

750



750 è un adesivo termofusibile per applicazione con macchine bordatrici automatiche per l'incollaggio di bordi dritti, caratterizzato da:

- Alta adesività ad un'ampia gamma di materiali.
- Lungo tempo aperto.
- Media viscosità.

Tali caratteristiche lo rendono particolarmente idoneo all'incollaggio di bordi di natura diversa sulla medesima linea e all'impiego su linee a velocità di avanzamento comprese tra 15 e 30 m/min.

Campi di impiego

- Per l'incollaggio di bordi melamminici, PVC e ABS trattati, carta, poliestere e legno, a pannelli di truciolare, e legno massiccio.

Caratteristiche

Composizione :	copolimeri EVA, resine sintetiche, riempitivi inerti
Forma fisica :	granuli
Colore :	naturale, noce
Confezioni :	sacchi da 25 Kg.

Dati tecnici

Punto di rammollimento :	102 - 107°C (Ring & Ball)
Viscosità Brookfield a 210°C :	85.000 - 95.000 mPa.s

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

Applicazione

Velocità di avanzamento: almeno 15 m/min. Una elevata velocità di avanzamento è fattore favorevole al buon esito dell'incollaggio.
Temperatura di applicazione: 200-210°C sul rullo spalmatore, la temperatura in vasca deve essere sufficiente a garantire, con la linea a regime, il mantenimento della giusta temperatura sul rullo. Questa condizione in genere si raggiunge, a seconda delle caratteristiche della vasca, con temperature comprese tra 160° e 180°C.

750 è caratterizzato da eccellente stabilità allo stato fuso; durante le pause di lavoro è comunque consigliabile abbassare la temperatura di vasca e rullo sotto i 160° per evitare alterazioni qualitative del prodotto e fenomeni di degradazione che impongono frequenti pulizie di tutto il gruppo spalmatore.

Per ridurre i rischi di carbonizzazione è consigliabile mantenere sempre alto il livello del collante in vasca; questo accorgimento impedisce anche che si creino forti sbalzi di temperatura nella massa fusa quando si effettua il rabbocco con granulo freddo.

Preparazione delle superfici e condizionamento dei materiali: le superfici dei bordi devono essere pulite e asciutte, prive di polvere o di residui di carteggiatura. Nel caso in cui i materiali da incollare siano stati immagazzinati in ambiente freddo e umido si raccomanda un adeguato condizionamento in ambiente caldo e asciutto prima del loro utilizzo.

Consumi: la quantità di termocollante necessaria per realizzare un buon incollaggio è in genere compresa tra 180 e 250 gr/m² e dipende dalla natura dei materiali. Quantità maggiori sono in genere necessarie per bordi spessi e pannelli di truciolare poco compatto. Quantità inferiori possono essere sufficienti per bordi sottili da applicare a legni compatti.

Pressatura: la forza che i rulli pressori devono esercitare sul bordo per realizzare le condizioni favorevoli all'incollaggio è tanto più elevata quanto più spesso e rigido è il bordo stesso.

Consumi: 150 - 200 gr/m²

Stabilità al magazzinaggio

Almeno 18 mesi dalla data di produzione per il prodotto conservato sigillato nella confezione originale.



Fratelli Zucchini S.p.A.
 Via C. Colombo, 6 - 44124 Ferrara - Italy
 Tel. + 39 0532 782711 - Fax +39 0532 732121
 info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
 DI GESTIONE QUALITÀ
 CERTIFICATO DA DNV GL
 = ISO 9001 =

Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti Fratelli Zucchini S.p.A. sono state date in buona fede sulla base della conoscenza ed esperienza di Fratelli Zucchini S.p.A. per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni normali, come indicato sulle Schede Tecniche. La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o da altro tipo di consiglio fornito. Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da Fratelli Zucchini S.p.A., dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il suo prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale. Fratelli Zucchini S.p.A. non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto sofferto per un uso errato o non corretto dei prodotti.