

# E.S. 9400 - 9400/BCF ADESIVO PER LA LAVORAZIONE INTERNA DELLA SCARPA

## DESCRIZIONE PRODOTTO

**E.S. 9400** è un adesivo policloroprenico caratterizzato da elevata appiccicosità, lungo tempo aperto e buona coesione, adatto per l'incollaggio di pelle, tessuti, cotone, spugna, tessuti non tessuti e cartone.

Di colore chiaro e non macchiante, dopo essiccazione forma un film elastico e non irrigidisce i materiali su cui viene applicato. È indicato per operazioni di giunteria, accoppiamento fodera-tomaia, incollaggio di tallonette nell'industria calzaturiera.

**E.S. 9400/BCF** è una versione a media viscosità con caratteristiche simili al **E.S. 9400**, adatto per spalmatura a pennello su materiali non assorbenti.

È indicato per il rivestimento di zeppe di EVA e tacchi di polistirolo e per la produzione di sottopiedi. Può essere usato in combinazione con **E.S. 9400** da applicare su materiali porosi.

## DATI TECNICI

<b>Composizione:</b>	gomma policloroprene, resine sintetiche e miscela di solventi organici	
<b>Meccanismo di presa:</b>	rilascio del solvente	
<b>Colore:</b>	ambra chiaro	
<b>Solventi:</b>	idrocarburi alifatici, esteri e chetoni	
	<b>E.S. 9400</b>	<b>E.S. 9400/BCF</b>
<b>Contenuto in solidi:</b>	26 - 28%	23 - 27%
<b>Viscosità (Brookfield gir.4 vel.50 a 25°C):</b>	3.200 - 3.600 mPa.s	2.000 - 2.600 mPa.s

Valori validi come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica.

## METODO D'USO

**Applicazione:** può essere eseguita a pennello o con macchina spalmatrice a rullo, su una sola o su entrambe le parti da unire (**E.S. 9400 - 9400/BCF**).

La spiccata proprietà di aderire anche a supporti non direttamente spalmati, rende l'adesivo particolarmente idoneo all'incollaggio con sistema one-way di cartone e derivati cellullosici in genere, nella produzione di sottopiedi con macchine automatiche.

**Tempo di essiccazione:** realizzando la spalmatura sulle due parti si consiglia di attendere alcuni minuti per consentire l'evaporazione del solvente. L'adesivo mantiene una buona appiccicosità a freddo per almeno 90 minuti.

**Accoppiamento:** unire le parti esercitando una adeguata pressione.

La forza dell'adesivo raggiunge il suo valore massimo 2-3 gg. dopo l'incollaggio.

Utilizzando il sistema one-way nell'incollaggio di materiali cellullosici non assorbenti, l'accoppiamento può essere realizzato, con pressioni elevate, anche alcune ore dopo la spalmatura.

**Diluyente:** SOLVENTE AP.

## INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

12 mesi dalla data di fabbricazione per il prodotto conservato sigillato nel contenitore originale e conservato in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.



**Fratelli Zucchini S.p.A.**

Via C. Colombo, 6 Tel. +39 0532 782711 info@zucchini.it  
44124 Ferrara - Italy Fax +39 0532 732121 www.zucchini.it

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
ISO 9001

