SCHEDA TECNICA

Z.SIL N300

Revisione: 01/10/2024

DATI TECNICI

Polimeri e sistema di polimerizzazione:	100% silicone, alcoxy
Consistenza:	pasta tissotropica non colante
Temperatura di applicazione:	+5°C / +40°C
Peso specifico:	1,36 ± 0,02 g/cm³
Durezza Shore A:	28 ± 3
Modulo al 100% (DIN 53504):	< 0,40 N/mm²
Carico di rottura (DIN 53504):	1,6 N/mm²
Allungamento a rottura:	>500%
Temperatura di esercizio:	-40°C / +220°C
Formazione di pelle (20°C/50% U. R.):	12 ± 3 minuti
Velocità di indurimento (20°C 50% U.R.):	2 - 3 mm a 24 ore

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.







NATURA DEL PRODOTTO

Z.SIL N300 è un sigillante siliconico professionale ad alte prestazioni, monocomponente, a rapida polimerizzazione neutra e basso modulo.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Dotato di una spiccata resistenza agli agenti atmosferici, alle temperature estreme, ai raggi UV e all'attacco di muffe, mantiene inalterate le sue eccezionali caratteristiche anche dopo molti anni di esercizio.

- Ottima adesione senza l'uso di primer su molti supporti quali vetro, piastrelle, alluminio, acciaio, lamiera zincata, rame, legno impregnato o verniciato, alcune plastiche.
- Reazione neutra, assenza di corrosione su metalli.
- Consistenza pastosa, facile lavorabilità, eccellente resistenza all'invecchiamento.
- Flessibilità alle basse (-40°C) e alte temperature (+220°C).
- Ottima resistenza alle muffe, adatto ad applicazioni in ambienti ad alto tasso di umidità.

CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

- Giunti tra pannelli prefabbricati.
- Giunti di espansione in edilizia.
- Sigillatura di superfici vetrate, lastre acriliche.
- Facciate continue.
- Sigillature perimetrali di serramenti metallici, di legno e PVC.
- Coperture e grondaie in lamiera preverniciata, rame e acciaio.
- Sigillatura di giunti in aree sanitarie.
- Sigillature di giunti per piani di camminamento pedonali.

LIMITAZIONI

- Z.SIL N300 non deve essere impiegato come sigillante secondario nella produzione di vetrocamera o come adesivo strutturale.
- Evitare il contatto con materiali contenenti bitume, catrame, EPDM, APTK, neoprene, butile in quanto potrebbero causare problemi di compatibilità.
- Sconsigliato per la fabbricazione di acquari e per giunti soggetti ad immersione continua in acqua.
- Non idoneo per giunti all'interno di piscine ed aree adiacenti con contatto continuo con l'acqua della piscina.
- Non è specifico per sigillature su marmo e pietra naturale, nel caso si raccomandano prove preventive di compatibilità.
- Non deve essere impiegato a contatto con materiali che trasudino sostanze oleose o plastificanti, nonché su superfici che debbano essere verniciate.
- Non deve essere impiegato a contatto con alimenti.
- Non deve inoltre essere applicato in spazi completamente chiusi, privi di esposizione all'umidità atmosferica o in giunti soggetti ad abrasione.

Fratelli Zucchini S.p.A.
Via C. Colombo, 6
44124 Ferrara - Italy
Tel. +39 0532 782711 - info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIDICATO DA DNV GL = ISO 9001 =

Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti Fratelli Zucchini S.p.A. sono indicate sulla base della conoscenza ed esperienza di Fratelli Zucchini S.p.A. per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni idonee, come indicato sulla Scheda Tecnica. La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o verbali o da qualsivoglia tipo di consiglio fornito. Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da Fratelli Zucchini S.p.A., dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il proprio prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale. Fratelli Zucchini S.p.A. pertanto non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto, anche per un eventuale uso errato, non corretto, inidoneo dei prodotti.

Z.SIL N300

Revisione: 01/10/2024

- Non utilizzare in condizioni estreme di temperatura, su superfici umide, gelate, contaminate, non utilizzare su substrati eccessivamente acidi o basici.
- Per tutte le applicazioni al di fuori di quanto riportato nel presente documento, si prega di rivolgersi al Servizio Tecnico di Fratelli Zucchini S.p.A.

RIFERIMENTI CERTIFICAZIONI

Z.SIL N300 è classificato **EC 1 PLUS.**

Conformità a standard

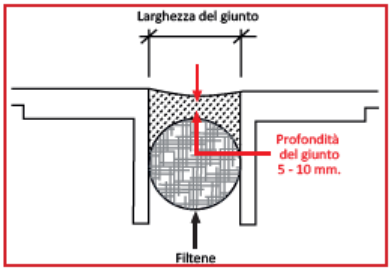
CE
NB 1213
Fratelli Zucchini S.p.A.
24
DoP n° 20 05 5006502
EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25 LM
EN 15651-2: G-CC 25 LM
EN15651-3: XS1
EN15651-4: PW EXT-INT-CC 25 LM

EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25 LM sigillante per fughe per elementi di facciata all'interno e all'esterno, adatto per l'uso in climi freddi.
EN 15651-2: G-CC 25 LM sigillante per vetrate, adatto per l'uso in climi freddi.
EN15651-3: XS 1 sigillante per giunti in aree sanitarie.
EN15651-4: PW-EXT-INT-CC 25 LM sigillante per applicazioni su percorsi pedonali all'interno e all'esterno, adatto per l'uso in climi freddi.

METODO D'USO

Preparazione delle superfici: le superfici devono essere pulite ed asciutte.
I manufatti di cemento devono essere privi di polvere, sostanze idrorepellenti o disarmanti.
I metalli devono essere sgrassati.
Z.SIL N300 possiede buona adesione sui materiali comunemente impiegati in edilizia, ma su alcuni materiali con caratteristiche superficiali variabili quali cemento, alluminio, acciaio zincato e superfici verniciate può essere richiesto l'uso di primer, per cui si raccomanda l'esecuzione di applicazioni di prova.
Per la selezione e il corretto uso dei primer consultare la guida **"Primers per Siliconi"**.
È responsabilità dell'utilizzatore verificare la compatibilità del sigillante con i materiali adiacenti.
Sostanze incompatibili come materiali di rivestimento (pitture, vernici e smalti) o gomme contenenti plastificanti organici (EPDM, butile e neoprene) possono causare scolorimento o altri danni come la perdita di adesione del sigillante.
PMMA e policarbonato possono essere incollati solo senza tensione, in caso contrario possono generarsi spaccature nelle plastiche.
I materiali a diretto contatto con il sigillante applicato come i detergenti e i materiali a contatto indiretto come le emissioni gassose possono danneggiare il sigillante nella sua funzione o modificarne l'aspetto.
A causa della moltitudine di questi materiali, Fratelli Zucchini S.p.A. non può rilasciare una dichiarazione generale sulla compatibilità del sigillante.
In caso di dubbio, l'utilizzatore dovrà condurre opportuni test preliminari.
Il tempo di vulcanizzazione completa può aumentare in caso di bassa temperatura, scarsa umidità, elevato spessore del cordolo o poco ricambio d'aria.

Dimensioni del giunto (vedi figura): la profondità del giunto deve essere tale da consentire la formazione di uno spessore minimo di sigillante di mm.5 e massimo di mm.10.
Lo spessore del sigillante deve essere sempre inferiore alla larghezza del giunto.
Nei giunti di testa la larghezza deve essere almeno il doppio del movimento totale previsto, e nei giunti di sovrapposizione lo spessore del sigillante deve essere uguale o superiore al movimento totale previsto.



I giunti di espansione devono essere disegnati in maniera tale da consentire l'inserimento sul fondo di un materiale antiaderente.
Si consiglia l'uso del ns. **FILTENE**, profilo di polietilene espanso a celle chiuse.

Posa: applicare il sigillante con pistola a mano o ad aria con continuità, esercitando un'adeguata pressione contro le pareti del giunto.

Finitura: la lisciatura può essere eseguita entro 10 minuti dall'applicazione.

Pulizia: attrezzi sporchi di **Z.SIL N300** si possono pulire con **solvente ST 512**.

Una volta polimerizzato **Z.SIL N300** può solo essere asportato meccanicamente.

Verniciabilità: non verniciabile.

INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.

Fratelli Zucchini S.p.A.
Via C. Colombo, 6
44124 Ferrara - Italy
Tel. +39 0532 782711 - info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIDICATO DA DNV GL = ISO 9001 =

Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti Fratelli Zucchini S.p.A. sono indicate sulla base della conoscenza ed esperienza di Fratelli Zucchini S.p.A. per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni idonee, come indicato sulla Scheda Tecnica. La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o verbali o da qualsivoglia tipo di consiglio fornito. Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da Fratelli Zucchini S.p.A., dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il proprio prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale. Fratelli Zucchini S.p.A. pertanto non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto, anche per un eventuale uso errato, non corretto, inidoneo dei prodotti.

SCHEDA TECNICA

Z.SIL N300

Revisione: 01/10/2024

INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

- Cartuccia 310 ml. 12 mesi dalla data di fabbricazione.
- Sacchetto 600 ml. 12 mesi dalla data di fabbricazione.
- Fustino 20 Kg. 6 mesi dalla data di fabbricazione.

Conservare il prodotto sigillato nella confezione originale, in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C. **La velocità di polimerizzazione può diminuire con l'avvicinarsi della scadenza del prodottb.**

FORMA COMMERCIALE

Codice	Colore	Confezione	UdV
1007466	Bianco	Cart. da 310 ml	24
1007467	Grigio 7037	Cart. da 310 ml	24
1007468	Nero	Cart. da 310 ml	24
1007469	Sabbia	Cart. da 310 ml	24
1007470	Testa di moro 8019	Cart. da 310 ml	24
1007471	Grigio antracite 7016	Cart. da 310 ml	24
1007472	Rosso ossido 3009	Cart. da 310 ml	24

Altri formati disponibili su richiesta.

Fratelli Zucchini S.p.A.
Via C. Colombo, 6
44124 Ferrara - Italy
Tel. +39 0532 782711 - info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIDICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti Fratelli Zucchini S.p.A. sono indicate sulla base della conoscenza ed esperienza di Fratelli Zucchini S.p.A. per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni idonee, come indicato sulla Scheda Tecnica. La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o verbali o da qualsivoglia tipo di consiglio fornito. Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da Fratelli Zucchini S.p.A., dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il proprio prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale. Fratelli Zucchini S.p.A. pertanto non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto, anche per un eventuale uso errato, non corretto, inidoneo dei prodotti.