

Z.TEX 115

NATURA DEL PRODOTTO

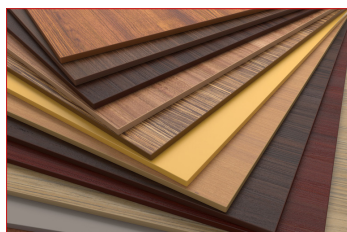
Z.TEX 115 è una dispersione acetovinilica, caratterizzata da rapida presa, elevata stabilità a caldo. Il film essiccato è caratterizzato da resistenza all'acqua **in classe D3** e si presenta completamente trasparente.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Z.TEX 115 è indicato per l'incollaggio di legno, laminato e materiali porosi. Può essere utilizzato sia per incollaggi a freddo che con presse a caldo. Gli incollaggi realizzati con **Z.TEX 115** hanno elevata resistenza sia in ambienti interni con elevata umidità dell'aria o con esposizione occasionale all'acqua, sia nell'impiego all'aperto. Utilizzando **Z.TEX 115** con l'aggiunta di **ATTIVATORE VKD** si ottengono incollaggi della classe D4, quindi resistenti sia a esposizioni frequenti ad acqua corrente o di condensa in interno sia alle intemperie in esterno. **Z.TEX 115** è stato classificato in classe di durabilità **D4 EN 204** con rapporto di prova **CATAS 113406/1** del 18-03-2010.

CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

- Produzione di porte, finestre, arredamenti per ambienti umidi, scale.
- Arredamenti da bagno, mobili da cucina, mobili da giardino.
- Pannelli laminati e tamburati.



DATI TECNICI

Z.TEX 115	
Contenuto in solidi:	51 - 53 %
Viscosità (Brookfield RVT gir.5, vel.20 a +23°C):	10.000 - 20.000 mPa.s *
pH:	2,8 - 3,2
Temperatura minima di filmazione:	+3°C circa

ATTIVATORE VKL	
Composizione:	poliisocianato alifatico esente da solventi
Stato fisico:	liquido
Colore:	giallastro
Solventi:	esente

* Valori validi come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica.

METODO D'USO

Preparazione delle superfici: le superfici devono essere prive di polvere, grassi e altri contaminanti.

Condizioni di lavoro ottimali	
Temperatura ambiente, materiali e adesivo:	+18°C - +23°C
U.R. dell'aria:	45 - 65 %
Umidità del legno:	12 %

Preparazione dell'adesivo: si consiglia di mescolare sempre l'adesivo prima dell'uso. Nel caso di utilizzo come bicomponente, aggiungere il 5% in peso di **Attivatore VKD** e mescolare accuratamente per ottenere una miscela omogenea. Una dispersione non ottimale dell'attivatore riduce sensibilmente le prestazioni di resistenza all'acqua degli incollaggi. La miscela così preparata deve essere utilizzata entro 24 ore, entro 12 ore nel caso di elevate temperature ambientali.

Applicazione: applicare sulle due superfici con pennello, macchina spalmatrice o spatola dentata uno strato di adesivo uniforme.

Consumo: 150 g/m² circa.

Assemblaggio: unire le parti appena ultimata la spalmatura (2 - 7 minuti). Nell'incollaggio di materiali rigidi (legno/legno) i migliori risultati di tenuta si raggiungono con una pressatura a 0,5 - 1,0 N/mm² per 1 - 2 ore.

INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.



Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6 Tel. +39 0532 782711 info@zucchini.it
44124 Ferrara - Italy Fax +39 0532 732121 www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =



Z.TEX 115

FORMA COMMERCIALE

Articolo	Codice	Confezione	UdV
Z.TEX 115	1102053	secchio 5 Kg.	-
Z.TEX 115	1102054	secchio 10 Kg.	-
Z.TEX 115	1102066	fustino 25 kg.	-
Attivatore VKD	1100513	bottiglia 1 Kg.	-

Altri formati disponibili su richiesta.

INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

12 mesi dalla data di produzione per il prodotto conservato sigillato nella confezione originale. Immagazzinare in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C. **Teme il gelo.**

