

POLY MAR

MARINE LINE



Fratelli Zucchini: da oltre 50 anni risolviamo i vostri problemi di adesione e sigillatura

Fratelli Zucchini è un'azienda tutta italiana nata nel 1930. Alla fine degli anni '50 ha specializzato la propria attività nella progettazione e produzione di adesivi e sigillanti per l'industria e per il professionista.

Grazie anche alla collaborazione tecnologica con importanti gruppi internazionali del settore, al suo costante impegno per la ricerca e all'attenzione riservata all'identificazione della migliore soluzione ai problemi di adesione e sigillatura, **Fratelli Zucchini** costituisce una delle maggiori e più qualificate realtà italiane ed europee nel settore.

La strategia di prodotto sviluppata da **Fratelli Zucchini** è supportata dall'esperienza ed efficacia del suo team di assistenza tecnica e dall'efficienza dell'organizzazione, certificata secondo il Sistema Qualità a norma **ISO 9001**. Dall'incontro tra l'esperienza di oltre 50 anni vissuti a contatto con le esigenze dell'industria e le opportunità offerte dalla nuova tecnologia, sono stati sviluppati da **Fratelli Zucchini** decine di prodotti originali e unici dedicati alla soluzione di specifiche problematiche di adesione e sigillatura.

Fratelli Zucchini è leader nazionale ed europeo nelle tecnologie per l'adesione e sigillatura su base **MS Polymer**.

Fratelli Zucchini: for over 50 years has been solving your adhesion and sealing problems

Fratelli Zucchini is a completely Italian company founded in 1930.

At the end of the 50'es it has specialized its design and production activity towards sealants and adhesives devoted to industrial and professional use.

Also thanks to its technological collaboration with relevant international groups in the industry, to its constant effort towards research and the attention devoted to identifying the best solution to adhesion and sealing issues, **Fratelli Zucchini** represents one of the larger and most qualified Italian and European entities in the sector.

The product strategy developed by **Fratelli Zucchini** is supported by the experience and effectiveness of its technical service team and from the efficiency of its organization certified under **ISO 9001 Quality System**.

From the encounter between the experience of over 50 years lived in contact with the needs of the industry and the opportunities offered by new technology, **Fratelli Zucchini** has developed tens of original and unique products devoted to the solution of specific adhesion and sealing problems.

Fratelli Zucchini is an Italian and European leader in adhesion and sealing technologies based on **MS Polymer**.



POLY-MAR MARINE LINE	4 - 7
Primer	8 - 9
Sigillanti di finitura e strutturali - Structural and finishing sealants	10 - 11
Adesivi e resine - Adhesives and resins	12 - 16
Solventi - Solvents	17
Pistole e accessori - Guns and accessories	18 - 19

Scopri l'intera gamma dei prodotti MARINE LINE sul sito

Discover the entire range of MARINE LINE products on the site

www.zucchini.it



COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001

POLYMAR MS 935

ADESIVO ELASTICO PER COPERTE

- Monocomponente di facile applicazione e lavorabilità.
- Non si ritira, è senza isocianati e solventi.
- Molto elastico, asseconda le dilatazioni termiche dei supporti senza strapparsi.
- Aumenta l'isolamento acustico della coperta.
- Aderisce su molte superfici.

ELASTIC ADHESIVE FOR DECKS

- One part, easy to use.
- No shrinkage, solventless and isocyanate free.
- Very good elasticity, it supports, with no tears, thermal expansions substrates.
- Seam acoustic insulation grow.
- Good adhesion to many surfaces.

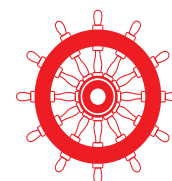


Temperatura di applicazione	Application temperature	+5°C / +35°C
Peso specifico	Specific weight	1,50 kg/dm ³
Durezza Shore A	Shore A hardness	35 (DIN 53505)
Modulo al 100%	Modulus 100%	1,3 MPa (DIN 53504)
Carico di rottura	Tensile strength	2,1 MPa (DIN 53504)
Allungamento a rottura	Elongation at break	250%
Resistenza al taglio	Tear strength	8 N/mm (ASTM D 624-73)
Formazione di pelle	Skin formation time	50' approx. (20°C / 50% R.H.)
Velocità di indurimento	Curing speed	2 - 3 mm / 24 h. (20°C / 50% R.H.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Codice Code	Colore Colour	Confezione Packaging	UdV pcs./box
1020000	antracite anthracite grey	secchio 5 kg. pail 5 kg.	-
1020022	antracite anthracite grey	sacchetto 600 ml. foil pack 600 ml.	12



**MED
CERTIFIED**

POLYMAR MS 945

SIGILLANTE PER COMENTI

- Di facile applicazione e lavorabilità.
- Ottima resistenza ai raggi UV, non ingiallisce e non si screpola.
- Non si ritira dopo la polimerizzazione.
- Permette facili riprese e stuccature perché aderisce bene sul prodotto già polimerizzato.

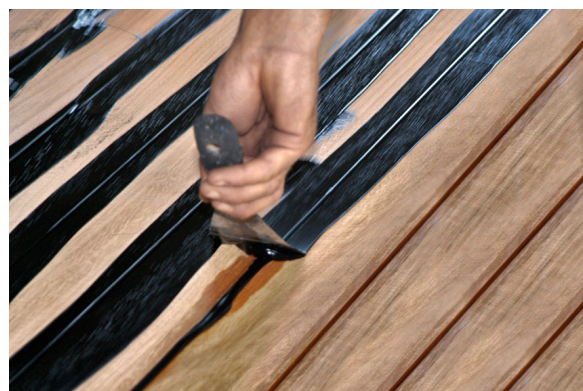
SEALANT FOR SEAMS

- Easy to use.
- Excellent UV rays resistance, not yellowing and not cracking.
- Almost no shrinkage after cure.
- Corrections and fillers are allowed as the product has good adhesion even after cure.

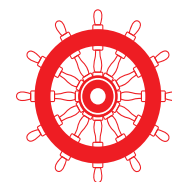


Temperatura di applicazione	Application temperature	+5°C / +35°C
Peso specifico	Specific weight	1,55 kg/dm ³
Durezza Shore A	Shore A hardness	45
Modulo al 100%	Modulus 100%	1,3 - 1,6 MPa (DIN 53504)
Carico di rottura	Tensile strength	2,2 - 2,7 MPa (DIN 53504)
Allungamento a rottura	Elongation at break	500%
Resistenza al taglio	Tear strength	10 N/mm (ASTM D 624-73)
Formazione di pelle	Skin formation time	15' approx. (20°C / 50% R.H.)
Velocità di indurimento	Curing speed	2 - 3 mm / 24 h. (20°C / 50% R.H.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Codice Code	Colore Colour	Confezione Packaging	UdV pcs./box
1020001	nero black	cartucce 290 ml. cartridge 290 ml.	24
1020002	grigio grey	cartucce 290 ml. cartridge 290 ml.	24
1020003	bianco white	cartucce 290 ml. cartridge 290 ml.	24
1020004	nero black	sacchetto 600 ml. foil pack 600 ml.	12
1020005	grigio grey	sacchetto 600 ml. foil pack 600 ml.	12
1020006	bianco white	sacchetto 600 ml. foil pack 600 ml.	12



**MED
CERTIFIED**

POLYMAR MS 950

ADESIVO-SIGILLANTE STRUTTURALE AD ALTE PRESTAZIONI

- A rapida polimerizzazione e facile applicazione.
- Verniciabile dopo pochi minuti.
- Alto carico di rottura e ottima resistenza alle sollecitazioni meccaniche.
- Ottima adesione su molti materiale senza la necessità di primer.
- Ottima resistenza ai raggi UV e alle intemperie.
- Senza isocianati e solventi.

HIGH PERFORMANCE STRUCTURAL ADHESIVE/SEALANT

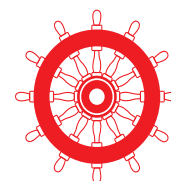
- Fast cure and easy to use.
- Paintable after a few minutes.
- High tensile strength and excellent resistance to extreme mechanical stress.
- Good adhesion onto a wide range of materials without primer.
- Excellent UV rays and weather resistance.
- Isocyanate free and solventless.

Temperatura di applicazione	Application temperature	+5°C / +35°C
Peso specifico	Specific weight	1,4 kg/dm ³
Durezza Shore A	Shore A hardness	50 (DIN 53505)
Modulo al 100%	Modulus 100%	1,5 MPa (DIN 53504)
Carico di rottura	Tensile strength	3,4 MPa (DIN 53504)
Allungamento a rottura	Elongation at break	350%
Resistenza al taglio	Tear strength	16 N/mm (ASTM D 624-73)
Formazione di pelle	Skin formation time	10' approx. (20°C / 50% R.H.)
Velocità di indurimento	Curing speed	3 - 4 mm / 24 h. (20°C / 50% R.H.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Codice Code	Colore Colour	Confezione Packaging	UdV pcs./box
1020007	nero black	cartucce 290 ml. cartridge 290 ml.	24
1020008	bianco white	cartucce 290 ml. cartridge 290 ml.	24
1020009	nero black	sacchetto 600 ml. foil pack 600 ml.	12
1020010	bianco white	sacchetto 600 ml. foil pack 600 ml.	12



**MED
CERTIFIED**

POLYMAR MS 955

ADESIVO-SIGILLANTE STRUTTURALE A VELOCE PRESA INIZIALE

- Molto rapido, elevato effetto ventosa.
- Verniciabile dopo pochi minuti.
- Alto carico di rottura, idoneo per impieghi particolarmente gravosi con forti sollecitazioni meccaniche.
- Ottima adesione su molti materiale senza la necessità di primer.
- Ottima resistenza ai raggi UV e alle intemperie.
- Senza isocianati e solventi, ritiro dopo asciugatura pressoché nullo.

FAST GRIP STRUCTURAL ADHESIVE/SEALANT

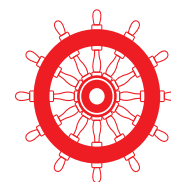
- Very fast, high green strength.
- Paintable after a few minutes.
- High tensile strength and excellent resistance to extreme mechanical stress.
- Good adhesion onto a wide range of materials without primer.
- Excellent UV rays and weather resistance.
- Isocyanate free and solventless, almost no shrinkage after drying.

Temperatura di applicazione	Application temperature	+5°C / +35°C
Peso specifico	Specific weight	1,4 kg/dm ³
Durezza Shore A	Shore A hardness	55
Modulo al 100%	Modulus 100%	1,3 MPa (DIN 53504)
Carico di rottura	Tensile strength	3,4 MPa (DIN 53504)
Allungamento a rottura	Elongation at break	300%
Resistenza al taglio	Tear strength	21 N/mm (ASTM D 624-73)
Formazione di pelle	Skin formation time	7' approx. (20°C / 50% R.H.)
Velocità di indurimento	Curing speed	4 mm / 24 h. (20°C / 50% R.H.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Codice Code	Colore Colour	Confezione Packaging	UdV pcs./box
1020016	nero black	cartucce 290 ml. cartridge 290 ml.	24
1020017	bianco white	cartucce 290 ml. cartridge 290 ml.	24
1020018	nero black	sacchetto 600 ml. foil pack 600 ml.	12
1020019	bianco white	sacchetto 600 ml. foil pack 600 ml.	12



**MED
CERTIFIED**

POLYMAR MS 952

SIGILLANTE PERIMETRALE PER ELEMENTI VETRATI E COPERTE IN TEAK

- A rapida polimerizzazione e facile applicazione.
- Compatibile con la maggior parte delle vernici industriali.
- Adesione eccellente su vetro minerale, vetroresina, acciaio e alluminio anodizzato.
- Compatibile con la maggior parte dei vetri sintetici presenti sul mercato.
- Ottima resistenza ai raggi UV e alle intemperie.
- Senza isocianati e solventi.

PERIMETER SEALANT FOR GLAZED UNITS AND TEAK DECKS

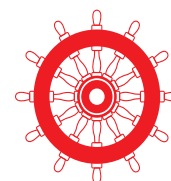
- Fast cure and easy to use.
- Compatible with most industrial paints.
- Excellent adhesion on mineral glass, fiberglass, steel, and anodized aluminium.
- Compatible with most synthetic glass available on the market.
- Excellent UV rays and weather resistance.
- Isocyanate free and solventless.

Temperatura di applicazione	Application temperature	+5°C / +35°C
Peso specifico	Specific weight	1,4 kg/dm ³
Durezza Shore A	Shore A hardness	52 (DIN 53505)
Modulo al 100%	Modulus 100%	1,6 MPa (DIN 53504)
Carico di rottura	Tensile strength	2,7 MPa (DIN 53504)
Allungamento a rottura	Elongation at break	420%
Resistenza al taglio	Tear strength	16 N/mm (ASTM D 624-73)
Formazione di pelle	Skin formation time	20' - 30' approx. (20°C / 50% R.H.)
Velocità di indurimento	Curing speed	3 - 4 mm / 24 h. (20°C / 50% R.H.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Codice Code	Colore Colour	Confezione Packaging	UdV pcs./box
1020011	nero black	cartucce 290 ml. cartridge 290 ml.	24
1020012	grigio grey	cartucce 290 ml. cartridge 290 ml.	24
1020013	nero black	sacchetto 600 ml. foil pack 600 ml.	12
1020014	grigio grey	sacchetto 600 ml. foil pack 600 ml.	12



**MED
CERTIFIED**

POLYMAR MS 953

ADESIVO-SIGILLANTE RESISTENTE AL FUOCO

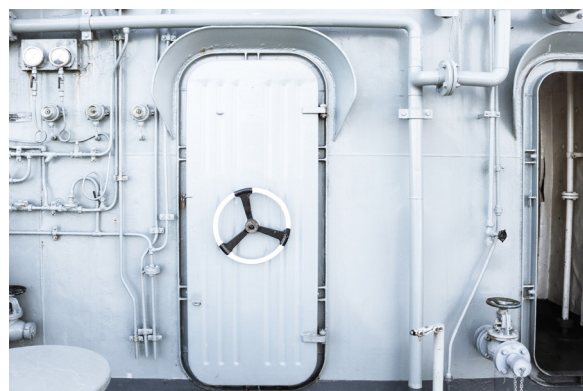
- Ritardato alla fiamma.
- Esente da sostanze pericolose in caso di incendio.
- Tixotropico utilizzabile sia in orizzontale che in verticale.
- Senza isocianati e solventi.
- Ritiro dopo asciugatura pressoché nullo.

FIRE RESISTANT ADHESIVE/SEALANT

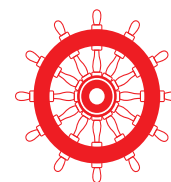
- Low flame spread.
- Hazardous substances free in case of fire.
- Thixotropic, the product can be applied up-right down.
- Isocyanate free, solventless
- After dry almost no shrinkage.

Temperatura di applicazione	Application temperature	+5°C / +35°C
Peso specifico	Specific weight	1,5 kg/dm ³
Durezza Shore A	Shore A hardness	53
Modulo al 100%	Modulus 100%	2,3 MPa (DIN 53504)
Carico di rottura	Tensile strength	3,0 MPa (DIN 53504)
Allungamento a rottura	Elongation at break	180%
Resistenza al taglio	Tear strength	10 N/mm (ASTM D 624-73)
Formazione di pelle	Skin formation time	10' - 20' approx. (20°C / 50% R.H.)
Velocità di indurimento	Curing speed	2 - 3 mm / 24 h. (20°C / 50% R.H.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Codice Code	Colore Colour	Confezione Packaging	UdV pcs./box
1020015	grigio grey	cartucce 290 ml. cartridge 290 ml.	24



**MED
CERTIFIED**

POLYMAR MS 960

ADESIVO PER CRISTALLI

- Alta viscosità e presa iniziale, ritiro pressoché nullo.
- Permanentemente elastico a temperature comprese tra -40°C e +120°C.
- Utilizzabile in combinazione con il primer oscurante "G / GX".
- Ottima resistenza ai raggi UV.
- Tempo aperto idoneo anche per cristalli di grandi dimensioni.

ADHESIVE FOR GLASS WINDOWS

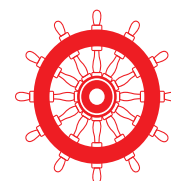
- High viscosity and high initial grip, almost no shrinkage.
- Permanently elastic at a temperature ranging from -40°C to +120°C.
- To be used in combination with the darkening primer "G / GX" on uncoated glasses.
- Very good resistance to UV rays.
- Open time suitable for high dimensioned glass windows.

Temperatura di applicazione	Application temperature	+5°C / +35°C
Peso specifico	Specific weight	1,5 kg/dm ³
Durezza Shore A	Shore A hardness	60 (DIN 53505)
Modulo al 100%	Modulus 100%	2,3 MPa (DIN 53504)
Carico di rottura	Tensile strength	3,0 MPa (DIN 53504)
Allungamento a rottura	Elongation at break	300%
Resistenza al taglio	Tear strength	18 N/mm (ASTM D 624-73)
Formazione di pelle	Skin formation time	35' approx. (20°C / 50% R.H.)
Velocità di indurimento	Curing speed	3 mm / 24 h. (20°C / 50% R.H.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Codice Code	Colore Colour	Confezione Packaging	UdV pcs./box
1020020	nero black	cartucce 290 ml. cartridge 290 ml.	24
1020021	nero black	sacchetto 600 ml. foil pack 600 ml.	12



**MED
CERTIFIED**

PRIMER 13

PROMOTORE DI ADESIONE SPECIFICO PER IL TRATTAMENTO MATERIE PLASTICHE ED ALCUNI TIPI DI VERNICI/RIVESTIMENTI

- Compatibile con alcuni tipi di vernici/rivestimenti.
- Applicazione a tampone.

ADHESION PROMOTER SPECIFIC FOR THE TREATMENT OF PLASTICS AND SOME PAINTED/COATED SURFACES

- Compatible with some types of paints/coatings.
- Apply by pad.

Tempo di essiccazione	Drying time	15' (+20°C)
Contenuto in solidi	Solids content	10,5 - 11%
Resa	Coverage	2,5 - 5 m ² /lt

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Codice Code	Confezione Packaging	UdV pcs./box
1103275	flaconi 0,5 Kg. 0,5 Kg. bottle	12

PRIMER LM/BV

SPECIFICO PER IL TRATTAMENTO DELLE COPERTE IN TEAK E DEL LEGNO IN GENERALE, SIA PER LE SIGILLATURE SIA PER GLI INCOLLAGGI

- Conferisce stabilità e alti livelli di adesione in condizioni di elevata umidità e di forti escursioni termiche.
- Applicazione a pennello.

SPECIFIC FOR TEAK DECKS AND WOOD GENERALLY BOTH FOR BONDING AND SEALING

- High stability and adhesion even in humid conditions and high temperature range.
- Applications by brush.

Tempo di essiccazione	Drying time	20' (+20°C)
Contenuto in solidi	Solids content	24 - 28%
Resa	Coverage	3 - 5 m ² /lt

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Codice Code	Confezione Packaging	UdV pcs./box
1103252	flaconi 80 gr. 80 gr. bottle	-
1103282	flaconi 1 Kg. 1 Kg. bottle	12

PRIMER WP

SPECIFICO PER METALLI, SUPERFICI TRATTATE O VERNICIATE E MATERIE PLASTICHE

- Per sigillature e incollaggi esposti in esercizio ad elevata umidità o ad immersioni temporanee in acqua.
- Esercita anche un'azione detergente delle superfici su cui viene applicato.
- **Applicazione a tampone.**

SPECIFIC FOR METALS, PAINTED OR COATED SURFACES AND SOME PLASTICS

- For sealing and bonding exposed to high humidity or temporary immersion in water.
- It also exerts a cleaning action on the surfaces on which it is applied.
- **Apply by pad.**

Tempo di essiccazione	Drying time	5' (+20°C)
Contenuto in solidi	Solids content	17%
Resa	Coverage	3 - 5 m ² /lt

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Codice Code	Confezione Packaging	UdV pcs./box
1103247	flaconi 50 gr. 50 gr. bottle	-
1103284	flaconi 0,4 Kg. 0,4 Kg. bottle	12

PRIMER GX - G TWIN N

PRIMER DI COLORE NERO SPECIFICO PER IL TRATTAMENTO DI VETRO NON RIVESTITO DI COATING CERAMICO.

- Disponibile in versione mono (GX) e bicomponente (G TWIN N).
- Applicato prima di MS 960, fornisce un film di protezione ai raggi U.V. della superficie di adesione tra il sigillante e il vetro.
- **Applicazione a tampone.**

BLACK PRIMER SPECIFIC FOR TREATING GLASS WITHOUT CERAMIC COATING.

- Available in one-component (GX) or two-component (G TWIN N) version.
- Applied before MS 960 it forms a protective film against UV radiation on the bonding surface between the sealant and the glass.
- **Apply by felt pad.**

		PRIMER GX	PRIMER G TWIN N
Tempo di essiccazione	Drying time	20' (+20°C)	15' (+20°C)
Contenuto in solidi	Solids content	40±2%	40±2%
Resa	Coverage	3 - 4 m ² /lt	3 - 4 m ² /lt

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Articolo Product	Codice Code	Colore Colour	Confezione Packaging	UdV pcs./box
PRIMER GX	1103273	nero black	flacone 50 gr. 50 ml. bottle.	-
PRIMER GX	1103279	nero black	flacone 0,5 Kg. 0,5 Kg. bottle	-
PRIMER G TWIN N P. A	1103271	nero black	flacone 1 Kg. 1 Kg. bottle	-
PRIMER G TWIN N P. B	1103272	nero black	flacone 0,081 Kg. 0,081 Kg. bottle.	-

HT SIL N

SILICONE ACETICO PER ALTE TEMPERATURE

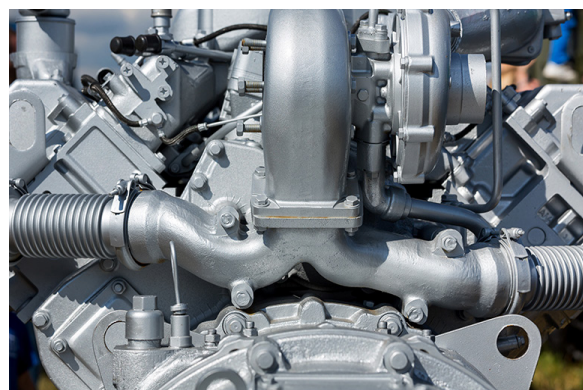
- Spiccata resistenza in condizioni di lavoro continuo fino a 250°C e per brevi periodi a +275°C.
- Ottima resistenza agli agenti chimici e atmosferici, ai raggi U.V. e all'ozono.
- Non cola, adatto per applicazioni in verticale, orizzontale e a soffitto.

ACETIC SILICONE FOR HIGH TEMPERATURES

- Excellent heat resistance up to +250°C for long periods and up to +275° for short exposures.
- Excellent resistance to weather, ozone, UV and chemicals.
- Non-sagging behaviour for horizontal, vertical and overhead applications.

Temperatura di applicazione	Application temperature	+5°C / +40°C
Tempo fuori polvere	Skin forming time	Approx. 35'
Tempo di polimerizzazione completa	Curing time	1 - 5 days (23°C / 50% R.H.)
Durezza Shore A	Shore A Hardness	25 (ISO 868)
Modulo al 100% di allungamento	100% Modulus	0,45 MPa (ISO 8339)
Carico di rottura	Tensile strength	0,70 N/mm ² (ISO 8339)
Allungamento a rottura	Elongation at break	250% (ISO 8339)
Resistenza al taglio	Tear resistance	4,2 N/mm (ISO 34, C)
Temperatura di esercizio	Service temperature range	-40°C / +250°C

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Codice Code	Colore Colour	Confezione Packaging	UdV pcs./box
1007201	nero black	cartucce 280 ml. cartridge 280 ml.	24
1007202	rosso red	cartucce 280 ml. cartridge 280 ml.	24



GASKET SIL N

FORMA GUARNIZIONE ALTE TEMPERATURE

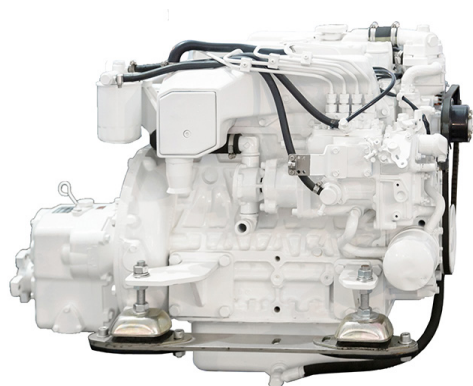
- Sigillante siliconico a reticolazione neutra per motori e accoppiamenti meccanici.
- Resiste alle alte temperature, ai lubrificanti e carburanti.
- Alto potere riempitivo, colma le imperfezioni degli accoppiamenti tra le superfici.
- Non corrosivo sulle parti più delicate ed elettriche.

GASKET FORMING SEALANT FOR HIGH TEMPERATURES

- Silicone sealant, neutral cure, for engines and mechanical coupling.
- It resists high temperatures, lubricants and fuels.
- High filling property, to reduce joining imperfections of the surfaces.
- Non-corrosive on to electrical and soft parts to be joined.

Temperatura di applicazione	Application temperature	+0°C / +40°C
Tempo di formazione pelle	Skin forming time	10' - 15'
Vulcanizzazione a 24 h.	Curing after 24 h.	2 - 3 mm (23°C / 50% R.H.)
Durezza Shore A	Shore A Hardness	25±3 (ISO 868)
Modulo al 100% di allungamento	100% Modulus	<0,40 MPa (ISO 8339)
Carico di rottura	Tensile strength	1,10 N/mm ² (ISO 527-2)
Allungamento a rottura	Elongation at break	>600% (ISO 527-2)
Temperatura di esercizio	Service temperature range	+250°C, +300°C short term

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Codice Code	Colore Colour	Confezione Packaging	UdV pcs./box
1007461	nero black	cartucce 310 ml.	24



MULTIGLAZIER

ADESIVO PER CRISTALLI SINTETICI

- Ottima adesione su lastre acriliche e in policarbonato*.
- Ottima resistenza ai raggi UV sia diretta sia indiretta.
- Buona elasticità e di facile applicazione.
- Senza isocianati e senza ritiro durante la polimerizzazione.

* Si consiglia test preliminare.

ADHESIVE FOR SYNTHETIC GLASS WINDOWS

- Excellent adhesion to acrylic and polycarbonate sheets*.
- Excellent UV rays resistance.
- Good elasticity and easy to use.
- Isocyanate free, no shrinkage during cure.

* Preliminary test recommended.

Temperatura di applicazione	Application temperature	+5°C / +40°C
Tempo fuori polvere (23°C / 50% UR)	Skin forming time	45' - 60' approx.
Tempo di polimerizzazione completa	Curing time	2 - 3 days
Durezza Shore A	Shore A Hardness	42 (ISO 868)
Carico di rottura	100% Modulus	1,80 MPa (ISO ISO 37, S2)
Allungamento a rottura	Tensile strength	400% (ISO 37, S2)
Resistenza al taglio, vetro	Ultimate elongation	0,70 MPa (ASTM C961-06)
Temperatura di esercizio	Tear resistance	-40°C / +100°C

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Codice	Colore	Confezione	UdV
Code	Colour	Packaging	pcs./box
1005772	nero black	cartucce 310 ml. cartridge 310 ml.	24

Z.STRIP SI/46

NASTRO SIGILLANTE AUTOADESIVO NERO

- Guarnizione preformata butilica ad alto tack.
- Per applicazioni orizzontali e verticali.
- Ottima resistenza alla temperatura e alla compressione.
- Idoneo anche nei processi di sottovuoto ad alte temperature.
- 100% barriera all'acqua 100% barriera al vapore

ELASTOPLASTIC SEALING STRIP, BLACK COLOUR

- Pre-formed butyl sealing strip.
- Up-right down application.
- Excellent resistance to temperature and compression.
- 100% water barrier and 100% steam barrier
- Suitable for vacuum-processing at high temperature.



Densità	Density	1,39 g/ml
Contenuto non volatile	Non-volatile content	> 98%
Penetrazione	Penetration	7 - 7,5 mm. (20° - 26°C, 300 gr. cone)
Resistenza alla temperatura	Resistance to temperature	-30°C / +80°C
Resistività di volume	Volume resistivity	4,9 x 10 ¹² Ω·m (CEI IEC 93:1980, 25x3 cross-section)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Codice	Colore	Sezione	Confezione	UdV
Code	Colour	Section	Packaging	pcs./box
1005740 *	nero black	∅ 4	bobina in scatola singola reel in single box	8
1005741	nero black	∅ 6	bobina in scatola singola reel in single box	8
1005742	nero black	∅ 8	bobina in scatola singola reel in single box	8
1005743 *	nero black	10x2	bobina in scatola singola reel in single box	8
1005744 *	nero black	20x2	bobina in scatola singola reel in single box	8

* Disponibile su richiesta - Available on request.

MS SUPER CONTACT

ADESIVO POLIMERICO REATTIVO IN CLASSE D3

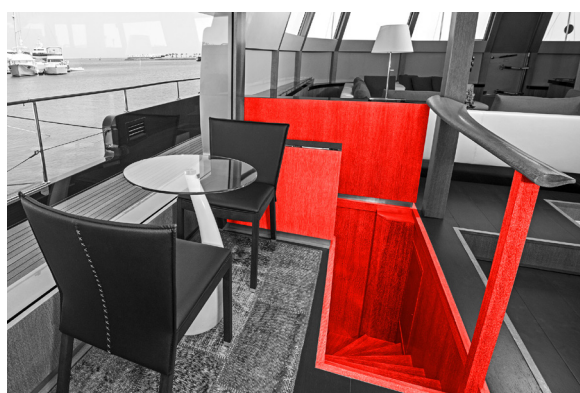
- Rapido, non rigonfia, senza acqua, solventi, isocianati.
- Per incollaggi flessibili ad alta coesione.
- Non cola, adatto per applicazioni anche in verticale o qualora si necessiti di caratteristiche di riempimento.

POLYMER BASED ADHESIVE, REACTIVE IN CLASS D3

- Fast, not swelling, no water, solventless, isocyanates free.
- For flexible sealing at high cohesion.
- Non slumping, used as filler it is suitable for vertically application.

Contenuto in solidi	Solid content	100%
Peso specifico:	Specific gravity	1,4 kg/dm ³
Tempo aperto:	Open time	5' - 20'
Tempo di pressatura:	100% Modulus	1 - 6 h. approx.
Tenuta incollaggio finale	Tensile strength	≥10 N/mm ² - 100 Kg/cm ² (EN 205)
Resistenza alla temperatura:	Temperature resistance	≥10 N/mm ² a 80°C (EN 14257)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Codice Code	Colore Colour	Confezione Packaging	UdV pcs./box
1006016	grigio grey	cartucce 310 ml. cartridge 310 ml.	24

Z.PUR.O TAN

COLLA POLIURETANICA FLUIDA PER MONTAGGI E RIVESTIMENTI

- Monocomponente liquido riempitivo, rigonfia durante l'asciugatura.
- Durante l'asciugatura tenere sotto pressa o morsetti.
- Ottima resistenza all'acqua (classe D4).
- Realizza incollaggi durevoli e ad alta coesione.

POLYURETHANE LIQUID ADHESIVE FOR ASSEMBLING AND COVERING

- One part polyurethane liquid, high gap-filling property, it swells during cure.
- Recommended to press or to use clamps during drying.
- Excellent water resistance (class D4).
- Lasting bonding, high cohesion.

Contenuto in solidi	Solid content	94% approx.
Viscosità	Viscosity	5.000 mPa.s
Tempo aperto	Open time	5' - 30'

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Codice Code	Colore Colour	Confezione Packaging	UdV pcs./box
1004108	marrone brown	flaconi 0,5 Kg. 0,5 Kg. bottle	6

Z.TEX 115

ADESIVO VINILICO RESISTENTE ALL'ACQUA

- Monocomponente base acqua in classe D3
- Con apposito attivatore si ottengono incollaggi in classe D4.
- Per legni e derivati.
- A rapida presa.

WATER RESISTANT POLYVINYL ADHESIVE

- Water based one part class D3.
- In addition with accelerator class D4.
- For wood and derivatives.
- Fast setting.



Contenuto in solidi	Solid content	45% ± 1
Viscosità	Viscosity	10.000 - 20.000 mPa.s (Brookfield spindle 6, speed 20, +23°C)
pH	pH	2,8 - 3,2
Temperatura minima di filmazione	Shore A Hardness	+3°C

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Codice Code	Confezione Packaging	UdV pcs./box
1102053	secchio 5 Kg. pail 5 Kg.	1
1102066	secchio 25 Kg. pail 25 Kg.	1

Z.PREN 2000

ADESIVO A SPATOLA PER LAMINATI E RIVESTIMENTI

- Base solvente, va spalmato su ambedue le superfici da incollare.
- Adesivo a contatto, offre una rapida presa iniziale.
- Idoneo per la posa di sagomature, risvolti e curvature di rivestimenti.

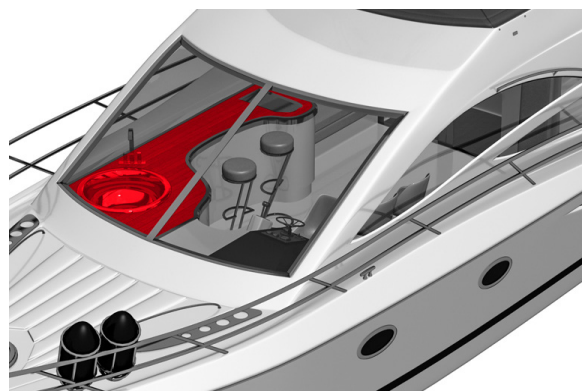
ADHESIVE FOR SPATULA FOR LAMINATES AND COATING

- Silicone sealant, neutral cure, for engines and mechanical coupling.
- High filling property, to reduce joining imperfections of the surfaces.
- Non-corrosive on to electrical and soft parts to be joined.



Contenuto in solidi	Solid content	22 - 26 %
Viscosità	Viscosity	6.000 - 9.000 mPa.s (Brookfield spindle 4, speed 10, +25°C)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Codice Code	Confezione Packaging	UdV pcs./box
1102447	0,350 Kg.	24
1102393	0,850 Kg.	24
1102400	1,7 Kg.	12
1102361	3,50 Kg.	6
1102370	16 Kg.	1

LB 1071 S - LB 1072 NS HS

ADESIVO PER ESPANSI FLESSIBILI E GOMMAPIUMA

- Monocomponente spruzzabile a base solvente.
- Elevata appiccicosità.
- Realizza un film adesivo morbido, flessibile e invisibile.

SOLVENT BASED ADHESIVE FOR BONDING FOAMS FOR UPHOLSTERED FURNITURE

- One part solvent base, sprayable.
- High tack.
- It forms a soft, flexible and invisible film applications.



		LB 1071 S	LB 1072 NS HS
Contenuto in solidi	Solid content	41 - 44 %	38 - 42 %
Viscosità	Viscosity	450 - 550 mPa.s (Brookfield spindle 2, speed 5, +25°C)	150 - 400 mPa.s (Brookfield spindle 2, speed 50, +25°C)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Articolo	Codice	Confezione	UdV
Product	Code	Packaging	pcs./box
LB 1071 S	1102851	Latte 16 Kg. 16 Kg. can	-
LB 1076 NS-HS	1102924	16 Kg. can.	-
LB 1076 NS-HS	1102921	Fusto da kg. 160 160 KG. drum	-
LB 1076 NS-HS	1102922	IBC 800 Kg. / 1000 Lt.	-

Z.PREN 9901 HT - Z.PREN 9901 HTS

ADESIVO A PENNELLO (HT) / SPRUZZO (HTS) PER RIVESTIMENTI

- Base solvente, va spalmato su ambedue le superfici da incollare.
- Ottima resistenza alla temperatura, idoneo per incollaggi di plance, cruscotti, sottotetti e rivestimenti in genere.
- Adesivo a contatto, offre una rapida presa iniziale.

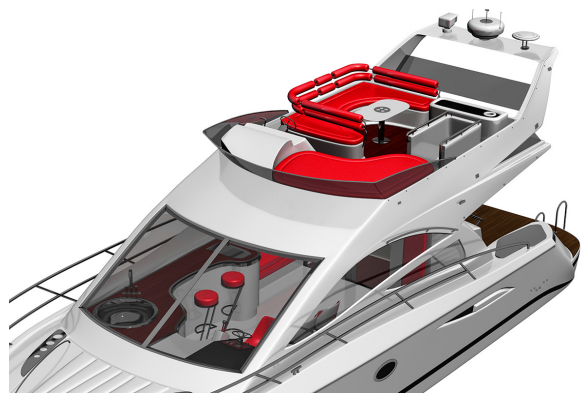
ADHESIVES BY BRUSH (HT) / SPRAY (HTS) FOR COVERING

- Solvent based, it must be applied on to both surfaces to be joined.
- Excellent temperature resistance, suitable for bonding instrument panels, dash boards, vehicle internal roofs and coverings.
- Contact adhesive, very good green strength.



		9901 HT	9901 HTS
Contenuto in solidi	Solid content	22 - 23,5 %	15 - 20 %
Viscosità	Viscosity	2.400 - 2.600 (Brookfield spindle 5, speed 20, +23°C)	250 - 600 (Brookfield spindle 5, speed 20, +23°C)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Articolo	Codice	Confezione	UdV
Product	Code	Packaging	pcs./box
9901 HT	1100476	Latte 16 Kg. 16 Kg. can	-
9901 HTS	1000421	Latte 16 Kg. 16 Kg. can	-

R 800 EXTRA

ADESIVO PER GOMMONI IN NEOPRENE-HYPALON

- Bicomponente policloroprenico a solvente.
- Ottima resistenza alla temperatura.
- Buona presa iniziale.

SOLVENT BASED ADHESIVE FOR HYPALON INFLATABLE RAFTS

- Two part, polychloroprene solvent based adhesive.
- Excellent temperature resistance.
- Good setting.



Contenuto in solidi	Solid content	20 - 24 %
Viscosità	Viscosity	2.000 - 2.400 mPa.s (Brookfield RVT spindle 4, speed 50, +25°C)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Codice	Confezione	UdV
Code	Packaging	pcs./box
1102113	Latte 16 Kg. 16 Kg. can	-

X2 50 SR

ADESIVO PER GOMMONI IN PVC

- Bicomponente poliuretano a base solvente.
- Adatto per l'incollaggio a caldo o a freddo.
- Ottima resistenza alla temperatura.

ADHESIVE FOR INFLATABLE RAFTS IN PVC

- Two part, solvent based polyurethane adhesive.
- It can be used both at hot and cold.
- Excellent temperature resistance.



Contenuto in solidi	Solid content	18 - 20 %
Viscosità	Viscosity	3.000 - 3.500 mPa.s (Brookfield spindle 4, speed 50, +25°C)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Codice	Confezione	UdV
Code	Packaging	pcs./box
1102425	Latte 16 Kg. 16 Kg. can	-

DESMODUR® RFE

AGENTE VULCANIZZANTE PER ADESIVI R/800 EXTRA E X2/50/SR

- Aggiunto all'adesivo generalmente in ragione del 3 - 4% in peso, migliora la resistenza degli incollaggi al calore e l'adesione alle superfici di molti materiali quali metalli e gomme.
- La miscela adesivo-attivatore deve essere utilizzata in genere entro un arco di tempo di 4 ore dalla preparazione, secondo le indicazioni riportate nelle schede tecniche dei singoli prodotti.

VULCANIZING AGENT FOR R/800 EXTRA AND X2/50/SR ADHESIVES

- Added at the rate of 3 - 4% in weight, it improves heat resistance and the adhesion to many materials such as metals and rubber.
- The blend adhesive-crosslinker must be used within 4 hours from preparation following indications of the technical data sheets.

Codice	Confezione	UdV
Code	Packaging	pcs./box
1100800	Bottiglia 0,75 Kg. 0,75 Kg. bottle	-

Z.FIX CLEAR

RESINA EPOSSIDICA FLUIDA BICOMPONENTE

- Autolivellante con eccellente bagnabilità, si distende facilmente sulla superficie da incollare/rivestire.
- Realizza incollaggi ad alta tenuta e resistenza.
- Ottima resistenza all'aggressione chimica e all'immersione continua.

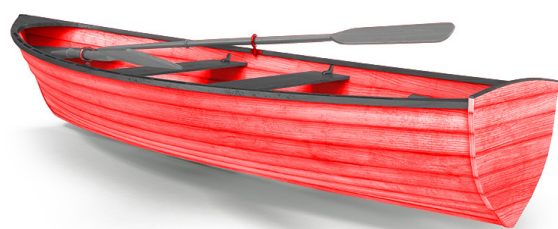
TWO COMPONENT EPOXY FLUID RESIN

- Self-levelling, excellent wetting, easy to apply.
- High strength and resistant bonding.
- Excellent chemical aggression and continuous immersion resistance.



Contenuto in solidi	Solid content	100%
Peso specifico	Specific gravity	1,1 Kg/lt
Pot life	Pot life	70' - 100'

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Codice	Confezione	UdV
Code	Packaging	pcs./box
1102770	Z.FIX CLEAR A 0,750 Kg.	6
1102771	Z.FIX CLEAR B 0,450 Kg.	6
1102754	Z.FIX CLEAR A 8,33 Kg.	1
1102755	Z.FIX CLEAR B Kg. 5	1

MS RESIN BOND

ADESIVO ELASTICO PER APPLICAZIONE SPRAY

- Compensa l'espansione termica delle componenti.
- Monocomponente, pronto all'utilizzo.
- Per incollaggi di supporti non porosi a se stessi, quali vetroresina, metallo, laminati plastici, pannelli nobilitati, sottofondi epossidici, utilizzare in combinazione con **MS BOOSTER F** fino ad un massimo del 2% p/p (vedi SCHEDA TECNICA).

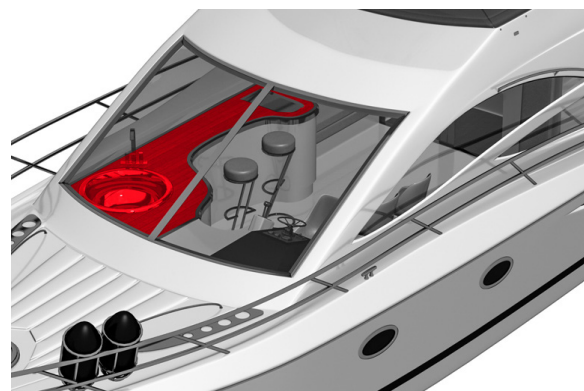
ELASTIC ADHESIVE, SPRAY APPLICATION

- Thermal expansion accommodation of the bonded surfaces.
- One component, ready to use.
- For bonding porous substrates to themselves, such as fiberglass, metal, plastic laminate, plates made of melamine, epoxy substrates, use in combination with **MS BOOSTER F** in maximum proportion of 2% (see TDS).



Temperatura di applicazione	Application temperature	+5°C / +35°C
Peso specifico	Specific weight	1,63 kg/dm ³
Durezza Shore A	Shore A hardness	35
Modulo al 100%	Modulus 100%	1 - 1,2 MPa (DIN 53504)
Carico di rottura	Tensile strength	1,3 - 1,6 MPa (DIN 53504)
Allungamento a rottura	Elongation at break	300%
Resistenza al taglio	Tear strength	9 N/mm (ASTM D 624-73)
Formazione di pelle	Skin formation time	40' approx. (20°C / 50% R.H.)
Velocità di indurimento	Curing speed	2 - 3 mm / 24 h. (20°C / 50% R.H.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche - The values in this table must not be considered as specifications.



Articolo	Codice	Colore	Confezione	UdV
Product	Code	Colour	Packaging	pcs./box
MS RESIN BOND	1004848	grigio grey	secchio 5 kg. pail 5 kg.	-
MS BOOSTER F	1004755	bianco white	siringa 100 ml. 100 ml. syringe	15



ST/133**SOLVENTE ORGANICO**

- Adatto per detergere PVC.

ORGANIC SOLVENT

- Suitable for cleaning PVC.

Codice Code	Confezione Packaging	UdV pcs./box
1100544	Latte 15 Kg. 15 Kg. can	-

**ST/198****SOLVENTE ORGANICO**

- Idoneo per il lavaggio di superfici delicate, quali ABS, PC-ABS, PPVC e UPVC, supporti verniciati, EPDM.

ORGANIC SOLVENT

- For wiping delicate surfaces, such as ABS, PC-ABS, PPVC and UPVC, painted substrates, EPDM.

Codice Code	Confezione Packaging	UdV pcs./box
1100607	Latte 14 Kg. 14 Kg. can	-

**ST/513****SOLVENTE ORGANICO**

- Per pulire e sgrassare superfici metalliche e gomme.
- Pulitore per attrezzature, pennelli, spatole, pistole.

ORGANIC SOLVENT

- For wiping and degreasing surfaces made of metals and rubbers.
- Cleaner of tools, brushes, knives, guns.

Codice Code	Confezione Packaging	UdV pcs./box
1102102	Latte 5 Kg. 5 Kg. can	-
1102103	Latte 15 Kg. 15 Kg. can	-



L/3

PISTOLA MANUALE PER CARTUCCE CON TUBO IN ALLUMINIO

- Per cartucce 280, 310 ml.
- Robusta, professionale.

Codice 1003807

HAND GUN FOR CARTRIDGES ALUMINIUM HOSE

- For cartridge ml. 280, 310.
- Sturdy, professional use.

Code 1003807



L/14

PISTOLA MANUALE PER SACCHETTI

- Per sacchetti 600 ml.
- Spinta a doppia regolazione 12:1 e 24:1.

Codice 1003765

HAND GUN FOR SAUSAGES

- For sausage ml. 600.
- 12:1 and 24:1 dual adjustment thrust.

Code 1003765



L/6

PISTOLA PNEUMATICA CON PISTONE TELESCOPICO

- Per cartucce 280, 310 ml.
- Professionale, in alluminio.
- Regolazione di pressione e fine dell'estrusione.

Codice 1003831

PNEUMATIC GUN WITH TELESCOPIC CYLINDER

- For cartridge ml. 280, 310.
- For professional use, aluminium hose.
- Pressure and end extrusion limit control.

Code 1003831



L/11-A

PISTOLA PNEUMATICA PER SACCHETTI

- Per sacchetti 600 ml.
- Professionale, in alluminio.
- Regolazione di pressione e fine dell'estrusione.

Codice 1003832

PNEUMATIC GUN FOR SAUSAGES

- Per sacchetti 600 ml.
- For professional use, aluminium hose.
- Pressure and end extrusion limit control.

Code 1003832



L / 16

PISTOLA PNEUMATICA PER CARTUCCE A SPRUZZO

- Per cartucce e sacchetti 300 ml.
- Regolazione del ventaglio e della portata.

Codice 1003845

Ugello interno aggiuntivo per L/16 - Ø cm. 1,5.
Codice 1003871

PNEUMATIC SPRAY GUN FOR CARTRIDGES

- For cartridges and sausages ml. 300.
- Screw connection, flow and spraying control.

Code 1003845

Additional internal nozzle for L/16 - Ø cm. 1,5.
Code 1003871



L / 18

PISTOLA DINAMICA PER CARTUCCE A SPRUZZO

- Pistola pneumatica-dinamica per cartucce e sacchetti 300 ml.
- Attacco superiore a vite.
- Regolazione del ventaglio e della portata.

Codice 1003872

DYNAMIC SPRAY GUN FOR CARTRIDGES

- Dynamic-pneumatic gun for cartridges and sausages ml. 300.
- Screw connection.
- Flow and spraying control.

Code 1003872



L / POWER PRO

PISTOLA A BATTERIA CON TUBO CONVERTIBILE

- Per cartucce da 280 ml, 310 ml e sacchetti fino a 600 ml.
- Semplice da convertire da cartuccia a sacchetto e viceversa.

Codice 1005937

BATTERY POWERED GUN WITH CONVERTIBLE BARREL

- For cartridge ml. 280, 310 and and sausages up to ml. 600.
- Simple to convert from cartridge to sausage and back.

Code 1005937



ACCESSORI - ACCESSORIES

- Utensile inox per lisciatura Ø 6 mm.
Codice 1003953
- Utensile inox per lisciatura Ø 10 mm.
Codice 1003954

- Stainless steel tool for smoothing Ø 6 mm.
Code 1003953
- Stainless steel tool for smoothing Ø 10 mm.
Code 1003954





COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001

FRATELLI ZUCCHINI S.p.A - Via Colombo, 6 - 44124 Ferrara ITALY
Tel +39 0532 782611 - www.zucchini.it - info@zucchini.it