanti è particolarmente indicato per il rivestimento di lamiere di interni porta, cofani, bagagliai e fiancate. Data l'equilibrata combinazione di proprietà coesive e adesive che è in grado di sviluppare, dopo l'indurimento, su svariati

materiali quali metalli, materie plastiche e su superfici verniciate, il sigillante può essere utilizzato come un vero e proprio adesivo adatto per realizzare incollaggi elastici, ma dotati di elevata tenacità.

Campi d'impiego

- Sigillatura tra lamiere saldate e lamiere sovrapposte nella industria automobilistica, carrozzeria industriale e autoriparazioni.
- Rivestimento di parti interne di fianchi, porte, vani portabagagli e cofani.
- Protezione di sottoscocca.
- Rivestimenti antivibranti e insonorizzanti di lamiere.
- Incollaggio di laminati plastici, lamiere e vetroresina, a se stessi e a materiali espansi nella produzione di pannelli sandwich.

Peso specifico:	1,4 kg/dm ³
Durezza Shore A:	35 - 40
Modulo 100%:	0,9 - 1,1 MPa
Carico di rottura:	2 - 2,5 MPa
Allungamento a rottura:	170 - 280%
Resistenza al taglio:	7 - 8 N/mm
Tenuta incollaggio in peel a 180°:	> 50 N/25mm
Tempo di formazione di pelle:	50 - 70 minuti ca. (20°C 50% U.R.)
Velocità di indurimento:	2 - 3 mm/24 ore (20°C 50% U.R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

Colore: **grigio**
Confezioni: **cartuccia da 290 ml**
secchio da 5 kg
fustino da 20 kg



MS DECK CAULKING H

MS Deck Caulking H è un sigillante monocomponente indurente con l'umidità a base di MS Polymer. Esente da solventi e isocianati, non soggetto a ritiro, dopo polimerizzazione si trasforma rapidamente in una gomma a elevato modulo elastico e durezza, facilmente carteggiabile, con eccellente resistenza ai raggi U.V. e all'umidità.

Campi d'impiego

Specifico per la **sigillatura impermeabile dei giunti delle coperte di teak** nella costruzione e riparazione delle imbarcazioni.

Peso specifico:	1,42 kg/dm ³
Durezza Shore A:	50 - 55
Modulo 100%:	1,8 MPa
Carico di rottura:	3,3 MPa
Allungamento a rottura:	350%
Resistenza al taglio:	15 N/mm
Tempo di formazione di pelle:	15 minuti ca. (20°C 50% U.R.)
Velocità di indurimento:	2 - 3 mm/24 ore (20°C 50% U.R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

Resistenza chimica

MS Deck Caulking H resiste all'acqua e all'ambiente marino. Soppporta il lavaggio regolare con acqua e l'uso moderato di saponi liquidi per uso domestico. Si sconsigliano vivamente prodotti detergenti chimici aggressivi. L'uso di sostanze oleose è sconsigliato e comunque da verificare. Soppporta contatti occasionali e di breve durata con i carburanti.



MED CERTIFIED

Colore: **nero, grigio, bianco**
Confezioni: **cartuccia da 290 ml**
sacchetto da 600 ml



MS TECHNO FR - MS TECHNO FR DECK

Sigillante-adesivo a base di MS Polymer **resistente al fuoco**, per l'incollaggio di coperte di teak e sigillature di giunti sopra la linea di galleggiamento, su imbarcazioni di legno, metallo, vetroresina. Ritardato alla fiamma, esente da alogeno-derivati e da altre sostanze pericolose in caso di incendio, è certificato con Modulo-B in applicazione della Dir. 96/98/EC come: **"Materiale di superficie e rivestimento di pavimenti con limitata attitudine a propagare la fiamma"**. Viene fornito in due diversi gradi di viscosità e tissotropia, uno a viscosità più alta, non colante, idoneo ad essere estruso da cartucce in giunti anche verticali, ad uso adesivo o sigillante di superficie, il secondo adatto per applicazioni a spatola per esteso su

superfici di ponti per l'incollaggio di rivestimenti.

Campi d'impiego

- Incollaggio di coperte di teak, iroko e compensati marini a ponti di imbarcazioni in legno, metallo, vetroresina.
- Incollaggio di rivestimenti vinilici.
- Incollaggio di pannelli per pareti e controsoffitti resistenti al fuoco, pannelli in cartongesso, laminato plastico, PVC rigido, vetroresina a telai e strutture metalliche.
- Coibentazioni o rivestimenti di container o mezzi furgonati.



MED CERTIFIED

MS TECHNO FR
Colore: **grigio, bianco, nero**
Confezioni: **cartuccia da 290 ml**

MS TECHNO FR DECK
Colore: **nero**
Confezioni: **sacchetto da 600 ml**
secchio da 5 kg



MS DECK BONDING

Adesivo sigillante a base di MS Polymer monocomponente, per la posa di **coperte in teak ed altri rivestimenti su imbarcazioni** o là dove si necessita di un adesivo con elevate caratteristiche di elasticità e flessibilità. Il prodotto è senza isocianati e solventi, non ha ritiro volumetrico dopo la polimerizzazione ed offre un'ottima resistenza in ambienti umidi come quelli marini. Facilmente spatolabile.

Campi d'impiego

- Posa in opera di coperte in teak su imbarcazioni.
- Posa di rivestimenti lignei su terrazze, bordo piscina, saune, balconi.

Peso specifico:	1,4 kg/dm ³
Durezza Shore A:	35 - 40
Modulo 100%:	0,9 - 1,1 MPa
Carico di rottura:	2 - 2,5 MPa
Allungamento a rottura:	170 - 280%
Resistenza al taglio:	7 - 8 N/mm
Tenuta incollaggio in peel a 180°:	> 50 N/25mm
Tempo di formazione di pelle:	50 - 70 minuti ca. (20°C 50% U.R.)
Velocità di indurimento:	2 - 3 mm/24 ore (20°C 50% U.R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

Colore: **grigio**
Confezioni: **secchio da 5 kg**
sacchetto da 600 ml



MS TECHNO

Adesivo da montaggio multiuso neutro a base di MS Polymer, sigilla e fissa in modo **elastico** molti materiali come metalli, legno, PVC, ABS, cemento, polistirolo, piastrelle, vetro, ecc...

Caratterizzato da prestazioni altamente professionali e da facilità di applicazione, si distingue per l'ampio spettro di adesione e l'elevata velocità di presa. È verniciabile, resistente all'invecchiamento e agli agenti atmosferici.

Campi d'impiego

- Montaggio e sigillatura di pannellature isolanti, telai, pareti divisorie.

- Sigillature di testa e di sovrapposizione tra lamiera, profilati e telai.
- Incollaggio di sormonti tra lamiere o tra elementi metallici e altre superfici su cui non è possibile realizzare saldature o altri fissaggi meccanici nelle costruzioni, mezzi di trasporto, carpenteria metallica, impianti di condizionamento e ventilazione.
- Montaggio specchi.
- Coibentazioni o rivestimenti di container o mezzi furgonati.
- Incollaggio legno metallo nei serramenti.

Peso specifico:	1,55 kg/dm ³
Durezza Shore A:	55
Modulo 100%:	1,5 MPa
Carico di rottura:	3 MPa
Allungamento a rottura:	500%
Resistenza al taglio:	20 N/mm
Formazione di pelle:	10 minuti ca. (20°C 50% U.R.)
Velocità di indurimento:	3 - 4 mm a 24 ore (20°C 50% U.R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

Colore: **bianco, grigio, nero**
Confezioni: **cartuccia da 290 ml**
sacchetto da 600 ml



MS TECHNO LIGHT

Sigillante adesivo a base di MS Polymer **con alte prestazioni estetiche**, anche in grossi spessori il prodotto risulta **completamente cristallino**. Idoneo per incollaggi elastici tra supporti di natura differente, aderisce bene a: legno, metalli, vernici, vetro, molte plastiche, ceramiche, espansi, piastrelle, materiali da costruzione in genere, acciaio inox. Il prodotto ha un'ottima resistenza all'ingiallimento.

Campi d'impiego

- Montaggio di ferramenta metallica a supporti in vetro, ceramica, inox, alluminio per la produzione di complementi d'arredo.
- Produzione di insegne luminose e complementi di illuminazione.
- Produzione di suppellettili in cristallo, metallo o plastica dove è richiesto un incollaggio invisibile.
- Montaggio di targhe, cornici su diversi supporti.

Peso specifico:	1,07 kg/dm ³
Durezza Shore A:	35
Modulo 100%:	0,8 MPa
Carico di rottura:	2,5 MPa
Allungamento a rottura:	250%
Resistenza al taglio:	7 N/mm
Formazione di pelle:	12 minuti ca. (20°C 50% U.R.)
Velocità di indurimento:	3 mm a 24 ore (20°C 50% U.R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

Colore: **trasparente**
Confezioni: **cartuccia da 290 ml**



MS TECHNO SEAL

Sigillante multiuso neutro a base di MS Polymer **idoneo per sigillature ed incollaggi** su molteplici supporti quali: legno, metallo, inox, materiali da costruzione, alcune plastiche, tessuti, PVC, polistirolo, poliuretano espanso, vetroresina, ABS. Il prodotto è caratterizzato da un'elevata flessibilità degli accoppiamenti che lo rende particolarmente resistente alle dilatazioni e sollecitazioni. Idoneo sia all'interno che all'esterno; verniciabile dopo pochi minuti dall'applicazione.

Campi d'impiego

- Sigillature di lamiera e lattomeria.
- Montaggio flessibile di battiscopa, perline, rosoni, elementi in gesso.
- Sigillature di cartongesso, controsoffittature, impianti di areazione pannelli di tamponamento.
- Sigillature di veicoli e mezzi di trasporto in genere.
- Sigillature di impianti di verniciatura, essiccazione.
- Incollaggi di componenti d'arredo e falegnameria.

Temperatura di applicazione:	da +5°C a +35°C
Peso specifico:	1,58 kg/dm ³
Durezza Shore A:	40
Modulo 100%:	0,7 MPa
Carico di rottura:	1,7 MPa
Allungamento a rottura:	700%
Resistenza al taglio:	10 N/mm
Formazione di pelle:	10 - 15 minuti ca. (20°C 50% U.R.)
Velocità di indurimento:	2 - 3 mm a 24 ore (20°C 50% U.R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

Colore: **grigio, bianco**
Confezioni: **cartuccia da 290 ml**
sacchetto da 600 ml



MS FR 57

Adesivo sigillante monocomponente neutro a base di MS Polymer resistente al fuoco.

Elastico, ad alta coesione con eccellente adesione ad una grande varietà di superfici. **Il prodotto contiene additivi ritardanti la fiamma**, esenti da alogeno-derivati e da altre sostanze pericolose in caso di incendio. MS FR 57 è stato testato e classificato dal LAPI secondo la norma "UNI CEI 11170-3 2005 + FA2007 cap. 6, prospetto 1 criteri di accettabilità per materiali e componenti di allestimento".

Campi d'impiego

- Montaggio di pannellature isolanti.
- Incollaggio di pannelli per pareti e controsoffitti resistenti al fuoco, pannelli in cartongesso, laminato plastico, PVC rigido, ad opere murarie, telai e strutture metalliche.
- Incollaggio di sormonti tra lamiere su cui non è possibile realizzare saldature.
- Incollaggio di nervature di rinforzo su pannelli di lamiera.

Peso specifico:	1,7 kg/dm ³
Durezza Shore A:	60
Modulo 100%:	2,8 - 3 MPa
Carico di rottura:	3 - 3,2 MPa
Allungamento a rottura:	100%
Resistenza al taglio:	7 N/mm
Tempo di formazione di pelle:	20 minuti ca. (20°C 50% U.R.)
Velocità di indurimento:	3 mm/24 ore (20°C 50% U.R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

Colore: giallo, rosso, grigio
Confezioni: sacchetto da 600 ml



MS TWIN

Sigillante adesivo bicomponente a base di MS Polymer idoneo per **sigillature strutturali anche di elevato spessore** infatti grazie al catalizzatore garantisce tempi di polimerizzazione uguali tra la superficie ed il centro del cordolo risentendo solo in minima parte delle condizioni ambientali come umidità e temperatura. Non contiene isocianato e non ha ritiro dopo la polimerizzazione. Verniciabile.

Campi d'impiego

- Carrozzeria industriale.
- Arredamento tecnico/industriale.
- Box mobili e cassette prefabbricate.

Peso specifico componente A:	1,44 kg/dm ³
componente B:	1,32 kg/dm ³
Rapporto di miscelazione:	1:1 in volume
Durezza Shore A:	50
Modulo 100%:	1,3 - 1,5 MPa
Carico di rottura:	2,5 - 3 MPa
Allungamento a rottura:	250%
Resistenza al taglio:	10 - 12 N/mm
Tempo di lavorabilità miscela:	30 minuti ca.
Tempo aperto:	15 minuti ca.
Tempo di movimentazione assemblaggi:	2 - 4 ore in funzione dell'applicazione
Indurimento totale:	24 - 48 ore

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

Colore: grigio
Confezioni: cartuccia da 250 ml
(parte A 125 ml + parte B 125 ml)



MS CERBONDING

Guaina adesiva elastica a rapida polimerizzazione, spatolabile, monocomponente, a base di MS Polymer, ad elasticità permanente e grande aderenza, che polimerizza per azione dell'umidità dell'ambiente.

Campi d'impiego

MS Cerbonding è un prodotto specifico per l'impermeabilizzazione di superfici orizzontali di terrazze e balconi senza necessità di demolire il rivestimento esistente, mediante contemporaneo incollaggio elastico di piastrelle ceramiche sul supporto esistente.

Peso specifico:	1,63 kg/dm ³
Durezza Shore A:	35
Modulo 100%:	1 - 1,2 MPa
Carico di rottura:	1,3 - 1,6 MPa
Allungamento a rottura:	500%
Resistenza al taglio:	11 N/mm
Tempo di formazione di pelle:	40 minuti ca. (20°C 50% U.R.)
Velocità di indurimento:	2,5 mm/24 ore (20°C 50% U.R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

Colore: marrone
Confezioni: secchio da 5 e 10 kg



MS WOODBONDING

Adesivo elastico monocomponente **per la posa in opera di parquet** e rivestimenti in legno a base di MS Polymer. Aderisce a molti sottofondi e supporti quali: alluminio, vetroresina, PVC, cemento, laterizio, acciaio inox, polistirolo, espansi in genere.

Grazie alla sua elasticità non crea tensioni tra i supporti una volta polimerizzato, di facile applicazione e pulizia. Senza solventi ed isocianati.

Campi d'impiego

- Montaggio di parquet.
- Montaggio di rivestimenti in legno, sughero, lana minerale, fibre naturali, PVC, polistirolo, poliuretano espanso.



Colore: beige
Confezioni: secchio da 5 kg
secchio da 15 kg

Peso specifico:	1,62 kg/dm ³
Durezza Shore A:	60
Modulo 100%:	2,5 MPa
Allungamento a rottura:	150%
Carico in taglio:	2,7 - 3 MPa
Classe adesivo:	soft
Fuori polvere:	60 minuti ca. (20°C 50% U.R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

MS SPECIAL COAT

Coating protettivo elastico.

MS Special Coat è un coating di rivestimento elastico a base di MS Polymer, monocomponente, indurente con l'umidità.

Dopo polimerizzazione assume elevate caratteristiche elastiche ed eccellente resistenza ai raggi U.V. e all'umidità.

L'applicazione di MS Special Coat viene eseguita con apposito impianto di spruzzatura pneumatico. Mediante regolazione del dispositivo di spruzzo è possibile ottenere il tipo di finitura desiderata.

Campi d'impiego

Per la protezione di manufatti in legno, cemento, metallo con un rivestimento permanentemente elastico, resistente agli agenti atmosferici, di consistenza gommosa.

Resistenza chimica

MS Special Coat resiste all'acqua e a detergenti a base acquosa. Nel caso di usi sistematici di prodotti detergenti si consiglia di eseguire prove preliminari di resistenza.

Non resiste ad acidi e basi concentrati.



Colore: marrone
Confezioni: fustino da 20 kg

Peso specifico:	1,4 kg/dm ³
Durezza Shore A:	40
Modulo 100%:	0,5 - 0,7 MPa
Carico di rottura:	1,5 - 1,7 MPa
Allungamento a rottura:	400 - 500%
Tempo di formazione di pelle:	60 - 90 minuti ca. (20°C 50% U.R.)
Velocità di indurimento:	2 mm/24 ore (20°C 50% U.R.)
Resistenza alla temperatura:	- 40°C +100°C

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

MS RESIN FLOOR

Adesivo elastico monocomponente a base di MS Polymer per la posa in opera di rivestimenti resilienti, linoleum e gomma. Aderisce ad una vasta gamma di supporti anche in presenza di leggera umidità. Incolla ed impermeabilizza contemporaneamente è di facile stesura ed ha una buona capacità riempitiva. Senza ritiro volumetrico quindi non crea tensioni tra sottofondo e rivestimento. Idoneo sia all'interno che all'esterno. Senza solventi ed isocianati.

Campi d'impiego

- Posa in opera di pavimenti resilienti su piastrelle, legno, lamiera, alluminio ed espansi in genere.
- Accoppiamenti di pannelli per l'isolamento e diversi substrati quali cemento, cls, legno, lamiera, piastrelle, cartongesso, PVC, polistirolo ed espansi in genere.



Colore: grigio
Confezioni: secchio da 5 kg

Peso specifico:	1,4 kg/dm ³
Durezza Shore A:	35 - 40
Modulo 100%:	0,9 - 1,1 MPa
Carico di rottura:	2 - 2,5 MPa
Allungamento a rottura:	170 - 280%
Resistenza al taglio:	7 - 8 N/mm
Tenuta incollaggio in peel a 180°:	> 50 N/25mm
Tempo di formazione di pelle:	50 - 70 minuti ca. (20°C 50% U.R.)
Velocità di indurimento:	2 - 3 mm/24 ore (20°C 50% U.R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

Proprietà e dati tecnici sigillanti e adesivi a base MS Polymer

	Peso specifico	Durezza	Modulo 100% DIN 53504	Carico rottura DIN 53504	Allungamento DIN 53504	Resistenza al taglio ASTMD624-73	Formazione di pelle (20°C 50% U.R.)	Indurimento in profondità (20°C 50% U.R.)	Confezione	Magazzinaggio
	Kg/dm ³	Shore A	MPa	MPa	%	N/mm	min.	mm/24 ore	ml o kg	mesi
MS SCREEN	1,35	60 - 65	1,7 - 2	3 - 3,5	350 - 450	16 - 18	6	4	290 - 600	12 - 18
MS GLAZING	1,41	45	1,3	2,5	250	10	15		290 - 600	12 - 18
MS SUPER	1,4	50 - 55	1,3 - 1,6	3 - 3,5	350 - 450	16 - 18	10	3 - 4	290 - 600	12 - 18
MS SUPER FAST	1,4	55	1 - 1,5	3 - 3,5	600	18 - 20	7	4	290 - 600	12 - 18
MS SHEET VHT	1,5	50 - 55	1,3	2,8	500	16	12	3 - 4	290 - 600	12 - 18
MS SPECIAL N	1,5	25	0,35	0,7	350 - 400	7	20	2,5	290 - 600	12 - 18
MS CLEAR	1,09	50	2 - 2,3	3 - 3,5	200	15	10	2	290	12
MS CRISTALLINO	1,19	45	1 - 1,3	3 - 3,5	200	10	8	2	290	12
MS SPRAY F	1,4	35 - 40	0,9 - 1,1	2 - 2,5	170 - 280	7 - 8	50 - 70	2 - 3	290 5 - 20 kg	12
MS DECK CAULKING H	1,42	50 - 55	1,8	3,3	350	15	15	2 - 3	290 - 600	12 - 18
MS TECHNO FR	1,5	45 - 50	1,6 - 1,9	2,5 - 2,8	170 - 200	8	20 - 30	2 - 3	290	12
MS TECHNO FR DECK	1,5	45 - 50	1,6 - 1,9	2,5 - 2,8	170 - 200	8	20 - 30	2 - 3	600 5 kg	18 - 6
MS DECK BONDING	1,4	35 - 40	0,9 - 1,1	2 - 2,5	170 - 280	7 - 8	50 - 70	2 - 3	5 kg	9
MS TECHNO	1,55	55	1,5	3	500	20	10	3 - 4	290 - 600	12 - 18
MS TECHNO LIGHT	1,07	35	0,8	2,5	250	7	12	3	290	12
MS TECHNO SEAL	1,55	40	0,7	1,7	700	10	10 - 15	2 - 3	290 - 600	12 - 18
MS FR 57	1,7	60	2,8 - 3	3 - 3,2	100	7	20	3	600	9
MS TWIN	1,44 1,32	50	1,3 - 1,5	2,5 - 3	250	10 - 12			250	9
MS CERBONDING	1,63	35	1 - 1,2	1,3 - 1,6	500	11	40	2,5	5 - 10 kg	9
MS WOODBONDING	1,62	60	2,5		150	2,7 - 3	60		5 - 15 kg	9
MS SPECIAL COAT	1,4	40	0,5 - 0,7	1,5 - 1,7	400 - 500		60 - 90	2	20 kg	9
MS RESIN FLOOR	1,4	35 - 40	0,9 - 1,1	2 - 2,5	170 - 280	7 - 8	50 - 70	2 - 3	5 kg	9

Primer per sigillanti e adesivi MS Polymer + Tabella di selezione

Primer MSP

Primer bicomponente per il trattamento del cemento e dei materiali da costruzione porosi utilizzati in edilizia. Applicazione a pennello dopo miscelazione avvenuta (A+B). Il sigillante può essere applicato dopo appena 2 minuti dalla stesura del primer.

Consumo: dipende dalla porosità del supporto, approssimativamente 3-5 m²/lt

Confezioni: A bott. da 800 g + B bott. da 800 g

Primer GX

Primer di colore nero specifico per il trattamento di vetro non rivestito di coating ceramico. Applicato prima di MS Screen, fornisce un film di protezione ai raggi U.V. della superficie di adesione tra il sigillante e vetro. Applicazione a tampone.

Consumo: ca. 3-4 m²/lt

Confezioni: bottiglie da 1 kg

Primer 4179

Promotore di adesione per materie plastiche ed alcuni tipi di vernici/rivestimenti.

Consumo: 2,5 m²/lt supporti porosi

5 m²/lt supporti non porosi

Confezioni: bottiglie da 500 ml

Primer WP

Promotore di adesione per adesivi e sigillanti MS su metalli, superfici trattate o verniciate e materie plastiche. Per sigillature e incollaggi esposti in esercizio ad elevata umidità o ad immersioni temporanee in acqua. Per applicazione a tampone, esercita anche un'azione detergente delle superfici su cui viene applicato.

Consumo: approssimativamente 20 g/m²

Confezioni: bottiglie da 50 ml e 700 g

Primer LMBV

Primer specifico per il trattamento di legno e materiali porosi. Conferisce stabilità e alti livelli di adesione in condizioni di elevata umidità e di forti escursioni termiche. Idoneo per il trattamento di doghe in teak nella produzione e posa in opera di coperte nel settore nautico. Applicazione a pennello. Tempo di essiccazione circa 20 min.

Consumo: dipende dalla porosità del supporto, approssimativamente 3-5 m²/lt

Confezioni: bottiglie da 80 e 800 g

Solvente ST 121

Solvente organico adatto per detergere vetroresina e per rimuovere residui di carteggiatura.

Confezioni: 5 e 15 kg

Solvente ST 513

Solvente organico adatto per sgrassare metalli, rimuovere affioramenti di sostanze oleose e distaccanti su elastomeri e materie plastiche. Pulizia attrezzi.

Confezioni: 5 e 15 kg

Pulitore E

Solvente organico adatto per detergere vetro, materie plastiche, superfici trattate. Non lascia aloni, non è aggressivo sulla maggior parte delle vernici.

Confezioni: 0,790 e 5 kg

Supporto	MS Screen MS Glazing	MS Deck Bonding MS Deck Caulking H	MS Techno FR MS Techno FR Deck	MS Super MS Sheet VHT MS Super Fast MS Techno MS Techno Seal MS Twin	MS Clear	MS Special Coat	MS Special N	MS FR 57	MS Resin Floor MS Woodbonding MS Cerbonding MS Spray F	MS Cristallino MS Techno Light	Primer, pulitore o trattamento superficiale	
Materie plastiche elastomeri	PVC rigido	△	■	■	■	■	■	△	■	■	Primer WP	
	PVC plastificato	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	△	Primer 4179	
	Vetroresina lato coat	■	■	■	■	■	■	■	■	■	ST 121 / Cartegg. + ST 121	
	Vetroresina	■	■	■	■	■	■	■	■	■	ST 121 / Cartegg. + ST 121	
	Metacrilato	◆	◆	◆	◆	△	△	△	△	◆	Primer 4179	
	Policarbonato gen.	△	△	△	△	△	△	△	△	△		
	Polistirolo	■	■	■	●	●	■	■	■	●	Primer WP	
	ABS	■	△	■	■	■	△	■	△	■	Pulitore E / Primer WP	
	EPDM	△	△	■ MS Super	■	△	△	△	△	△	△	ST 513 / Cartegg.
Laminato (lato fenolico)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Primer WP	
Vetro	Specchi	■	△	■	△	△	△	△	△	■		
	Vetro	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Pulitore E	
	Vetro ceramizzato/parabrezza	■	△	△	△	△	△	△	△	△	Primer WP* / Primer GX*	
Metalli	Ceramica vetrificata	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	Alluminio anodizzato	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	Alluminio	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Cartegg. o Primer WP	
	Acciaio inox	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Primer WP	
	Acciaio verniciato	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Primer WP	
Superfici verniciate	Lamiera zincata	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Primer WP	
	Lamiera verniciata	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Primer WP	
	Alluminio verniciato	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Primer WP	
Materiali porosi	Legno verniciato	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Primer WP	
	Legno non trattato	■	■	■	■	■	■	■	●	■	Primer LMBV	
	Parquet	△	△	△	△	△	△	△	●	△		
	Legno uso navale	△	◆	△	△	△	△	△	△	△		
	Cemento	△	◆	■	■	■	◆	■	△	△	Primer MSP - LMBV	
	Marmo e pietre naturali	△	△	■ MS Super / MS Super Fast	■	△	△	△	△	△	△	Primer LMBV
	Ceramica	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Rivestimenti	Laterizio	■	■	■	■	■	■	■	●	■	Primer MSP	
	Tessile / moquette	△	●	△	●	△	△	△	●	△		
	Vinilici / resilianti	△	●	△	●	△	△	△	●	△	ST 513	
	Gomma navale	△	●	△	●	△	△	△	●	△	ST 513	

● Uso senza primer, metalli lavaggio ST 513.

■ Uso normalmente senza primer, a meno che le prove specifiche mostrassero la necessità di primer, usare il tipo o il semplice lavaggio come indicato.

◆ Uso generalmente con primer. Utilizzare il primer indicato se necessario.

△ Uso non previsto oppure limitato da verificare; controllare compatibilità e/o adesione prima dell'applicazione.

* WP per parabrezza con coating ceramico; GX per parabrezza no trattato.

La Tabella di Selezione è stata redatta in base ad esperienze e prove di laboratorio. Data la molteplicità dei materiali in commercio e la variabilità delle condizioni superficiali degli stessi, le indicazioni riportate sono da intendersi come orientamento di massima a cui attenersi nell'esecuzione delle prove preventive di compatibilità dei sigillanti serie MS con i substrati e non costituiscono garanzia del raggiungimento del risultato finale. I Primer devono essere applicati su superfici pulite e asciutte, prive di polverosità e parti male ancorate; l'applicazione dei Primer non sostituisce l'operazione di pulizia. Le modalità di preparazione indicate in tabella sono finalizzate al raggiungimento dei livelli di adesione massimi ottenibili sui materiali. In caso di applicazioni non soggette a sollecitazioni dinamiche particolarmente critiche è possibile che i risultati di adesione risultino sufficienti anche senza i trattamenti suggeriti. Consultare il servizio tecnico per informazioni più dettagliate.



AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001:2008 =

INDUSTRIE CHIMICHE FRATELLI ZUCCHINI srl - Via Colombo, 6 - 44124 CASSANA (Ferrara) ITALIA
Tel. 0532/782611 - Fax 0532/732121 - www.zucchini.it - info@zucchini.it