

Z.POLY FLEX CLEAR - MS CRISTALLINO

NATURA E CARATTERISTICHE DEI PRODOTTI

Adesivi trasparenti e incolori adatti all'incollaggio a freddo di Strass non termoadesivi di pietra o cristallo con retro piatto, con o senza lamina metallica, a tacchi, suole e accessori in genere della calzatura e della pelletteria.

Questi adesivi a base di MS Polymer, monocomponenti reattivi con l'umidità a freddo, sono senza solventi, quindi non danneggiano i materiali su cui sono applicati, sono pastosi, non colanti e adatti per incollaggi a spessore e che non irrigidiscono.

Sono disponibili due tipi:

Z.POLY FLEX CLEAR

Liquido ad alta viscosità, più adatto per spessori sottili e per applicazione di Strass su accessori di materie plastiche in cui le pietre sono posizionate in sedi appositamente predisposte che rendono poco visibile la linea collante.

È sufficiente applicare una piccola goccia, proporzionata alla superficie di contatto, all'interno della sede o sullo Strass, posizionare la pietra entro 5 minuti esercitando una delicata pressione.

I migliori risultati in termini di velocità di presa e di prestazioni dell'incollaggio si ottengono mantenendo uno spessore di collante di alcuni decimi di mm.

Il film sottile è trasparente, leggermente opalescente in spessore.

MS CRISTALLINO

Pasta tissotropica non colante adatta per spessori sia sottili che elevati, ad es. in presenza di superfici irregolari.

Sotto pressione manifesta una minore tendenza a fuoriuscire dal giunto adesivo.

Perfettamente trasparente anche in spessore elevato.

Da applicare su una delle due parti in quantità proporzionata alla superficie di contatto tra strass e supporto, unire entro 8 - 10 min. esercitando una leggera pressione.

DATI TECNICI

Z.POLY FLEX CLEAR

Polimeri e sistema di polimerizzazione:	MS Polymer, alcoxy
Meccanismo di presa:	reazione con l'umidità
Temperatura applicazione:	+5°C / +35°C
Colore:	traslucido
Contenuto in solidi:	100%
Peso specifico:	1,09 kg/dm ³
Viscosità a 23°C (Brookfield gir.6 vel.5 rpm):	150.000 mPa.s
Tempo aperto:	10 minuti ca.
Tempo di pressatura:	2 - 6 ore ca. (secondo l'applicazione)
Tenuta incollaggio finale a 7 giorni (EN205):	4 N/mm ² (40 Kg/cm ²)
Velocità di indurimento in cordolo:	2 mm a 24 h. (20°C/50% U. R.)
Durezza Shore A:	50
Modulo al 100% (DIN 53504):	2 - 2,3 MPa
Carico di rottura (DIN 53504):	3 - 3,5 MPa
Allungamento a rottura:	200%
Resistenza al taglio (ASTM D 624-73):	15 N/mm

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.

MS CRISTALLINO

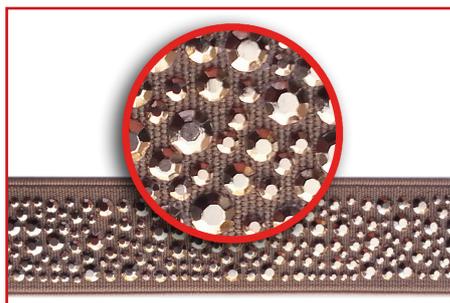
Polimeri e sistema di polimerizzazione:	MS Polymer, alcoxy
Consistenza:	Pastosa
Temperatura di applicazione:	+5°C / +35°C
Peso specifico:	1,07 kg/dm ³
Durezza Shore A:	35
Modulo al 100% (DIN 53504):	0,8 MPa
Carico di rottura (DIN 53504):	2,5 MPa
Allungamento a rottura:	250%
Resistenza al taglio (ASTM D 624-73):	7 N/mm
Formazione di pelle (20°C 50% U.R.):	12 minuti ca.
Velocità di indurimento (20°C 50% U.R.):	3 mm. / 24 h.

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.



Z.POLY FLEX CLEAR - MS CRISTALLINO

METODO D'USO



I due adesivi presentano in genere un'ottima adesione sui materiali costituenti gli strass. Sui materiali di supporto quali plastiche rigide (metilmetacrilato, polistirolo, policarbonato) è consigliabile verificare l'adesione caso per caso in quanto può dipendere, oltre che dalla natura del materiale, anche dalla finitura.

Nel caso le prove specifiche mostrassero risultati insoddisfacenti è previsto l'uso di primer. L'incollaggio, molto tenace ma elastico, garantisce elevata resistenza allo strappo anche su materiali difficili.

Pulizia: attrezzi sporchi di Z.POLY FLEX CLEAR e MS CRISTALLINO si possono pulire con **solvente ST/141**. Una volta polimerizzati Z.POLY FLEX CLEAR e MS CRISTALLINO possono solo essere asportati meccanicamente.

INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.

INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

18 mesi dalla data di fabbricazione.
Conservare il prodotto sigillato nella confezione originale, in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.
Il prodotto può aumentare di viscosità durante lo stoccaggio.

