

# Sil.a

## Sigillante siliconico acetico

---

### Descrizione

Sigillante siliconico monocomponente a reazione acetica che applicato sotto forma di pasta semidensa si trasforma rapidamente, per effetto dell'umidità, in una gomma elastica di elevata coesione, resistente agli agenti atmosferici e alle alte e basse temperature, dotata di eccellente adesione a vetro, superfici vetrose e metalli.

Le sue caratteristiche rimangono inalterate anche dopo molti anni di esposizione.

---

### Campi d'impiego

- Sigillatura di giunti fra vetro e vetro, metallo e metallo, fra vetro e metallo in finestre, facciate continue, pareti divisorie
  - Costruzione di box doccia e acquari
  - Sigillatura di piastrelle di ceramica e superfici vetrificate in genere
  - Sigillatura di vetrine, serre e lucernari
  - Sigillatura di celle e banchi frigoriferi
  - In generale per la sigillatura di tutti quei giunti di espansione per i quali unitamente ad elasticità, adesione ai supporti, resistenza agli agenti atmosferici, alla luce e a forti escursioni termiche, siano richiesti al sigillante carico di rottura e modulo elastico elevati.
- 

### Proprietà

<b>Sistema di polimerizzazione</b>	: acetico
<b>Consistenza</b>	: pasta tissotropica non colante
<b>Forma commerciale</b>	: cartucce da ml 310 .
<b>Colori</b>	: translucido, bianco, nero

---

### Proprietà tipiche del prodotto non vulcanizzato

<b>Temperatura di applicazione</b>	: da +5°C a +40°C
<b>Tempo di lisciatura</b>	: 10 minuti
<b>Tempo fuori polvere</b>	: 30 minuti
<b>Tempo di polimerizzazione completa</b>	: 1-5 gg. a seconda della temperatura, dell'umidità e della sezione del cordolo

---

### Proprietà tipiche del prodotto vulcanizzato

<b>Durezza Shore A (ASTM D-2240)</b>	: 30 ca.
<b>Capacità di assorbire mov. (ISO 11600.03)</b>	: ± 20 %
<b>Modulo al 100% di allung. (ASTM D-412)</b>	: 0,6 N/mm <sup>2</sup>
<b>Carico di rottura (ASTM D-412)</b>	: 2,5 N/mm <sup>2</sup>
<b>Allungamento a rottura (ASTM D-412)</b>	: 500%
<b>Resistenza alla temperatura</b>	: da -40°C a +200°C

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

---

## Scheda Tecnica

### Sil.a

---

#### Applicazione

**Preparazione delle superfici:** le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di tracce di polvere e grasso. All'occorrenza detergere con Solvente. Sil.a possiede ottima adesione su vetro, superfici vetrificate e in genere su alluminio anodizzato. Su acciaio inox, alluminio, metalli verniciati e materie plastiche si raccomanda l'esecuzione di applicazioni di prova per determinare il tipo di preparazione richiesta e l'eventuale necessità di primer. Per la selezione e un corretto uso dei primer consultare la guida "Primers per Silicone".

**Dimensioni del giunto:** la profondità del giunto deve essere tale da consentire la formazione di uno spessore minimo di 3 mm. e massimo di 10 mm.. Nei giunti soggetti a movimento la larghezza deve essere almeno quattro volte il movimento totale previsto e sempre maggiore della profondità. Per un corretto dimensionamento della sezione si consiglia l'inserimento a fondo giunto del Filtene, profilo antiaderente di polietilene espanso a celle chiuse.

**Posa:** applicare il sigillante con pistola esercitando un'adeguata pressione contro le pareti del giunto. Eventuali liscivature devono essere eseguite prima della formazione di pelle.

---

#### Avvertenze

Sil.a non è adatto per cemento, marmo, rame e lamiera zincata; è sconsigliato per la sigillatura di giunti soggetti ad abrasione e di giunti sommersi tra materiali porosi. Inoltre non deve essere applicato in spazi completamente chiusi, privi di esposizione all'umidità e a contatto con materiali che trasudino sostanze oleose o plastificanti. Non è verniciabile.

---

#### Precauzioni

Durante la polimerizzazione il sigillante sviluppa acido acetico; evitare il contatto con gli occhi e la pelle, non inalare i vapori

---

#### Stabilità al magazzinaggio

12 mesi dalla data di produzione per il prodotto conservato nella confezione originale; conservare in luogo asciutto preferibilmente a temperature inferiori a 25°C.

---

#### Conformità a standard

ISO 11600-G-20 HM



DOP 17 06 5006440

---

Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti F.Ili Zucchini sono state date in buona fede sulla base della conoscenza ed esperienza di F.Ili Zucchini per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni normali, come indicato sulle Schede Tecniche.

La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o da altro tipo di consiglio fornito.

Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da F.Ili Zucchini, dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il suo prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale.

F.Ili Zucchini non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto sofferto per un uso errato o non corretto dei prodotti.

---