

# 727

## **Adesivo termofusibile per applicazione con macchine bordatrici automatiche**

---

### **Campi d'impiego**

727 è un adesivo termofusibile per macchina bordatrice di uso generale, indicato per l'incollaggio di tutti i tipi di bordo usati nell'industria del mobile, caratterizzato da un'adesività particolarmente elevata ai bordi di ABS e PVC trattati.

---

### **727 è caratterizzato da:**

Bassa viscosità ed elevata velocità di fusione

Lungo tempo aperto

Alta adesività ad un'ampia gamma di materiali.

### **Tali caratteristiche lo rendono particolarmente idoneo a:**

Incollaggi di bordi di natura diversa sulla medesima linea

Impieghi su linee con dispositivi di fusione rapida o vasche di limitata capacità

Impieghi su linee con velocità di avanzamento fino a 40m/min.

---

### **Proprietà**

**Composizione** : copolimeri EVA, resine sintetiche, riempitivi inerti

**Forma fisica** : granuli

**Colori** : naturale e noce

---

### **Dati tecnici**

**Punto di rammollimento** : 98° - 103°C. (R. & B)

**Viscosità Thermosel a 210°C** : 60000 - 70000 mPa.s

I valori indicati non devono essere considerati come specifiche

---

#### Metodo d'uso

**Velocità di avanzamento:** almeno 15 m/min. Una elevata velocità di avanzamento è fattore favorevole al buon esito dell'incollaggio.

**Temperatura di applicazione.** 200-210°C sul rullo spalmatore, la temperatura in vasca deve essere sufficiente a garantire, con la linea a regime, il mantenimento della giusta temperatura sul rullo. Questa condizione in genere si raggiunge, a seconda delle caratteristiche della vasca, con temperature comprese tra 160° e 180°C.

727 è caratterizzato da eccellente stabilità allo stato fuso; durante le pause di lavoro è comunque consigliabile abbassare la temperatura di vasca e rullo sotto i 160° per evitare alterazioni qualitative del prodotto e fenomeni di degradazione che impongono frequenti pulizie di tutto il gruppo spalmatore.

Per ridurre i rischi di carbonizzazione è consigliabile mantenere sempre alto il livello del collante in vasca; questo accorgimento impedisce anche che si creino forti sbalzi di temperatura nella massa fusa quando si effettua il rabbocco con granulo freddo.

**Preparazione delle superfici e condizionamento dei materiali:** le superfici dei bordi devono essere pulite e asciutte, prive di polvere o di residui di carteggiatura. Nel caso in cui i materiali da incollare siano stati immagazzinati in ambiente freddo e umido si raccomanda un adeguato condizionamento in ambiente caldo e asciutto prima del loro utilizzo.

**Consumi:** la quantità di termocollante necessaria deve essere commisurata sia alla natura del bordo che a quella del pannello.

Quantità maggiori sono in genere necessarie per bordi spessi e pannelli di truciolare poco compatto (250-300 gr/m<sup>2</sup>).

Quantità inferiori possono essere sufficienti per bordi sottili da applicare a legni compatti (200-250 gr/m<sup>2</sup>).

**Pressatura:** la forza che i rulli pressori devono esercitare sul bordo per realizzare le condizioni favorevoli all'incollaggio è tanto più elevata quanto più spesso e rigido è il bordo stesso.

---

#### Stabilità di magazzinaggio

Almeno 18 mesi per il prodotto conservato in luogo asciutto nella confezione chiusa.

---

Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti F.Ili Zucchini sono state date in buona fede sulla base della conoscenza ed esperienza di F.Ili Zucchini per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni normali, come indicato sulle Schede Tecniche.

La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o da altro tipo di consiglio fornito.

Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da F.Ili Zucchini, dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il suo prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale.

F.Ili Zucchini non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto sofferto per un uso errato o non corretto dei prodotti.

---