

5360 - 5362/L - 9901 HT - R900 bis

ADESIVI PER IL MONTAGGIO DELLE TOMAIE



DESCRIZIONE PRODOTTO

5360 - 5362/L - 9901 HT - R900 bis sono adesivi policloroprenici, monocomponenti, espressamente formulati per soddisfare tutte le esigenze del montaggio, manuale o a macchina, delle tomaie sui sottopiedi. Tutti dotati di elevata forza iniziale e resistenza alle elevate temperature dei forni di stiratura delle tomaie, sono caratterizzati da diversi tempi di essiccazione e tempi aperti.

Il **9901 HT** è particolarmente indicato anche per il montaggio della scarpa "Ideal".

CARATTERISTICHE

Composizione :	gomma policloroprene, resine sintetiche e miscela di solventi organici
Meccanismo di presa :	rilascio del solvente
Colore :	giallo paglierino
Solventi :	esteri, chetoni e idrocarburi alifatici

DATI TECNICI

	5360	5362/L	9901 HT	R 900 bis
Contenuto in solidi :	22 - 24%	22 - 26%	22 - 23,5%	24,5 - 26,5%
Viscosità (Brookfield gir.4 vel.50 a 25°C) :	2.100 - 2.500 mPa.s	2.500 - 2.900 mPa.s	2.400 - 2.600 mPa.s	1.900 - 2.200 mPa.s

Valori validi come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica.

METODO D'USO

Applicazione: spalmare il collante con pennello in strato uniforme sulle due parti da unire dopo averle, se necessario, opportunamente preparate.

Tempo di essiccazione: è diverso per i quattro collanti; la scelta del tipo più adatto ad ogni specifica situazione deve tener conto del tempo disponibile sulla manovia per l'operazione di montaggio.

Valori indicativi del tempo minimo di essiccazione e del tempo aperto a freddo sono riportati in tabella (23°C ; 50% U.R.):

	Tempo minimo di essiccazione	Tempo aperto	
R 900 bis	4'	10'	rapida essiccazione, elevata resistenza termica
5360	5'	15'	rapida essiccazione, bassa appiccicosità
5362/L	10'	30'	medio tempo aperto, buona appiccicosità
9901 HT	10'	60'	tempo aperto molto lungo, buona appiccicosità

Accoppiamento: eseguire il montaggio manualmente o con macchina monta-premonta.

La forza Iniziale molto elevata di questi adesivi, consente di dare inizio immediatamente alle operazioni di stiratura della tomaia, cardatura, applicazione dell'adesivo per l'incollaggio alla suola.

Gli adesivi **9901 HT** e **R 900 bis** sono caratterizzati da resistenza termica elevatissima quindi particolarmente indicati per forni di stiratura ad alta temperatura.

Diluente: SOLVENTE AP.

MAGAZZINAGGIO

12 mesi dalla data di fabbricazione per il prodotto conservato sigillato nel contenitore originale e conservato in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.



Fratelli Zucchini S.p.A.
Via C. Colombo, 6 - 44124 Ferrara - Italy
Tel. + 39 0532 782711 - Fax +39 0532 732121
info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti Fratelli Zucchini S.p.A. sono state date in buona fede sulla base della conoscenza ed esperienza di Fratelli Zucchini S.p.A. per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni normali, come indicato sulle Schede Tecniche. La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o da altro tipo di consiglio fornito. Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da Fratelli Zucchini S.p.A., dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il suo prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale. Fratelli Zucchini S.p.A. non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto sofferto per un uso errato o non corretto dei prodotti.