

XM/B/4 J ADESIVO POLIURETANICO PER L'INCOLLAGGIO SUOLA - TOMAIA

DESCRIZIONE PRODOTTO

XM/B/4/J è un adesivo monocomponente dotato di buona appiccicosità a caldo, di elevata forza iniziale, resistente al grasso dei pellami, ai plastificanti del PVC e all'acqua. Adatto per l'incollaggio di tomaie di pelle o di materiali sintetici a soles di gomma SBR vulcanizzata, gomma TR, THUNIT, poliuretano, Eva microcellulare, PVC e cuoio.

Per l'elevato contenuto in solidi è particolarmente indicato per applicazioni su supporti molto porosi.

DATI TECNICI

Composizione:	resina poliuretanica e miscela di solventi organici
Meccanismo di presa:	rilascio del solvente
Colore:	opalescente incolore
Solventi:	chetoni
Componenti:	l'adesivo è monocomponente pronto all'uso. Può essere additivato con il 2 - 3% di attivatore VKL/50 per aumentare la resistenza chimica e termica e migliorare l'adesione specifica agli aderenti (ad es. soles di poliuretano e tomaie di materiale sintetico)
Tempo di lavorabilità:	due ore con aggiunta di attivatore
Contenuto in solidi:	19 - 21% *
Viscosità (Brookfield gir.4 vel.50 a 25°C):	3.500 - 5.000 mPa.s *

* Valore valido come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica.

METODO D'USO

Preparazione delle superfici

- **Suole di cuoio e tomaie di pelle:** cardare e spazzolare. Su materiali sui quali si renda necessario migliorare la penetrazione dell'adesivo, applicare una prima mano di **Primer 144 F** o **Primer C** additivati con il 3% di **VKL/50**. Il **Primer C** è particolarmente indicato come prima mano nell'incollaggio di pellame ad elevato contenuto di grasso.
- **Suole di poliuretano:** lavare con **Solvente ST/141** o cardare.
- **Suole di PVC:** lavare con **Solvente ST/141**.
- **Suole di gomma vulcanizzata:** trattare con **Primer AC/20** oppure **Primer AC/23 M**, in presenza di distaccanti eseguire preventivamente il lavaggio con **Solvente ST/141** o la cardatura.
- **Suole di gomma TR:** trattare con **Primer AC/20** oppure **Primer AC/23 M**, se necessario lavare prima con **Solvente ST/141**.
- **Suole di Thunit:** trattare con **Primer AC/20** o **AC 23/M**.
- **Suole di Eva microcellulare:** applicare una prima mano di **Primer 8200** additivato con il 3% di **VKL/50**.
- **Tomaie di materiale sintetico:** nel caso di tomaie in PVC lavare a tampone con **Solvente ST/141**. Nel caso di spalmati poliuretani o di coagulati verificare l'eventuale presenza di finiture antiadesive da eliminare mediante lavaggio con **Solvente ST/141**.

Applicazione: spalmare uno strato di adesivo su entrambe le superfici da unire.

Un'eventuale prima mano su pelle o cuoio deve essere applicata con 5 - 10 minuti di anticipo.

Tempo di essiccazione: attendere 20' - 30' circa per consentire l'evaporazione del solvente, indi riattivare alla temperatura di 60°C - 70°C. L'elevata appiccicosità, l'alto contenuto in solidi e la facilità d'impatto del film adesivo rendono possibili accoppiamenti anche in condizioni di scarsa riattivazione termica di una delle parti da unire. Questa caratteristica risulta particolarmente vantaggiosa in presenza di materiali sensibili al calore e che non tollerano pressature a temperature elevate.

Accoppiamento: unire le parti eseguendo la pressatura a 4 - 5 atm. per 10 - 12 secondi.

La forza dell'adesivo va progressivamente aumentando nel tempo fino a raggiungere il suo valore massimo dopo 2 - 3 gg. dall'incollaggio.

Diluyente: Solvente ST/121.

INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.

INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

12 mesi dalla data di fabbricazione per il prodotto conservato sigillato nel contenitore originale e conservato in luogo asciutto a temperature comprese tra +5° e +25°C.



Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6 Tel. +39 0532 782711 info@zucchini.it
44124 Ferrara - Italy Fax +39 0532 732121 www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

