

# MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificato No./Certificate No.:  
CERT-03659-98-AQ-BOL-SINCERT

Data prima emissione/Initial date:  
27 novembre 1998

Validità/Valid:  
21 dicembre 2016 - 15 settembre 2018

Si certifica che il sistema di gestione di/This is to certify that the management system of

## FRATELLI ZUCCHINI S.p.A.

Via C. Colombo, 6 - 44044 Cassana (FE) - Italy

È conforme ai requisiti della norma per il Sistema di Gestione Qualità/  
has been found to conform to the Quality Management System standard:

### UNI EN ISO 9001:2008 (ISO 9001:2008)

Questa certificazione è valida  
per il seguente campo applicativo:

**Progettazione e produzione di adesivi  
per calzature e di adesivi e sigillanti  
industriali. Commercializzazione di adesivi  
e sigillanti industriali e prodotti ausiliari**

**(Settore EA: 12)**

This certificate is valid  
for the following scope:

**Design and manufacture of adhesives  
for footwears and industrial adhesives  
and sealants. Trade of industrial adhesives  
and sealants and of auxiliary products**

**(EA Sector: 12)**

Luogo e Data/Place and date:  
**Vimercate (MB), 11 gennaio 2017**



SGQ N° 003 A      EMAS N° 003 P  
SGA N° 003 D      PRD N° 003 B  
SGE N° 007 M      PRS N° 094 C  
SCR N° 004 F      SSI N° 002 G

Membro di MILA EA per gli schemi di accreditamento  
SQ, SGA, PRD, PRS, ISP, GHG, LAB e LAT, di MILA IAF  
per gli schemi di accreditamento SQ, SGA, SSI, FSM  
e PRD e di NISA ILAC per gli schemi di accreditamento  
LAB, MED, LAT e ISP

Per l'Organismo di Certificazione/  
For the Certification Body

**Vittore Marangon**  
Management Representative