

SIL A EXPORT SANITARIO

NATURA DEL PRODOTTO

Sigillante silconico monocomponente a rapida polimerizzazione acetica.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

SIL A EXPORT SANITARIO è caratterizzato da una spiccata resistenza agli agenti atmosferici, alle alte e basse temperature e all'attacco di muffe. Dotato di eccellente adesione a vetro, superfici vetrose, ceramica e metalli, mantiene inalterate le sue eccezionali caratteristiche anche dopo molti anni di esercizio.

CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

- Sigillatura di giunti fra vetro e vetro, metallo e metallo, fra vetro e metallo in finestre, facciate continue, pareti divisorie.
- Sigillatura di impianti di aerazione e condizionamento.
- Sigillatura di piastrelle di ceramica e superfici vetrificate in genere.
- Sigillatura ed assemblaggi di superfici vetrate come finestre, vetrine, facciate continue, box doccia, serre, insegne.
- Sigillature di bagni, cucine e ambienti con un alto tasso di umidità dove è richiesta una elevata resistenza alle muffe.
- Sigillatura di celle e banchi frigoriferi.
- In generale per la sigillatura di tutti quei giunti di espansione per i quali unitamente a capacità di allungamento e adesione ai supporti, sia richiesta la perfetta resistenza agli agenti atmosferici, alla luce e a forti escursioni termiche.



AVVERTENZE

- Non deve essere impiegato come sigillante secondario nella produzione di vetrocamera o come adesivo strutturale.
- Non idoneo per giunti all'interno di piscine ed aree adiacenti con contatto continuo con l'acqua della piscina.
- Sconsigliato per l'impiego a contatto con marmo e pietre naturali.
- Non deve essere impiegato a contatto con substrati quali calcestruzzo, cemento fibrato, malta.
- Non deve essere impiegato a contatto con metalli che possono essere corrosi dall'acido acetico quali piombo, rame, ottone, zinco. Sconsigliato per l'impiego su policarbonato e lastre acriliche.
- Non deve essere impiegato a contatto con materiali che trasudino sostanze oleose o plastificanti, nonché su superfici che debbano essere verniciate. Non deve essere impiegato a contatto con alimenti.
- Non deve inoltre essere applicato in spazi completamente chiusi, privi di esposizione all'umidità atmosferica o in giunti soggetti ad abrasione. Non utilizzare in condizioni estreme di temperatura, su superfici umide, gelate, contaminate, non utilizzare su substrati eccessivamente acidi o basici.
- Non deve essere impiegato come adesivo per specchi.
- Per tutte le applicazioni al di fuori di quanto riportato nel presente documento, si prega di rivolgersi al Servizio Tecnico di Fratelli Zucchini S.p.A.

DATI TECNICI

Polimeri e sistema di polimerizzazione:	100% silicone, acetoxi
Consistenza:	pasta tissotropica non colante
Temperatura di applicazione:	+5°C / +40°C
Peso specifico:	1,03 g/cm ³
Tempo di lisciatura (23°C, 50% U.R.):	10 minuti
Tempo fuori polvere (23°C, 50% U.R.):	15 minuti
Tempo di polimerizzazione completa:	1 - 5 gg. in base a temperatura, umidità e sezione del cordolo
Durezza Shore A (DIN 53505):	19
Modulo al 100% di allungamento (ASTM D-412):	0,35 N/mm ²
Carico di rottura (ASTM D-412):	1,7 N/mm ²
Allungamento a rottura (ASTM D-412):	> 600%
Modulo al 100% di allungamento (ISO 8339):	0,40 N/mm ²
Carico di rottura (ISO 8339):	0,70 N/mm ²
Allungamento a rottura (ISO 8339):	250%
Resistenza in peel (ASTM C794):	8 Kn/m
Temperatura di esercizio:	-40°C / +200°C

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.



SIL A EXPORT SANITARIO

RIFERIMENTI CERTIFICAZIONI

SIL A EXPORT SANITARIO è stato testato e classificato da **EUROFINS** secondo:

Regulation or protocol	Conclusion	Version of regulation or protocol
French VOC Regulation	A +	Regulation of March and May 2011 (DEV11101903D and DEV11104875A)
French CMR components	Pass	Regulation of April and May 2009 (DEVP0908633A and DEVP0910046A)
Italian CAM Edilizia	Pass	Decree 11 October 2017 (GU n.259 del 6-11-2017)
ABG	Pass	Anforderungen an bauliche Anlagen bezüglich des Gesundheitsschutzes (ABG), Entwurf 31.08.2017/August 2018 (AgBB)
Belgian Regulation	Pass	Royal decree of May 2014 (C-2014/24239)
EMICODE *	EC 1 PLUS	apr-19
Indoor Air Comfort®	Pass	Indoor Air Comfort 6.0 of February 2017
Indoor Air Comfort GOLD®	Pass	Indoor Air Comfort GOLD 6.0 of February 2017
Blue Angel (DE-UZ 123)	Pass	DE-UZ 123 for "Low-Emission Sealants for Interior Use", (January 2019)
BREEAM International	Exemplary Level	BREEAM International New Construction v2.0 (2016)
BREEAM® NOR	Pass	BREEAM-NOR New Construction v1.2 (2019)
LEED	Pass	v 4.1 July 2019

* This test report does not alone entitle to use the protected trademark label EMICODE.

Conformità a standard



EN 15651-1: F-EXT-INT 25 LM sigillante per fughe per elementi di facciata all'interno e all'esterno.

EN 15651-2: G 25 LM sigillante per vetrate, adatto per l'uso in climi freddi.

EN15651-3: XS 1 sigillante per giunti in aree sanitarie.

METODO D'USO

Preparazione delle superfici: le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di tracce di polvere e grasso.

All'occorrenza detergere con solvente.

SIL A EXPORT SANITARIO possiede ottima adesione a vetro, superfici vetrificate e porcellana.

Su acciaio inox e alluminio si raccomanda l'esecuzione di applicazioni di prova per determinare il tipo di preparazione richiesta e l'eventuale necessità di primer.

Per la selezione e un corretto uso dei primer consultare la guida "Primers per Silicone".

È responsabilità dell'utilizzatore verificare la compatibilità del sigillante con i materiali adiacenti.

Sostanze incompatibili come materiali di rivestimento (pitture, vernici e smalti) o gomme contenenti plastificanti organici (EPDM, butile e neoprene) possono causare scolorimento o altri danni come la perdita di adesione del sigillante.

I materiali a diretto contatto con il sigillante applicato come i detersivi e i materiali a contatto indiretto come le emissioni gassose possono danneggiare il sigillante nella sua funzione o modificarne l'aspetto.

A causa della moltitudine di questi materiali, Fratelli Zucchini S.p.A. non può rilasciare una dichiarazione generale sulla compatibilità dei materiali con il sigillante.

In caso di dubbio, l'utilizzatore dovrà condurre opportuni test preliminari.

Il tempo di vulcanizzazione completa può aumentare in caso di bassa temperatura, scarsa umidità, elevato spessore del cordolo o poco ricambio d'aria.

Dimensioni del giunto (vedi figura): i giunti soggetti a movimento devono avere sezione pressoché rettangolare, la profondità deve essere almeno 5 millimetri, la larghezza circa il doppio della profondità e almeno quattro volte il movimento totale previsto.

Per un corretto dimensionamento del giunto e per impedire al sigillante di aderire al fondo si consiglia l'inserimento del **FILTENE**, profilo antiaderente di polietilene espanso a celle chiuse.

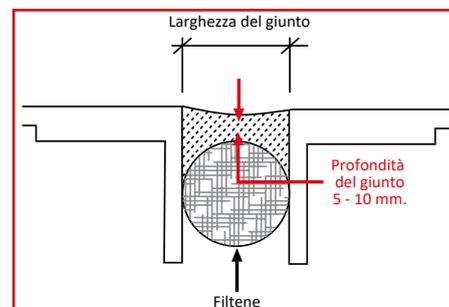
Posa: applicare il sigillante con pistola ad aria o a mano.

Eventuali lisciate devono essere eseguite prima della formazione di pelle.

Pulizia: attrezzi sporchi di **SIL A EXPORT SANITARIO** si possono pulire con **solvente ST 512**.

Una volta polimerizzato **SIL A EXPORT SANITARIO** può solo essere asportato meccanicamente.

Verniciabilità: non verniciabile.



INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.

Durante la polimerizzazione **SIL A EXPORT SANITARIO** sviluppa acido acetico. Evitare il contatto con gli occhi e la pelle, non inalare i vapori.



SIL A EXPORT SANITARIO

INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

- Cartuccia 310 ml. 12 mesi dalla data di fabbricazione.
- Sacchetto 600 ml. 12 mesi dalla data di fabbricazione.
- Fustino 20 Kg. 6 mesi dalla data di fabbricazione.

Conservare il prodotto sigillato nella confezione originale, in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.

FORMA COMMERCIALE

Codice	Colore	Confezione	UdV
1007169	trasparente	cartuccia 310 ml.	24
1007170	bianco	cartuccia 310 ml.	24

Altri formati disponibili su richiesta.

