

# XM/175

## ADESIVO POLIURETANICO PER L'INCOLLAGGIO SUOLA - TOMAIA

### DESCRIZIONE PRODOTTO

**XM/175** è un adesivo monocomponente, dotato di buona appiccicosità a caldo e di forza iniziale molto elevata, resistente al grasso dei pellami, ai plastificanti del PVC e all'acqua.

Adatto per l'incollaggio di tomaie di pelle o di materiali sintetici.

È particolarmente indicato per cicli produttivi nei quali sia richiesta all'adesivo una rapida essiccazione ed un'elevata coesione a caldo.

### DATI TECNICI

<b>Composizione:</b>	resina poliuretanica e miscela di solventi organici
<b>Meccanismo di presa:</b>	rilascio del solvente
<b>Colore:</b>	opalescente incolore
<b>Solventi:</b>	chetoni
<b>Componenti:</b>	l'adesivo è monocomponente pronto all'uso. Può essere additivato con il 2 - 3% di <b>attivatore VKL/50</b> per aumentare la resistenza chimica e termica e migliorare l'adesione specifica agli aderenti (ad es. soles di poliuretano e tomaie di materiale sintetico)
<b>Tempo di lavorabilità:</b>	quattro ore con aggiunta di attivatore
<b>Contenuto in solidi:</b>	16 - 17,5% *
<b>Viscosità (Brookfield gir.4 vel.50 a 25°C):</b>	1.750 - 2.200 mPa.s *

\* Valore valido come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica.

### METODO D'USO

#### Preparazione delle superfici

- **Suole di cuoio e tomaie di pelle:** cardare e spazzolare. Su materiali sui quali si renda necessario migliorare la penetrazione dell'adesivo, applicare una prima mano di **Primer 144 F** o **Primer C** additivati con il 3% di **attivatore VKL/50**. Il **Primer C** è particolarmente indicato come prima mano nell'incollaggio di pellame ad elevato contenuto di grasso.
- **Suole di poliuretano:** lavare con **Solvente ST/141** o cardare.
- **Suole di PVC:** lavare con **Solvente ST/141**.
- **Suole di gomma vulcanizzata:** trattare con **Primer AC/20** oppure **Primer AC/23 M**, in presenza di distaccanti eseguire preventivamente il lavaggio con **Solvente ST/141** o la cardatura.
- **Suole di gomma TR:** trattare con **Primer AC/20** oppure **Primer AC/23 M**, se necessario lavare prima con **Solvente ST/141**.
- **Tomaie di materiale sintetico:** nel caso di tomaie in PVC lavare a tampone con **Solvente ST/141**. Nel caso di spalmati poliuretani o di coagulati verificare l'eventuale presenza di finiture antiadesive da eliminare mediante lavaggio con **Solvente ST/141**.

**Applicazione:** spalmare uno strato di adesivo su entrambe le superfici da unire.

Un'eventuale prima mano su pelle o cuoio deve essere applicata con 5 - 10 minuti di anticipo.

**Tempo di essiccazione:** attendere 20' - 30' circa per consentire l'evaporazione del solvente, indi riattivare alla temperatura di 70°C - 75°C.

**Accoppiamento:** unire le parti eseguendo la pressatura a 4 - 5 atm. per 10 - 12 secondi.

La forza dell'adesivo va progressivamente aumentando nel tempo fino a raggiungere il suo valore massimo dopo 2 - 3 gg. dall'incollaggio.

**Diluyente:** Solvente ST/121.

### INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.

### INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

12 mesi dalla data di fabbricazione per il prodotto conservato sigillato nel contenitore originale e conservato in luogo asciutto a temperature comprese tra +5° e +25°C.



**Fratelli Zucchini S.p.A.**

Via C. Colombo, 6 Tel. +39 0532 782711 info@zucchini.it  
44124 Ferrara - Italy Fax +39 0532 732121 www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV GL  
= ISO 9001 =

