

Z.TEX 9627 HD

ADESIVO A BASE POLIURETANICA IN DISPERSIONE ACQUOSA



DESCRIZIONE PRODOTTO

Z.Tex 9627 HD è un adesivo a due componenti idoneo all'incollaggio a caldo di pelli, di tessuti, di PVC plastificato, di poliuretano, di gomme termoplastiche e vulcanizzate alogenate.

Espressamente formulato per applicazioni manuali a pennello o con macchina spalmatrice a pennello

CARATTERISTICHE

Composizione :	resina poliuretanic in dispersione acquosa
Meccanismo di presa :	per evaporazione dell'acqua e reazione con agente vulcanizzante
Colore :	bianco in dispersione, trasparente dopo essiccazione
Solventi :	esente da solventi
Componenti :	due da additivare con il 3 - 5% di Attivatore VKD
Tempo di lavorabilità :	8 ore ca.

DATI TECNICI

Viscosità :	18.000 - 30.000 mPa.s (Brookfield gir.5 vel.50 a 25°C)
--------------------	--

Valori validi come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica.

METODO D'USO

Preparazione della suola

- **Suole di coria, gomma vulcanizzata, gomma termoplastica:** pretrattare con **primer alogenante AC/20 o AC/23/M.** In presenza di distaccanti le gomme devono essere cardate o lavate con **Solvente ST/141** prima del trattamento alogenante.
- **Suole di PVC e Poliuretano:** lavare con **Solvente ST/141.**
- **Suole di cuoio:** cardare in profondità.

Preparazione della tomaia

- **Tomaia in PVC:** lavare con **Solvente ST/141.**
- **Tomaia in Poliuretano spalmato o coagulato:** cardare leggermente scoprendo il tessuto.
- **Tomaia di pelle:** cardare in profondità. Su superfici poco porose è consigliabile l'uso del **Primer 9628 + 3 - 4% di Attivatore VKD** come prima mano.

Applicazione: spalmare il collante in strato uniforme su entrambe le superfici da unire utilizzando un pennello o altra attrezzatura idonea all'applicazione di adesivi in dispersione acquosa.

Tempo di essiccazione: il tempo di essiccazione dipende sensibilmente da temperatura e umidità dell'ambiente e dalla porosità delle superfici. Prima di procedere alla riattivazione attendere che la pellicola adesiva diventi trasparente.

Perché ciò avvenga sono necessari ca. 30 minuti su superfici assorbenti, 45 - 50 minuti su superfici impermeabili a 20°C e 50% u.r.

I tempi di essiccazione possono essere sensibilmente ridotti con l'aiuto del calore.

Accoppiamento: riattivare le parti a ca. 60 - 70°C, accoppiare e pressare per 10 - 15".

La forza del collante raggiunge il suo valore massimo dopo 48 ore.

MAGAZZINAGGIO

6 mesi per il prodotto nella confezione originale; conservare preferibilmente a temperature comprese tra +10°C e +25°C.

Il prodotto teme il gelo.



Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6 - 44124 Ferrara - Italy
 Tel. + 39 0532 782711 - Fax +39 0532 732121
 info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
 DI GESTIONE QUALITÀ
 CERTIFICATO DA DNV GL
 = ISO 9001 =

Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti Fratelli Zucchini S.p.A. sono state date in buona fede sulla base della conoscenza ed esperienza di Fratelli Zucchini S.p.A. per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni normali, come indicato sulle Schede Tecniche. La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o da altro tipo di consiglio fornito. Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da Fratelli Zucchini S.p.A., dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il suo prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale. Fratelli Zucchini S.p.A. non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto sofferto per un uso errato o non corretto dei prodotti.