

CZ 108/R ADESIVO POLICLOROPRENICO PER L'INCOLLAGGIO SUOLA-TOMAIA

DESCRIZIONE PRODOTTO

CZ/108 R è un adesivo a due componenti adatto per l'incollaggio di tomaie di pelle a suole di gomma termoplastica.

AVVERTENZE

Data la grande varietà di tipi di mescole di gomma termoplastica esistenti, si raccomanda di eseguire prove preventive prima di adottare il prodotto per lavorazioni su scala industriale.

Il **CZ/108 R** non è idoneo per l'incollaggio di pellami ingrassati, per i quali si raccomanda l'uso di adesivi poliuretanici.

DATI TECNICI

| | |
|-------------------------------|--|
| Composizione: | gomma policloroprene, resine sintetiche e miscela di solventi organici |
| Meccanismo di presa: | rilascio del solvente |
| Colore: | ambra chiaro |
| Solventi: | idrocarburi alifatici, esteri e chetoni |
| Componenti: | due da additivare al momento dell'uso con il 3 - 4% di attivatore Desmodur® RFE |
| Tempo di lavorabilità: | 1 - 2 ore dopo l'aggiunta dell'attivatore |
| Contenuto in solidi: | 21 - 23% |
| Viscosità: | 2.100 - 2.500 mPa.s (Brookfield gir.4 vel.50 a 25°C) |

Valori validi come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica.

METODO D'USO

Preparazione delle superfici

- Tomaie di pelle:** cardare e spazzolare accuratamente il pellame.
- Suole di gomma TR:** pulire a tampone con **Solvente ST/141**.

L'operazione deve essere eseguita 5 - 10 minuti prima dell'applicazione dell'adesivo.

Applicazione: applicare l'adesivo a pennello sulle due parti da unire.

Tempo di essiccazione: attendere 20' - 25' per consentire l'evaporazione del solvente, quindi riattivare alla temperatura di 30°C - 40°C le superfici adesivizzate, mediante raggi infrarossi o aria calda.

Accoppiamento: unire le parti e pressare a 3 - 5 atm. per 10 - 12 sec.

La forza dell'adesivo va progressivamente aumentando fino a raggiungere il valore massimo 4 - 5 giorni dopo l'applicazione.

INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

12 mesi dalla data di fabbricazione per il prodotto conservato sigillato nel contenitore originale e conservato in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.

Desmodur® RFE è un marchio registrato Bayer AG.



Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6 Tel. +39 0532 782711 info@zucchini.it
44124 Ferrara - Italy Fax +39 0532 732121 www.zucchini.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001



Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti Fratelli Zucchini S.p.A. sono indicate sulla base della conoscenza ed esperienza di Fratelli Zucchini S.p.A. per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni idonee, come indicato sulla Scheda Tecnica. La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o verbali o da qualsivoglia tipo di consiglio fornito. Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da Fratelli Zucchini S.p.A., dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il proprio prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale. Fratelli Zucchini S.p.A. pertanto non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto, anche per un eventuale uso errato, non corretto, inidoneo dei prodotti.