SCHEDA TECNICA

DIVISIONE CALZATURE E PELLETTERIA

E.S. X/162

ADESIVO MONOCOMPONENTE POLIURETANICO PER L'INCOLLAGGIO DI SUOLA-TOMAIA

Revisione: 05/11/2026

DATI TECNICI

Composizione:	resina poliuretanica e miscela di solventi organici
Meccanismo di presa:	rilascio del solvente
Colore:	opalescente incolore
Solventi:	chetoni
Componenti:	l'adesivo è monocomponente pronto all'uso. Può essere additivato con il 2 - 3% di attivatore **Desmodur® RFE** per aumentare la resistenza chimica e termica e migliorare l'adesione specifica agli aderendi (ad es. suole di poliuretano e tomaie di materiale sintetico)
Tempo di lavorabilità:	quattro ore con aggiunta di attivatore
Contenuto in solidi:	17 – 18 %
Viscosità (Brookfield gir.4 vel.50 a 25°C):	2200 - 2500 mPa·s

I valori sono validi come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica.
Desmodur® RFE è un marchio registrato Covestro.

NATURA DEL PRODOTTO

E.S. X/162 è un adesivo monocomponente a base di resina poliuretanica a solvente.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

- Buona appiccicosità a caldo.
- Forza iniziale molto elevata.
- Resistente al grasso dei pellami, ai plastificanti del PVC.
- Buona resistenza all'idrolisi.
- Particolarmente adatto per la preadesivizzazione di suole.

CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

- Adatto per l'incollaggio di tomaie di pelle o di materiali sintetici a suole di gomma SBR vulcanizzata, gomma TR, poliuretano e PVC.
- Per le sue caratteristiche di riattivabilità e impattabilità del film adesivo anche dopo tempi lunghi dell'applicazione è particolarmente adatto alla preadesivizzazione di suole.

METODO D'USO

Preparazione delle superfici:

- **Suole di cuoio e tomaie di pelle**: cardare e spazzolare. Su materiali sui quali si renda necessario migliorare la penetrazione dell'adesivo, applicare una prima mano di **Primer 144 F** o **Primer C** additivati con il 3% di **Desmodur® RFE**.
- **Suole di poliuretano:** lavare con **Solvente ST/141** o cardare.
- **Suole di PVC**: lavare con **Solvente ST/141**.
- **Suole di gomma vulcanizzata**: trattare con **Primer AC/20** oppure **Primer AC/23 M**, in presenza di distaccanti eseguire preventivamente il lavaggio con Solvente ST/141 o la cardatura.
- **Suole di gomma TR**: trattare con **Primer AC/20** oppure **Primer AC/23 M**, se necessario lavare prima con **Solvente ST/141**.
- **Tomaie di materiale sintetico**: nel caso di tomaie in PVC lavare a tampone con **Solvente ST/141**. Nel caso di spalmati poliuretanici o di coagulati verificare l'eventuale presenza di finiture antiadesive da eliminare mediante lavaggio con **Solvente ST/141.**

Applicazione: spalmare uno strato di adesivo su entrambe le superfici da unire. Un'eventuale prima mano su pelle o cuoio deve essere applicata con 5 - 10 minuti di anticipo.

Tempo di essicazione: attendere 20 – 30 minuti circa per consentire l'evaporazione del solvente, quindi riattivare alla temperatura di 60°C - 70°C.

Accoppiamento: unire le parti eseguendo la pressatura a 4 - 5 atm. per 10 - 12 secondi. La forza dell'adesivo va progressivamente aumentando nel tempo fino a raggiungere il suo valore massimo dopo 2 - 3 giorni dall'incollaggio.
Prespalmatura: date le caratteristiche di ottima riattivabilità anche a distanza di tempo, il prodotto risulta particolarmente idoneo alla preparazione di suole preadesivizzate, pronte ad essere utilizzate sulle linee di produzione per l'assemblaggio finale.

Fratelli Zucchini S.p.A.
Via C. Colombo, 6
44124 Ferrara - Italy
Tel. +39 0532 782711 - info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE CERTIFICATO DA DNV = ISO 14001 =

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV = ISO 9001 =

Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti Fratelli Zucchini S.p.A. sono indicate sulla base della conoscenza ed esperienza di Fratelli Zucchini S.p.A. per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni idonee, come indicato sulla Scheda Tecnica. La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o verbali o da qualsivoglia tipo di consiglio fornito. Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da Fratelli Zucchini S.p.A., dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il proprio prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale. Fratelli Zucchini S.p.A. pertanto non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto, anche per un eventuale uso errato, non corretto, inidoneo dei prodotti.

E.S. X/162

ADESIVO MONOCOMPONENTE POLIURETANICO PER L'INCOLLAGGIO DI SUOLA-TOMAIA

Revisione: 05/11/2026

Preparazione delle suole:

- **Suole in PVC**: lavare le suole con **Solvente ST/141**, dopo circa 5 minuti applicare il collante **X/162**, monocomponente, a pennello o con macchina automatica.
- **Suole in gomma vulcanizzata ed in TR**: alogenare le suole con **Primer AC/20** oppure Primer **AC/23 M**. Trascorsi almeno 45 minuti applicare il collante **X/162** monocomponente a pennello o con macchina automatica. Sulle gomme vulcanizzate è indispensabile lavare o cardare prima del trattamento alogenante per togliere eventuali distaccanti.
- **Conservazione e utilizzo**: le suole così preparate, conservate al riparo da polvere o altre sostanze inquinanti, possono essere utilizzate per l'incollaggio alla tomaia anche a distanza di tempo (2 - 3 settimane) applicando il medesimo collante solamente sulle tomaie preparate come descritto precedentemente.

Riattivazione e pressatura: la temperatura di riattivazione delle parti da unire rimane quella usuale (60°C - 70°C), così come invariate rimangono la pressione (4 - 5 atm) ed il tempo di pressatura (10 - 12 secondi).

Nota: specie su suole costituite da materiali sensibili ai solventi, quali PVC o TR, la prespalmatura dà evidenti benefici in termini di forza iniziale dell'incollaggio con pressoché totale eliminazione dei cedimenti dell'adesivo che si manifestano con la formazione di "fili" dopo la pressatura.

Diluente: **Solvente ST/121**.

INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.

INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

12 mesi dalla data di fabbricazione per il prodotto conservato sigillato nel contenitore originale e conservato in luogo asciutto a temperature comprese tra +5° e +25°C.

FORMA COMMERCIALE

Codice	Confezione	UdV
1100048	Latta da 16 kg	-

Altri formati disponibili su richiesta.

F.lli Zucchini S.p.A. garantisce la conformità del prodotto alle specifiche tecniche, nei limiti delle tolleranze e delle condizioni d'uso indicate. Le prestazioni e l'idoneità del prodotto possono dipendere da materiali, substrati, processi, condizioni ambientali e modalità di impiego non controllabili da F.lli Zucchini S.p.A. Pertanto, l'utilizzatore è responsabile di verificare, mediante apposite prove nelle proprie condizioni operative, l'idoneità del prodotto alla specifica applicazione. Le informazioni e le raccomandazioni fornite nel presente documento non costituiscono garanzia di idoneità alle applicazioni eseguite dall'acquirente, di conseguenza F.lli Zucchini S.p.A. non può essere ritenuta responsabile delle conseguenze derivanti dalle modalità d'impiego del prodotto.

Fratelli Zucchini S.p.A.
Via C. Colombo, 6
44124 Ferrara - Italy
Tel. +39 0532 782711 - info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE CERTIFICATO DA DNV = ISO 14001 =

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV = ISO 9001 =

Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti Fratelli Zucchini S.p.A. sono indicate sulla base della conoscenza ed esperienza di Fratelli Zucchini S.p.A. per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni idonee, come indicato sulla Scheda Tecnica. La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o verbali o da qualsivoglia tipo di consiglio fornito. Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da Fratelli Zucchini S.p.A., dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il proprio prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale. Fratelli Zucchini S.p.A. pertanto non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto, anche per un eventuale uso errato, non corretto, inidoneo dei prodotti.