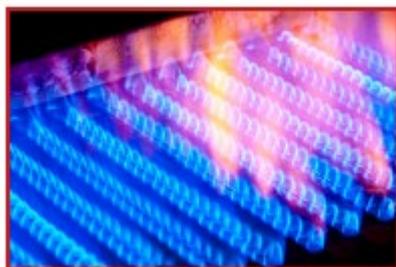


DATI TECNICI

Polimeri e sistema di polimerizzazione:	100% silicone, acetoxi
Consistenza:	pastosa
Temperatura di applicazione:	+5°C / +40°C
Peso specifico:	1,03 g/cm ³
Durezza Shore A:	25
Modulo al 100% (ISO 8339):	0,45 MPa
Carico di rottura (ISO 8339):	0,7 MPa
Allungamento a rottura (ISO 8339):	250 %
Capacità di assorbire movimenti (ISO 11600)	25%
Resistenza al taglio (ISO 34-C):	4.2 N/mm
Formazione di pelle (20°C/50% U. R.):	20 min
Velocità di indurimento (20°C 50% U.R.):	1 - 5 gg. a seconda della temperatura, dell'umidità e della sezione del cordolo

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.



NATURA DEL PRODOTTO

Sigillante silicico monocomponente in pasta, polimerizzante con l'umidità, a reazione acetica e ad elevata velocità di reticolazione.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Specificamente formulato e consigliato per assemblaggi e sigillature di componenti che operano in continuo ad alte temperature.

- Eccellente resistenza al calore fino a +250°C, con punte intermittenti fino a +275°C.
- Ottima resistenza agli agenti chimici e atmosferici, ai raggi U.V. e all'ozono.
- Non cola, adatto per applicazioni in verticale, orizzontale e a soffitto.
- Ottima adesione a vetro, superfici vetrificate, materiali ceramici, numerose materie plastiche (previo specifico test adesione) molti materiali verniciati (previo specifico test adesione).
- Facilmente estraibile in un ampio spettro di temperature ambientali (+5°/+40°C).
- Ottima lavorabilità.

CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

- Sigillature di camini, forni, stufe, essiccatoi.
- Raccordi di condotte di impianti termici e scambiatori da calore.

LIMITAZIONI

- Non deve essere impiegato come sigillante secondario nella produzione di vetrocamera o come adesivo strutturale.
- Sconsigliato per la fabbricazione di acquari e per giunti soggetti ad immersione continua in acqua.
- Sconsigliato per l'impiego a contatto con marmo e pietre naturali.
- Non deve essere impiegato a contatto con substrati quali calcestruzzo, cemento fibrato, malta.
- Non deve essere impiegato a contatto con metalli che possono essere corrosi dall'acido acetico quali piombo, rame, ottone, zinco. Sconsigliato per l'impiego su policarbonato e lastre acriliche.
- Non deve essere impiegato a contatto con materiali che trasudino sostanze oleose o plastificanti, nonché su superfici che debbano essere verniciate. Non deve essere impiegato a contatto con alimenti.

Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6
44124 Ferrara - Italy

Tel. +39 0532 782711 - info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =



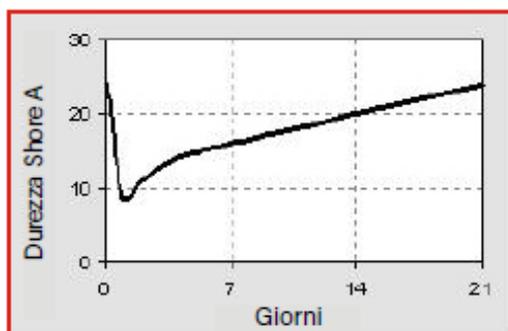
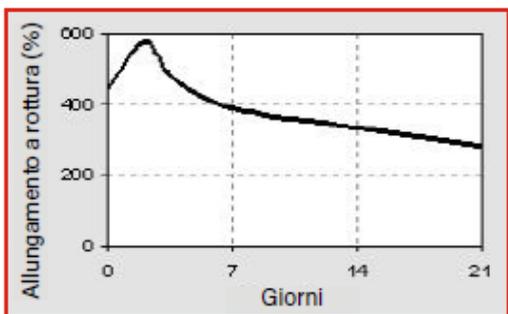
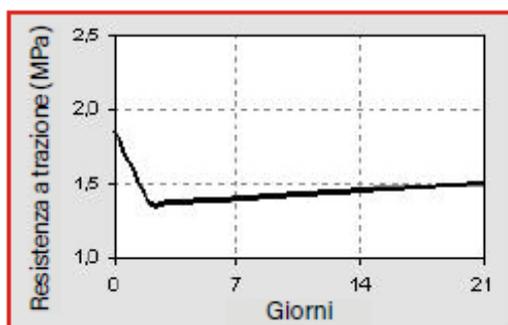
- Non deve inoltre essere applicato in spazi completamente chiusi, privi di esposizione all'umidità atmosferica o in giunti soggetti ad abrasione.
- Non utilizzare in condizioni estreme di temperatura, su superfici umide, gelate, contaminate, non utilizzare su substrati eccessivamente acidi o basici. Non deve essere impiegato come adesivo per specchi.
- Per tutte le applicazioni al di fuori di quanto riportato nel presente documento, si prega di rivolgersi al Servizio Tecnico di Fratelli Zucchini S.p.A.

RESISTENZA ALLA TEMPERATURA

HT SIL N è stabilizzato al calore e rimane inalterato dall'esposizione a lungo termine alle alte temperature **fino a 250°C**.

Può anche essere utilizzato per periodi più brevi (alcune settimane) a temperature **fino a 275°C**.

I grafici sottostanti mostrano l'effetto di invecchiamento termico a 275°C sull'allungamento a rottura, sulla resistenza alla trazione e sulla durezza della gomma siliconica.



METODO D'USO

Preparazione delle superfici: le superfici che entreranno in contatto con il sigillante devono essere pulite, asciutte e prive di materiali distaccati come polvere, sporcizia, ruggine, olio e altri contaminanti. I supporti non porosi devono essere puliti con solvente e un panno di cotone pulito e privo di lanugine. Rimuovere il solvente residuo con un panno pulito e asciutto, prima di farlo evaporare.

H.T. SIL N possiede ottima adesione a vetro, superfici vetrificate e porcellana. Su acciaio inox, alluminio, metalli verniciati e materie plastiche si raccomanda l'esecuzione di applicazioni di prova per determinare il tipo di preparazione richiesta e l'eventuale necessità di primer.

Per la selezione e un corretto uso dei primer consultare la guida **"Primers per Silicone"**.

È responsabilità dell'utilizzatore verificare la compatibilità del sigillante con i materiali adiacenti. Sostanze incompatibili come materiali di rivestimento (pitture, vernici e smalti) o gomme contenenti plastificanti organici (EPDM, butile e neoprene) possono causare scolorimento o altri danni come la perdita di adesione del sigillante. I materiali a diretto contatto con il sigillante applicato come i detersivi e i materiali a contatto indiretto come le emissioni gassose possono danneggiare il sigillante nella sua funzione o modificarne l'aspetto. A causa della moltitudine di questi materiali, Fratelli Zucchini S.p.A. non può rilasciare una dichiarazione generale sulla compatibilità dei materiali con il sigillante.

In caso di dubbio, l'utilizzatore dovrà condurre opportuni test preliminari.

Il tempo di vulcanizzazione completa può aumentare in caso di bassa temperatura, scarsa umidità, elevato spessore del cordolo o poco ricambio d'aria.

Forma e dimensioni del giunto: i giunti soggetti a movimento devono avere sezione pressoché rettangolare e la profondità deve essere almeno 3 millimetri, la larghezza circa il doppio delle profondità e almeno quattro volte il movimento totale previsto.

Applicazione del sigillante: applicare il sigillante con pistola esercitando un'adeguata pressione contro le pareti del giunto. Eventuali liscivature devono essere eseguite prima della formazione di pelle.

Pulizia: attrezzi sporchi di **H.T. SIL N** si possono pulire con **solvente ST 512**. Una volta polimerizzato **H.T. SIL N** può solo essere asportato meccanicamente.

Verniciabilità: non verniciabile.



INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA**Consultare la scheda di sicurezza.**

Durante la vulcanizzazione viene rilasciato acido acetico, questi vapori non devono essere inalati per lunghi periodi o in alta concentrazione.

È necessaria quindi una buona ventilazione del luogo di lavoro.

In caso di contatto della gomma siliconica non indurita con occhi o mucose, sciacquare a fondo con acqua l'area interessata per evitare l'insorgere di irritazioni.

La gomma siliconica vulcanizzata, tuttavia, può essere maneggiata senza alcun rischio per la salute.

INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

- Cartuccia 280 ml. 12 mesi dalla data di fabbricazione.
- Sacchetto 600 ml. 12 mesi dalla data di fabbricazione.
- Fustino 20 Kg. 6 mesi dalla data di fabbricazione.

Conservare il prodotto sigillato nella confezione originale, in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.

FORMA COMMERCIALE

Codice	Colore	Confezione	UdV
1007201	Nero	cartuccia 280 ml.	24
1007202	rosso	cartuccia 280 ml.	24

Altri formati disponibili su richiesta.

