

X / 165

KLEBSTOFF AUF POLYURETHAN-BASIS FÜR SOHLENKLEBUNG

Beschreibung

X/165 ist ein einkomponentiger Klebstoff mit hoher Warmklebrigkeit und sehr guter Anfangsklebkraft. Er ist Lederfett-, PVC-Weichmacher-, und Wasserbeständig. Geeignet für die Klebung von Lederschaft oder synthetische Materialien mit VulkanisiertSBR-, TR-Gummi-, Polyurethan-, und PVC-sohlen.

Eigenschaften

Zusammensetzung	: Polyurethanharz und organische Lösungsmittelmischung
Abbinden	: Lösemittelverdunstung
Farbe	: opaleszierend, farblos
Lösemittel	: Ketonen
Komponente	: einkomponentig, gebrauchsfertig. Man kann 2-3% Desmodur® RE oder RFE hinzufügen, um die chemische Beständigkeit und die Temperaturbeständigkeit zu erhöhen und einige spezifische Verklebungen zu verbessern (z.B. Polyurethansohlen und synthetischen Schaften)
Klebfreizeit	: 4 Stunden nach der Mischung mit Vernetzet

Technische Daten

Festkörpergehalt	: 17 – 18 %
Viskosität	: 2050-2350 mPa.s (Brookfield Sp..4 Geschw.50 mit 25°C)

Diese Werte gelten wie Werkstoffspezifikation am Werksausgang

Gebrauchsanweisungen

Oberflächenvorbehandlung

- Ledersohle und Lederschaft: krempeln und bürsten. Mit Materialien, wo es nötig ist, die Penetration zu verbessern, **Primer 144/F** oder **Primer C** als Voranstrich auftragen, wo man 3% **Desmodur® RE** oder **RF/E** hinzugefügt hat. **Primer C** ist vorallem wie Voranstrich für Klebung von Fettleder geeignet.
 - Polyurethansohlen: reinigen mit **Solvente ST/141** oder krempeln
 - PVC-Sohlen : reinigen mit **Solvente ST/141**
 - Vulkanisiertgummi-Sohlen: halogenieren mit **Primer AC 20** oder **AC 23/M**; falls Trennmittel, zuerst mit **Solvente ST/141** reinigen oder krempeln
 - TR-Gummisohlen: halogenieren mit **Primer AC 20** oder **AC 23/M**
 - Schaft aus synthetischen Materialien: falls PVC-Schaft, mit **Solvente ST/141** reinigen. Falls gestrichen oder koagulierten Polyurethan, die Anwesenheit von Antiklebemitteln prüfen, um sie durch Reinigung mit **Solvente ST/141** zu entfernen.
-

Technisches Datenblatt

X /165

Auftrag: eine Schicht von Klebstoffe auf beide Oberflächen auftragen, die man kleben muss. Falls Voranstrich auf Leder muss man vor 5 -10 Minuten auftragen.

Ablüßzeit: ung. 20-30 Minuten warten, um die Lösemittelverdunstung zu erlauben, dann durch 60-70°C Temperatur reaktivieren.

Verklebung: die zwei Teile binden und bei 4-5 atm für 10-12 Sekunde drücken. Die Stärke vom Klebstoff steigert nach und nach und erreicht seine Maximalwerte 2-3 Tage nach der Verklebung.

Verdüner: ST/121

LAGERFÄHIGKEIT

12 Monate in versiegelter Verpackung. Lagern im Trockenen, lieber bei Temperaturen von +5° bis +25°C.

Die Verwendungsvorschläge für die Produkte der Fa. F.lli Zucchini werden in gutem Glauben gegeben und beruhen auf die Kenntnisse und Erfahrung von F.lli Zucchini für Produkte, die normalerweise gelagert, behandelt und benützt sind, wie geschrieben in den Technischen Datenblättern. Wegen der Veränderlichkeit von Materialien, Unterlagen und Verwendungsbedingungen, kann keine Gewährleistung über die Benützungszweckmäßigkeit für eine Sonderanwendung aus diesem Blatt oder schriftlichen Vorschlägen oder anderen Empfehlungen sich ergeben. Der Benützer ist dafür verantwortlich, geeignete Bewertungen zu machen, was die Entsprechung der von F.lli Zucchini gelieferten Materialien, Produkten, Diensten, Vorschlägen und Empfehlungen mit dem Sonderanwendungsbedürfnis betrifft, und ausreichende Prüfungen durchzuführen, um die Gewährleistung zu bekommen, dass seine Fertigung sicher und geeignet für die Benützungszwecke sein wird. F.lli Zucchini kann nicht verantwortlich behaltet werden für direkte oder indirekte Konsequenzen, die im Zusammenhang mit dem falschem oder unrichtigem Gebrauch der von ihr angebotenen Produkte stehen.